



ESPAÑA

19 ES 21 22	11 NUMERO 268995	15 Y
	FECHA DE PRESENTACION 6 DIC. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

10 JUL 1983

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO P 31 49 747.0	32 FECHA 16-diciembre-1.981	33 PAIS Alemania
---	--------------------------------	---------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16B 7/04 // F16B 12/50
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCION "ELEMENTO DE FIJACION PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S) DON ARTUR FISCHER.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE D-7244 WALDACHTAL/Tumlingen(Alemania Rep.Fed) - Weinhalde, 34.

72 INVENTOR (ES) el solicitante.

73 TITULAR (ES) DON ARTUR FISCHER.

74 REPRESENTANTE M.V.DE LA TORRE 003(5)
--

-Memoria Descriptiva-

El presente invento se refiere a un elemento de fijación para la colocación de unos tirantes en el borde longitudinal de las alas de un perfil angular ó bien de un perfil en forma de "T".

Una fijación de esta clase es necesaria, por ejemplo, si en un invernadero, en una nave ó bien en otro edificio similar debe ser colocada una cubierta exterior de chumbre - que se compone de unas placas transparentes de cámara hueca - sobre una construcción de base que esté constituida por perfiles angulares ó bien por perfiles en forma de "T". En concreto así que las placas de cámara hueca son suspendidas, por medio de unos elementos de fijación en forma de ganchos, en los tirantes de extensión transversal de la construcción de base. En el caso de aquellos tirantes que están hechos de acero, la colocación de los tirantes sería posible, como tal, por medio de soldadura. Sin embargo, éste procedimiento presenta dificultades, debido por una parte, a la deformación ó contracción de la construcción de base así como, y por otra, por tratarse de perfiles galvanizados. En la construcción de los invernaderos también se emplean con frecuencia perfiles de aluminio, por lo que no está indicado el procedimiento de la soldadura. Tampoco puede ser aplicado el procedimiento por soldadura si los tirantes están hechos, por ejemplo, de un perfil de material plástico.

Por consiguiente, el presente invento tiene por objeto crear un elemento de fijación por medio del cual sea posible efectuar, de una manera sencilla, la fijación de los tirantes.

De acuerdo con el presente invento, este objeto - se consigue por el hecho de que el elemento de fijación está realizado como una garra en forma de "U" y con dos alas ó brazos que poseen una ranura que admite la colocación del tirante, que está abierta hacia un borde lateral y la que - se extiende en paralelo al alma de la garra; así como por - el hecho de que por medio de un tornillo, de una cuña ó bien por medio de otro dispositivo similar - que empuja con - tra el alma de la garra - el tirante, que es sostenido por - la garra, puede ser arriostrado con el perfil angular. ó. - bien con el perfil en la forma de "U".

Mediante el elemento de fijación según el presente invento, el tirante puede ser fijado en el borde longitudinal del ala del perfil angular ó bien del perfil en forma de "U", sin efectuar soldadura alguna. Por lo tanto, el dispositivo de fijación puede ser aplicado también en aquellos casos en los que los perfiles y/ó los tirantes están hechos de aluminio, de una materia plástica ó bien de otro material diferente que no pueda ser soldado ó que pueda ser soldado solamente con dificultades. Para llevar a cabo la fijación del tirante, la garra es colocada por encima del perfil angular ó sobre el perfil en forma de "T". Dentro de la ranura de las dos alas de la guerra, la cual sobresale del borde longitudinal del perfil, se coloca el tirante. Para efectuar la sujeción del tirante sobre el borde longitudinal del perfil angular ó del perfil en forma de "T", el alma de la garra es empujada - por medio de un tornillo, de una cuña ó bien mediante un dispositivo similar - hacia fuera del perfil.

De acuerdo con la presente invención, la ranura,

en la que es alojado el tirante, puede estar ensanchada en dirección hacia el borde frontal de las alas. Gracias a este ensanchamiento se presenta una despulladura que impide - incluso en el caso de un arriostamiento no muy fuerte - una salida del tirante de la ranura de la garra.

En conformidad con otra aplicación más para la forma de realización de la presente invención, el tornillo puede estar atornillado en un taladro roscado situado en el alma de la garra. Durante el atornillamiento del tornillo, la cara frontal del mismo se apoya en el perfil y hace con ello que el tirante resulte arriostado con el perfil. Al emplearse un tornillo para terrajar roscas, sólo es necesaria en el alma de la garra la estampación del taladro para la rosca.

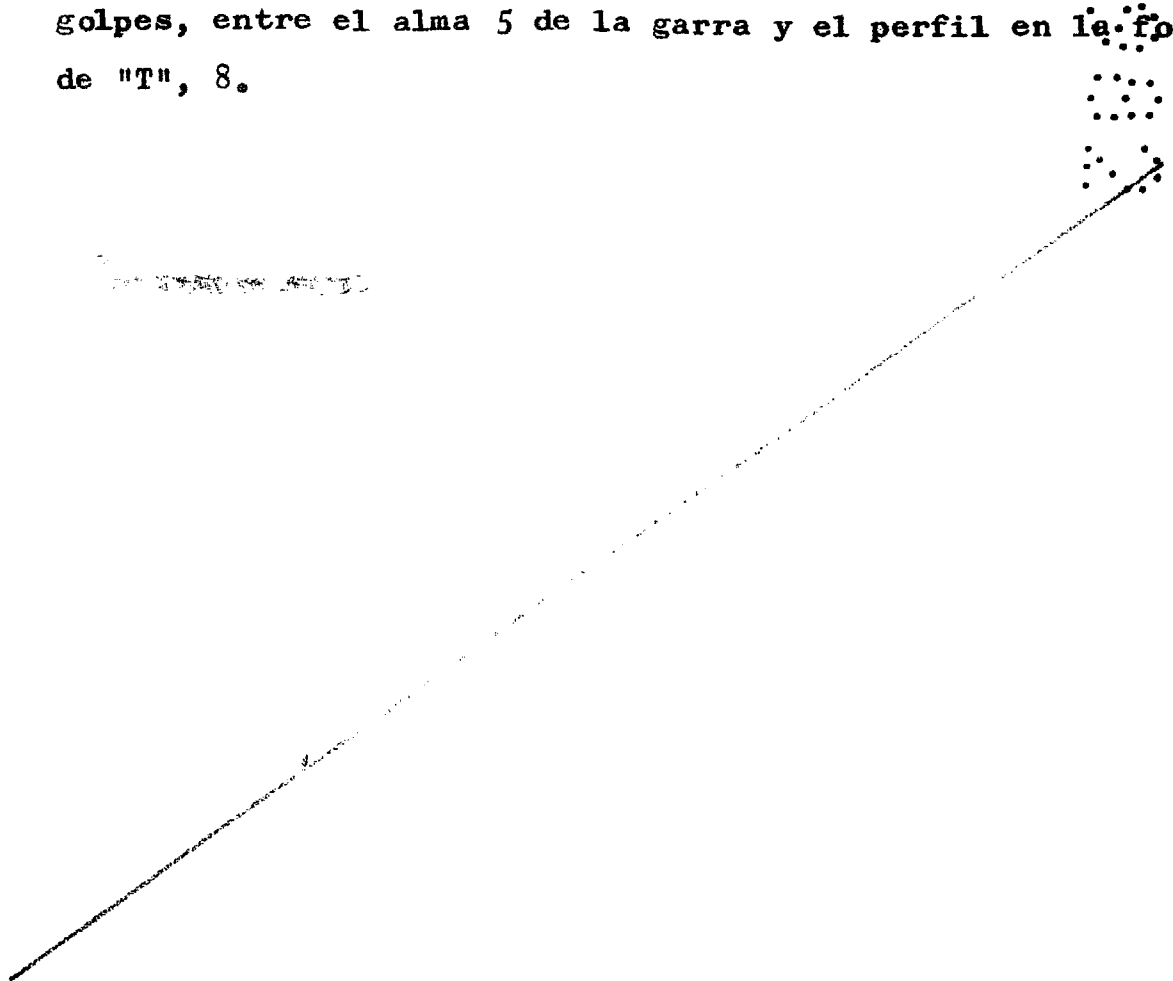
En el plano se ilustra la realización del invento. La figura 1 muestra una garra que puede ser arriostada por medio de un tornillo; mientras que

La figura 2 indica una garra que puede ser arriostada mediante una cuña.

El elemento de fijación está realizado como una garra en forma de "U", 1, cuyas alas 2 van provistas de una respectiva ranura 4 que está abierta en dirección hacia un borde lateral y en la que está alojado el tirante 3. El ancho de la ranura corresponde más ó menos al diámetro del tirante 3, de modo que éste último puede ser introducido en las ranuras 4 de las dos alas 2, las cuales se encuentran dispuestas en una misma alineación y las que se extienden de forma paralela al alma 5 de la garra. En dirección hacia el borde frontal de las alas, las ranuras 4 van provistas de un ensanchamiento ó dentro del cual queda enclavado el -

tirante 3. El tirante 3 se apoya en los bordes longitudina-
les 7 de los perfiles en la forma de "T" 8 que constituyen-
la construcción de base. La garra 1, que con sus dos alas 2
han sido colocada por encima del perfil en la forma de "T"
5 8 y la que sostiene el tirante 3, es arriostrada por medio
de un tornillo 10 que está atornillado en el taladro de ros-
ca 9 del alma 5 de la garra. En este caso, la cara frontal-
del tornillo 10 se apoya en el perfil en la forma de "T" 8-
y que hace se mantengan separados entre si el alma 5 de la-
10 garra y el perfil en la forma de "T" 8. Gracias al arriostramiento que con ello resulta, el tirante 3 es fijado en -
el perfil en la forma de "T", 8.

En el caso, según la figura 2, el arriostramiento
es producido por medio de una cuña 11 que es introducida, a
15 golpes, entre el alma 5 de la garra y el perfil en la forma
de "T", 8.



-REIVINDICACIONES-

1ª.- Elemento de fijación perfeccionado, para la colocación de tirantes en el borde longitudinal de las alas de un perfil angular ó de un perfil en forma de "T", caracterizado porque está realizado como una garra en forma de "U" y con dos alas que poseen una ranura que admite la colocación del tirante, la que está abierta hacia un borde lateral y la que se extiende de forma paralela al alma de la garra; así porque por medio de un tornillo, cuña dispositivo similar - que empuja contra el alma de la garra - el tirante, que está sostenido por la garra, puede ser arrojado con el perfil angular ó bien con el perfil en forma de "T".

2ª.- Elemento, según reivindicación 1, caracterizado por que la ranura, en la que está alojado el tirante, está ensanchada en dirección hacia el borde frontal de las alas.

3ª.- Elemento de fijación, según reivindicación 1, caracterizado porque el tornillo está atornillado en un taladro de rosca del alma de la garra.

4ª.- "ELEMENTO DE FIJACION PERFECCIONADO".

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas, numeradas y mecanografiadas por una sóla cara a las que se le acompaña una de planos para su mejor comprensión.

Madrid,

6 DIC. 1982

M. V. DE LA TORRE
P. R.

José Pérez Cullado

Fig.1

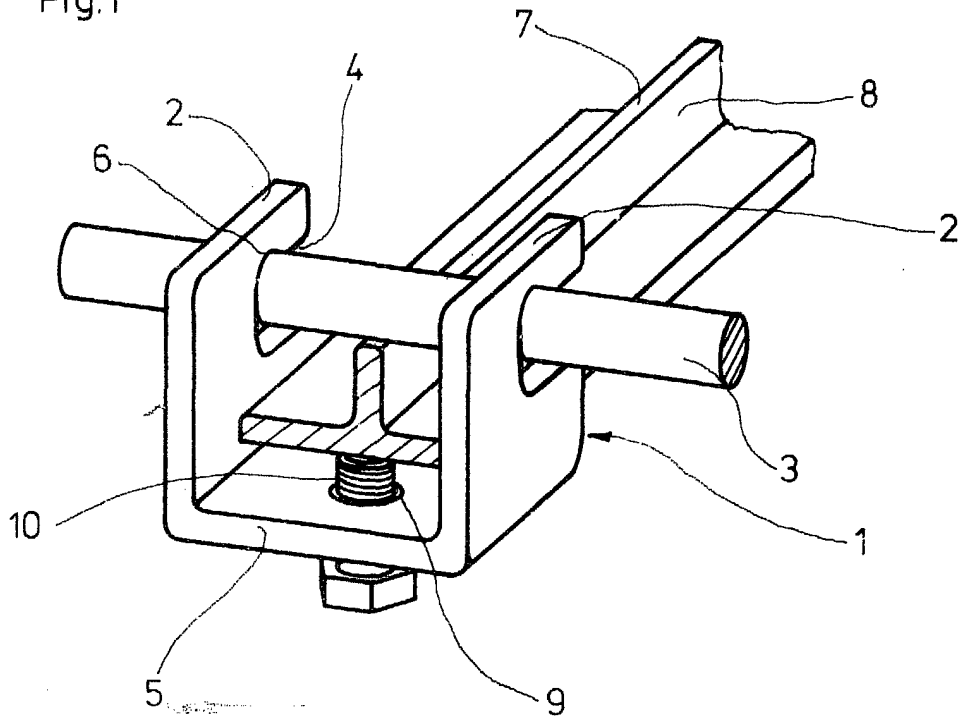
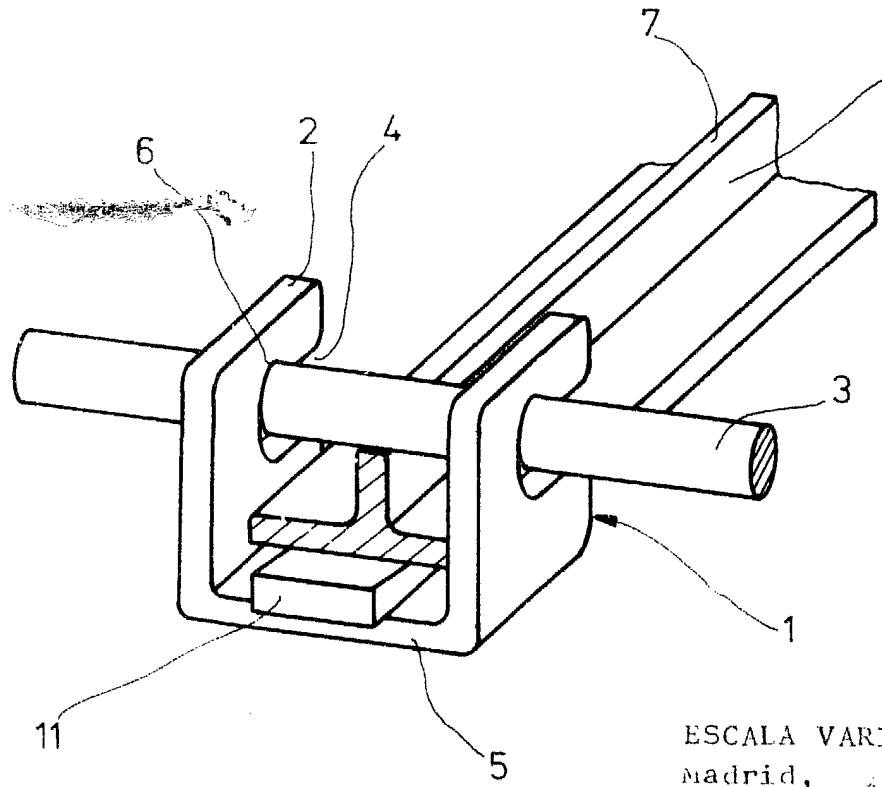


Fig. 2



ESCALA VARIABLE
Madrid,
M. V. DE LA TORRE
P. R.

José Pérez Collado