



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 267815	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 14 SET. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1983
7 ABR 1987

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B21D7/10

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSICION DE RODILLO ACTUADOR PARA PERFILADORA".

(71) SOLICITANTE (ES)
RICARDO MARGINEDAS MARTI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Tenor Viñas, 5 - BARCELONA.- 21

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JOAQUIN BOLIBAR PERA.-

MODELO DE UTILIDAD

Memoria descriptiva

5 El presente Modelo de Utilidad hace referen-
cia a una disposición de rodillo actuador para perfiladora.

De acuerdo con la técnica convencional para conformar plancha metálica según perfiles convenientes ondulados o con salientes, se han venido utilizando trenes de perfilado que comprenden una multiplicidad de rodillos de acero cuyos perfiles de actuación se complementan por pares y varían en las hileras sucesivas del tren con arreglo a la sección del perfil a obtener por pasos sucesivos. Dichos rodillos están montados fijos a los ejes superior e inferior de cada hilera cuyos rodillos arrastran a la plancha metálica a medida que la conforman. Los rodillos en cuestión presentan la desventaja de que deterioran la plancha metálica, marcándolo debido a la fuerte fricción que los rodillos aplican a la misma, fricción que es más importante por las zonas de mayor diámetro o más saliente del perfil, y por tanto, de los rodillos por ser más elevada la velocidad lineal de los mismos en dichas zonas. Cuando es necesario que las planchas que se perfilan presenten una superficie, por ejemplo granulada, se aplasta tal superficie por efecto de dicha fricción, con lo que se deteriora enormemente el producto.

Con la disposición de rodillo actuador para

perfiladora objeto del presente registro se logran perfilados perfectos sin marcas apreciables, ya que se elimina el efecto de fricción y aplastamiento sobre la plancha metálica.

5 En consecuencia, la disposición de rodillo actuador para perfiladora se caracteriza porque el rodillo actuador está ensartado loco mediante rodamientos sobre el eje de cada hilera, en el que están montados fijos los rodillos de arrastre de la plancha metálica, estando posicionados en el o los ejes de cada hilera en correspondencia con las zonas más salientes del perfil que se desea conformar la plancha unos rodillos actuadores locos yuxtapuestos con los rodillos fijos, de manera que dichos rodillos locos ruedan sobre la superficie de la plancha a medida que avanza sin deteriorarla.

10

15

Con el fin de facilitar una explicación más detallada, se acompañan una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de una disposición de rodillo actuador para perfiladora de las características indicadas que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

20

En dichos dibujos:

25 La figura 1 es una vista en alzado frontal de una disposición de rodillos de una perfiladora según la técnica usual.

La figura 2 corresponde a un detalle a mayor escala de un fragmento de un eje de una hilera en el

que se ilustra la disposición de un rodillo actuador en una perfiladora de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, habiéndose representado dicha disposición la mitad superior en sección longitudinal y la otra mitad en alzado.

La figura 3, finalmente, ilustra, a mayor tamaño y en sección longitudinal, la porción superior de dicho rodillo actuador loco conformador, montado en su eje.

Según la figura 1 de los dibujos, la disposición conocida consta de una pluralidad de rodillos de acero, designados comúnmente con la referencia numérica -1- con fines de simplificación de la descripción y montados en sucesión en los dos ejes -1'- de cada hilera del tren de perfilado soportados por la correspondiente bancada, cuyos rodillos presentan en cada par de ejes una periferia de trabajo de configuración complementaria de acuerdo con el perfil que se deba conferir a la plancha metálica -2-, cuya configuración periférica de los rodillos varía, aunque es semejante, de una hilera a la siguiente con el fin de efectuar el conformado de la manera gradual usual. Los rodillos están yuxtapuestos lateralmente sin hueco apreciable entre sí y están montados fijos en los ejes -1'- giratorios para producir el arrastre de la plancha metálica y, como se ha dicho anteriormente, la fricción es mayor en las zonas alejadas de la zona media de la plancha por efecto de la mayor veloci-

dad lineal del rodillo correspondiente que deteriora dicha plancha.

5 Haciendo ahora referencia concreta al perfeccionamiento conseguido con la disposición de rodillo actuador para perfiladora objeto de este Modelo de Utilidad, dicha disposición comprende un número de rodillos de acero -3- en correspondencia con el número de zonas -2a- que debe presentar el perfil, cuyos rodillos -3- están ensartados locos mediante cojinetes 10 -4- sobre el eje -5- de la hilera en cuestión, estando montados yuxtapuestos dos rodillos actuadores locos -3- que actúan sobre las zonas -2a- de la plancha, con los rodillos -6- montados fijos en el eje -5- que actúan sobre las zonas -2b- no salientes de perfil.

15 Los rodillos -6- solidarios en rotación con dicho eje, producen el arrastre de la plancha -2- a perfilar, mientras que los rodillos locos -3- ruedan sobre la plancha sin deteriorarla ya que giran arrastrados por la plancha que avanza y que es conformada con el perfil apropiado por los citados rodillos 20 locos, los cuales giran adaptándose a la velocidad de avance de la plancha rodando sobre la misma y cogiendo la velocidad por si mismos.

25 Cada par de rodillos de periferia de trabajo complementaria están montados superpuestos en la correspondiente hilera del tren de perfilado, ambos rodillos pueden ser locos, o bien uno de ellos loco -3a- el correspondiente a la parte saliente del per-

fil y el otro fijo en el respectivo eje -5- el correspondiente a la parte entrante -3b-. Los rodillos en cuestión van dispuestos, como se comprende, solamente en los lugares donde deban actuar sobre la plancha metálica, siendo el resto de rodillos los indicados como rodillos -6- que pueden estar dispuestos formando una misma pieza con su eje asociado -5- o montados fijos en el mismo, como se ha indicado.

La forma de la periferia de trabajo de los rodillos locos -3- varía de hilera a hilera del tren de perfiles, dentro de su semejanza, de acuerdo con la configuración que se deba dar por pasos sucesivos a la plancha metálica de acuerdo con el principio del perfilado con las perfiladoras convencionales.

Debe entenderse que en la realización práctica de la disposición de rodillos actuador objeto del presente registro, se podrán efectuar cuantas variaciones de detalle se consideren oportunas siempre que no se alteren las características esenciales de la misma que se resumen en las siguientes reivindicaciones.

N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

- 1.- Disposición de rodillo actuador para perfiladora, caracterizada porque el rodillo actuador está ensartado loco mediante rodamientos sobre el eje de cada hilera, en el que están montados fijos

5 los rodillos de arrastre de la plancha metálica, estando posicionados en el o los ejes de cada hilera en correspondencia con las zonas más salientes del perfil que se desea conformar la plancha unos rodillos actuadores locos yuxtapuestos con los rodillos fijos, de manera que dichos rodillos locos ruedan sobre la superficie de la plancha a medida que avanza sin deteriorarla.

2.- Disposición de rodillo actuador para perfiladora.

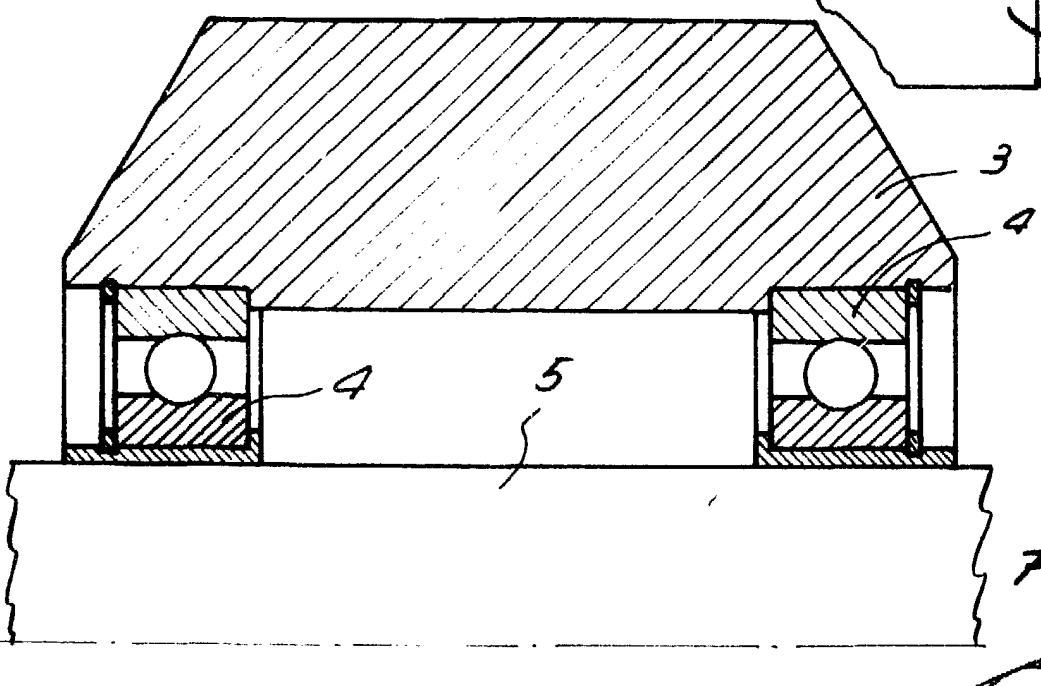
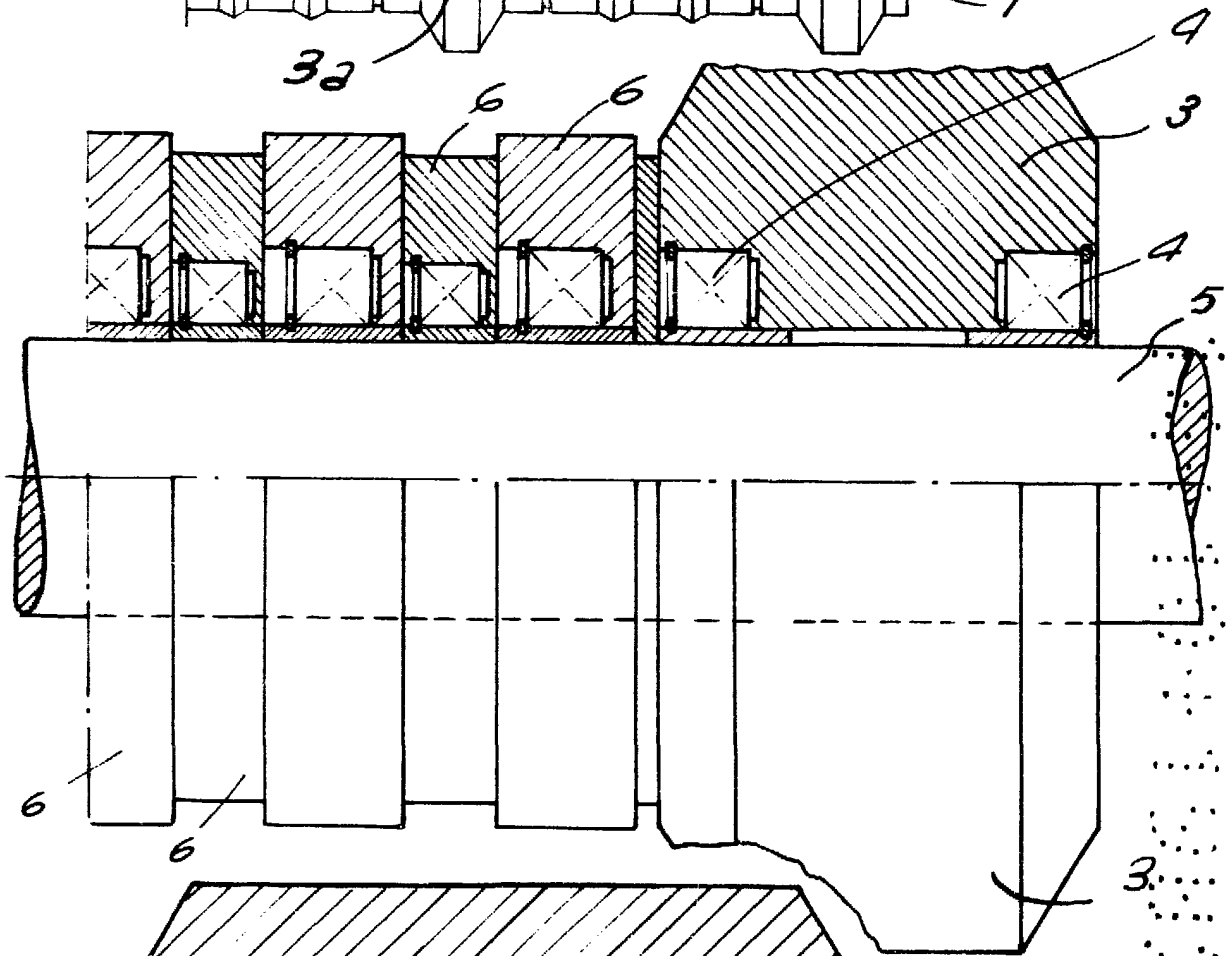
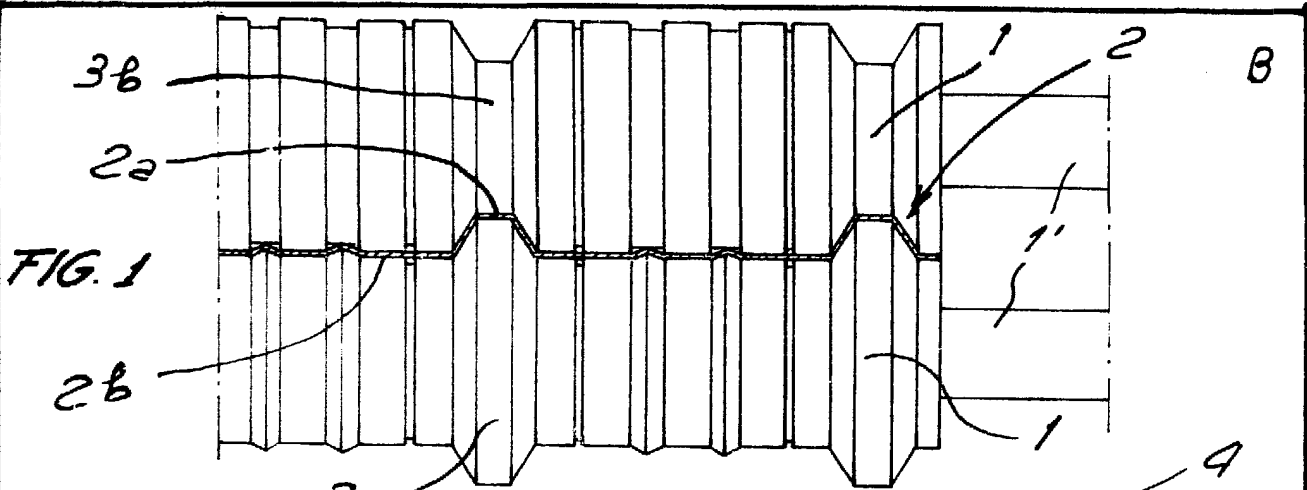
Esta memoria consta de siete páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 14 SET. 1982

P.A.

JOAQUIN BOLIBAR
P.A.





FOR AUTORIZACION:
JOAQUIN BOLIBAR
P.E.

