



268512

PRIMER

CERTIFICADO DE ADICION

a la Patente principal N° 235.873, concedida en 4 de  
Noviembre de 1957, por: "DISPOSITIVO MANUAL O ACCIONADO  
MECANICAMENTE PARA LA EXTENSION O LA CONTRACCION DE  
CHAPAS O PERFILES".

---

Solicitante: Don WALTER ECKOLD,  
de nacionalidad alemana, residente en  
St. Andreasberg-Sperrluttertal  
(Oberharz), Alemania.

-----  
Objeto del Certificado de Adición: "MEJORAS INTRODUCIDAS  
EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N° 235.873".

-----  
Prioridad: Solicitud de Patente alemana  
E 19 485 Ib/7c, depositada en  
15 de Junio de 1960.

-----

268512



La invención se refiere a un dispositivo manual o accionado mecánicamente para la extensión o la contracción de chapas o perfiles, constituido por una herramienta inferior y otra superior que, al quedar sometidas a una compresión vertical, aprisionan entre sí la pieza a deformar, produciendo por movimientos opuestos de sus mordazas de aprisionamiento la extensión o la contracción de dicha pieza a deformar, y cuyas mordazas de aprisionamiento están dotadas de placas de compresión de materia sintética según la Patente principal Nº 235.873, concedida en 4 de Noviembre de 1957.

El objeto de la presente Adición lo constituyen unas mejoras introducidas en el dispositivo descrito en la Patente principal, que tienen por finalidad evitar todo riesgo derivado del intercambio de las placas de compresión, es decir, impedir que al colocar nuevas placas de compresión puedan las mismas quedar pegadas o sujetas de otro modo sobre las mordazas de aprisionamiento en forma incorrecta. Estas mejoras consisten esencialmente en asociar a las placas de compresión bases de acero que formen con ellas un conjunto unitario, pudiendo unirse dichas bases con las placas de compresión por ejemplo mediante pegado o fundido y dotando a las bases de acero de salientes o de orificios para el encaje de espigas, cilindros o similares que, por una parte, encajen en la placa de materia sintética y, por otra parte, en correspondientes cavidades o alojamientos de las mordazas de aprisionamiento. En un taller especializado para la fabricación



268512

de tales herramientas pueden tomarse naturalmente otras medidas para controlar cuidadosamente la conexión entre las placas de materia sintética y la base de acero y, por tanto, garantizar que las placas de materia sintética, a pesar de los grandes esfuerzos a que quedan sometidas, no puedan soltarse o desprenderse y perder con ello su capacidad funcional. Además se consigue con la realización según la invención un muy conveniente seguro de las placas de compresión contra torceduras.

En el dibujo adjunto se ilustra el objeto de la invención a título de ejemplo.

Las Figs. 1 y 2 representan un ejemplo de realización de una base de acero según la invención, en una sección y en la correspondiente vista de planta;

la Fig. 3 representa cortes de una unidad completa según la invención;

la Fig. 4 ilustra la disposición diagonal de los cilindros de conexión; y

las Figs. 5 y 6 representan otro ejemplo de realización de una base de acero según la invención, en una sección y en vista de planta.

En el ejemplo de realización según las Figs. 1 y 2 están embutidos en la base de acero 1 ojos alternantes 2 que, por una parte, encajan en cavidades o alojamientos de la placa de compresión y, por otra parte, en cavidades o alojamientos de las mordazas de aprisionamiento.

En el ejemplo de realización según las Figs. 3 y 4 están practicados en el conjunto unitario constituido



268512

5 por las placas de materias sintéticas 3 y las bases de  
acero 4, unidas entre sí por ejemplo por pegado, orifi-  
cios ciegos 5 y, correspondientemente, en las mordazas  
de aprisionamiento 6 orificios ciegos 7, constituyendo  
5 espigas o cilindros 8 los órganos de conexión propia-  
mente dichos. La disposición oblicua de los cilindros 8  
según la Fig. 4 ofrece un buen seguro contra torceduras  
de las placas de materia sintética.

10 En el ejemplo de realización según las Figs. 5 y 6  
están embutidas en una zona anular subdividida en seis  
porciones de la base de acero 9, tres porciones 10 de  
corona circular hacia un lado y tres porciones hacia el  
otro lado, las cuales sobresalen en sucesión alternada  
a modo de salientes, de suerte que a cada porción de  
15 corona circular que encaja en la placa de materia sinté-  
tica le sigue una tal porción que encaja en la mordaza  
de aprisionamiento.

20 Cuando las partes mencionadas están unidas entre sí  
por pegado, la función de éste queda limitada a la co-  
nexión mecánica de las partes, en tanto que los esfuer-  
zos críticos de empuje quedan absorbidos por las partes  
metálicas.

25 La invención es aplicable a herramientas de cual-  
quier forma, tanto redondas como angulares, por ejemplo  
rectangulares.

N O T A:



268512

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle. También se hace constar que esta invención corresponde a la descrita en la Solicitud de Patente alemana E 19 485 Ib/7c, depositada en 15 de Junio de 1960, cuya prioridad se reivindica de acuerdo con los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo esencial y por lo que se solicita primer Certificado de Adición a la Patente principal N° 235.873, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal N° 235.873, concedida en 4 de Noviembre de 1957, por "Dispositivo manual o accionado mecánicamente para la extensión o la contracción de chapas o perfiles", constituido por una herramienta inferior y otra superior que, al quedar sometidas a una compresión vertical, aprisionan entre sí la pieza a deformar, produciendo por movimientos opuestos de sus mordazas de aprisionamiento la extensión o la contracción de dicha pieza a deformar, y cuyas mordazas están dotadas de placas de compresión de materia sintética, caracterizadas por asociarse a las placas de compresión bases de acero que formen con ellas un conjunto unitario, pudiendo unirse dichas bases con las placas de compresión por ejemplo mediante pegado o fundido y dotando a las bases de acero de salientes o de



268512

orificios para el encaje de espigas, cilindros o similares que, por una parte, encajen en la placa de materia sintética y, por otra parte, en correspondientes cavidades o alojamientos de las mordazas de aprisionamiento.

2ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 235.873,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 13 de Junio de 1961.

WALTER ECKOLD  
P.P.

J. GOMEZ ACEDO Y MODET

P. A.

ESCALA VARIABLE.



Fig. 1

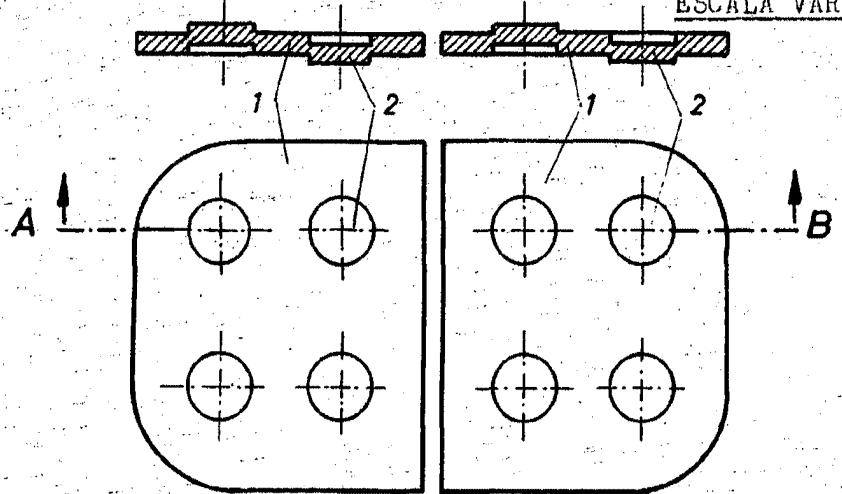


Fig. 2

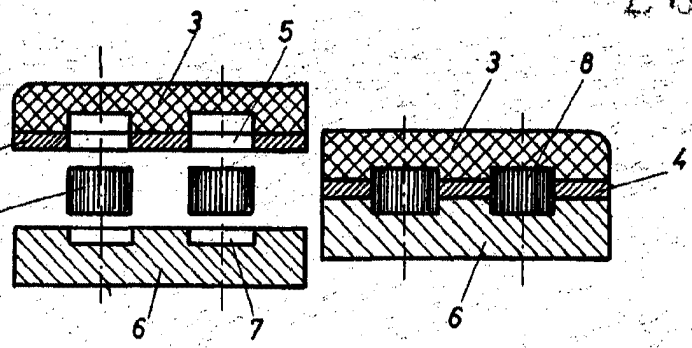


Fig. 3

26 85 12

Fig. 4

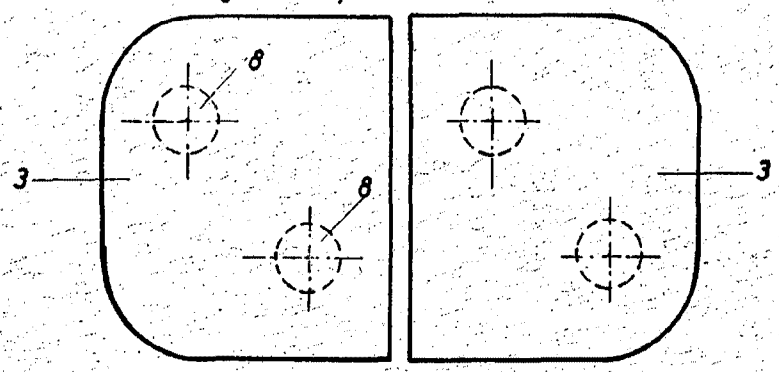


Fig. 5

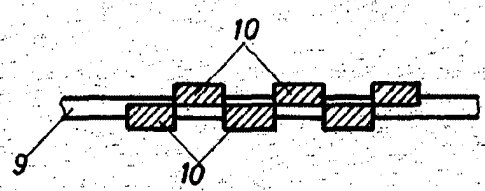


Fig. 6

