



26 7955

25

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Cerdeña, 480-488, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PAPEL PARA OBTENER COPIAS".-

-----

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción lo constituye un procedimiento para fabricar un papel para obtener directamente copias de escritos, o de dibujos, el cual se prepara partiendo de un papel de soporte coloreado, -  
5 sobre el que se distribuye una capa de contraste blanca, que se torna transparente al recibir el impacto de los tipos de una máquina de escribir, ya sea percutiendo éstos directamente sobre el papel de copia, o a través de una serie de hojas, intercaladas entre el original y dicho papel de copia.-

10 Los mismos efectos pueden conseguirse al escribir sobre originales, con lápiz, bolígrafo, o pluma, debajo de los cuales se encuentran las hojas de papel para copias, fabricados según el invento.-

15 El empleo de esta clase de papel para obtener copias directas, elimina el uso del papel carbón, simplificando, por tanto, la manipulación y reduciendo considerablemente el tiempo empleado en preparar las hojas que han de ser introducidas en la máquina de escribir.-

Para la preparación de la capa blanca de contraste, se -

267955



20 vienen empleando sales metálicas de ácidos grasos, pero el pa-  
pel preparado a base de dichas sales, presenta el inconvenien-  
te de manchar el dorso de la hoja de papel anterior, precisa-  
mente en los puntos escritos.-

Otro defecto observado, es el de no dar un contraste bien  
25 acusado del escrito, obtenido por efecto mecánico de la percus-  
sión de los tipos.-

En el extranjero, y concretamente en Austria, se han ob-  
viado estos defectos, ideando el procedimiento de fabricación  
de papel para copias, que constituye el objeto de la presente  
30 solicitud de Patente de Introducción, el cual se basa en em-  
plear, en la fabricación del referido papel, o sea, en la pre-  
paración de la capa de contraste del mismo, ceras y amido-deri-  
vados de ácidos grasos, en semi-solución, que en estado preci-  
pitado son blancas, reforzando dicho color blanco con pequeñas  
35 cantidades de etilcelulosa y ayudando a su adherencia sobre el  
papel, con acetato de polivinilo, poliestirol y resinato de -  
aluminio.-

El modo de operar para llevar a la práctica dicho procedi-  
miento es el siguiente:

40 La cera se disuelve en caliente, precipitando de su solu-  
ción en partículas finísimas blancas, al enfriarse.-

A la masa formada por la semi-solución de la cera, se le  
añade, una vez fría, el resto de los componentes constitutivos,  
que son la etilcelulosa, el polivinilo y el resinato de aluminio.

45 La fórmula cuantitativa de los componentes de dicha masa,  
puede variar, sin apartarse de la idea característica del in-  
vento, que estriba en disponer, sobre el papel soporte de color  
oscuro y por una de sus caras únicamente, la fina película blan-  
quecina, que da lugar al contraste entre el color claro de di-  
50 cha capa y el color oscuro, propio del papel sobre el cual está



267955

aplicada.-

A continuación citamos, solo a título de ejemplo, dos fórmulas para la preparación de la masa, que luego se aplica sobre la cara útil del papel soporte.

55

Ejemplo 1º.

18% cera sintética (rica en ácidos libres).

1,8% de etilcelulosa

4 % de resinato de aluminio

76,2% de acetona

60

100 %

Ejemplo 2º.

20 % de amido-derivados de ácidos grasos.

4 % de poliestirol

76 % de tricloroetileno

65

100 %

La aplicación de dicha masa sobre el papel, se efectúa por medio de cilindros, que la distribuyen uniformemente y el secado se realiza por medio de corriente de aire y calor moderado.-

70

Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que el procedimiento de fabricación de papel para copias, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria, ha sido explotado, con éxito, en Austria, desde hace más de un año, por la firma W.Koreska, de Viena.-

75

La Patente de Intreducción por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PAPEL PARA OBTENER COPIAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Posesiones, se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

80

25 May 1961



REIVINDICACIONES

267955

85 1ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PAPEL PARA OBTENER CO-  
PIAS", caracterizado por el hecho de que la capa blanca y sen-  
sible a la presión, que establece el contraste entre su color  
de fondo y el propio del papel teñido o de color oscuro sobre  
el cual se aplica, está constituida por ceras y amido-derivados  
de ácidos grasos, que en estado precipitado son blancas, siendo  
90 reforzado su propio color blanco con pequeñas cantidades de -  
etilcelulosa y ayudando a su adherencia sobre el papel con ace-  
tato de polivinilo, poliestirol y resinatos de aluminio, disol-  
viendo, primeramente, la cera en caliente, que precipita de su  
solución en finísimas partículas blancas (cuando se enfría) y  
agregando a dicha masa, una vez fría, el resto de los componen-  
95 tes, siendo aplicada la masa sobre el papel por medio de cilin-  
dros, efectuándose luego el secado por aire caliente y calor -  
moderado.-

2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PAPEL PARA OBTENER CO-  
PIAS". Tal como se ha descrito en la presente memoria.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una  
sola cara.-

Barcelona a 25 de Mayo de 1961.-

P.A. de Industrias Kores, S.A.

JUAN B. RENTER RIDAURA