

(19) ES	(11) NUMERO 268842	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 27 NOV. 1982	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1983

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A43B21/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "TAPA PERFECCIONADA PARA TACONES DE CALZADOS"
--

(71) SOLICITANTE (S.) TOGAR, S. L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE ELDA (Alicante), C/ Golondrinas, 29
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"TAPA PERFECCIONADA PARA TACONES DE CALZADOS", a favor de la firma TOGAR, S. L., domiciliada en ELDA (Alicante), C/ Golondrinas, 29.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

5.- La industria del calzado en su evolución cons tante introduce mejoras y perfeccionamientos en sus fabricados con la finalidad de que reporten mayor comodidad y utilidad a los usuarios, abaratándose notablemente los costes debido a sus facilidad de montaje y sencillez de fabricación.

10.- De todos es sabido que los tacones de zapatos de señora incorporan tapas de material para evitar el excesivo desgaste del propio tacón en su rozamiento contra el suelo, cuyas tapas se unen mediante clavado o pegado, siendo obvio que sufren deterioros debido al uso a que se destinan por lo que constantemente han de cambiarse, con la consiguiente molestia para la usuaria.

15.- La eliminación del inconveniente apuntado anteriormente es factible gracias al objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, ya que evita el prematuro desgaste de las tapas de tacones para calzados de señora por ser éstas metálicas; consistiendo en esencia en unas tapas de núcleo metálico provistas centralmente de un agujero en el que se introduce un vástago de la configuración conveniente fabricado en plástico o material similar, que se introduce en el orificio practicado al efecto en el tacón, cuyo vástago superiormente lleva practi-

20.-

25.- cado un agujero en el que se encaja un elemento puntiagu
do tal como un clavo o similar para que al remacharse
sobre la pieza metálica constitutiva de la tapa asegure
la unión y evite su caída.

30.- Conocidas que nos son en virtud del preliminar
precedente las esencialidades, inconvenientes a obviar
y funciones a realizar por el objeto del modelo de uti-
lidad que nos ocupa, y por ser el tipo que ha de servir
de base para llevar a cabo la confección de las diver-
sas formas de realización a que en la práctica puede lle-
garse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se
35.- cita en la presente memoria a título de ejemplo y será
descrito a continuación con la ayuda de la lámina de di-
bujos que se acompaña.

40.- En la figura 1ª, se representa una vista del
despiece general del objeto del modelo de utilidad que
se preconiza, con detalle de su encaje en el tacón.

La figura 2ª, representa sendas vistas en plan
ta superior de la tapa metálica y vástago de plástico o
material similar que se encaja en la tapa.

45.- La pieza metálica 1, de la configuración y di-
mensiones convenientes, está provista centralmente de
un agujero 2, en el que se introduce el vástago 3.

50.- Dicho vástago 3, cilíndrico o cónico está fa-
bricado en plástico o material similar y se introduce
en el agujero 4, practicado al efecto en el extremo infe-
rior del tacón 5.

Esta unión se efectúa a presión hasta quedar
totalmente encajado.

El vástago 3, en su cabeza lleva practicado un

55.- agujero 6, en el que se introduce un elemento puntiagu-
do 7, tal como un clavo o similar.

El elemento 7, se ré remacha sobre la pieza 1, constituyendo una pestaña de seguridad que evita la caí-
da de la tapa en su colocación.

60.- Con todo lo cual se consigue una tapa de ta-
cón de zapato de señora de gran consistencia y facili-
dad de montaje.

65.- Suficientemente descrito que nos es el objeto
del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamen-
te a título de ejemplo y una de las múltiples formas de
realización a que en la práctica puede llegarse tomando
como fundamento en su construcción el descrito en la
presente memoria, únicamente nos resta señalar que las
modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados
u otras no fundamentales, no deben ser consideradas va-
70.- riaciones que afecten a su esencialidad.

N O T A
= = = =

El modelo de utilidad descrito recaerá pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

75.- 1ª.- "TAPA PERFECCIONADA PARA TACONES DE CALZADOS", caracterizada por cuanto está constituida por una pieza metálica de la configuración y dimensiones convenientes que está provista centralmente de un agujero en el que se introduce un vástago cilíndrico o cónico fabricado en material plástico o similar que se introduce en el orificio practicado al efecto en el extremo inferior del tacón, introduciéndose a presión hasta quedar totalmente encajado, llevando el tope o cabeza del vástago un agujero en el que se introduce un elemento puntiagudo tal como un clavo o similar que al remacharse constituye una pestaña de seguridad para asegurar la fijación de la tapa.

80.- 2ª.- "TAPA PERFECCIONADA PARA TACONES DE CALZADOS".

Todo ello, tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

90.- Esta memoria consta de cuatro hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo un total de noventa y dos líneas.

MADRID A 2 FEB. 1983

MANUEL DE ARRA
S. P.

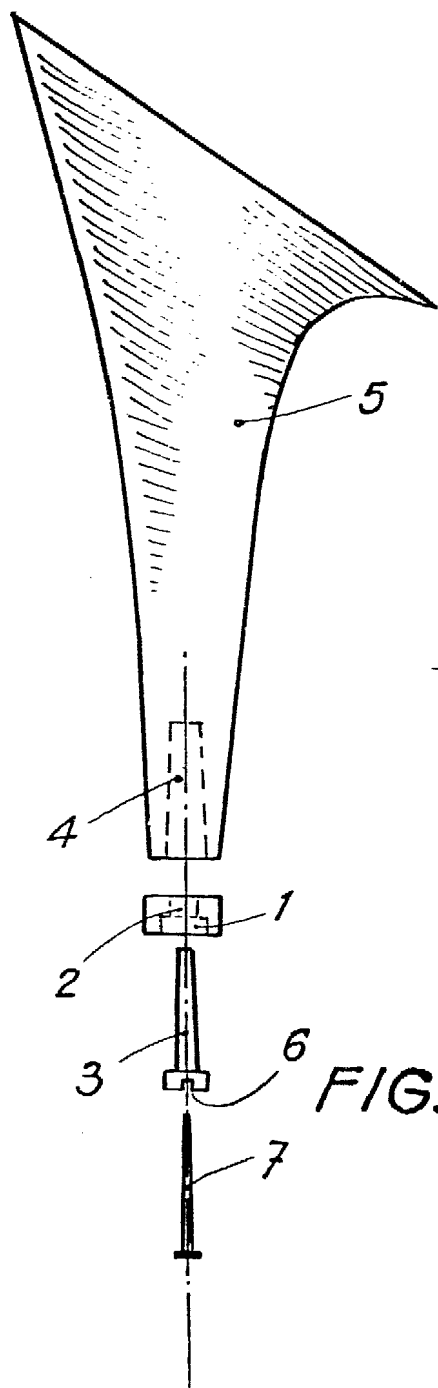


FIG. 1

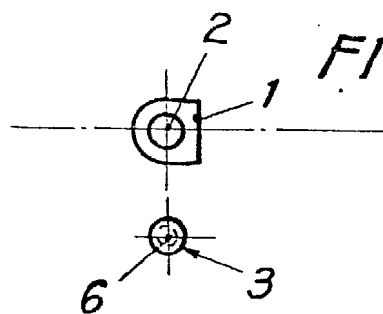


FIG. 2



Madrid, 2 FEB 1950

MANUEL DE ARPE
D. P.

ESCALA VARIABLE