



1961

268147  
Núm. \_\_\_\_\_  
=====

268147

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

CERTIFICADO

DE

A D I C I O N

A FAVOR DE DON CARLOS DOMENICH SIEMPRE, DE  
NACIONALIDAD ESPAÑOLA, CON DOMICILIO EN ALI  
CANTE, García Andréu, núm. 5,

p o r:

"Perfeccionamientos introducidos en el objeto de  
la Patente principal núm. 261.008, que recae so-  
bre "NUEVA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE PIEZAS  
CERAMICAS".

-----: oOo :-----



268147

La patente de invención núm. 261.008 concierne a una máquina para la fabricación de piezas cerámicas, la cual responde a las finalidades para las que fué diseñada. No obstante, el resultado de las paletas destinadas a alimentar al cuerpo de la máquina del barro depositado en la tolva de la misma presionándole contra la parrilla del fondo de la propia tolva, no es suficientemente satisfactorio, y, en consecuencia, se ha estudiado mejorar la máquina de la invención sustituyendo dichas paletas por unos cilindros de perspectivas más favorables.

Para la mejor inteligencia del objeto de los perfeccionamientos introducidos en la máquina de la invención, el ejemplo de preferente realización de los mismos que se describe seguidamente, se ilustra con los dibujos anexos, que muestran:

La fig. 1ª, una vista diagramática y lateral de las modificaciones,

La fig. 2ª, otra vista diagramática y transversal de las propias modificaciones.

De acuerdo con los dibujos reseñados, los ejes paralelos (12-13) de la tolva (11) llevan consigo sendos cilindros alimentadores y estriados (34-35), los cuales van montados sobre laterales (36-37) con sus respectivos cojientes (38-39).

Asimismo, entre la rueda reductora (17) y el piñón (18), de uno de los ejes de la tolva, va un acoplamiento de se

263147



guridad (4) que regula el esfuerzo que los cilindros estria-  
dos (34-35) reciben de dicha rueda reductora (17) y falla  
al encontrar mayor resistencia que la calculada, evitando la  
consecuencia de serias averías.

30 Por otra parte, los perfeccionamientos de la máquina  
de la invención comprenden husillos (41) con el fin de forzar  
a los cilindros alimentadores a una mayor o menor separación  
y graduar así el paso entre ambos del barro necesario que es  
presionado contra la parrilla (16) del fondo de la tolva (11);  
35 piezas galteras (42-43) que van montadas con apoyo en placas  
laterales (44-45) de la base de la referida tolva (11) y pro-  
tegen y centran en su lugar los cilindros alimentadores (34-  
35); y cuchillas tangenciales (46-47) que, a más de ir ajus-  
tadas también sobre las placas laterales (44-45) de la base,  
40 van concertadas con las piezas galteras (42-43) para conseguir  
un cierre sobre los cilindros alimentadores (34-35) que evite  
toda suerte de fugas externas y, por consiguiente, de la pre-  
sión interior que obligará al paso del barro por la sola sali-  
da de la parrilla (16) para introducirse en el cuerpo de la  
45 máquina y ser arrastrado por las espirales propulsoras (24-25)  
hacia el molde (26) de la pieza a fabricar.

N O T A

=====

En resumen; el CERTIFICADO DE ADICION recaerá sobre  
las reivindicaciones siguientes:

50 1. Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la



patente principal nº 261.008, que recae sobre "NUEVA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE PIEZAS CERAMICAS", caracterizados porque los ejes paralelos de la tolva llevan consigo sendos cilindros alimentadores y estriados, los cuales van montados sobre apoyos laterales con sus respectivos cojinetes.

55

2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, en los que, entre la rueda reductora que comunica el movimiento a los ejes paralelos de la tolva y el piñón de uno de dichos ejes paralelos ya un acoplamiento de seguridad que regula el esfuerzo que los cilindros estriados reciben de dicha rueda reductora y falla al encontrar mayor resistencia que la calculada, evitando el riesgo de serias averías.

60

3. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, que comprenden husillos de mando con el fin de forzar a los cilindros alimentadores a una mayor separación entre sí graduando el paso entre ambos del barro necesario que es presionado contra la parrilla del fondo de la tolva; piezas galteras que van montadas con apoyo en placas laterales de la base de la referida tolva y protegen y centran en su lugar los cilindros alimentadores; y cuchillas tangenciales que, a más de ir ajustadas también sobre las placas laterales de la base, van concertadas con las piezas galteras para conseguir un cierre sobre los cilindros alimentadores que evite toda suerte de fugas externas y, por consiguiente, de la presión interior que obligará al paso del barro por la sola salida de la parrilla para introducirse en el cuerpo de la máquina y ser arrastrado por las espirales propulsoras del mismo hacia el molde de la pieza a fabricar.

65

70

75

4. "Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la patente principal nº 261.008, que recae sobre "NUEVA MAQUINA

80



268147

NA PARA LA FABRICACION DE PIEZAS CERAMICAS", sustancialmente como queda descrito y representado en esta Memoria, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y una lámina de planos.

Madrid, 12 de Junio de 1961

CARLOS DOMENBCH SEMPARE

P. A.

AL RUIZ GRANADOS SANCHEZ  
P.A.

*J. P. P. P.*

23 81 47



FIG. 1

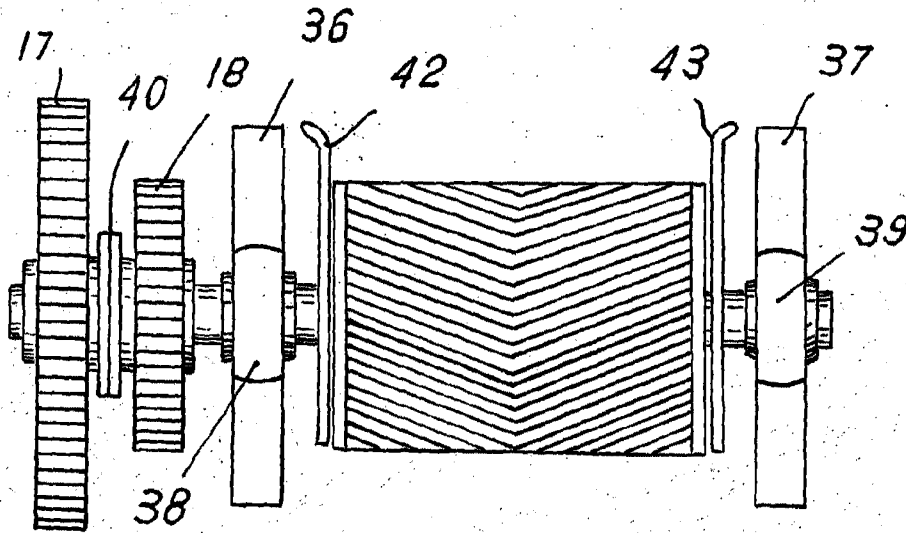
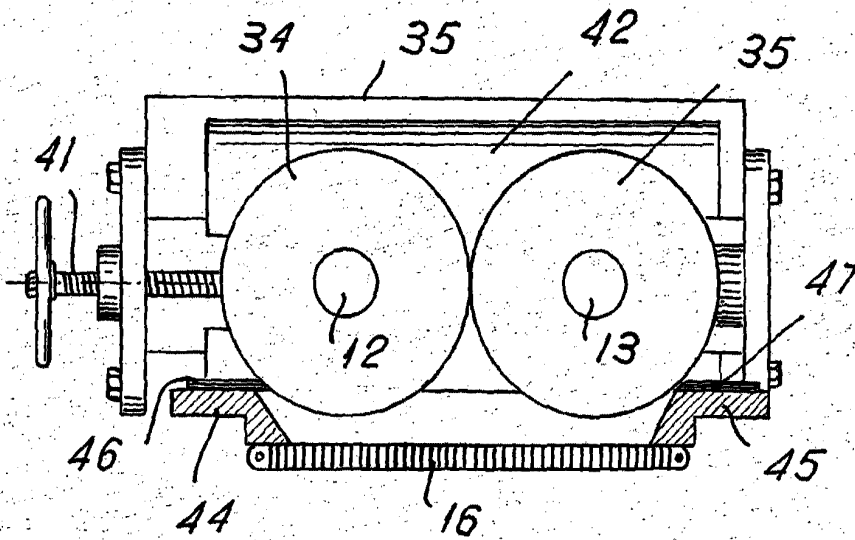


FIG. 2.



12 JUN. 1961

ESCALA VARIABLE.

JOSE RUIZ-GRANADOS RAMONER  
AA

*J. Ramon*