

(10) ES (11) NUMERO (21) 268.635 (16) Y (32) FECHA DE PRESENTACION 26-8-81.



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO 181.605	27 de Agosto de 1.980	EE.UU. de América.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A01G 25/14 - B05B 1/12
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "REGADERA"

(71) SOLICITANTE (S) DART INDUSTRIES INC.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 8480 Beberly Boulevard, Los Angeles, California 90048, EE.UU. de A.
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una regadera, especialmente para el cuidado de diversas plantas domésticas. Esta regadera se ha diseñado y construido de una forma específica, de modo que el horticultor pueda satisfacer sus necesidades, respecto a la aplicación del medio fluido a diversas plantas, con facilidad y eficacia.

Se deberá comprender que las diferentes variedades de plantas y flores exigen ser regadas y cuidadas de diferentes maneras. Por consiguiente, supone una ventaja al horticultor poder disponer de múltiples medios diferentes con los cuales aplicar el medio fluido necesario a las plantas domésticas. En el pasado, las regaderas han sido de caracter relativamente uniforme y se caracterizaban porque cada una presentaba un receptáculo capaz de almacenar el medio fluido que se había de distribuir, teniendo además un asa por medio de la cual se podía agarrar el receptáculo con facilidad y una boca ó cabeza rociadora a través de la cual podía aplicarse el medio líquido a la planta ó flor. Por lo tanto, el usuario solamente tenía disponible un solo medio de aplicación de agua ó líquido similar a la planta.

La presente invención tiene por objeto que el usuario disponga de una multiplicidad de medios para aplicación de medio fluido a sus plantas domésticas. Para proporcionar dichas opciones al usuario, este dispositivo, además del receptáculo normal, comprende una pluralidad de elementos distribuidores cuyo caracter diferente en tal grado que la aplicación del medio fluido a la planta se puede controlar con mayor facilidad. Otro objeto del dispositivo presente es proporcionar

5

10

15

20

25

30

un receptáculo que el usuario puede manipular fácilmente en una posición final de uso y que en su aplicación o distribución del medio fluido lo expelerá de un modo uniforme y eficaz. Otro objeto es mantener con seguridad todos los elementos del dispositivo de una forma unitaria de modo que durante el uso no estorbe ninguno a los demás.

Otros objetos y ventajas adicionales resultarán evidentes en el transcurso de la memoria descriptiva y en las reivindicaciones y dibujos, en los que:

La figura 1, es una vista en perspectiva superior de la regadera de la invención e ilustra sus diversos elementos en su asociación respectiva mutua.

La figura 2, es una vista en planta superior de la regadera, donde el conducto flexible para el fluido está desasociado de la misma.

La figura 3, es una vista de costado del receptáculo y otros varios elementos que forman la regadera, e ilustra de nuevo el conducto flexible para el fluido y su válvula quitados del receptáculo y su cierre como medida preparatoria a su uso.

La figura 4, ilustra una vista en perspectiva superior parcial del cierre de la regadera e ilustra el conducto flexible para el fluido y su válvula correspondiente en relación fija con la tapa.

La figura 5, es una vista en sección transversal despiezada, a mayor escala, de la regadera, de la invención e ilustra el conducto flexible para el fluido y la tapa.

La figura 6, es una vista parcial pfrontal y en sección transversal de la regadera e ilustra el conjunto del asa y su parte de receptáculo.

La figura 7, es una vista parcial en alzado que ilustra

la extremidad superior de la construcción de la boca de la regadera ;y

La figura 8, es una vista a mayor escala tomada a lo largo de la línea de corte 8 en la figura 3 e ilustra el dispositivo de interconexión entre la tapa y las partes de receptáculo de la regadera.

Refiriendonos ahora a los dibujos de un modo más particular a la figura 1, resultará evidente que la regadera 10 comprende una pluralidad de elementos en su conjunto, cuyos elementos son un receptáculo 12, un elemento de tapa 14, un asa 16 y un conducto flexible para el fluido 18. El receptáculo 12 es, lógicamente, el elemento recipiente principal para el medio fluido que el horticultor distribuye empleando el dispositivo de la invención. Dicho receptáculo comprende una pared inferior integral 20 y una pared lateral 22. El dispositivo de pared lateral 22 se puede considerar compuesto por varios segmentos separados, uno de los cuales 24 forma la parte delantera del cuerpo del receptáculo. Un segundo segmento opuesto 26 forma la parte trasera del dispositivo de pared lateral y los segmentos adicionales opuestos 28, 30 completan la estructura de la pared. Como parte del segmento de la pared lateral delantera 24 se encuentra una parte integral a modo de canal 32 que se extiende desde un punto yustapuesto a la pared del fondo o pared inferior 20 hasta el borde superior de abertura del receptáculo 12 y sobresale angularmente hacia fuera como un elemento en forma de V que forma la boca de salida o abertura principal 34.

Según se indica, el receptáculo 12 y la parte acanalada 32 presenta una abertura dirigida hacia arriba o extremidad superior 36 limitada por un labio saliente 38A (figuras 5 a 8).

El segundo segmento 26 del dispositivo de pared lateral 22 comprende un elemento de asa saliente 38 que, según se verá en las figuras 1, 2, 3, y 5, está ranurado como indica la referencia 40 a lo largo del borde más distante del dispositivo de pared lateral 22. La finalidad de la ranura 40 se expondrá con detalle más adelante.

En la modalidad preferible de esta invención, se encuentra también una segunda abertura 42 al interior del receptáculo 12. Dicha abertura 42 está situada idealmente adyacente a la pared inferior del receptáculo 20 en una posición directamente por debajo de la extremidad inferior del elemento de asa 38 (figura 1). Por lo tanto, el receptáculo comprende idealmente las dos aberturas mencionadas 34 y 42 a través de las cuales se puede distribuir el medio fluido retenido dentro del receptáculo 12, a voluntad del horticultor, dependiendo de su necesidad particular. La abertura 42, como es lógico, está cerrada eficazmente por el elemento de conducto flexible de fluido 18 que, según se verá, está unido al mismo.

El receptáculo 12 está destinado también idealmente a comprender el asa mencionada 16 cuya asa, según se verá con detalle en la figura 6, está unida a los segmentos adicionales 28, 30 del dispositivo de pared lateral 22. Estos segmentos de pared 28, 30 según se podrá ver, tienen situadas axilas 44, a modo de tetones, huecas y cortas sobre las cuales se pueden situar las partes de cubo 46 en cada extremo del asa 16. El conjunto se coloca después de una forma fija pero con rotación en su sitio por los elementos de sujeción a modo de tapón 48 que atraviesan los cubos del asa 46 y se ajustan a presión con el interior de la axilas 44.

El elemento de la tapa 14 tiene una abertura a través

de su superficie superior, de modo que el medio fluido se puede introducir fácilmente en el receptáculo 12 e incorpora también alrededor de su borde periférico exterior una pestaña a modo de retén 52 (figura 8) que está destinada a fijarse mutuamente con el labio saliente 38A que sobresale de la extremidad superior del dispositivo de pared lateral 22. El acoplamiento mutuo mencionado produce una relación de unión a tope entre la extremidad superior 36 de la pared lateral 22 y el elemento de tapa 14, manteniéndolo por lo tanto en una relación firme pero separable con el receptáculo 12. El elemento de tapa mencionado 14 comprende también a lo largo de su superficie superior, los rebajos 52, 54 que se configuran de una forma apropiada para permitir el alojamiento de la válvula y elemento de boquilla 56 que está unido al extremo distante del conducto flexible para el fluido 18. Dicho elemento de tapa 14, también sobre su superficie exterior, expone un dispositivo de retención 58 que está compuesto por dos elementos del tipo grapa que sobresalen de la superficie superior. Cuando se desea guardar la regadera o utilizarla para distribuir medio fluido a través de la abertura 34, el conducto flexible 18 y la válvula y boquilla 56 que lleva unidos se pueden retener con seguridad quitándolos de enmedio como se ilustra con más detalle en la figura 4. En dicha posición, la manguera o conducto flexible, según se verá, queda retenida por el dispositivo de retención 58 entre sus grapas o abrazaderas. Además, debido a los rebajos apropiados 52, 54 60 en el elemento de tapa 14, la válvula y boquilla 56 y el conducto flexible 18 quedan encajados. De un modo similar, dicha posición, el conducto flexible 18 queda comprendido dentro de la ranura 40 en el elemento de asa 38. Por consiguiente, al agarrar el usuario con

5

10

15

20

25

30

la mano el elemento 38 rodea también el conducto flexible 18 y asegura además que se mantenga retenido en su posición inoperante durante el uso de la regadera.

5 En el caso de que el horticultor dese ser más efectivo en su técnica de regadio, puede utilizar el conducto flexible 18 quitándolo de su sitio de retención con la válvula y la boquilla 56, elevando el receptáculo 12, activando la válvula 56 y permitiendo que se distribuya el medio fluido desde la válvula inferior 56 y el conducto de fluido 18 a la posición apropiada en la zona de las plantas. De esta manera, se pueden distribuir cantidades discretas de medio fluido en diversas posiciones sin estorbar a la parte de planta particular o a plantas adyacentes.

15 Se comprenderá que la regadera de esta invención se puede fabricar de una amplia variedad de materiales, pero la modalidad preferible se producirá idealmente de plástico apropiado, entre los cuales se pueden citar el polipropileno o A.B.S. Por lo expuesto anteriormente, se comprenderá que la regadera, como se ha descrito, comprende una variedad de características conocidas, anteriormente cuyas características mejoran la capacidad del usuario para aplicar con mayor eficacia medio fluido a plantas selectivas según desee. Por consiguiente, y sin limitación, se comprenderá que en el extracto de la memoria descriptiva se ha descrito una regadera de plástico que tiene una doble capacidad de distribución, por medio de la cual se pueden distribuir copiosas cantidades de medio fluido a través de una abertura de la regadera y donde se pueden aplicar cantidades discretas de medio fluido de una forma apropiada y controlada a través de una abertura se parada prevista en el receptáculo de la regadera. Para la distribución de cantidades discretas de

medio fluido, la invención contempla además el empleo de un conducto flexible y un mecanismo de válvula que puede quedar fácilmente retenido en yuxtaposición con la regadera cuando no se utiliza y quitarse fácilmente de esa posición para su uso.

5

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Perfeccionamientos en un receptáculo para un medio fluido, destinado a utilizarse como regadera, para la distribución controlada del medio de la regadera, caracterizados porque cada receptáculo se forma por un fondo y una pared lateral circundante, teniendo un segmento de la pared lateral una parte a modo de canal, que se proyecta de la misma y termina como una abertura en el segmento adyacente a la extremidad superior de la pared lateral, y un segundo segmento de la pared lateral, que tiene un elemento de asa que se proyecta de la pared y cuyo segundo segmento incorpora además una segunda abertura.

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque un elemento de tapa se une a tope y se acopla mutuamente con la extremidad superior de la pared lateral, comprendiendo el elemento de tapa una abertura a través del mismo y medios de retención situados en la tapa.

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque se dispone un conducto flexible de fluido que está en comunicación con la segunda abertura.

4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el elemento de asa está ranurado para alojar de una forma separable, un conducto flexible de fluido conectado a la segunda abertura.

5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el segundo segmento se encuentra aproximadamente opuesto al primer segmento.

6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4, caracterizados porque la ranura en el asa se extiende a lo largo de su borde periférico distante del segundo segmento.

7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, carac-

5 terizados porque el elemento de asa está ranurado para alojar de una forma separable un conducto de fluido flexible conectado a la segunda abertura y, el conducto de fluido flexible está situado además de una forma separable en comunicación con el dispositivo de retención, reteniéndolo por lo tanto en yustaposición con el elemento de asa y ranura.

8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 7, caracterizados porque el elemento de tapa comprende rebajos para alojar el elemento de conducto flexible.

10 9.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la parte a modo de canal se extiende desde un punto yustapuesto a la pared inferior hasta la abertura y tiene en general una configuración en forma de V.

15 10.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la segunda abertura está situada adyacente a la pared inferior.

11.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los segmentos de pared lateral adicionales llevan montada un asa colocable con rotación.

20 12.- Perfeccionamientos en receptáculos para un medio fluido, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 9 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 2/6 AGO. 1981
DART INDUSTRIES INC
J. M. GONZÁLEZ ACERCA Y POMBO
Ingeniero de Minas y Geología

REIVINDICACIONES

1.- Regadera, para la distribución controlada del medio líquido, que comprende un receptáculo dotado de un fondo y una pared lateral circundante, caracterizada porque un segmento de la pared lateral tiene una parte a modo de canal, que se proyecta de la misma y termina como una abertura en el segmento adyacente a la extremidad superior de la pared lateral, y un segundo segmento de la pared lateral, tiene un elemento de asa que se proyecta de la pared y cuyo segundo segmento incorpora además una segunda abertura.

2.- Regadera según la reivindicación 1, caracterizada porque un elemento de tapa se une a tope y se acopla mutuamente con la extremidad superior de la pared lateral, comprendiendo el elemento de tapa una abertura a través del mismo y medios de retención situados en la tapa.

3.- Regadera según la reivindicación 1, caracterizada porque se dispone un conducto flexible de fluido que está en comunicación con la segunda abertura.

4.- Regadera según la reivindicación 1, caracterizada porque el elemento de asa está ranurado para alojar de una forma separable, un conducto flexible de fluido conectado a la segunda abertura.

5.- Regadera según la reivindicación 1, caracterizada porque el segundo segmento se encuentra aproximadamente opuesto al primer segmento.

6.- Regadera según la reivindicación 4, caracterizada porque la ranura en el asa se extiende a lo largo de su borde periférico distante del segundo segmento.

7.- Regadera según la reivindicación 2, caracterizada porque el elemento de asa está ranurado para alojar, de una forma

ma separable, un conducto de fluido flexible conectado a la segunda abertura y, el conducto de fluido flexible está situado además, de una forma separable, en comunicación con el dispositivo de retención, reteniéndolo por lo tanto en yuxtaposición con el elemento de asa y ranura.

8.- Regadera según la reivindicación 7, caracterizada porque el elemento de tapa comprende rebajos para alojar el elemento de conducto flexible.

9.- Regadera según la reivindicación 1, caracterizada porque la parte a modo de canal se extiende, desde un punto yuxtapuesto a la pared inferior, hasta la abertura, y tiene en general una configuración en forma de V.

10.- Regadera según la reivindicación 1, caracterizada porque la segunda abertura está situada adyacente a la pared inferior.

11.- Regadera según la reivindicación 1, caracterizada porque los segmentos de pared lateral adicionales llevan montada un asa colocable con rotación.

12.- Regadera; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 9 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 3 FEB. 1962

DART INDUSTRIES INC.

~~INGENIERO EN MONTAJE, REPARACIÓN Y PUNTO~~

~~Enredo J. Suarez Diaz~~

5

10

15

20

25

30

VARIABLE

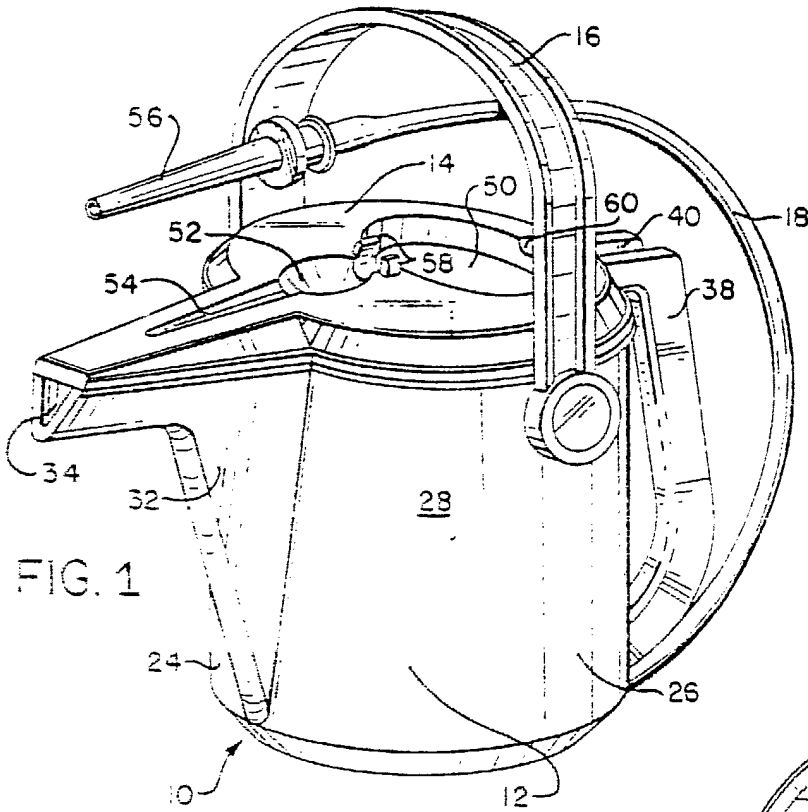


FIG. 1

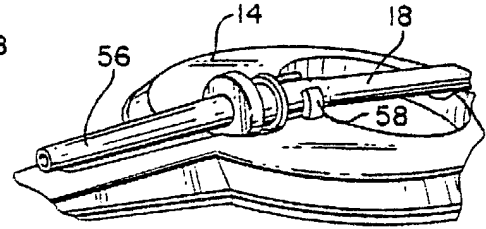


FIG. 4

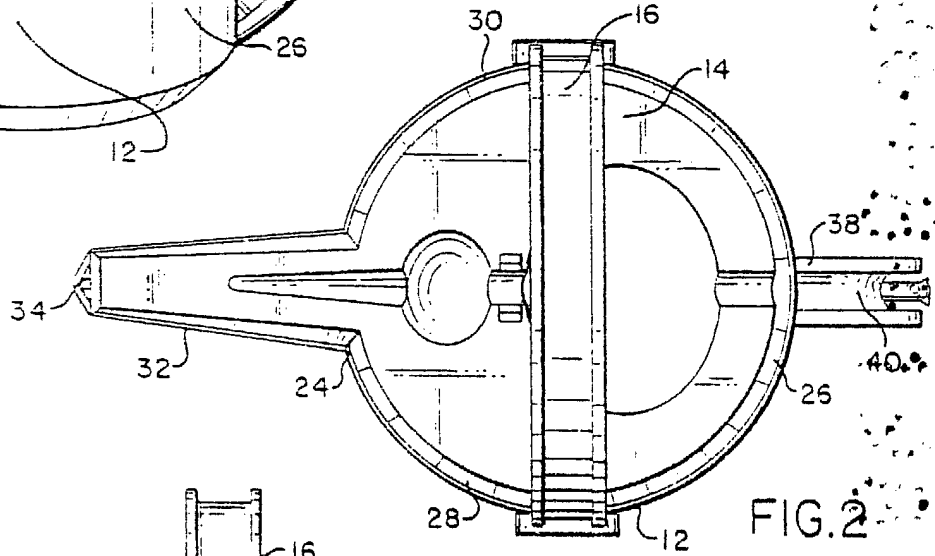


FIG. 2

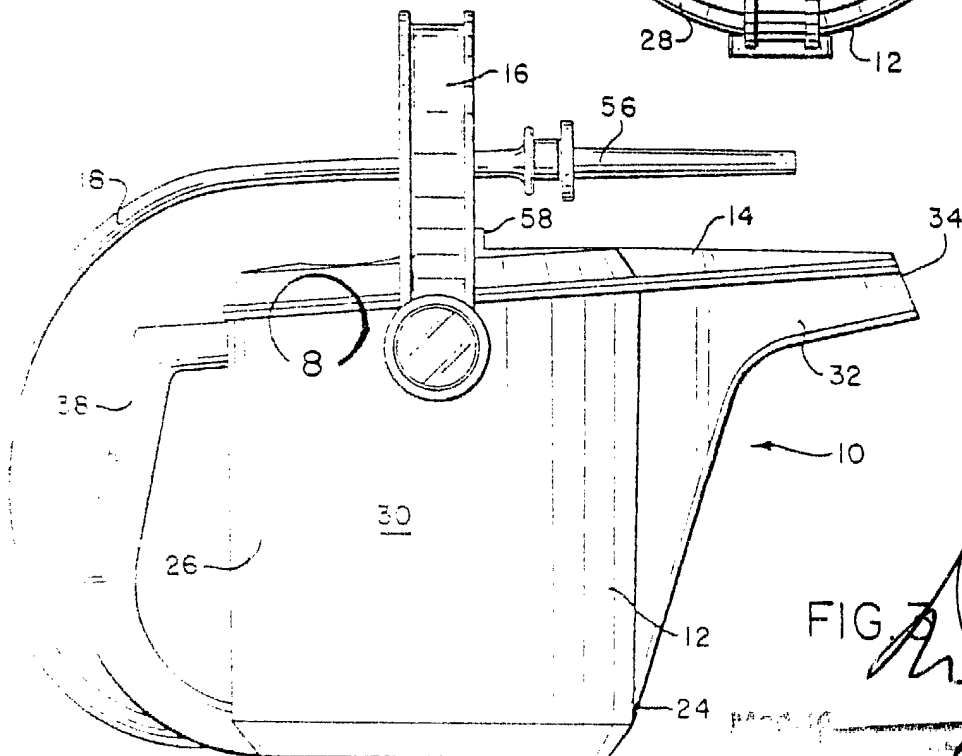


FIG. 3

28 AGO. 1981

ALVARO Y PONTE
Calle L...

ESCALA VARIABLE

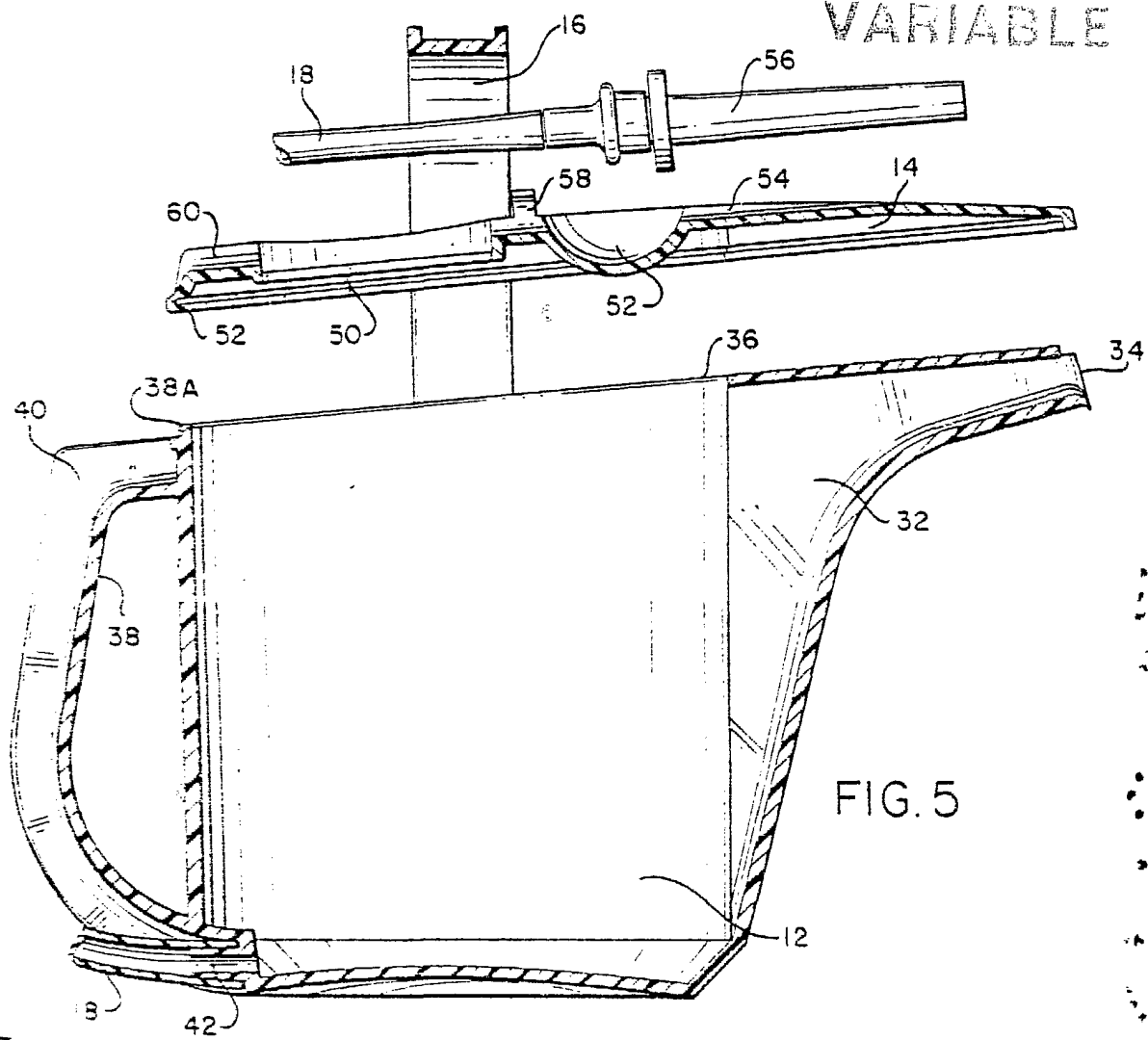


FIG. 5

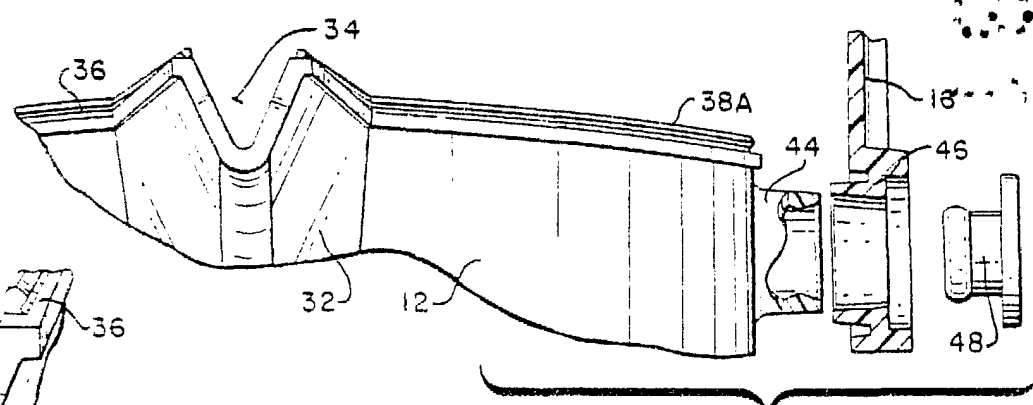


FIG. 6

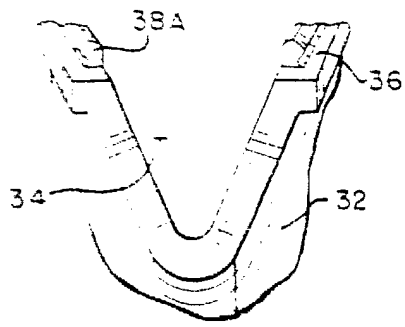


FIG. 7

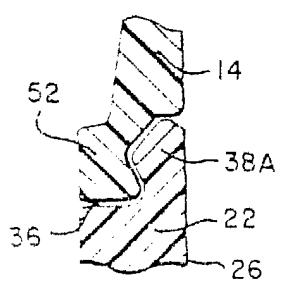


FIG. 8

26 AGO. 1981

Escalera Variable
 S. de R. L. de Escaleras y Pisos
 C/ Mayor, 10 - 46100 Sagunto - Valencia