



26 82 74

C E R T I F I C A D O
D E
A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 255 379, por PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE MEJORAS EN LAS CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS DE CONTROL PARA INSTALACIONES FRIGORIFICAS", a favor de DON JOSE MASANA BOSCH y DON FRANCISCO SOLER PONS, ambos de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle de Vallirana, núm. 14.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición, se refiere a mejoras en el objeto de la patente principal nº 255 379, por procedimiento para la obtención de mejoras en las características de los elementos de control para instalaciones frigoríficas.

5.

En la patente principal se ha previsto la formación de elementos de control, tales como válvulas de expansión automática, termostática, solenoides u otros en envoltente de poliamidas lineales sintéticas de alto peso molecular, conocidos con el nombre de nylon.

10.

26 8274



- Sin embargo este procedimiento no resulta adecuado para la producción de válvulas de paso electromagnéticas por la necesidad de un núcleo de hierro en el interior del cuerpo de válvula, que actúa de cierre de la misma y que se halla bajo la influencia del campo magnético de una bobina, cuyo núcleo se encuentra necesariamente en contacto con el fluido que pasa por la válvula, debido a lo cual puede ser atacado por este fluido si es de carácter ácido, o bien si la válvula se halla situada en una instalación frigorífica
- 5.
- 10.
- 15.
- puede quedar inservible en cualquier momento dado, debido a que el núcleo de hierro se va recubriendo de hielo que llega a impedir su desplazamiento de acuerdo con el campo magnético de la bobina, lo cual no solo es perjudicial para el grado de temperatura que deba suministrar la instalación, que puede ocasionar deterioros en productos, sino que también puede ocasionar averías en la misma instalación.

- Para evitar este inconveniente y de acuerdo con el procedimiento de la patente principal nº 255 379, se ha estudiado la forma de que la válvula de paso electromagnética pueda ser construida sin por ello prescindir del núcleo de hierro necesario interior.
- 20.

- Para ello y de acuerdo con el procedimiento se han fabricado de nylon un cuerpo de válvula y un cuerpo guía portanúcleos roscado a dicho cuerpo; externamente al cuerpo guía se coloca una bobina que es la que influye sobre el núcleo interior de hierro.
- 25.

- Para que el campo magnético atravesase la materia sintética se ha procurado que la pared lateral del cuerpo guía portanúcleos sea lo más delgada posible, lo suficiente para que resista la presión interior del fluido y al propio tiempo
- 30.



26 8274

po se ha aumentado la intensidad del campo de la bobina, estudiando un bobinado adecuado a ello.

Entonces se ha previsto dotar al núcleo de una ligera película de nylon de iguales características al del resto

5. de la válvula el cual protege al núcleo que queda con ello separado del fluido que pasa por la válvula. Dicha película por no tener que resistir presión alguna, al estar directamente acoplada al núcleo que es de gran rigidez y le sirve de soporte puede ser de un espesor ínfimo con lo cual no evita el paso de las líneas de fuerza del campo magnético creado por la bobina, de forma que el núcleo puede desplazarse sin dificultad por el cuerpo de guía.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

15. La figura única, muestra en alzado y sección una válvula electromagnética, la cual consta de un cuerpo de válvula 1 en nylon, en el que rosca un cuerpo guía porta núcleo 2 de nylon. Este cuerpo tiene un asiento 3 en el que apoya una cabeza 4 de limitación de un carrete 5 en materia plástica portador de una bobina 6 enfundada en un casquillo 7 de hierro y limitada por otra cabecera 4' idéntica a la 5. El carrete 20. 5 está ajustado al cuerpo 2 exclusivamente por su parte inferior y por su parte superior presenta un cuerpo intermedio de ajuste 8, constituido por un casquillo de diámetro exterior escalonado, sobre del cual se ha dispuesto una arandela de centraje 9.

25. 30. Todo este conjunto se halla presionado hacia abajo en



26 8274

posición inamovible al presentar el cuerpo 2 en su extremo superior un husillo vertical 10 incorporado en su interior por un extremo, el cual mantiene sobre del mismo una arandela o tapa de cierre 11 en posición de ajuste por efecto de un recorte laminar 12 sobre del cual se asienta una tapa de materia plástica 13 que ciñe la arandela 9 por su borde exterior. Esta tapa se halla mantenida en posición sobre el husillo 10 por un tapón exterior roscado 14.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 255 379, por procedimiento para la obtención de mejoras de las características de los elementos de control para instalaciones frigoríficas, que se caracterizan esencialmente en establecer en las válvulas de paso electromagnéticas, un cuerpo de válvula en nylon, y un cuerpo guía portanúcleos en nylon, unido al cuerpo de válvula, cuyo cuerpo tiene su pared lateral en la que ajusta la bobina eléctrica.

26 8274



ca de paso de corriente de poco espesor para permitir el paso de las líneas de fuerza del campo magnético de la bobina, el cual influye sobre el núcleo interior de hierro desplazándolo por el cuerpo guía, cuyo núcleo ha sido enfundado dentro de una ligera cubrición de nylon que no evita el paso de las líneas de fuerza del citado campo magnético.

5.

2. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 255 379, por procedimiento para la obtención de mejoras de las características de los elementos de control para instalaciones frigoríficas.

10.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

15.

Madrid, a 15 de Junio de 1.961

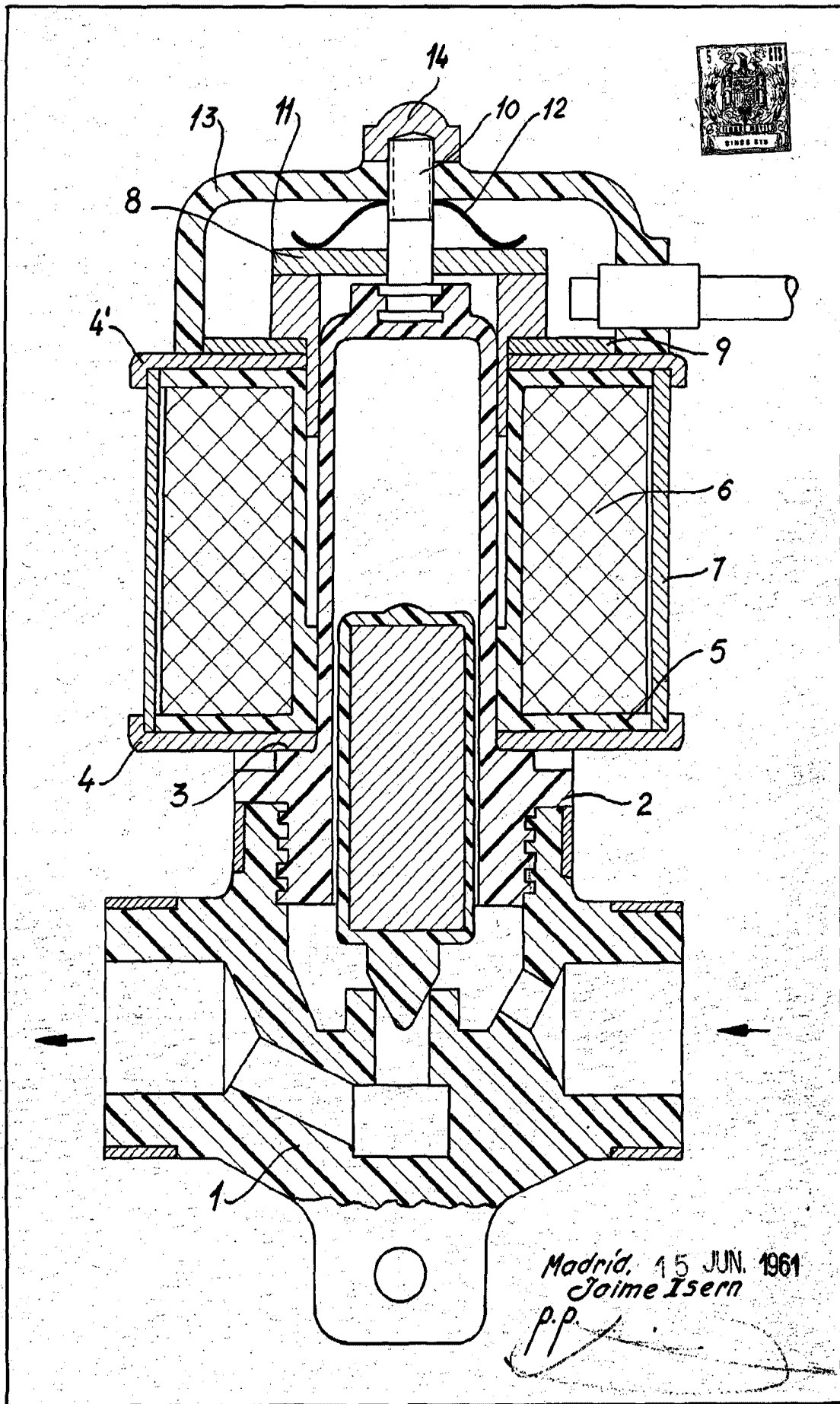
JOSE MASANA BOSCH, y

FRANCISCO SOLER PONS

p. a.

JAI ME IGERN MIRALLÉS

P.P.



Madrid, 15 JUN. 1961
Jaime Isern

P.P.