



26 7929

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE APARATOS SUMI-
NISTRADORES Y/O ENGOMADORES DE TIRAS DE PAPEL", a favor de
DON ALFONSO SEUBA ESTRUCH, de nacionalidad española, resi-
dente en BARCELONA, calle de Mallorca, núm. 150.

" . "

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada con éxito en el ex-
tranjero se refiere a perfeccionamientos en la fabricación
de aparatos suministradores y/o engomadores de tiras de
papel.

5. Más concretamente estos perfeccionamientos son de
aplicar a los aparatos de tipo portátil que comprenden un
soporte para una bobina de tira de papel, engomada o sin
engomar, y un receptáculo que puede ser en la propia empu-
ñadura o no como depósito de agua o goma, según los casos,
10. en cuyos perfeccionamientos se dispone el soporte del cuer

267929



- po de bobina en acoplamiento sobre la extremidad del mango receptáculo o no, y en disponer en este soporte y en un orden vertical pasos para el eje de la bobina, operativamente dispuestos para atender al diferente diámetro de las mismas
5. y en prolongar mediante orejas radiales el cuerpo soporte para poder alcanzar diámetros extraordinarios de las mismas, comprendiendo medios conductores humectantes de la tira, medios de guía para el suministro tangencial sobre la superficie a precintar y medios cortadores de la tira que se
10. encuentran en combinación con medios de frenado para la retención de la tira en el momento de su cortado.

- Para la constitución de los medios humectantes se ha previsto un rodillo de material esponjoso que gira ante el tabique de fondo del receptáculo, dispuesto en el mango o
15. no, estando este tabique dotado de una protuberancia tangente con dicho rodillo y provista de una orificio para la salida del líquido humectador o del líquido de pegamento.

- Los medios de guía para el suministro tangencial rodante sobre la superficie a precintar consisten en un
20. rodillo de superficies suficientemente dura que se sitúa más abajo que el rodillo humectador y con sus ejes paralelos.

- Para la organización de los medios de corte y frenado se ha previsto una palanca basculante, con su eje de oscilación dispuesto en un punto intermedio, cuya palanca
25. está doblada en ángulo en este punto de tal forma que una de las ramas alcanza la línea de salida de la tira, de la parte inferior de la bobina, mientras que la otra se dirige hacia el rodillo de rodamiento y guía en donde presenta
30. una uña con dentado cortador, cuya acción cortante contra



267929

la tira, provoca el basculamiento de la palanca, de tal suerte que el extremo opuesto actúa por presión la salida de la tira, anterior a la humectación, dejándola momentáneamente fijas para después poder reanudar la operación de otro precintado, sin interrupción.

5.

En determinadas ocasiones es preciso guiar el aparato sobre cantos a escuadra y para este fin se ha previsto en la zona de avance un juego basculante con dos modillos a escuadra vinculado a un vástago dotado de medios para hacerlo actuar o no a voluntad.

10.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

15.



267329

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declaran como no divulgados ni practicados en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos
5. suministradores y/o engomadores de tiras de papel, de tipo portátil de la clase que comprende un soporte para una bobina de tira de papel, engomada o sin engomar, y un receptáculo en la empufadura o no como depósito de agua o goma según los casos, c a r a c t e r i z a d o s esencialmente por el hecho de disponer el soporte del cuerpo de bobina en acoplamiento sobre la extremidad del mango receptáculo o no, en disponer en este soporte y en un orden vertical pasos para el eje de la bobina, operativamente dispuestos para atender al diferente diámetro de las mismas y en
10. prolongar mediante orejas radiales el cuerpo soporte para poder alcanzar diámetros extraordinarios de las mismas, comprendiendo medios conductores humectantes de la tira, medios de guía para el suministro tangencial sobre la superficie a precintar y medios cortadores de la tira que se encuentran
15. en combinación con medios de frenado para la retención de la tira en el momento de su cortado, comprendiendo en el frente de avance un dispositivo guiador a base de dos rodillos a escuadra, operativamente dispuestos para dejar de actuar por causa de la acción de un dispositivo de maniobra adecuado, y cuya misión es conducir el aparato sobre
- 20.
- 25.



267829
cantos a escuadra cuando sea necesario.

5. 2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, en los que, en los medios humectantes, se construyen a base de un rodillo de material esponjoso que gira ante el tabique de fondo del receptáculo, estando este tabique dotado de una protuberancia tangente con dicho rodillo y provista de un orificio para la salida del líquido humectador o del líquido de pegamento.
10. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los cuales los medios de guía para el suministro tangencial rodante sobre la superficie a precintarse, consisten en un rodillo suficientemente duro que se sitúa más abajo que el rodillo humectador y con sus ejes paralelos.
15. 4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados por el hecho de que los medios de corte y frenado están organizados a base de una palanca basculante, con su eje de oscilación dispuesto en un punto intermedio, cuya palanca es doblada, en este punto, en ángulo, de tal manera que una de sus ramas alcance la línea de salida de la tira, de la parte inferior de la bobina, mientras que la otra se dirige hacia el rodillo de rodamiento y guía, en donde presenta una uña con dentado cortador.
20. 5. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 4, en los que la acción cortante de la uña contra la tira, provoca el basculamiento de la palanca, de tal suerte que el extremo opuesto actúa por presión sobre la salida de la tira, anterior a la humectación, dejándola momentáneamente fija para después poder reanudar la operación de otro precintado, sin interrupción.
30. 6. Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos suministradores y/o engomadores de tiras de papel.



267329

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de la documentación reglamentaria.

5. Barcelona, para Madrid, a 18 de Mayo de 1.961

ALFONSO SEUBA ESTRUCH

p. a.

JAMME IGERN MIRALLES
P. F.

JG.AR/.mp.