



268942

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCIÓN, por 20 años,

a favor de

Don Mario Ugarte Urquiza

-nacionalidad española-

residente en

Bilbao *-Vizcaya-*

Espartero, 11,

por:

*-Procedimiento para la obtención de un producto
químico, aditivo a las grasas y aceites de lubricación y
engrase, para su regeneración.-*



63942

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la obtención de un producto químico, aditivo a las grasas y aceites de lubricación y engrase, para su regeneración, el cual reúne las siguientes ventajosas características;

- elimina toda clase de impurezas que generan las grasas y aceites, o que se han depositado en ellas de ambientes nocivos externos;

- mantiene en suspensión, reducidos a polvo, a todos los agentes extraños y evita la abrasividad de los mismos;

- por contacto con los metales, deposita una ligera película (aproximadamente de 5 micras como máximo) que evita la fricción metal con metal, eliminando el desgaste consiguiente;

- conserva en perfectas condiciones de engrase y lubricación los aceites y grasas, por un período de tiempo superior al estipulado técnicamente para los mismos;

- al homogeneizarse con las grasas y aceites, mantiene la viscosidad de los mismos a temperaturas elevadas, por su poder generador de refrigeración.

El producto químico aditivo a que se refiere esta patente se obtiene por la mezcla y batido, hasta conseguir la homogeneización total y completa, de los productos obtenidos por los siguientes procesos operativos;



268942

- ataque de goma virgen con petróleo, hasta conseguir su saturación;

- combinación de un 95 % de nitrobenzeno con aceite de características del SAE-140 al 5 %;

5 - adición a aceite de almendras dulces, en punto de ebullición, de un 10 % de benzoato de litio, manteniendo esta ebullición durante 15 minutos y adicionando seguidamente un 20 % de resina melamina;

10 - homogeneización de un 90 % de alcohol metílico con un 10 % de barniz especial.

Las proporciones en que se mezclan los productos obtenidos son las siguientes;

15 - goma virgen saturada con petróleo, el 5 %;
- la combinación de nitrobenzeno con el aceite de las características mencionadas, el 13 %;

- el hervido de aceite de almendras dulces con benzoato de litio, adicionado de resina melamina, el 20 %; y

- la solución homogeneizada de barniz especial en alcohol metílico, el 62 %.

20 En la realización del procedimiento caben múltiples modalidades de ejecución, tanto por lo que se refiere a la sustitución de las primeras materias por otras de propiedades o resultados equivalentes, como a la utilización de unos u otros medios y elementos auxiliares, sin que por tales variaciones,
25 o por las que se puedan hacer en detalles del proceso operato -



268942

rio, se afecte a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del procedimiento reseñado, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5



N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para la obtención de un
producto químico, aditivo a las grasas y aceites de lubrifi-
cación y engrase, para su regeneración, caracterizado porque en
una primera fase se realizan, por separado e independientemente,
10 te, las siguientes operaciones: el ataque de goma gírgen con
petróleo, hasta conseguir su saturación; la combinación de un
95 % de nitrobenzeno con aceite de características del SAE-140
al 5 %; la adición a aceite de almendras dulces, en punto de
ebullición, de un 10 % de benzoato de litio, manteniendo es -
ta ebullición durante 15 minutos y adicionando seguidamente
un 20 % de resina melamina; y la homogeneización de un 90 %
15 de alcohol metílico con un 10 % de barniz especial.

2.- Procedimiento según lo reivindicado en
el punto anterior, caracterizado porque en una segunda fase
se mezclan y baten esos productos obtenidos aisladamente, en
las siguientes proporciones aproximadas; de la goma virgen
20 saturada con petróleo, el 5 %; de la combinación de nitroben -
zeno con el aceite de las características mencionadas, el 15 %;
del hervido de aceite de almandras dulces con benzoato de li -
tio, adicionado de resina melamina, el 20 %; y de la solución
homogeneizada de barniz especial en alcohol metílico, el 62 %;
25 hasta conseguir la total y completa homogeneización.



42

3. - Procedimiento para la obtención de un producto químico, aditivo a las grasas y aceites de lubricación y engrase, para su regeneración. -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

La cual consta de 6 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 8 JUL. 1924