



268237

PATENTE DE INVENCION

=====

268237

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"SISTEMA PARA LA OBTENCION DE DIBUJOS POR MEDIO DE LA COMBINACION DE VARIAS CAPAS DE DIFERENTE COLORIDO EN ESTRUCTURAS LAMINARES PLANAS"

Solicitante: Don Armando Ulloa Garmendia, de nacionalidad española, domiciliado en Carmen, 14 - MADRID

Inventor: El solicitante.

La presente memoria corresponde, como indica su enun



268237

ciado, a la descripción de un procedimiento que permite la obtención de dibujos planos en planchas de varias capas, tales como las utilizadas para la fabricación de armaduras o patillas para gafas, y ello en distintos colores si así se desea.

5.

Existe en el mercado un tipo de plancha utilizable para la fabricación de elementos estructurales de gafas, entre otras aplicaciones, constituida por varias más delgadas superpuestas e inseparablemente unidas, las cuales presentan diversidad de colores.

10.

La diversa coloración de las sucesivas capas superpuestas puede utilizarse, y así viene haciéndose, para la creación de dibujos en las superficies de las citadas planchas. Para ello se rebaja el material que forma la capa externa, limando, haciendo incisiones, o de una forma cualquiera, hasta dejar al descubierto el de una capa inferior que será naturalmente de distinto color que la primera.

15.

El dibujo puede obtenerse a nivel más bajo que la superficie externa por eliminación de material en el propio dibujo. En este caso el color del mismo será el de la capa inferior puesta al descubierto, y el color del fondo será el mismo que el de la capa externa.

20.

También puede operarse a la inversa, esto es, eliminar material en toda la extensión que ha de constituir el fondo del dibujo, en cuyo caso el color de este último será el de la capa externa y el color de fondo el de una capa interior. En este caso el dibujo queda en relieve, a nivel más alto que su fondo circundante.

25.

Se deduce de cuanto se ha dicho que el procedimiento descrito permite la obtención de dibujos de colores, pero no dibujos planos de colores.

30.

El procedimiento a cuya descripción corresponde esta memoria permite " sacar " colores de capas interiores en



237

placas del tipo hasta aquí descrito, presentando el conjunto una vez concluidas todas las operaciones, una superficie plana y satisfactoriamente lisa.

Sustancialmente consiste el procedimiento de la invención en obtener una zona de discontinuidad en la distribución normalmente regular de las distintas capas que integran una plancha utilizada como materia prima, de forma que se produzcan anormales elevaciones o descensos de algunas zonas respecto a otras con interposición de capas a distintos niveles relativos de los que las son normales.

Al alisar posteriormente los desniveles superficiales se ponen al descubierto zonas de capas más interiores que han sido alteradas en su normal conformación.

Para la mejor comprensión del alcance y objeto de la invención, se describe a continuación la misma con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que se representa, sencilla y esquemáticamente una realización práctica, susceptible de cuantas modificaciones de detalle no supongan una alteración fundamental en relación con las características esenciales del referido procedimiento.

En dichos dibujos:

La fig. 1 muestra en una perspectiva esquemática una forma de obtener una zona en la que queden alterados los niveles relativos de las capas interiores en relación con un dibujo adecuadamente dispuesto.

La fig. 2 muestra una patilla de gafas en la que se ha obtenido un previo dibujo en relieve de acuerdo con la primera operación ilustrada en la fig. 1.

La fig. 3 representa una arbitraria sección transversal dada por una zona análoga a la que sirve de asiento al dibujo en la fig. 2.

La fig. 4 ilustra, sobre una sección análoga a la representada en la fig. 3, una forma de alisar la superficie del



3237

dibujo, sacando al exterior el color de capas inferiores.

La fig. 5 muestra una patilla con un dibujo concluido con arreglo a la invención.

70. De acuerdo con la realización ilustrada, una patilla -1- se prensa entre las matrices -2-, -3-. En ellas se ha practicado el molde -4- adecuadamente conformado.

75. En la matriz -2-, y precisamente en el recinto -4-, se han practicado los negativos -5- del dibujo en relieve -6- que supone el primer paso del proceso.

Por comprensión de la patilla -1- entre -2- y -3- se disminuye su grueso, excepto en el área determinada por el dibujo rebajado en -5-, que produce el abultamiento -6- de acuerdo con el mismo dibujo.

80. La alteración -6- no es solamente superficial. En capas más profundas ha habido alteración en los sucesivos estratos que componen la plancha total.

85. La fig. 3 de clara idea de la alteración interior obtenida. En una sección transversal arbitraria tal como la representada en la citada figura se puede ver que una capa de distinto color ha alcanzado y hasta sobrepasado en la zona -6- el nivel de la superficie externa del cuerpo -1-.

90. Si se eliminan las protuberancias -6- de una forma cualquiera, como por ejemplo tal como ilustra la fig. 4, se obtiene definitivamente un dibujo plano semejante al -6- y cuyo color es el correspondiente a la capa -7- situado bajo la externa. La herramienta -8- elimina las protuberancias -6- poniendo al descubierto una porción de -7- correspondiente al dibujo que se pretendía obtener.

95. Naturalmente el procedimiento descrito será aplicable a otras piezas y a otros fines, pues la forma, materiales y dimensiones podrán variar así como todo aquello que no suponga una modificación sustancial de las características esenciales comprendidas en el espíritu de esta memoria.



268237

100.

N O T A

La Patente de Invención, que se solicita en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "SISTEMA PARA LA OBTENCION DE DIBUJOS POR MEDIO DE LA COMBINACION DE VARIAS CAPAS DE DIFERENTE COLORIDO EN ESTRUCTURAS LAMINARES PLANAS", de acuerdo con las características esenciales, de las siguientes:

105.

R E I V I N D I C A C I O N E S

110.

1ª.- Sistema para la obtención de dibujos por medio de la combinación de varias capas de diferente colorido en estructuras laminares planas, caracterizado por obtenerse previamente por presión un dibujo, saliente en relieve respecto al conjunto del cuerpo, análogo al que se desea obtener como definitivo, de forma que la altura del relieve sea tal que en el interior del dibujo así obtenido por lo menos una capa interna sobrepase el nivel de la superficie externa del cuerpo, poniéndose posteriormente al descubierto la capa interna citada al rebajar por medios apropiados el relieve hasta el nivel del conjunto.

115.

120.

2ª.- Sistema para la obtención de dibujos por medio de la combinación de varias capas de diferente colorido en estructuras laminares planas, según reivindicación anterior, caracterizado por determinarse la aparición de un dibujo en color diferente al del fondo general al rebajarse con eliminación de material el relieve del dibujo previamente formado por presionado, siendo la aparición del referido dibujo de diferente color consecuencia de la especial disposición adquirida por las sucesivas capas que integran la pieza como consecuencia del presionado que obliga a las interiores a alcanzar un nivel superior en el interior del previo dibujo en relieve.

125.

130.

3ª.- Sistema para la obtención de dibujos por medio de la combinación de varias capas de diferente colorido en estructuras laminares planas, según anteriores reivindicaciones,



268237

135. caracterizado porque la eliminación del material que sobresale del nivel normal de la pieza, para conseguir nuevamente una superficie lisa, pone al descubierto en el interior del dibujo el color de una capa interior, que forma así un dibujo plano y de color diferente al que constituye la mayor extensión de la pieza.

140. 4^a.- "SISTEMA PARA LA OBTENCION DE DIBUJOS POR MEDIO DE LA COMBINACION DE VARIAS CAPAS DE DIFERENTE COLORIDO EN ESTRUCTURAS LAMINARES PLANAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 14 de Junio de 1.961

D. ARMANDO ULLOA GARMENDIA

P.P.

FRANCISCO GARCIA GABRERIZU
A.P.

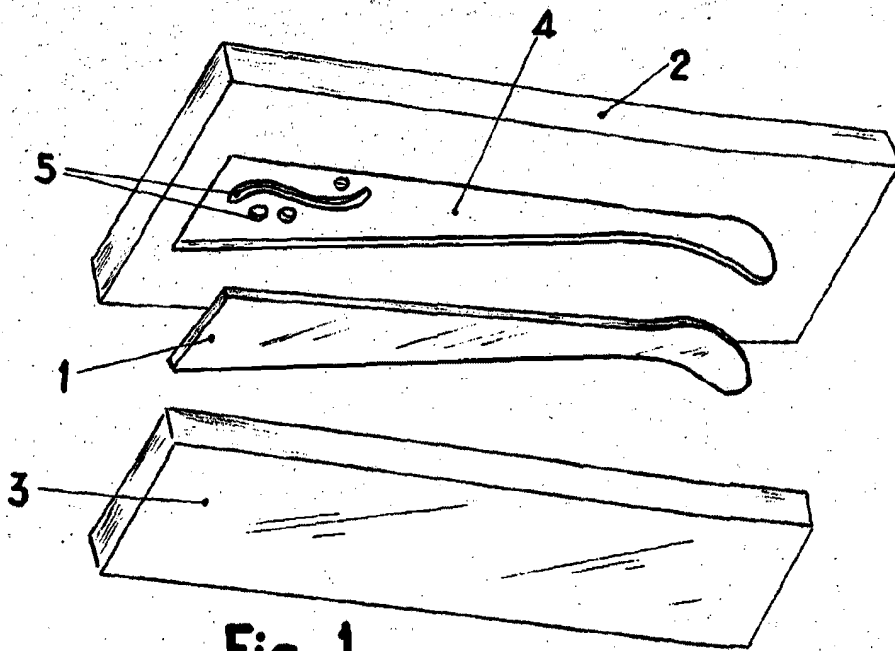


Fig. 1

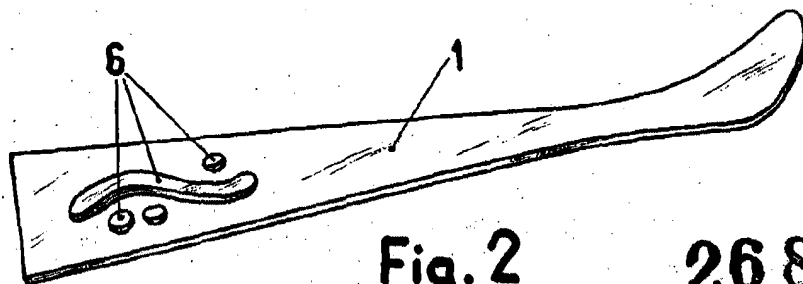


Fig. 2

268237

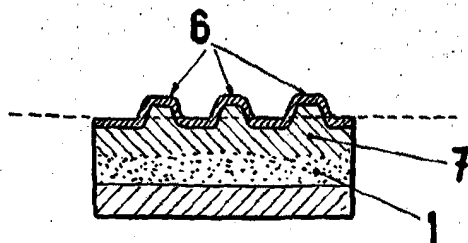


Fig. 3

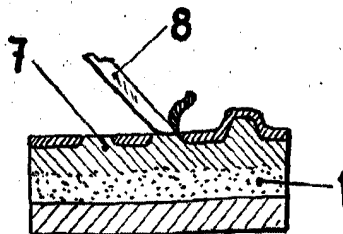


Fig. 4

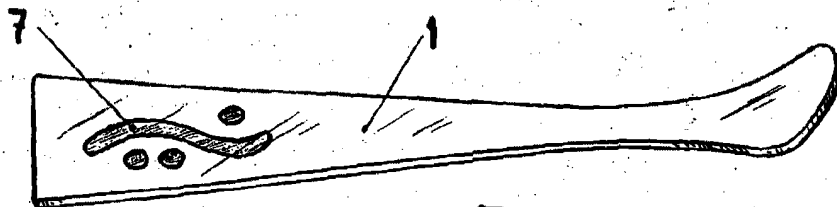


Fig. 5

ESCALA VARIABLE

Madrid, 14 JUN 1961
ARMANDO ULLOA GARMENDIA
P. P.
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
B. P.