



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1983

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 268026	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 29 SET. 1982	

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------	-------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 1102
--------------------------	--	-------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "BOTELLA PERFECCIONADA"
---	-------

(71) SOLICITANTE (SI) D^a Nieves FERRÁN Escarré

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA - Vía Augusta, 262-264 4^o 2^a
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad consiste en una botella perfeccionada que se caracteriza esencialmente por que sus paredes están constituidas por un cuerpo de material resistente, tal como el vidrio y por una capa externa,

5. na, íntimamente unida al cuerpo resistente de un material que presenta una baja absorción de la luz.

Es bien conocido el hecho de que ciertas sustancias presentan una sensibilidad a la luz tal que en su presencia se producen reacciones químicas que determinan su degradación. Dicho fenómeno, resulta particularmente peligroso cuando el contenido de las botellas resulta ser un producto de carácter alimenticio, farmacéutico o en general de uso humano.

Tradicionalmente, los efectos nocivos que la luz produce en el contenido de las botellas se ha intentado paliar mediante la utilización de vidrios de colores. No obstante, para disminuir los costes de fabricación resulta conveniente minimizar el espesor de los vidrios lo cual aumenta la capacidad de absorción de la luz de éstos. Asimismo, interesa utilizar vidrios de recuperación los cuales muchas veces no presentan un carácter homogéneo en su superficie, lo cual puede dar lugar a que existan zonas de las botellas con una mayor absorción de la luz.

Para evitar los citados inconvenientes, el presente Modelo de Utilidad prevé la realización de botellas, a base de un cuerpo de material resistente, tal como el vidrio, el cual al tener que cumplir únicamente la citada mi-

sión, podrá presentar un espesor relativo bastante menor que el habitual, estando el citado cuerpo resistente íntimamente unido a una capa externa de material de baja absorción de la luz y que impedirá la incidencia negativa de

5. esta en el contenido de las citadas botellas.

La capa externa que se prevé en el presente Modelo de Utilidad, podrá presentar además una coloración, un metalizado o cualquier otro tratamiento que se desee de cara a poder asimismo aportar una mejora de las características estéticas de la botella.

10.

Además, la capa externa podrá dejar zonas de la botella sin recubrir de modo que queden a la vista aquellas etiquetas, marcas, señales, etc. que pueda interesar al fabricante que resulten bien visibles ya que por otra par-

15.

te dichas zonas, dadas sus características, normalmente ya consistirán en elementos que impidan por sí mismos la penetración de la luz en el interior de la botella en la zona en que estén dispuestos.

20.

Por otra parte, la capa externa podrá llevar también impresos textos, etiquetas, etc. para poder, en su caso, sustituir las propias etiquetas de la botella si se desea.

25.

La disposición de la capa externa íntimamente unida al cuerpo de material resistente podrá lograrse por diferentes procedimientos tales como mediante la disposición de una lámina retráctil sobre el cuerpo resistente, mediante la aplicación a pistola del material en estado pulverulento, por inmersión del cuerpo resistente en un líquido

o por cualquier otro procedimiento apropiado.

Para una mejor comprensión de las características generales que concurren en esta botella perfeccionada, objeto del presente Modelo de Utilidad, se acompañan a la presente memoria unos dibujos descriptivos, en los que se ha representado un caso práctico de realización de la misma, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que las figuras diseñadas deberán ser observadas en sentido amplio y general y sin carácter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

5. En los dibujos:
representado un caso práctico de realización de la misma, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que las figuras diseñadas deberán ser observadas en sentido amplio y general y sin carácter res-

10. trictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

En los dibujos:

La figura 1 muestra una vista lateral de una botella realizada según el presente Modelo de Utilidad.

15. La figura 2 representa una sección por II-II de la figura 1, así como una vista ampliada de la zona de unión entre el cuerpo resistente de la botella y la capa externa.

La figura 3 muestra una vista en perspectiva de una botella y de la capa externa antes de su aplicación sobre ella.

20. La figura 4 muestra una botella según el presente Modelo de Utilidad, en la que se representa una zona troquelada para el rasgado de la misma si se desea eliminar la capa externa.

25. Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes constitutivas en esta botella perfeccionada, se han situado números en las figuras, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación.

Tal y como se representa en los dibujos, este

Modelo consiste en la disposición sobre el cuerpo resistente -1- de una botella de una capa externa de material que presenta una baja absorción de la luz y que en el presente ejemplo consiste en una lámina de recubrimiento retráctil:

5. -2-, tal como PVC, polietileno, polipropileno , o cualquier otro material adecuado, de tal forma que una vez dispuesta la citada lámina sobre la botella, mediante la aplicación de calor, se logre una retracción del material hasta su acoplamiento íntimo sobre la botella.

10. Así, según se representa en la figura 3, la lámina de material recubridor podrá adoptar en una de sus formas de realización, una configuración tubular -3- que mediante la aplicación de calor, tal y como se representa en las figuras 1 y 2 por las flechas -4-, determinará la fijación íntima entre el cristal -5- de la botella y la lámina

15. -2-, tal y como se representa en el detalle ampliado de la figura 2, en la que puede observarse la unión íntima entre el material resistente -5- y la capa externa -2-, así como las zonas que quedan al descubierto -8- correspondientes a la etiqueta -6-.

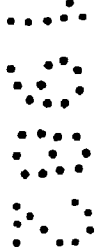
20. Para lograr una perfecta adaptación, las dimensiones del tubo -3- deberán estar calculadas de tal forma que, teniendo en cuenta su retracción y las dimensiones de la botella, la lámina quede perfectamente acoplada al cristal -5- de ésta.

25. Asimismo, el recubrimiento podrá presentar ventanas o zonas sin recubrir -8-, para dejar a la vista aquellas etiquetas o descripciones que puedan interesar así como pre-

sentar inscripciones -9- y una zona troquelada -7- que permita el rasgado del recubrimiento para su eliminación por parte del usuario cuando así se desee, lo que normalmente ocurrirá cuando la consumición del contenido de la botella sea muy próxima y por lo tanto no resulte ya necesaria la protección de su contenido a los efectos de la luz.

5.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la botella descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Botella perfeccionada, caracterizada por consistir en un recipiente contenedor que consta de un cuerpo rígido que constituye el elemento resistente de la botella y que adopta la configuración deseada para ésta, a la cual queda acoplada íntimamente una capa externa que presenta una baja absorción de la luz.
10. 2.- Botella perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque la capa externa de baja absorción de la luz consiste preferentemente en una lámina de características retráctiles que recubre y queda íntimamente unida a la parte externa del cuerpo resistente.
15. 3. Botella perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque la capa externa puede presentar zonas sin recubrir, dejando a la vista aquellas etiquetas o inscripciones que estén fijadas a la superficie del cuerpo resistente.
20. 4.- Botella perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque la capa externa puede presentar coloraciones y llevar impresas etiquetas, textos o gráficos que limiten o eliminen su etiquetaje.
25. 5.- Botella perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque la capa externa puede presentar troquelados adecuados que faciliten el rasgado de la misma cuando se desee eliminarla.

Sean cuales fueren las circunstancias que concu-

rran en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

6.- "BOTELLA PERFECCIONADA".

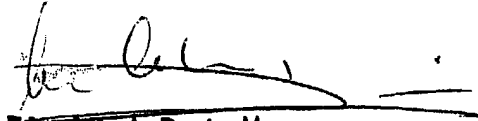
5. Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos, unidos a la misma.

Barcelona, 29 SET. 1982

P.A. de Da Nieves FERRAN Escarré

ALFONSO DURÁN

P. P.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

LAD/tb/em.

FIG.1

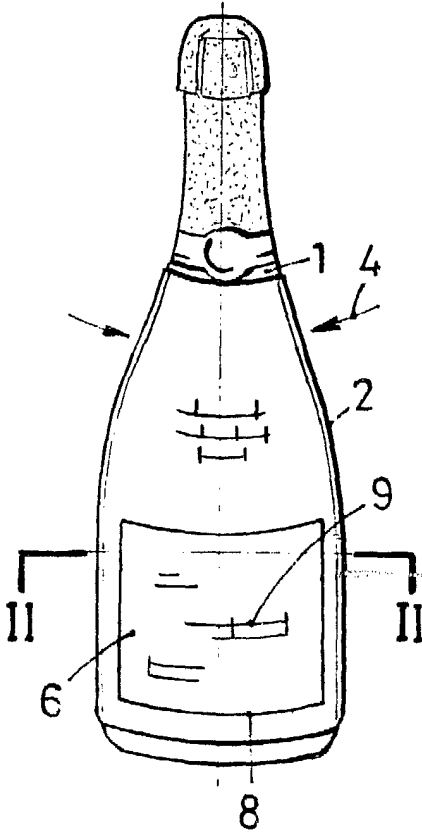


FIG.3

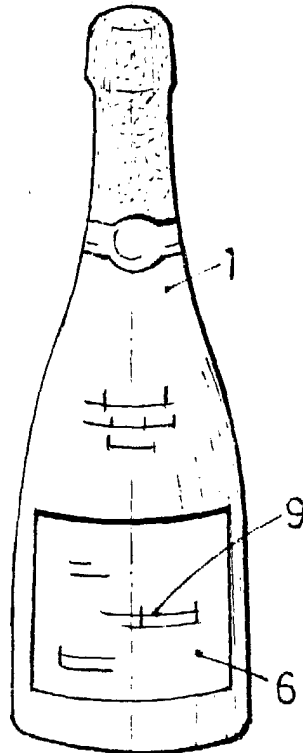
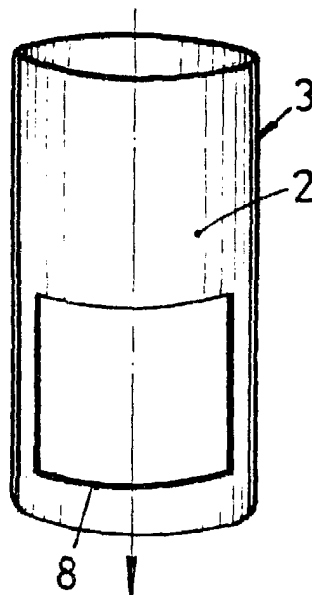


FIG.4

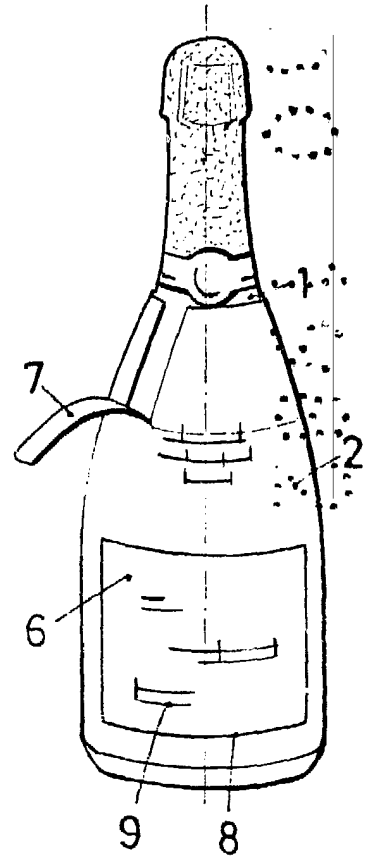
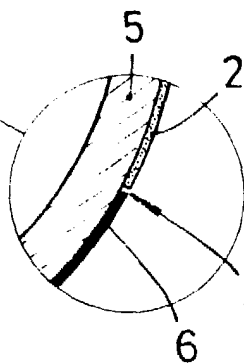
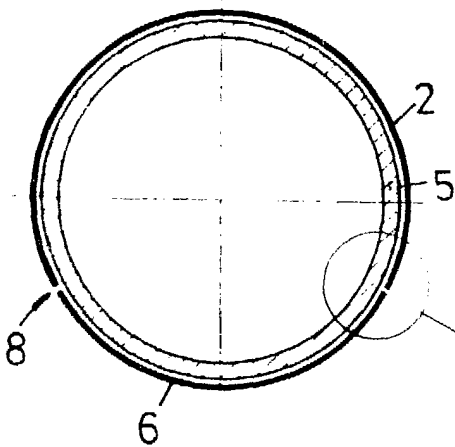


FIG.2



BARCELONA, 29 SET. 1982

P.A.

8 ALFONSO DURÁN

P. P.

Fdo. Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE