



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	269.017.	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		4-9-1981.	

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A01G 9/00

54 TITULO DE LA INVENCION

"DISPOSITIVO DE REJILLA CON UN REVESTIMIENTO ABSORVENTE INTEGRADO, PARA UNA CUBETA DE CULTIVO".

71 SOLICITANTE (S)

Manufacture Provengale de Matières Plastiques, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Marsella (Francia), Traverse du Portugal, nº 7.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

Manufacture Provengale de Matières Plastiques, S.A.

74 REPRESENTANTE

Dr. Fernando Peralta del Molino.

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "DISPOSITIVO DE REJILLA CON UN REVESTIMIENTO ABSORVENTE INTEGRADO, PARA UNA CUBETA DE CULTIVO", a favor de Manufacture Provençale de Matières Plastiques, S.A., de nacionalidad francesa, residente en Marsella (Francia), Traverse du Portugal, nº 7 . - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de esta invención consiste en la realización de un dispositivo de rejilla con un revestimiento absorvente integrado, para una cubeta de cultivo.

5 Está destinado a permitir una regulación de la humidificación, componiéndose de una parte sumergida en el agua y una superficie repartidora separada del contacto directo total con la masa de tierra.

10 En los dispositivos hasta el momento conocidos que comportan rejillas de material rígido, se ubican generalmente los revestimientos absorventes en la parte superior quedando en contacto directo con la tierra almacenada. Resultando entonces que la parte sumergida alimentaba la

parte superior inmediata de una manera excesiva, mientras que las partes más distantes seguían quedando secas.

5 El dispositivo según la invención suprime estos inconvenientes y permite obtener una rejilla con un revestimiento absorbente integrado, dando la posibilidad de realizar una fabricación automatizada del conjunto, asegurando siempre un reparto equilibrado de la humidificación sobre la totalidad de la superficie, con regulación de zonas de humectación y de aireación.

10 Está constituido por una rejilla dotada de una estructura compuesta de alveolos profundos y tabiques autoestructuradores, dotada de un revestimiento absorbente dispuesto esencialmente sobre su cara inferior, es decir, no en contacto directo con la tierra contenida en la cubeta de cultivo.

15 En los dibujos adjuntos, se representa a título de ejemplo no limitativo, una de las formas de realización del objeto de la invención:

20 La figura 1, muestra la rejilla vista en planta desde la parte superior.

La figura 2, representa el mismo conjunto visto en planta por debajo con revestimiento absorbente.

25 Las figuras 3 y 4, son ejemplos de realización de una de las posibilidades de regulación de la humidificación.

La rejilla (Fig. 1 y 2), está constituida por una superficie soportadora con pestañas -1- y -2-, y parte axial -3-, vaciada en alveolos profundos que estructuran su superficie y retienen la masa de tierra, desmembran-

do sus partes en contacto con el tejido o revestimiento inferior.

5 Su parte inferior -4-, recibe un revestimiento absorbente tal como un tejido, una tela humedecible o similar, que recubre la totalidad de la rejilla y la sobrepasa en sus partes laterales -5- y -6-, para formar unos sectores de bombeo, libres y sin quedar en contacto con la masa de tierra superior.

10 Una lengüeta -7-, cuelga en el interior del depósito inferior a una profundidad determinada preferentemente sin tocar el fondo.

15 La tela o el revestimiento absorbente sobre el sector que recubre la cara inferior de la rejilla está acoplada a esta última mediante canales -8- y -9-, y otros, determinando sectores de humidificación.

Estos perfiles -8- y -9-, aseguran al mismo tiempo que un envoltorio estanco del revestimiento absorbente, una estructuración de la rejilla que queda así reforzada.

20 Según las figuras -3- y -4-, se realiza una doble lengüeta de bombeo -10- y -11-, con canales de humidificación -12-, -13-, -14-, -15-, y unos tabiques separadores -16-, que canalizan las venas de capilaridad según las flechas A y B.

25 Los sectores -17- y -18- que quedan aislados son utilizados para la aireación de las bandas de tierra, mientras que los otros reparten la humedad.

Esta repartición, fig. 4, está dividida en secciones transversales -19-, -20-, -21-, -22- y otros, con secciones de aireación -22- y -23-, aislados o separados de la

capilaridad del conjunto, por un sellado en resina sintética.

Los sectores que se sumergen en el agua -10- y -11-, alimentan continuamente, por los canales de fluido -24- y -25-, las superficies separadas por el tabique estanco -26-.

5 Se obtiene así, una repartición uniforme que dosifica la afluencia de fluido en tanto que los sectores -10- y -11- están sumergidos en el agua del depósito.

10 Cuando el nivel del agua desciende, no tocando al tejido o revestimiento absorbente, la rejilla deja pasar las evaporaciones y condensaciones que humidifican entonces el conjunto de las superficies.

Los sectores definidos como de aireación no son más selectivos y aseguran el reparto de la humidificación.

15 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición, de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere ni modifique su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.^a.- Dispositivo de rejilla con un revestimiento ad-
 sorvente integrado para una cubeta de cultivo, destinado
 a permitir una regulación de la humidificación con una
 5 parte sumergida y una superficie de repartición separada
 del contacto directo total con la masa de tierra, que se
 caracteriza por estar constituido por una rejilla dotada
 de una estructura compuesta de alveolos profundos y tabi-
 ques, que soporta en su parte superior la masa de tierra
 10 y en la totalidad de su parte inferior, pero sin tomar con-
 tacto con la tierra, un revestimiento absorbente con una
 parte sumergida en el depósito de agua inferior.

2.^a.- Dispositivo según la reivindicación 1.^a que se caracte-
 riza por el hecho de que el revestimiento absorbente está
 15 provisto de dos secciones sumergidas que no llegan al fondo
 del depósito y de unas superficies que sobrepasan por uno
 y otro lado a la rejilla, es decir integralmente separadas
 de la tierra con el fin de conseguir unos canales de fluido
 absorbentes por capilaridad, con paso integral del fluido
 20 de humidificación.

3.^a.- Dispositivo según la reivindicación 1.^a, que se
 caracteriza por el hecho de que el revestimiento absorbente
 está acoplado y aprisionado sobre el paramento inferior
 de la rejilla, por salientes de material sintético, moldes-
 25 dos con barras de la rejilla y formando canalizaciones
 deflectoras de repartición del flujo de humidificación.

4.^a.- Dispositivo según la reivindicación 1.^a, que se
 caracteriza por el hecho de que las canalizaciones regulado-
 ras, constituyen envolventes del revestimiento y refuerzos
 30 que fortalecen la parte portadora de la rejilla.

5 5*.- Dispositivo según la reivindicación 1ª, que se caracteriza por el hecho de que los sectores aislados por las canalizaciones, forman espacios de aireación no humidificados por bombeo, pero que conforman superficies que dejan pasar con el conjunto de espacios, las evaporaciones después de que las partes sumergidas no tengan más contacto con el fluido del depósito.

6*.- DISPOSITIVO DE REJILLA CON UN REVESTIMIENTO ABSORBENTE INTEGRADO, PARA UNA CUBETA DE CULTIVO.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 4 de Septiembre de 1981 -

