

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 268521	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 	

16 MAYO 1983



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A 47 B 47/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "ESTANTERIA DESMONTABLE".	
--	--

(71) SOLICITANTE (S) Don Miguel Angel SÁNCHEZ BURRIEL	
--	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Sabadell (Barcelona), C. Lacy, 10 lr. 2a.	
--	--

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU	
--	--

La presente invención se refiere a una estantería desmontable que, a partir de un número muy reducido de piezas que se repiten, puede adoptar múltiples realizaciones.

5 Las estanterías utilizadas como mueble fundamental en salas, comedores y habitaciones de estar, son muy difundidas y adquieren múltiples formas que responden a diversas concepciones.

10 Un aspecto importante a señalar es que este tipo de mueble debe adaptarse a cada caso concreto de aplicación y de ahí que presente múltiples formas. Es por ello que cada día son más utilizados los muebles de estantería que permiten estas combinaciones exigidas por las características específicas del lugar en que deberán instalarse.

15 No obstante, estos muebles formados por piezas combinables tienen defectos importantes que, en algunos casos, se deben al crecido número de piezas distintas que en ellos intervienen, lo cual encarece el coste de fabricación, y en otros, al escaso número de posibilidades en cuanto a variaciones en su configuración, lo cual limita considerablemente sus posibilidades de instalación.

20 De acuerdo con estas deficiencias se ha ideado la estantería objeto de la invención que combina la sencillez y el número reducido de componentes, con una extraordinaria versatilidad de instalación.

25 La estantería objeto de la invención consta esencialmente de unos anaqueles dotados de orificios en ambas caras, situados en las proximidades de los bordes, tanto transversales como longitudinales, cuya separación se corresponde entre

cada dos inmediatos, y unos tabiques complementarios a modo
 de montantes, dotados a su vez de orificios que se correspon-
 den con los de los anaqueles, tanto en los cantos como en los
 bordes, de forma que los tabiques pueden acoplarse entre dos
 5 anaqueles superpuestos y entre sí, por mediación de espigas de
 enlace que se introducen en los orificios coincidentes de unos
 y otros.

Los tabiques están divididos en dos grupos, según la
 posición que ocupan en la estantería, de los cuales uno tiene
 10 sus componentes de mayor grueso que los del otro y ocupan una
 posición transversal respecto a los anaqueles, constituyendo ta-
 biques separadores, en tanto que los otros, de menor grosor,
 ocupan una posición longitudinal junto al borde posterior de
 los anaqueles, emparejándose para formar los montantes en escua-
 15 dra.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito
 en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que,
 tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de
 20 realización de la estantería:

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en pers-
 20 pectiva de un anaquel y dos tabiques o montantes, desmontados;
 y las figuras 2, 3 y 4 son sendas vistas en perspectiva que
 muestran distintos modos de situar los montantes respecto a los
 anaqueles.

25 La estantería descrita consta en los dibujos de unos
 anaqueles -1- y unos montantes -2- formados por un tabique -3-
 y un entrepaño -4-, dispuestos en escuadra y entre dos entrepa-
 ños consecutivos.

Los anaqueles -1- están dotados de unos orificios -5- situados junto a los bordes, equidistantes entre sí, dos a dos.

5 Los tabiques -3- están dotados, a su vez, de unos orificios -6- en sus cantos superior e inferior, así como unos orificios -6a- junto a uno de los bordes, concretamente el posterior, y por ambas caras. Tanto unos como otros están situados a distancia equivalente a la que separa los orificios -5- del anaquel.

10 Los estrepaños -4- están dotados de orificios -7- en uno de sus cantos, por lo menos, coincidentes con los orificios -6a- de los tabiques. Asimismo los propios estrepaños -4- presenta unos orificios -7a- en sus cantos superior e inferior coincidentes con los orificios -5- de los anaqueles.

15 El acoplamiento entre los montantes -2- y los anaqueles -1-, así como entre cada componente -3- y -4- de los anaqueles se realiza por simple ensamble mediante unas espigas -8- que se introducen en los orificios enfrentados.

20 La estantería queda perfectamente estabilizada por medio de los montantes -2- que constituyen el enlace entre los anaqueles superpuestos.

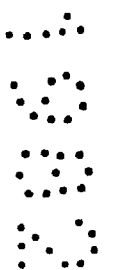
25 Por otra parte, la posición de los componentes -3- y -4- de los montantes -2- puede variar según convenga, tal como ilustran los ejemplos representados en las figuras 2, 3 y 4 de los dibujos.

De este modo es posible realizar librerías con distintas composiciones, combinando la posición de los tabiques -3- y los estrepaños -4- y pudiendo situar grupos de anaqueles ad-

yacentes para formar estanterías de mayor capacidad.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los distintos componentes de la estantería, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Estantería desmontable, caracterizada esencialmente por el hecho de que consta de una pluralidad de anaqueles entre los cuales quedan acoplados unos montantes, cada uno de los cuales comprende un par de tabiques independientes formando escuadra, de los cuales uno está situado en posición transversal, respecto al anaquel y el otro en posición longitudinal, junto al borde posterior del mismo, disponiendo los anaqueles y los tabiques de medios de acoplamiento amovible entre sí.

2. Estantería desmontable, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que los anaqueles están dotados de unos orificios situados junto a sus bordes, en ambas caras, equidistantes dos a dos, tanto transversal como longitudinalmente, en tanto que los tabiques que configuran los montantes en escuadra disponen de unos orificios en los cantos superior e inferior enfrentables con los de los anaqueles y, unos orificios en uno de los cantos verticales, por lo menos y junto a uno de sus bordes, correspondientes entre sí, acoplándose los montantes a los entrepaños y los tabiques entre sí por medio de espigas que se introducen en los pares de orificios enfrentados.

3. Estantería desmontable.

Todo ello según queda descrito en la presente memoria y resumido en las reivindicaciones contenidas al final de la misma, establecidas de acuerdo con el artículo 100 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial y que comprenden

en conjunto siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona, 17 de noviembre de 1982

Miguel Angel SANCHEZ BURRIEL

p. a.

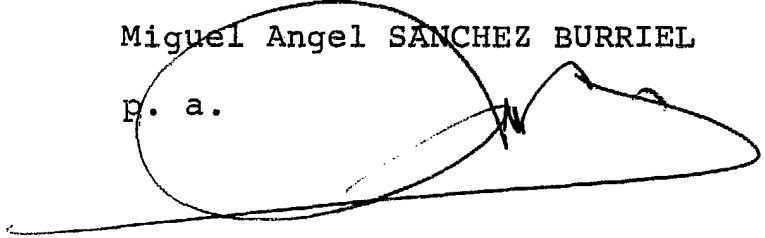
A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name and the 'p. a.' text. The signature is highly cursive and loops around the text.A vertical column of Braille characters on the right side of the page. The characters are arranged in several groups, likely representing the typed text in Braille format.

FIG. 1

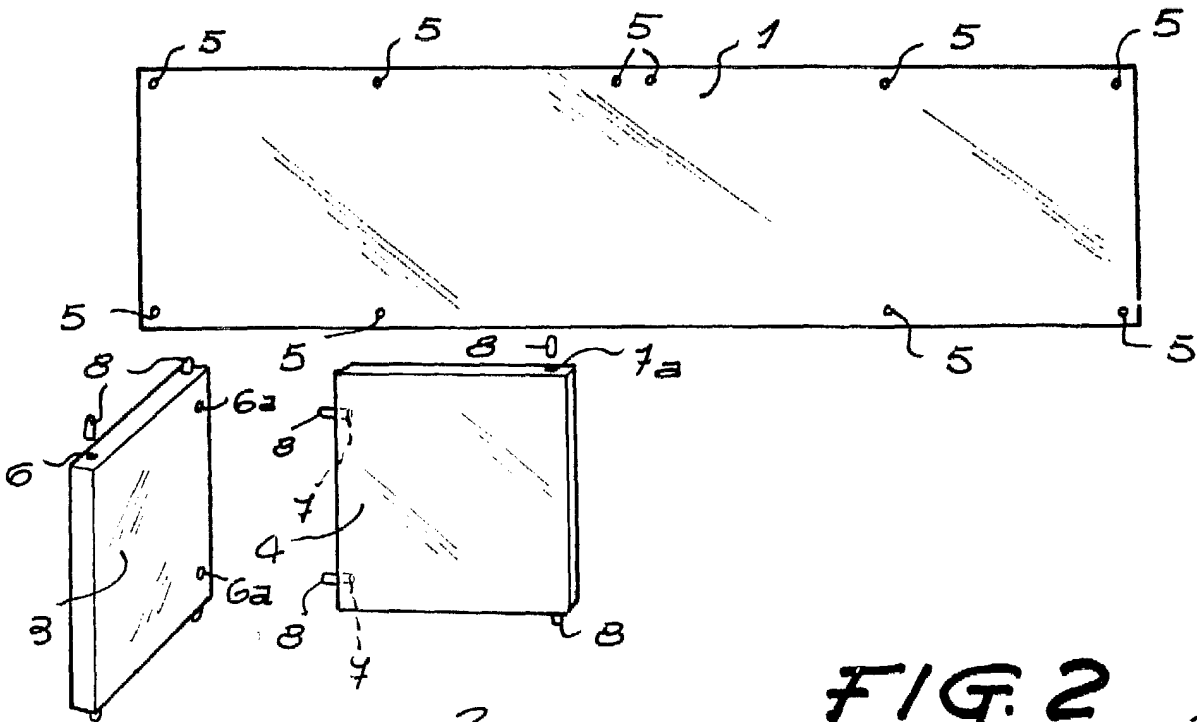
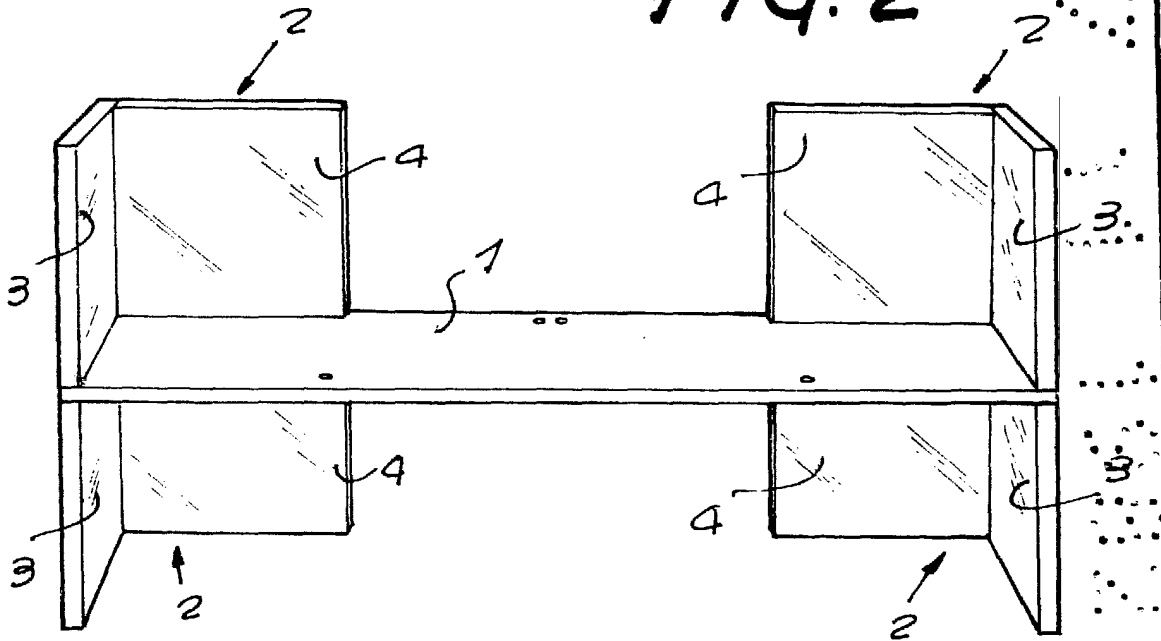


FIG. 2



Barcelona, 17 noviembre de 1982
p. a.

32358/2

FIG. 3

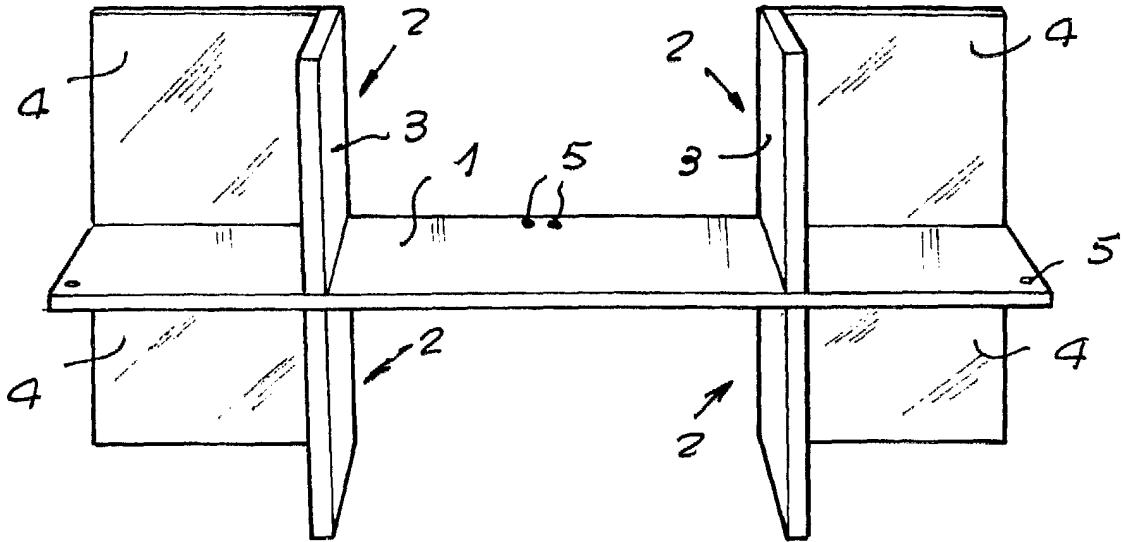
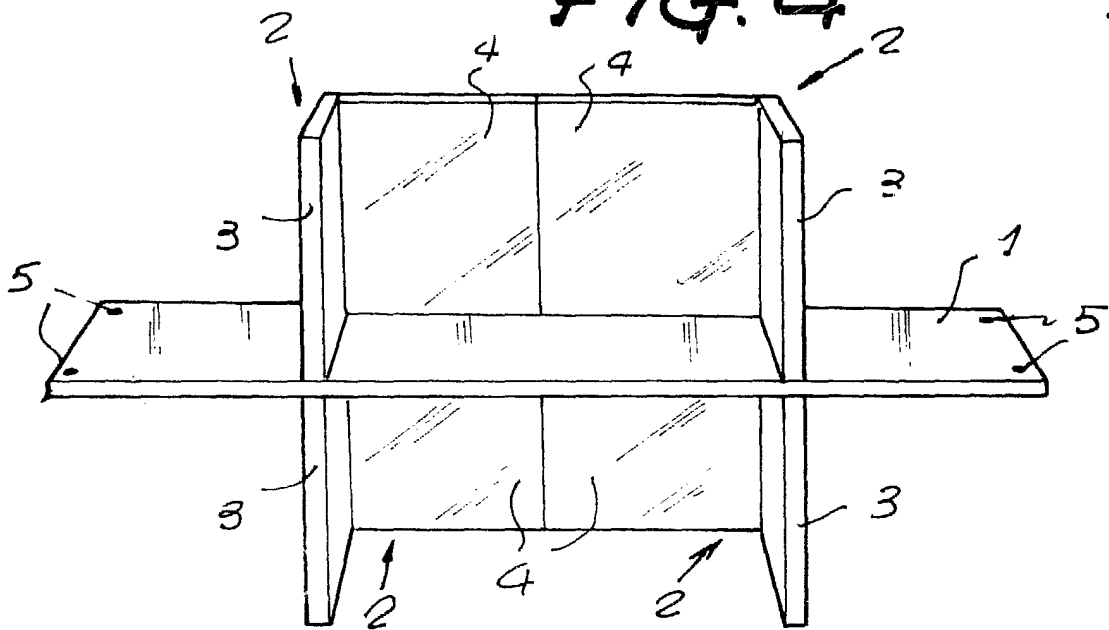


FIG. 4



Barcelona, 17 de noviembre de 1982
p. a.

2/858/2