

267829



267829

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JULIAN DE TELLERIA Y ARRIETA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BILBAO (Vizcaya) Calle Iturribide, 41

sobre:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION PARA LA OBTENCION DE NUEVOS SISTEMAS DE CIERRE MEDIANTE TAPA-CORREDERA APLICABLE A LAVADORAS-FREGADORAS".-

oooooooooooooooo

5 Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento de fabricación para la obtención de nuevos sistemas de cierre mediante tapa-corredera aplicable a lavadoras-fregadoras, con el cual se consiguen innumerables ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

Como ventaja principal ante lo que se conoce hemos de destacar la construcción de la lavadora para poder acondicionar la tapa objeto de la invención en dos clases de materiales como son el hormigón que constituirá el bloque neto de la lavadora-fregadora y, láminas de mármol que chapa-

267829<sub>3</sub>

rán la misma por la parte que corresponde a la cavidad o depósito, así como los bordes o cantos superiores, consiguiéndose con tal disposición las guías esenciales para la corredera de la tapa, a la vez que la tapa es del mismo material.

Las lavadoras-fregadoras que ahora se conocen están construidas en un sólo bloque lo que dá lugar a mecanizar para lograr las guías para la tapa todo ello el consabido aumento de mano de obra y pérdida de tiempo en su construcción, además de otros tantos inconvenientes como es el elevado precio de la misma, puesto que al ser en un sólo bloque corriente-mente suele ser mármol y éste material encarece con arreglo al volumen empleado.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª, es una vista en perspectiva de la lavadora-fregadora donde se aprecia claramente el sistema de cierre.

La Figura 2ª, es una sección de la misma, apreciándose el chapado de mármol.

Consiste la presente invención en un procedimiento de fabricación para la obtención de nuevos sistemas de cierre mediante tapa-corredera aplicable a lavadoras-fregadoras, caracterizado porque en primer lugar se procede a la formación de un bloque de hormigón (1) el cual constituirá el núcleo principal de la lavadora-fregadora para acondicionar sobre él el sistema de cierre, constituyendo a su vez dicho bloque la cavidad y depósito. Una vez formado el mencionado bloque se procede al acondicionamiento en la base de la lavadora de una chapa de mármol (5) que constituirá la base, así como seguidamente se colocan los laterales (3) igualmente de chapa de



267829

mármol que a su vez dan origen a la formación de las bases de corredera/<sup>(4)</sup> para la tapa (6) la cual corre superiormente sobre tales bases y encauzada por los cantos de unas tiras de mármol (2) que son las que se disponen en la parte superior de la lavadora-fregadora como chapado del bloque de hormigón. Asimismo es notorio el hacer constar que la tapa-corredera (6) lleva practicado en su superficie un orificio (7) para ayudar a deslizar y correr la misma por sus guías conseguidas mediante el procedimiento de construcción anteriormente descrito.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>.-Procedimiento de fabricación para la obtención de nuevos sistemas de cierre mediante tapa-corredera aplicable a lavadoras-fregadoras, caracterizado porque primeramente se procede a la formación de un bloque de hormigón el cual constituirá el núcleo principal de la lavadora-fregadora para acondicionar sobre él el sistema de cierre, constituyendo a su vez dicho bloque el depósito, donde se acondicionará el rotor.

2<sup>a</sup>.-Procedimiento de fabricación para la obtención de nuevos sistemas de cierre mediante tapa-corredera aplicable a lavadoras-fregadoras, según la reivindicación anterior, caracterizado porque una vez formado el mencionado bloque se procede al acondicionamiento en la base de la lavadora-fregadora, de una chapa de mármol que constitui-



rá el fondo del depósito, así como seguidamente se colocan los laterales también con chapa de mármol, dando origen los mismos a la formación de las bases de corredera para la tapa, bases formadas por el grueso de la chapa de mármol, por las que se deslizará la tapa-corredera.

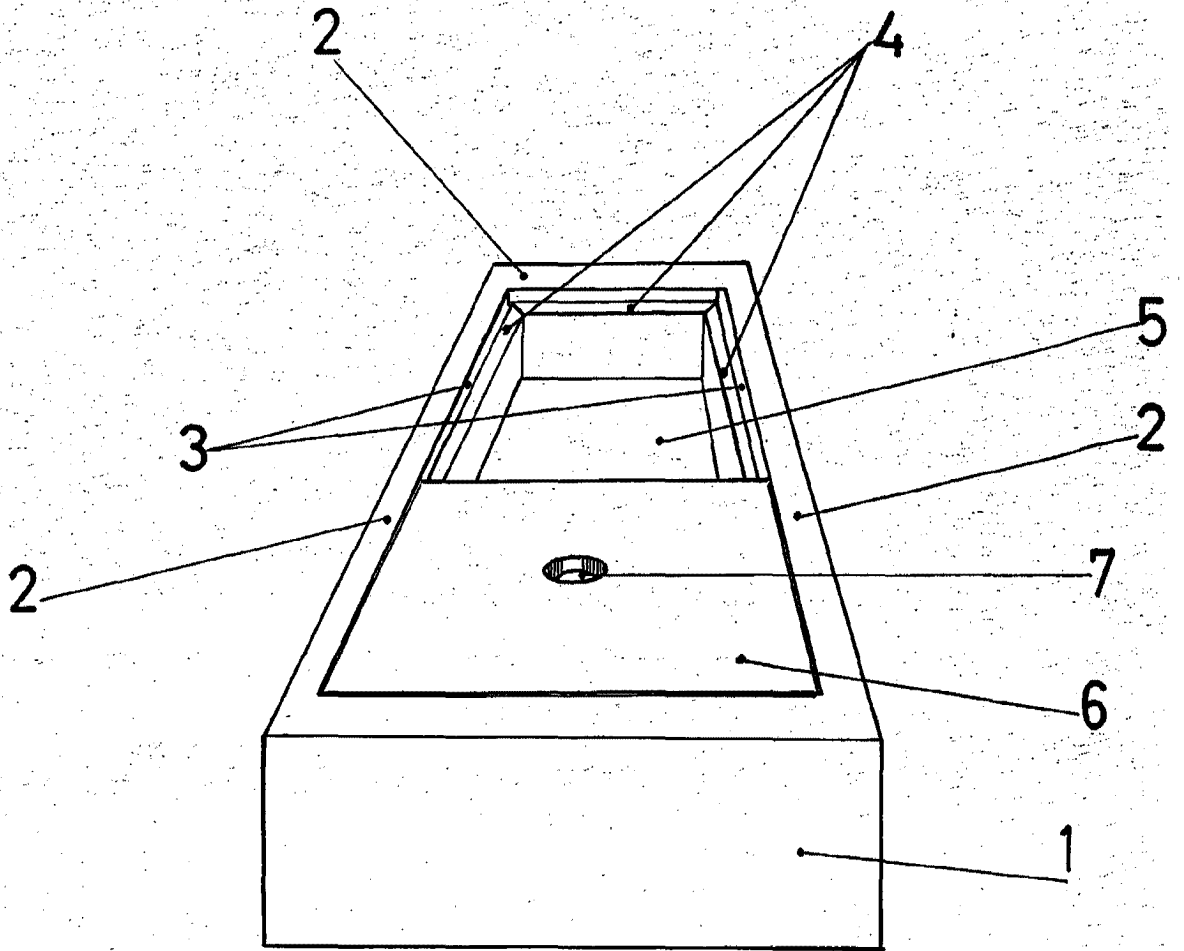
3ª.-Procedimiento de fabricación para la obtención de nuevos sistemas de cierre mediante tapa-corredera aplicable a lavadoras-fregadoras, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la tapa-corredera es guiada y encauzada mediante unas tiras de mármol que son dispuestas sobre la parte superior del núcleo de hormigón dando lugar a formar el cuadro de la misma y a la vez enrasar con la tapa-corredera colocada entre tales tiras y sobre las bases que forman el grueso de las chapas que constituyen los laterales interiores del depósito, presentando a su vez la tapa-corredera una orificio para hacer deslizar la misma.

4ª.-PROCEDIMIENTO DE FABRICACION PARA LA OBTENCION DE NUEVOS SISTEMAS DE CIERRE MEDIANTE TAPA-CORREDERA APLICABLE A LAVADORAS-FREGADORAS.-Entre líneas-(4)- Vale.-

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 31 de mayo de 1.961

fig.1

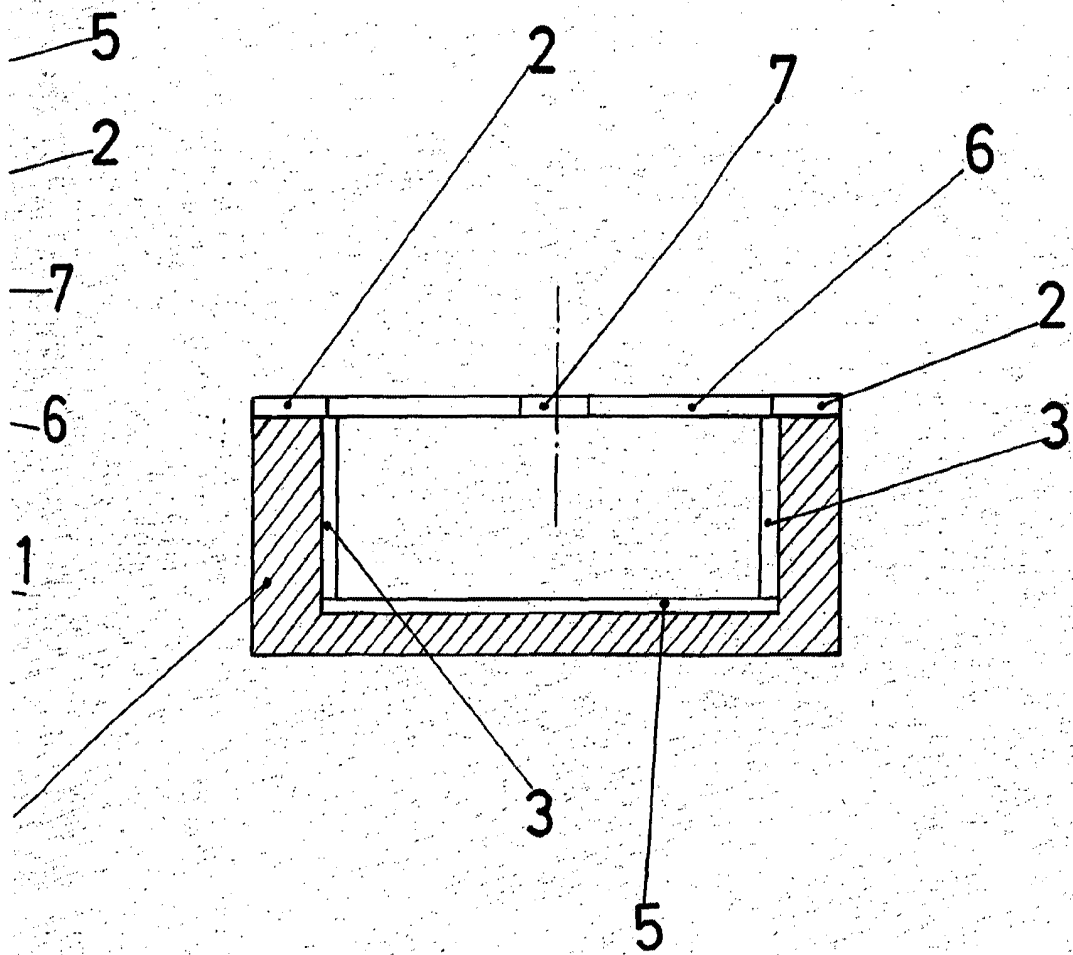


1



fig.2

267829



ESCALA VARIABLE  
Modelo S. J. de 1967  
*[Signature]*