



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	268912	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	1 DIC. 1982		

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1983

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E 06 B 5 / 16

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"PUERTA PARALLAMAS Y PARAFUEGO CON ELEVADO INDICE DE RESISTENCIA"	

71	SOLICITANTE (S)
D ^a . MARTA DE LA RIVA DE LA PEÑA	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
MAJADAHONDA (Madrid), Ciudad Puerta de Sierra, 2, Conjunto Guisando, Bloque nº 41, 2º B	

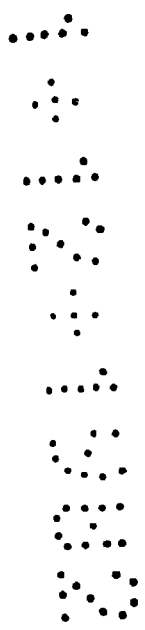
72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. Carlos FERNANDEZ CANDELAS	

El Modelo que se reivindica, como se infiere de su propio enunciado, se refiere a una puerta particularmente ideada para ofrecer una eficaz resistencia al fuego, cuya puerta, en virtud a su especial concepción y características, nos permite establecer una barrera cortafuegos contra los incendios que puedan provocarse en los habitáculos o interiores de cualquier tipo de edificación, mejorando notablemente esta realización a las conocidas puertas metálicas cortafuegos, las cuales ofrecen el inconveniente de que, por su constitución metálica, transmiten el calor al mismo tiempo que, frecuentemente, se deforman por la acción del mismo, desapareciendo la aconsejable estanqueidad en el cierre que realizaban, ofreciendo como consecuencia muy poca seguridad cuando se trata de puertas de estructura ligera, mientras que si se las dota de medios de mayor resistencia a las llamas y al calor, llegan a alcanzar un gran peso, resultando elementos difícilmente manejables y carentes de toda estética.

Sin embargo, la puerta que se reivindica tiene la peculiaridad de comportar una estructura extremadamente ligera, estando concebida, a pesar de su ligereza, para ofrecer una gran resistencia al calor y a las llamas durante mucho tiempo, sin que el efecto del fuego pueda llegar a deformarla, derivándose de su nula deformación el hecho de que la misma puerta quede perfectamente ajustada a su cerco



y garantizándose con ello la hermeticidad del cierre que se realice, con lo que viene a evitarse que el incendio pueda propagarse por otras estancias del edificio.

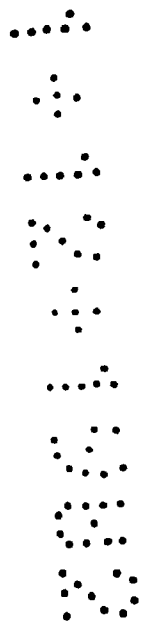
5 Además, cabe significar que la puerta que es objeto de este registro, a diferencia de las antiestéticas puertas metálicas cortafuegos antes mencionadas, presenta un perfecto acabado, incluso de lujo si se desea, dado que tal acabado puede realizarse en maderas nobles.

10 Se conjugan, pues, en este Modelo la resistencia y seguridad contra el fuego al mismo tiempo que la estética y ligereza o manejabilidad de la puerta.

15 La puerta que se preconiza está constituida por los dos elementos básicos de que consta toda puerta, es decir, el cerco mediante el que se fija a la estructura del edificio y la hoja o batiente, que determina su funcionalidad.

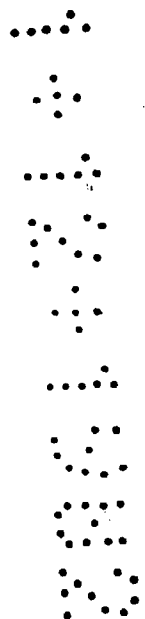
20 La hoja o batiente constitutivo de la puerta comprende como estructura fundamental a tres paneles rectangulares, superpuestos uno sobre otro, habiéndose previsto que los paneles extremos sean idénticos y constituidos por los mismos componentes, mientras que el panel central está constituido por diferente material, conformando una especie de "sandwich", todo ello encaminado a que el batiente giratorio así obtenido pueda ofrecer una eficaz resistencia al calor y a las llamas.

25 Los citados paneles extremos comprenden un bastidor



fabricado en madera natural, aglomerado de fibras, de partículas o mediante contrachapados de la misma naturaleza, que puede estar tratado con soluciones ignífugas que incrementa la resistencia a las llamas, cuyo bastidor actúa como marco de una placa que ocupa todo su vano y que, en coincidencia con su plano central lleva incorporada una malla de fibra de vidrio sustentadora de otros hilos y redes de fibras de derivados minerales o sintéticos con propiedades ignífugas. Estas redes o mallas conforman una armadura para aumentar la resistencia mecánica de una masa o pasta prensada y solidificada que constituye la placa propiamente dicha que ocupa el hueco del bastidor. La aludida pasta o masa prensada incorpora una preparación cualquiera de sulfato de calcio como base, eventualmente mezclado y aglomerado con otros materiales incombustibles y de menor densidad para reducir los pesos, tales como tierras refractarias, escorias, pómez, perlita u otros materiales análogos.

El panel central del batiente comprende también un bastidor de material y características semejantes en todo a los bastidores de los paneles laterales ya descritos, cuyo bastidor actúa como marco de una manta o placa ignífuga que ocupa todo su vano. Esta manta está constituida fundamentalmente con derivados minerales o sintéticos de características ignífugas de bajo coeficiente de transmisibilidad térmica, tales como lana de vidrio, roca, y componentes análogos.

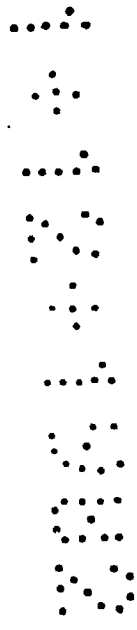


Cabe significar que los bastidores de madera de los respectivos paneles que constituyen la hoja o batiente están separados entre sí por una masa, pasta o pintura intumescente o por una plancha de amianto.

5 Asímismo, se ha previsto que los tres bastidores su
perpuestos que constituyen la hoja de la puerta estén inti
mamente aunados entre sí por un adhesivo idoneo y por unos
tornillos pasantes, eventualmente recubiertos por amianto
o material similar para evitar la recepción y transmisión
10 de calor, cuyos tornillos quedan embutidos en los propios
bastidores. De esta forma se logra que los tres paneles que
constituyen el batiente de la puerta, con sus respectivos
bastidores, formen la plancha única u hoja de puerta.

En ambos lados de la estructura descrita, es decir,
15 en cada una de las caras de la hoja de la puerta, se incor
poran respectivos tableros constituídos por aglomerados de
madera, solidarizados mediante adhesivos, o contrachapados
de la misma naturaleza, convenientemente resistentes y de
bajo coeficiente de combustibilidad, mientras que todo el
20 canteado del batiente lleva incorporada una masa o pintu-
ra ignífuga de características intumescentes.

Por último, tanto el batiente como los cantos que
dan terminados mediante chapeados de madera con fines orna
mentales, acordes con la calidad y estética que se preten-
25 da conferir a la propia puerta.

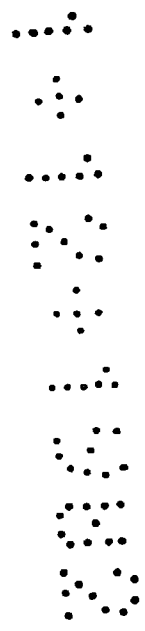


El cerco de la puerta está formado por los correspondientes largueros adecuadamente entramados y que están fabricados en madera natural o aglomerados de esta materia, debidamente tratados con componentes ignífugos. Los propios largueros que constituyen el cerco presentan en las caras que están orientadas hacia el batiente un recubrimiento de pintura ignífuga expandible e intumescente, semejante a la pintura que recubre los cantos de la puerta, estando recubiertas finalmente todas las caras visibles del cerco mediante chapado de madera fina ornamental, acorde con la decoración de la que se haya dotado a la misma puerta.

Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto, a título de ejemplo y sin alcance limitativo, se representa en los adjuntos dibujos una forma de ejecución práctica del Modelo.

La figura 1ª representa un alzado del batiente u hoja de la puerta, desprovista de los tableros frontales extremos de recubrición y de los chapeados ornamentales.

En esta figura vemos a uno de los paneles extremos de los que constituyen el batiente, comprendiendo al bastidor de madera (1) que actúa como marco de la placa (2) correspondiente a dicho bastidor (1), observándose también el recubrimiento de pintura ignífuga intumescente (3) que recubre los cantos del batiente, así como los tornillos pasantes (4) que quedan embutidos en los propios bastidores y

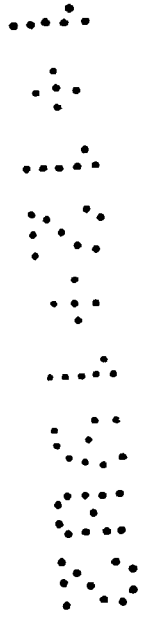


que coadyuvan al armado de los tres paneles de la hoja de la puerta.

La figura 2ª nos muestra una sección transversal del batiente, realizada a escala sensiblemente aumentada, observándose en esta figura y en uno de sus extremos la disposición del cerco, disposición que sería idéntica en el otro extremo.

En esta figura 2ª observamos que la hoja o batiente giratorio está formada por tres paneles paralelos y superpuestos, comprendiendo cada uno de estos paneles su respectivo bastidor de madera (1), encontrándose íntimamente unidos tales paneles por un adhesivo y mediante los tornillos pasantes (4), que quedan embutidos en los propios bastidores (1), intercalándose entre los mismos la pintura o pasta intumescente (5), eventualmente sustituible por amianto.

Observamos también que los bastidores (1) de los paneles extremos del batiente actúan como marco de las placas (6) que ocupan todo su vano, cuyas placas (6), en coincidencia con su plano central, llevan incorporada una malla (7) de fibra de vidrio que sirve de armadura soporte al compacto (8), fundamentalmente formado por sulfato cálcico como base y con mezcla de aglomerados de otros materiales de menor densidad e incombustibles, entramados con hilos de fibra de derivados minerales sintéticos.



También vemos que el panel central, comprendido en su propio bastidor, comporta a la manta o placa ignífuga (9) realizada en derivados minerales o sintéticos de características ignífugas de bajo coeficiente de transmisibilidad térmica.

Contemplanos igualmente en la repetida figura 2ª los tableros (10) constituidos por aglomerados de madera o contrachapados de la misma naturaleza en ambas caras del batiente, mientras que todo el canteado del mismo lleva incorporado la masa o pintura ignífuga (3) de características intumescentes.

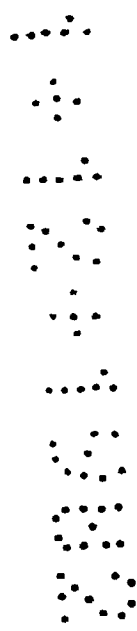
Por último, se observa en los dibujos el chapado ornamental (11) que confiere al conjunto el acabado deseado y que se extiende también a las caras visibles del cerco (12), el cual está previamente dotado asimismo del recubrimiento intumescente (13) en las caras orientadas hacia el hueco de la puerta.

Cuanto se ha dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, ni con criterio restringido, siendo indiferentes y cambiantes las circunstancias de carácter secundario o accesorio, o sea las que no alteren ni modifiquen la esencialidad que, a continuación, será particular objeto de reivindicación.

REIVINDICACIONES

1ª.- Puerta parallamas y parafuego con elevado índice de resistencia, caracterizada porque su hoja o batiente comprende como estructura fundamental tres paneles rectangulares superpuestos, cada uno de los cuales está constituido por su respectivo bastidor-marco, estando realizados estos bastidores en fibras naturales, preferentemente madera, aglomerados de fibras, de partículas o contrachapados y tratados con soluciones ignífugas, habiéndose previsto que dichos bastidores se encuentren separados por una masa de pasta a modo de pintura intumescente o de amianto, y ayuntados mediante adhesivo idóneo y tornillos pasantes embutidos en los mismos.

2ª.- Puerta, según reivindicación anterior, caracterizada porque los paneles laterales del batiente comprenden en todo el vano de su bastidor una placa que, en coincidencia con su plano central, está provista de una red o malla de fibras sintéticas, preferentemente fibra de vidrio, sustentadora de otros hilos y redes de fibras de derivados minerales o sintéticos con propiedades ignífugas que, en conjunto, conforman armadura para dotar de resistencia mecánica a una masa prensada y solidificada que constituye la placa propiamente dicha que ocupa el hueco del bastidor, incor



porando dicha placa una base de sulfato de calcio, mezclado y aglomerado con otros materiales incombustibles de menor densidad.

5 3ª.- Puerta, según reivindicación anterior, caracterizada porque el panel central comprende una manta o placa ignífuga ajustada a su bastidor y constituida a base de derivados de naturaleza mineral o sintética con características ignífugas y de bajo coeficiente de transmisibilidad

10 térmica.

 4ª.- Puerta, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el conjunto de paneles u hoja de puerta está revestido por ambas caras mediante respectivos tableros aglomerados de partículas o contrachapados de madera, tratados y solidarizados mediante adhesivos de bajo coeficiente de combustibilidad, mientras que por los cantos llevan incorporada una masa ignífuga, expandible e intumescen

15 te, hallándose finalmente rematada exteriormente la repetida hoja y su canteado mediante chapeados de terminación.

20

 5ª.- Puerta, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el cerco, constituido por los correspondientes largueros debidamente entramados, realizados en fibras naturales o aglomerados de la misma naturaleza, trata

25

dos con componetes ignífugos, presenta en sus caras orientadas hacia el batiente un recubrimiento de pasta ignífuga expandible e intumescente, de idénticas características al del canteado de la puerta, estando recubierto en sus caras
5 visibles mediante un chapado fino de terminación.

6ª- PUERTA PARALLAMAS Y PARAFUEGO CON ELEVADO INDICE DE RESISTENCIA

10 Todo conforme se describe en la presente memoria que consta de DIEZ hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 1 Diciembre 1.982

Fuad
del

DÑA. MARTA DE LA RIVA DE LA PEÑA

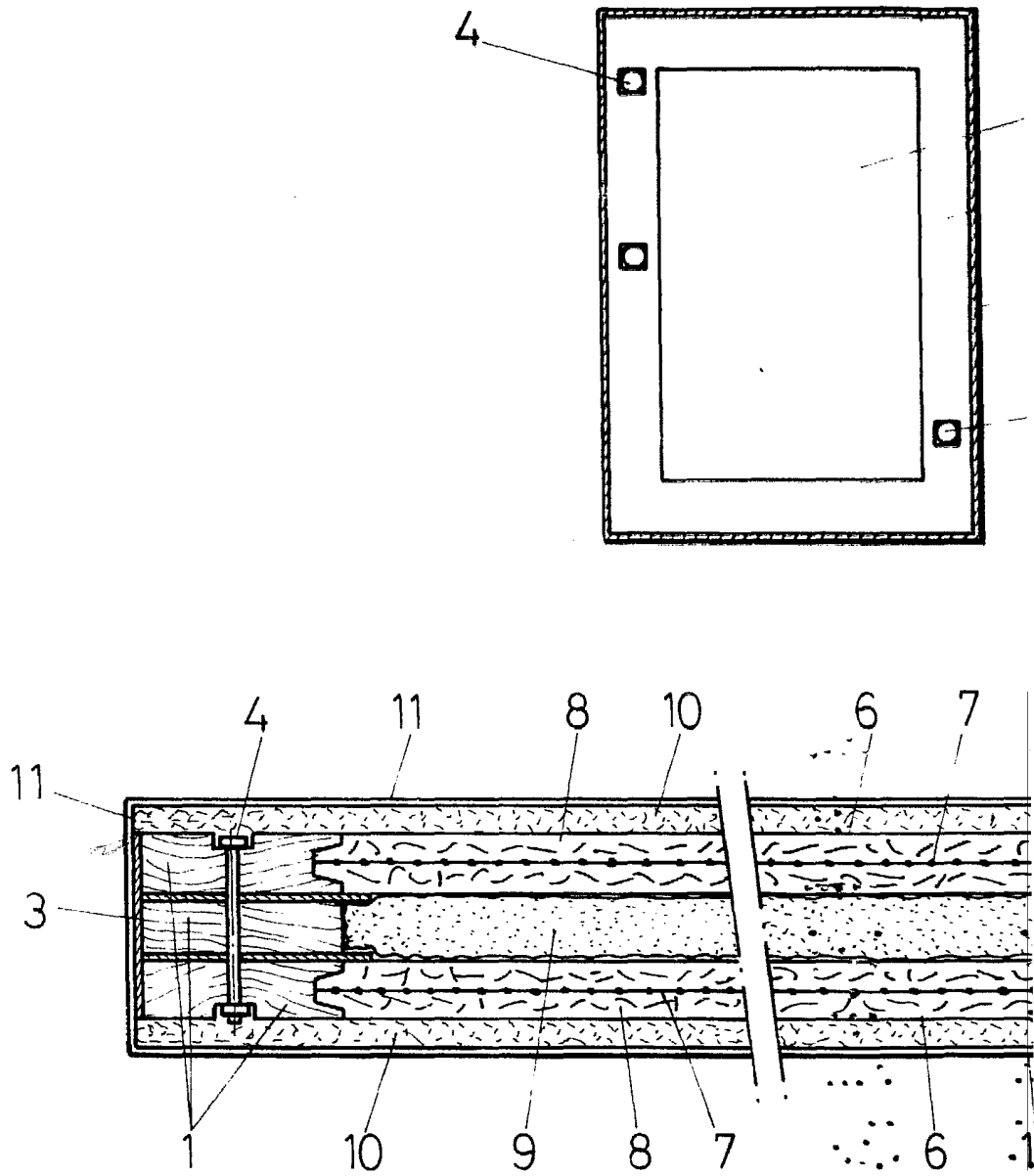


FIG. 2

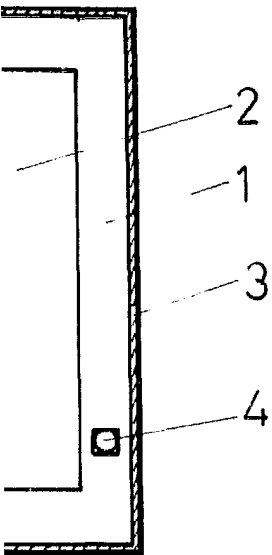
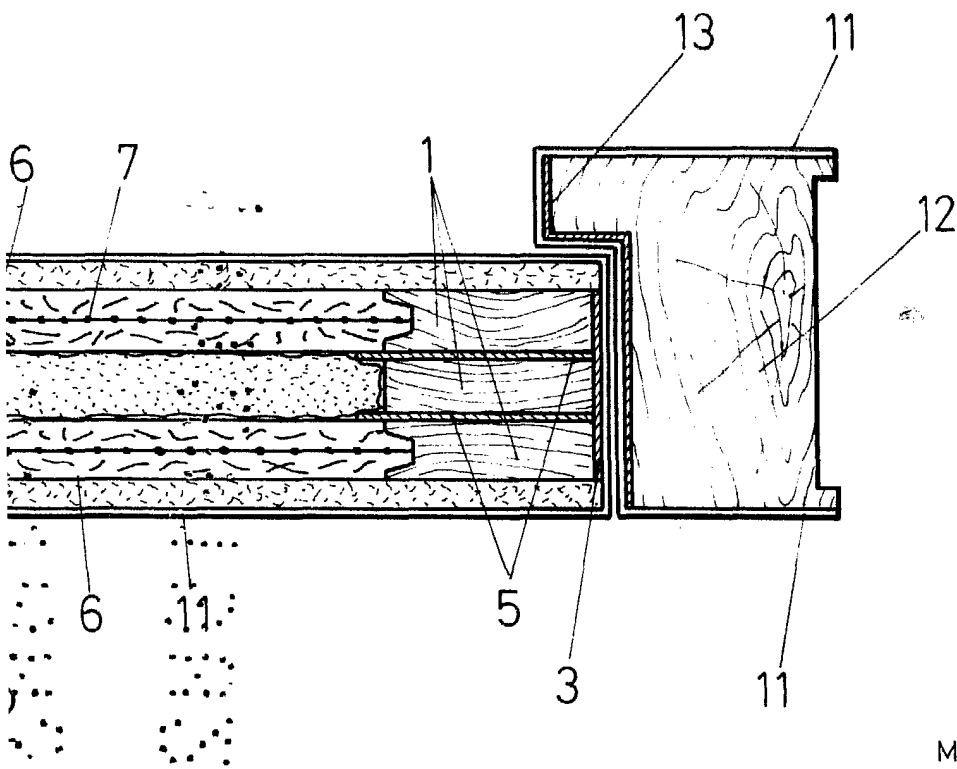


FIG. 1



MADRID. 1 DIC. 1982

ESCALA VARIABLE