

268948

26 894 8



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Invención, por veinte años, por:
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
RUEDAS AUTO-ORIENTABLES", a favor de Don Angel Fernán-
dez Oliva, de nacionalidad española, residente en Bar-
celona, Ali-Bey, 95-99.-

Esta solicitud se refiere a la fabricación
de ruedas auto-orientables y tiene por objeto prote-
ger ciertos perfeccionamientos introducidos en este
tipo de dispositivos.

5.-

Como es sabido, las ruedas auto-orientables,
es decir, ruedas que se orientan por sí mismas en la
dirección en que es movido el aparato (mueble, carre-
tilla, etc) en que están montadas, han conseguido una
gran aceptación en los últimos tiempos, en vista de
que reducen mucho el esfuerzo exigido para mover el

10.-

40 394 8



aparato en que están instaladas, siendo muchos los ejemplos de aplicación que podríamos citar.

15.- En el uso normal de los aparatos en que van instaladas, es inevitable que se deposite alguna suciedad (pelusas, etc) sobre el mecanismo de las ruedas. Se han hecho intentos para procurar a las ruedas un cierre estanco, a fin de evitar la penetración de suciedad y eliminar la necesidad de una limpieza periódica.

20.- Esta solicitud tiene por objeto crear montajes para ruedas de este tipo en los que se elimina en lo posible la penetración de la suciedad al tiempo que se mejora notablemente, la presentación y en los que se prevé asimismo un fácil desmontaje de las ruedas para su limpieza.

25.- Los perfeccionamientos en cuestión se describirán en detalle en lo que sigue con referencia a los dibujos adjuntos en los cuales:

30.- La figura 1ª es una vista en alzado de una rueda auto-orientable con su soporte;

La figura 2ª es una vista de un soporte idéntico al de la figura 1ª, pero de mano contraria;

Las figuras 3ª y 4ª son unas vistas en alzado y corte horizontal de otro soporte con su rueda;

35.- Las figuras 5ª y 6ª muestran dos maneras de sujetar la rueda al soporte; y

Las figuras 7ª y 8ª son vistas de dos ruedas;

y

40.- La figura 9ª es una vista de una rueda esférica.lisa.



- Con referencia a los dibujos, y especialmente ahora a las figuras 1ª y 2ª que representan el mismo soporte, uno de ellos para su instalación a izquierdas y el otro para su instalación a derechas, y también
- 45.- con referencia de paso a las figuras 5ª y 6ª, se apreciará en general que estas ruedas con su montaje, como ya es conocido, presentan dos ejes de giro: uno horizontal -1- para la rueda -2- propiamente dicha, y otro vertical -3- para el conjunto, cuyos ejes no están
- 50.- situados en línea, sino que están desplazados, lo que tiene por finalidad facilitar la auto-orientación de la rueda al menor empuje o tracción que se realice sobre la carretilla, mueble u otro aparato en el que éstas estén montadas.
- 55.- Formando un cuerpo con el eje -3-, es decir, formando un conjunto que aloja a éste, la rueda tiene un carenado o cubierta -4- que cubre a la rueda en casi toda su extensión, salvo en la parte inferior en que la rueda toma contacto con el suelo. Este carenado,
- 60.- que evita ya la penetración de una gran proporción de suciedad, recibe al propio tiempo en sus costados las puntas del eje de apoyo y de rotación de la rueda.
- En algunas realizaciones (véase, por ejemplo, la figura 4ª) la carena -4- puede tener un nervio -5-
- 65.- que da rigidez a la parte abovedada de la misma aumentando considerablemente su resistencia a la rotura por aplastamiento, debido a golpes producidos por objetos que puedan caer sobre las ruedas.
- Las ruedas que pueden montarse en los soportes
- 70.- descritos se ilustran en las figuras 7ª, 8ª y 9ª. Son

26 894 8



75.-

esféricas, ya sea completamente lisas (figura 9ª) con sólo un ánima pasante para el eje de rotación, ya con dos rebajes en las zonas correspondientes a los extremos del ánima, con el fin de poder encajar en estos rebajos pequeños embellecedores -6- que evitan la penetración de suciedad en las puntas del eje, donde formarían una pasta con la grasa (figura 8ª), ya sea, finalmente, provistas de una canal periférica -7- en la zona de roadura (figura 7ª), la cual puede coincidir con el nervio -5- de la coraza.

80.-

Finalmente, las figuras 5ª y 6ª muestran dos formas distintas de montaje de la rueda en los soportes descritos. La figura 5ª muestra la forma de montaje en la que se emplean un eje pasante -1- cuyas puntas se apoyan en partes engruesadas de la rueda que constituyen cortos muñones -3- que, a su vez, se montan o giran en taladros correspondientes de los costados del soporte.

85.-

La figura 6ª muestra una forma de montaje en la cual no se utiliza un eje pasante, como en la figura 5ª, sino dos puntas mediante los cuales la rueda se apoya sobre los costados del soporte.

90.-

La coraza o carena -4- puede hacerse en cualquier material, incluso en plástico pudiendo ser éste transparente, con lo que se logran efectos estéticos combinando el color de las ruedas.

95.-

Como podrá apreciarse por lo que antecede, los perfeccionamientos que constituyen el objeto de esta solicitud conducen a ruedas de funcionamiento eficaz, de fabricación que permite un coste reducido, y

100.-



son ventajosas para el usuario por la protección que confieren a las ruedas contra la penetración de suciedad, a la vez que permiten un desmontaje fácil y rápido para la limpieza.

105.-

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta Patente, se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

110.-

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de ruedas auto-orientables, caracterizados porque comprenden un cuerpo de soporte de una sola pieza, que da acogida al eje vertical de giro del conjunto y también al apoyo en dos puntos del eje horizontal

115.-

de giro de la rueda, actuando este soporte, en la parte que corresponde a la rueda propiamente dicha, como un carenado protector contra la entrada de materias extrañas, a la vez que permite un fácil desmontaje de la rueda para su limpieza, y siendo la rueda alojada en este soporte de una forma esférica lisa o provista de una ranura periférica en la zona de rodadura.

120.-

2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de ruedas auto-orientables, caracterizados porque el carenado que cubre la parte superior de la rueda tiene un nervio interior que sigue virtualmente el contorno de la parte encerrada de la rueda y que presta a la parte abombada del carenado la rigidez necesaria para evitar el aplastamiento por golpes accidentales.

125.-

130.-

3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fa-



26 894 8

140.-

bricación de ruedas auto-orientables, según los puntos anteriores, caracterizados porque la rueda esférica montada en el soporte tiene un ánima diametral pasante en la cual está alojado un eje pasante cuyos dos extremos se apoyan sobre puntos de rotación previstos en los costados del soporte.

145.-

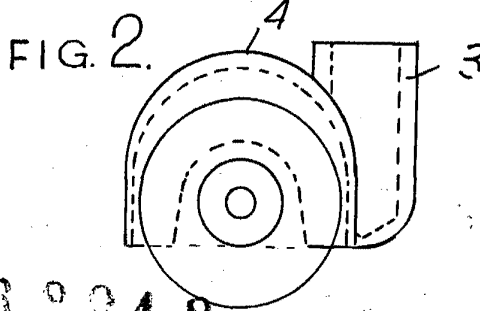
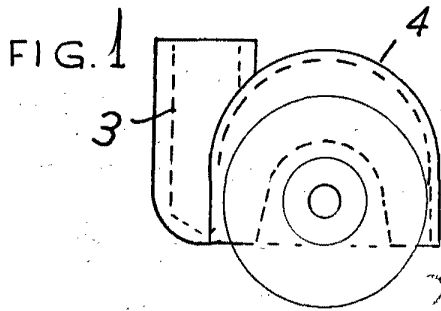
4ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de ruedas auto-orientables, según los puntos primero y segundo, caracterizados porque la rueda esférica montada en el soporte tiene un ánima pasante diametral y el apoyo de la rueda sobre el soporte se realiza mediante dos puntas o similares que penetran desde cada lado en el ánima.

150.-

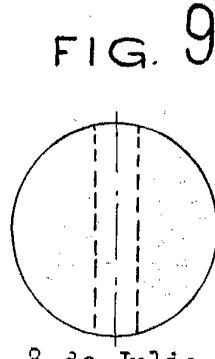
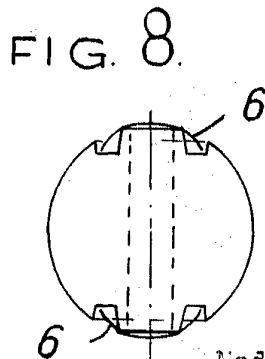
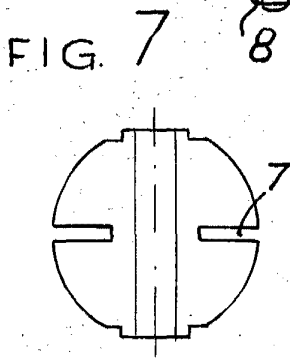
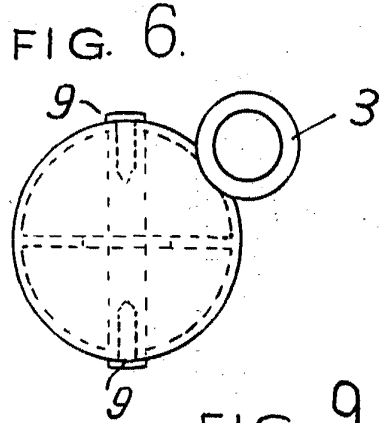
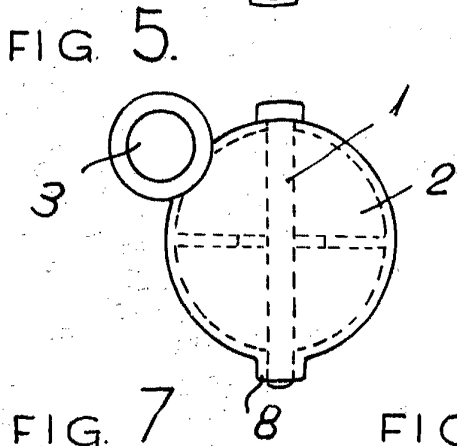
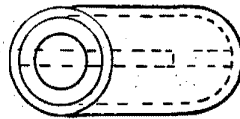
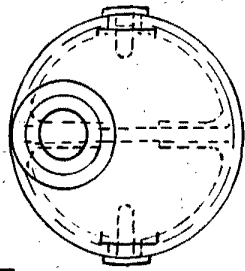
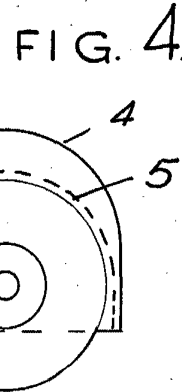
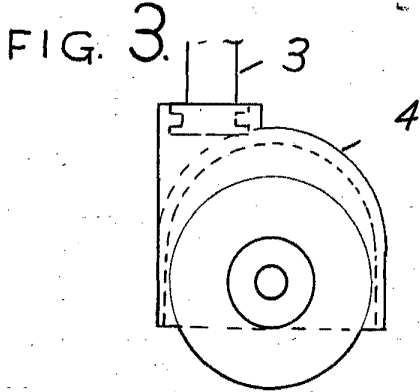
5ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS AUTO-ORIENTABLES.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas y dibujos que la ilustran.

Madrid, 8 de Julio de 1.961



289048



ESCALA VARIABLE.

Madrid, 8 de Julio 1961