



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO	268082
FECHA DE PRESENTACION	22 OCT. 1982

Y

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1983

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
---	---	---

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65 D 35/36

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVASE PARA PRODUCTOS PASTOSOS Y SIMILARES"

71 SOLICITANTE (S)

ANTONIO PUIG S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA - Travesera de Gracia, 9

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

MARCELINO CURELL SUÑOL

M O D E L O D E U T I L I D A D
=====

por VEINTE años

solicitado en España a favor de ANTONIO PUIG S.A. entidad de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Travesera de Gracia, 9, por "Envase para productos pastosos y similares". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un envase para productos pastosos y similares, del tipo compuesto de un tubo deformable y un capuchón de cierre. - - - - -

5 Los envases habituales del tipo citado adolecen de diversos inconvenientes. Entre éstos se puede mencionar la incomodidad que representa aplicarlos directamente al cutis del usuario para que éste reciba el producto contenido. Otro inconveniente es que la rosca de cierre con frecuencia es alcanzada por el producto sobrante después de una aplicación,
10 con lo que se dificulta la reapertura del envase, particularmente cuando el producto tiende a secarse al estar en contacto con el ambiente exterior. En todo caso la permanencia de

producto sobrante en el exterior del tubo deformable hace que éste adquiera un aspecto incurioso. - - - - -

5 Para hacer frente a estos inconvenientes, se ha ideado un envase del tipo antes citado que fundamentalmente se caracteriza porque el tubo deformable, en el lado de salida del producto, está dotado de una cabeza prominente que, en la dirección de salida del producto, presenta sucesivamente una parte de base consistente en una zona sustancialmente cilíndrica provista externamente de una rosca para la recepción del capuchón de cierre, una parte intermedia consistente en una zona abovedada de diámetro decreciente y una parte de cima con una zona aplanada en cuyo centro se encuentra un orificio que constituye la boca de salida del producto. - - - - -

10

15 Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede se hace referencia seguidamente a las láminas de dibujos que acompañan a esta memoria, las cuales, dado su fin explicativo, deberán considerarse como desprovistas de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba. Los dibujos muestran: - - - - -

20 Fig. 1 es una vista en alzado parcialmente interrumpida del envase objeto de la invención, apareciendo parcialmente seccionada la cabeza del tubo deformable y estando representado en sección axial el capuchón de cierre. - - - - -

Fig. 2 es una sección axial de la cabeza del tubo de-
formable y una porción de dicho tubo contigua a la cabeza. - -

Fig. 3 es una vista análoga a la de la Fig. 1 en la -
que la cabeza del tubo deformable tiene una configuración tron-
cocónica. - - - - -

Fig. 4 es una vista análoga a la de la Fig. 3, limita-
da sustancialmente a la cabeza del envase y en la que se mues-
tra una variante en el elemento obturador. - - -

El envase 1 para productos pastosos y similares com-
prende un tubo deformable 2 de cuerpo sustancialmente cilín-
drico en la mayor parte de su longitud, si bien su extremo de
cierre 3, opuesto al lado de salida del producto, presenta ló-
gicamente un ensanchamiento en un sentido radial y un estre-
chamiento en el sentido radial perpendicular al anterior. Di-
cho tubo tiene un grosor de pared e y un diámetro exterior D .

En el lado de salida del producto, el tubo deformable
2 preferentemente está dotado de un hombro 2' al que sigue una
cabeza prominente 4. Sin embargo también se prevé la posibi-
lidad de que el diámetro exterior del cuerpo del tubo deforma-
ble 2 sea sustancialmente igual al diámetro del inicio de la
cabeza prominente, en cuyo caso no se da la presencia del hom-
bro 2'. - - - - -

En la cabeza prominente 4 se distinguen las partes que a continuación se indican, que quedan especialmente destacadas en la Fig. 2. En primer lugar se encuentra la parte 5 de base, situada contigua al cuerpo del tubo 2 y que consiste en una zona sustancialmente cilíndrica de diámetro exterior d y dotada de una rosca 6. El grosor de su pared es a (opcionalmente a es igual a e) y en la Fig. 2 dicha parte 5 de base está sustancialmente indicada entre las líneas de trazos X, Y. A continuación de la parte 5 de base se encuentra la parte intermedia 7 que consiste en una zona abovedada de diámetro decreciente a medida que aumenta su distancia a la parte 5. La parte intermedia 7, de igual o parecido grosor que la parte 5, queda indicada sustancialmente en la Fig. 2 entre las líneas de trazos Y, Z. Dicha parte intermedia tiene preferentemente la forma de casquete de elipsoide de revolución (tal como se representa en las Figs. 1 y 2) o bien la forma de tronco de cono, tal como queda representada en la Fig. 3.

Por último se encuentra la parte 8 de cima que presenta una forma aplanada en cuyo centro se encuentra un orificio 9 que constituye la boca de salida del producto. Dicha parte 8 de cima viene indicada sustancialmente entre las líneas a trazos Z, Z' de la Fig. 2. - - - - -

En el caso de que la parte intermedia 7 sea en forma

de tronco de cono, la parte 8 de cima es plana, constituye la base menor del tronco de cono y tiene el orificio 9 en su centro. - - - - -

5 El envase se completa por medio de un capuchón de cierre 10, cuya pared lateral 11 es cilíndrica por lo menos en lo que se refiere a su superficie interior, donde está dotada de una rosca complementaria de la rosca 6 de la cabeza 4. Dicha pared lateral es preferentemente cilíndrica también en cuanto a su superficie exterior, siendo g su grosor y siendo su diámetro exterior preferentemente igual al diámetro exterior D del cuerpo de tubo 2. En tal caso la diferencia entre los diámetros D y d es sustancialmente igual al doble del grosor de la pared cilíndrica del capuchón. O sea que sustancialmente

15
$$D - d = 2g$$

El capuchón de cierre presenta en su fondo 12 un resalte anular 13 coaxial con el propio capuchón. El borde libre del resalte anular 13, cuando el envase está cerrado, se aplica ajustadamente contra la cabeza 4 en su parte intermedia 7, rodeando el orificio 9 de salida y cerrando así la boca de salida del producto. - - - - -

En la variante representada en la Fig. 4, el capuchón de cierre presenta en su fondo 12 un espárrago 15 apto para

introducirse en la boca de salida del producto y obturar el orificio de salida. Preferentemente la boca de salida presenta un entrante anular 16, al que se ajusta el espárrago 15. -

5 El envase descrito, particularmente el representado en la Fig. 1, es especialmente útil y adecuado para permitir la aplicación directa al cutis del usuario de determinados productos tales como desodorantes pastosos, composiciones para maquillaje y otros, puesto que la ausencia de aristas y cantos vivos en la inmediación de la boca de salida del producto hace que dicha aplicación tenga lugar en unas beneficio 10 sas condiciones de suavidad. Incluso en el envase representado en la Fig. 3, la gran magnitud del ángulo formado por la generatriz del tronco de cono y el radio de la parte plana 8 de cima, hace que se mantengan las citadas condiciones de suavidad. - - - - - 15

La aplicación directa del producto por medio de este envase, evita obviamente la etapa intermedia de usar un vehículo constituido por las propias manos, por un paño, una esponja, una toalla o un medio análogo, o sea que se evita manchar innecesariamente el medio elegido como vehículo y además 20 se ahorra producto. - - - - -

El hecho de que el medio de obturación (tanto si es un resalte anular 13 como si es un espárrago que se introduce en el orificio 9) se encuentre alejado de la rosca 6, evita

el inconveniente habitual de que la rosca quede manchada por el producto contenido, el cual al secarse dificulta las sucesivas aberturas del envase. - - - - -

5 Además en el caso de que el tipo de producto o la zona a la que deba aplicarse haga aconsejable que la aplicación del producto se realice por medio de una transferencia intermedia a la mano del usuario, es muy fácil limpiar la boca de salida al finalizar el uso y así impedir la permanencia de producto en el exterior del tubo deformable. - - - - -

10 Habiendo descrito convenientemente un ejemplo de realización de la invención, debe hacerse constar que el mismo tiene carácter ilustrativo y no limitativo y que se podrán introducir cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, materiales empleados en su construcción y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe la esencialidad de la presente invención. - - - - -

20 A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía las reivindicaciones que siguen. - - - - -

REIVINDICACIONES

1. Envase para productos pastosos y similares, del tipo compuesto de un tubo deformable y un capuchón de cierre, caracterizado porque el tubo deformable, en el lado de salida del producto, está dotado de una cabeza prominente que, -
5 en la dirección de salida del producto, presenta sucesivamente una parte de base consistente en una zona sustancialmente cilíndrica provista externamente de una rosca para la recepción del capuchón de cierre, una parte intermedia consistente
10 en una zona abovedada de diámetro decreciente y una parte de cima con una zona aplanada en cuyo centro se encuentra un orificio que constituye la boca de salida del producto. - - - -

2. Envase para productos pastosos y similares según la reivindicación 1, caracterizado porque el diámetro exterior de la parte de base de la cabeza del tubo deformable es
15 sustancialmente igual al diámetro exterior del cuerpo del tubo deformable. - - - -

3. Envase para productos pastosos y similares según la reivindicación 1, caracterizado porque la diferencia entre
20 el diámetro exterior del cuerpo del tubo deformable y el diámetro exterior de la parte de base de la cabeza del mismo tiene un valor que coincide sustancialmente con el doble del es-

pesor de la pared lateral del capuchón de cierre. - - - - -

4. Envase para productos pastosos y similares según la reivindicación 1, caracterizado porque la zona abovedada de la parte intermedia de la cabeza del tubo deformable tiene la forma de casquete de elipsoide de revolución. - - - - -
5

5. Envase para productos pastosos y similares según la reivindicación 1, caracterizado porque la zona abovedada de la parte intermedia de la cabeza del tubo deformable tiene la forma de un tronco de cono, encontrándose el orificio de la boca de salida del producto en el centro de la base menor del tronco de cono. - - - - -
10

6. Envase para productos pastosos y similares según la reivindicación 1, caracterizado porque el diámetro exterior del capuchón de cierre es substancialmente igual al diámetro exterior del cuerpo del tubo deformable. - - - - -
15

7. Envase para productos pastosos y similares según la reivindicación 1, caracterizado porque el capuchón de cierre presenta en su fondo un espárrago apto para introducirse en la boca de salida del producto y obturar el orificio de salida. - - - - -
20

8. Envase para productos pastosos y similares según la reivindicación 1, caracterizado porque el capuchón de cie-

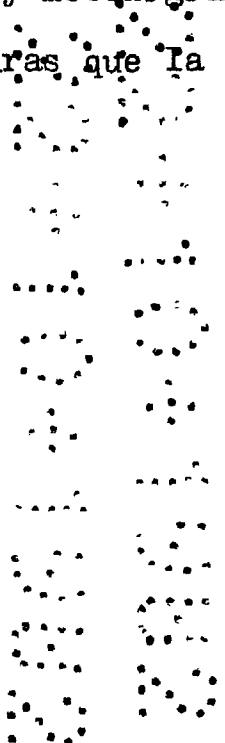
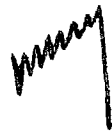
rre presenta en su fondo un resalte anular coaxial cuyo borde libre es apto para aplicarse ajustadamente contra la cabeza prominente del tubo deformable, rodeando el orificio de salida y cerrando la boca de salida del producto. - - - - -

5 9. "ENVASE PARA PRODUCTOS PASTOSOS Y SIMILARES". - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de cuatro figuras que la ilustran.

MADRID 22 OCT. 1982

D. A. M. CURELL SUÑOL



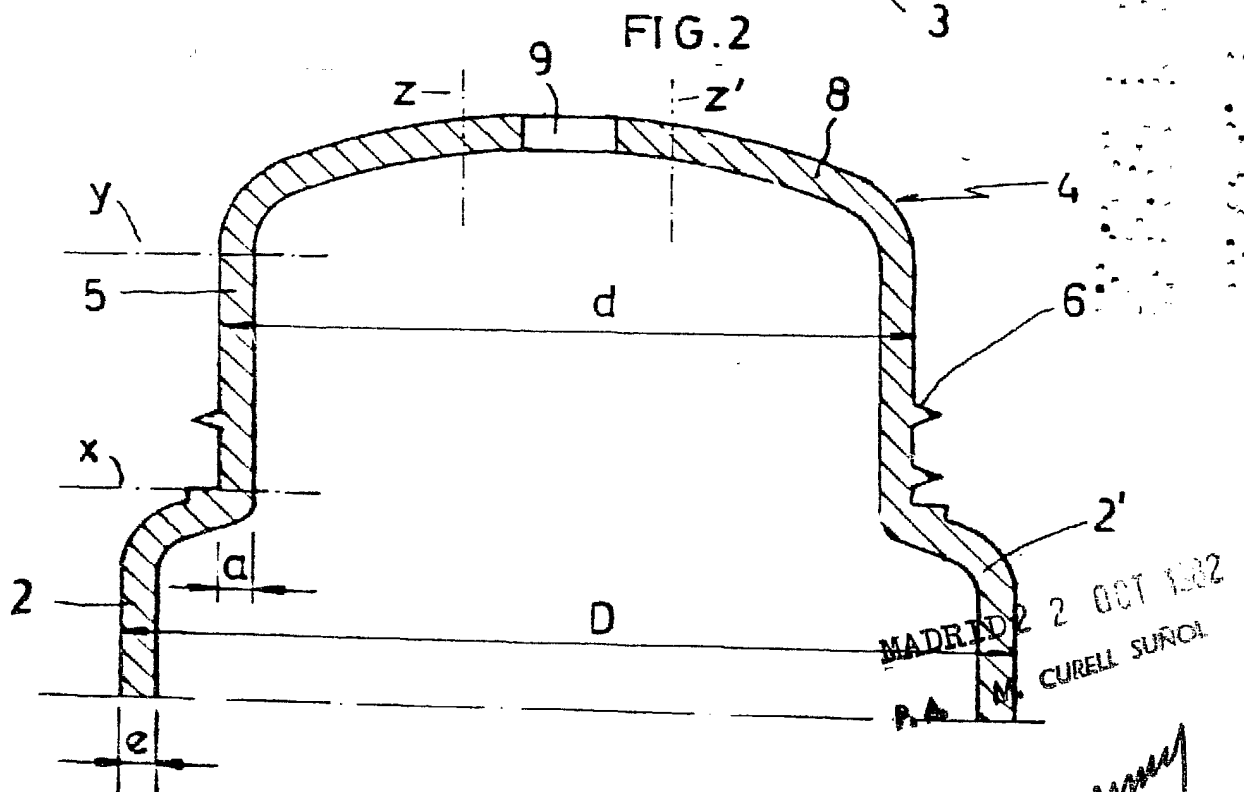
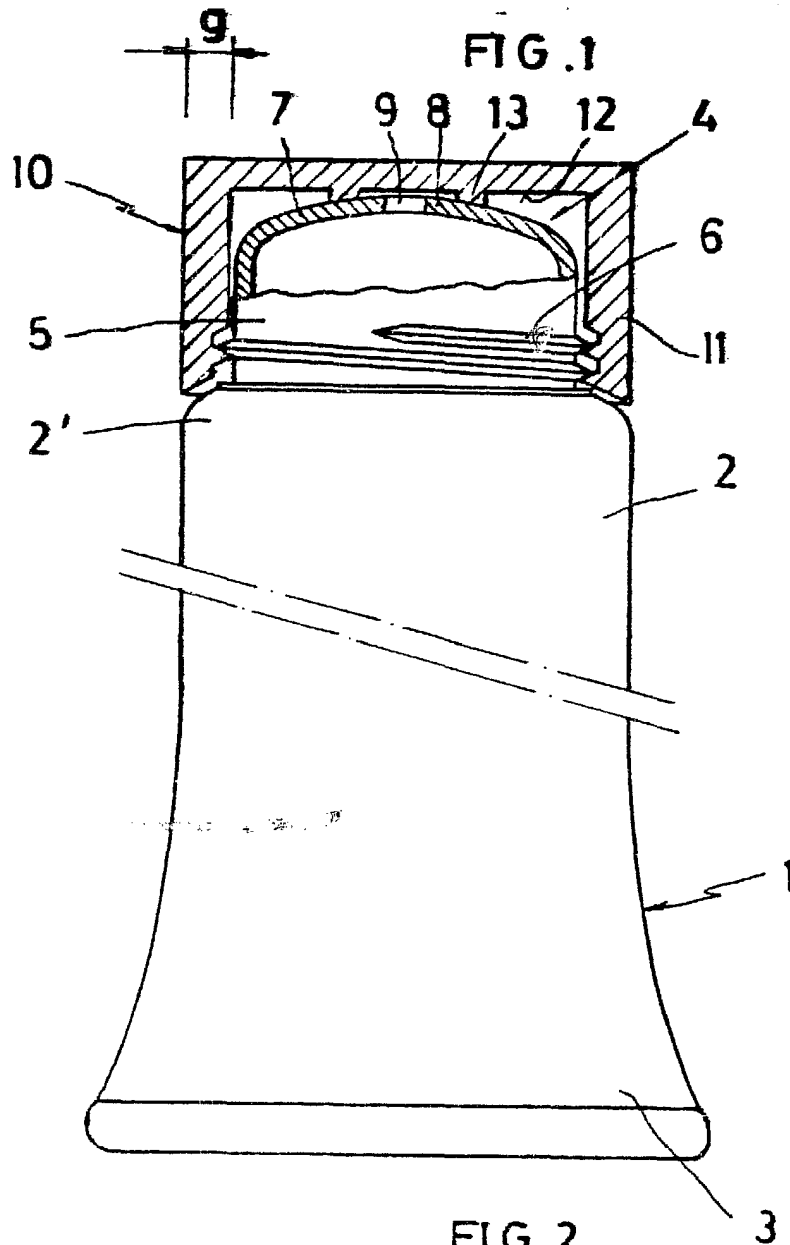


FIG. 3

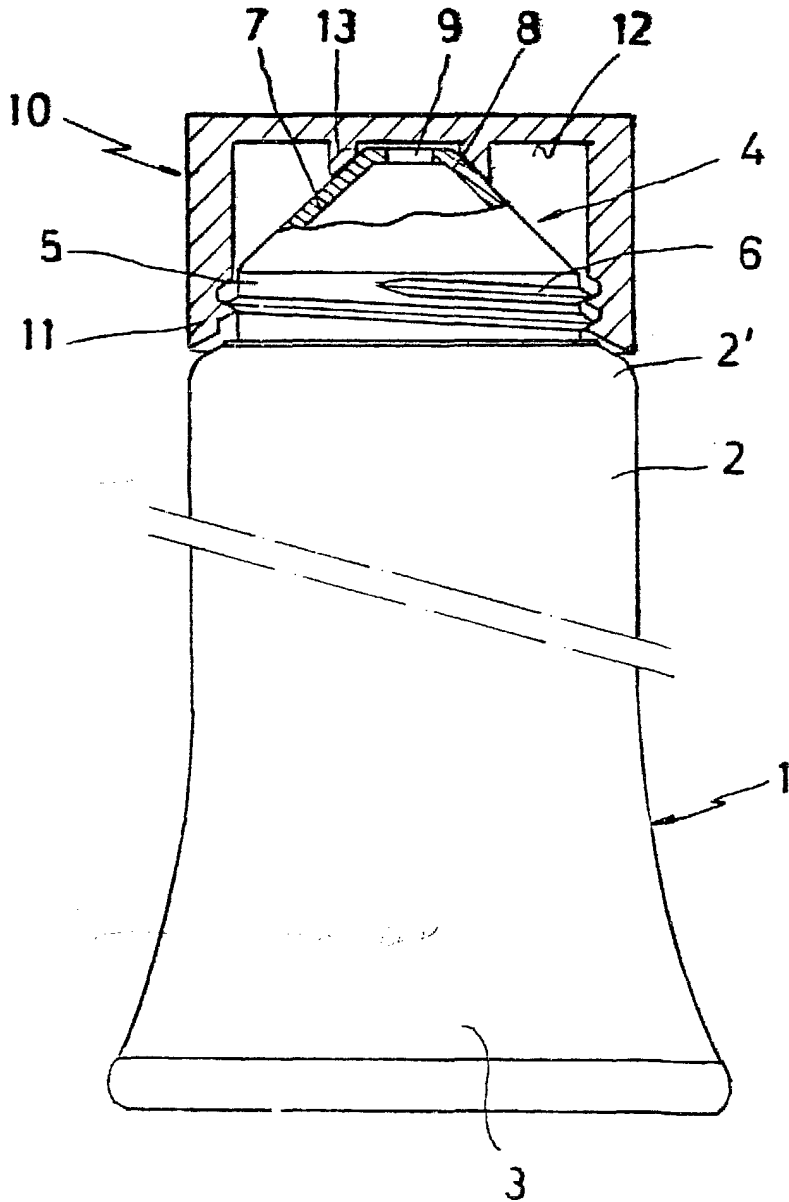
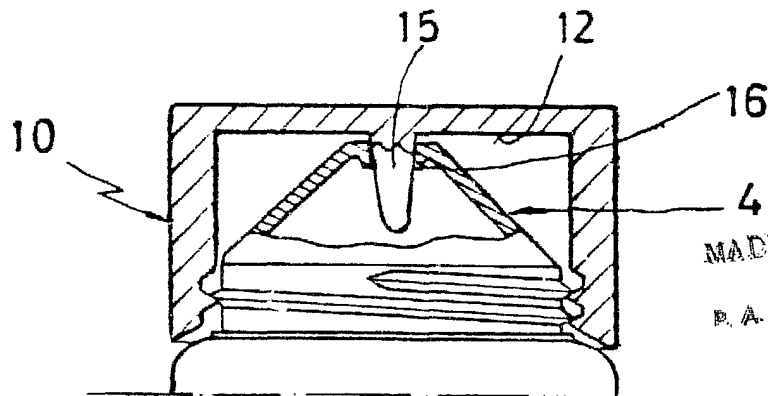


FIG. 4



MADRID 22 OCT. 1982
P.A. M. CURELL SUÑER