

267779

29



267779

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Carlos SLOVINSKY DE NOREYCO, residente en Barcelona, calle de Rocafort, n^o 102 - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE APARATOS EXTRACTORES-VENTILADORES ELÉCTRICOS"

Los extractores-ventiladores eléctricos conocidos hoy día en el mercado, estén constituidos por un soporte de forma conveniente, en el centro del cual existe el motor de accionamiento de las hélices unidos por medios convenientes.

10.

Esta organización mecánica, hace que el resultado obtenido sea unos aparatos voluminosos, en los que la estética tiene mucho que desear, por cuanto la misma estructuración hace que su parte central sobresalga en demasía del conjunto.

15.



29 MAY

- 2 -
26 7779

A fin, pues, de eliminar estos problemas, se han creado los perfeccionamientos objeto de esta Patente.

A continuación se describe un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de los perfeccionamientos de esta Patente, acompañándose de dos hojas de dibujos en las que:

5. En la figura 1, se representa, en despiece y en línea, un aparato extractor-ventilador según estos perfeccionamientos.
10. En la figura 2, es una vista de lado con la tapa abierta.
- En la figura 3, es una vista frontal con la tapa bajada, y
15. En la figura 4, es un detalle de las paletas del ventilador, vistas frontal y lateralmente.
- Consiste la invención en que a los extractores-ventiladores se les sustituye el motor accionador de las hélices y en su lugar se emplaza una cazoleta (1) de material y tamaño adecuados.
20. Esta cazoleta (1), queda unida al marco cilíndrico (2) por medio de unos radios (3) dispuestos en forma de triángulo. Dentro de dicha cazoleta (1) se emplaza el paquete de láminas polares (4), el devanado del motor, así como el rotor (5) del mismo.
25. El extremo (6) del rotor queda afianzado en el cojinete (7) dispuesto en el fondo de la cazoleta (1).
- De esta manera, la armadura del motor se suprime y queda constituida por la cazoleta (1).
- En el extremo opuesto (8) del rotor (5), se dispone, solidaria del mismo, una tapa (9), de igual diámetro que el
- 30.



26 7779

de la cazoleta (1). Esta tapa presenta la particularidad de que su borde queda separado del de la cazoleta (1). Además esta tapa por estar solidarizada al extremo opuesto del rotor, gira con el mismo. La tapa en cuestión actúa de escudo del motor.

5.

A dicha tapa (9) se le une por bayoneta formada por planos inclinados un aro (10) con palas anchas y cortas (11) que emergen de través de su llanta.

10.

Estas palas, así como el aro, están formados por una sola operación de moldeo.

En la parte interna de uno de los bordes de dicho aro, emerge un pequeño saliente, formando reborde (12), solo interrumpido en tres puntos equidistantes y separados entre sí (13).

15.

Estos tres puntos llevan debajo de los mismos y en la parte interna de la llanta, tres salientes (14) dispuestos debajo de las interrupciones (13) del reborde (12).

20.

En la valona (15) practicada en el borde de la tapa giratoria (9), hay, igualmente, practicadas tres muescas (16), que se corresponden, en tamaño y forma, con las anteriormente citadas en el aro (10).

25.

Cuando dicho aro se coloca sobre la aludida tapa (9), el mismo la circunda y el reborde (12) del aro monta sobre la valona (15). Imprimiendo un giro de la tapa (9) mientras el aro (10) queda quieto, se consigue que el borde de la valona (15) quede cogido entre el reborde (12) del aro (10) y los tres salientes (14) de manera que actúan como planos inclinados, presionando, y afianzando el aro a la tapa, como si se tratara de un cierre de bayoneta.

30.

La llanta del aro (10) actúa, al propio tiempo como



29 MAY.

26 7 7 7 9

-4-

armadura entre los dos casquetes formados por la cazoleta (1) y la tapa (9).

5. La llanta siempre es de un diámetro mayor que el de la tapa (9) y el de la cazoleta (1), a fin de que al girar la tapa y con ella el aro y las paletas el motor se auto-refrigere.

El extractor vá provisto de la oportuna tapa articulada (17), la caja de conexiones (18) y los aros (19) de fijación a las paredes y superficies.

10. Igualmente el mismo, cuando así convenga estará provisto de pie oportuno para que el aparato, en vez de ser unido o empotrado en superficies, pueda ser móvil para que funcione en cualquier punto interesado con o sin pared de suspensión.

15. El motor será monofásico y/o trifásico, estará provisto de una o varias marchas y el número de paletas será variable. También los motores serán para dos tensiones de corriente.

20. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

25. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos extractores-ventiladores eléctricos, caracterizados

26 777 9²⁹ MA



5. por el hecho de que el motor central accionador de las hélices de los aparatos electro-extractores, se sustituye por una cazoleta sostenida por tres brazos radiales dispuestos en triángulo, que partiendo de la cazoleta se unen al aro de sustentación del aparato, cual cazoleta, en su parte central, lleva el oportuno cojinete en el que se ensarta un extremo del rotor, estableciéndose dentro de dicha cazoleta el paquete de láminas polares, el devanado y el rotor, con lo que la armadura del motor se suprime y queda sustituida por la propia cazoleta, y el extremo opuesto del mencionado rotor, se solidariza una tapa, de igual diámetro que el de la cazoleta, con el borde de dicha tapa separado del de la cazoleta, permitiendo así el giro de la aludida tapa solidaria al extremo del rotor, con lo que la misma hace las veces de escudo del motor, uniéndose a la repetida tapa, por bayoneta formada por planos inclinados, un aro con palas anchas y cortas que emergen, de través, de su llanta.
10. 2a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos extractores-ventiladores eléctricos, según la anterior reivindicación, en los que el aro y las palas se obtienen en una sola operación de moldeo, preferentemente de materias sintéticas.
15. 3a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos extractores-ventiladores eléctricos, según las anteriores reivindicaciones, en los que en uno de los bordes del aro-palas, emerge un pequeño saliente, formando reborde, solo interrumpido en tres puntos equidistantes y separados entre sí, en cuyos puntos y debajo de las interrupciones aludidas, figura, respectivamente, un saliente a modo de escalón.
20. 30.

29 MAY



26 7779

4ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos extractores-ventiladores eléctricos, según las anteriores reivindicaciones, en los que en el borde de la tapa, hay practicada una valona, que presenta tres muescas,

5. concordantes con las practicadas en el reborde del aro-palas.

5ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos extractores-ventiladores eléctricos, según las anteriores reivindicaciones, en los que el aro se coloca sobre la tapa giratoria, el cual la circunda y su reborde monta sobre la valona, con lo que al imprimir un movimiento de giro a la tapa y mantener quieto el aro portador de las pa-

10. las, se consigue que el borde de la valona quede cogido entre el reborde del aro y los tres salientes, de manera que actúan como planos inclinados, presionando y afianzando el aro a la

15. tapa en forma de cierre a bayoneta.

6ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos extractores-ventiladores eléctricos, según las anteriores reivindicaciones, en los que el aro portador de las paletas es de mayor diámetro que el de la tapa y la cazo-

20. leta, a fin de que al girar la tapa, como sea que se ha suprimido la armadura, el aro y las paletas a la tapa solidarizados también giren y con ello conseguir la auto refrigeración del motor al entrar el aire por entre la separación del aro y las láminas polares descubiertas.

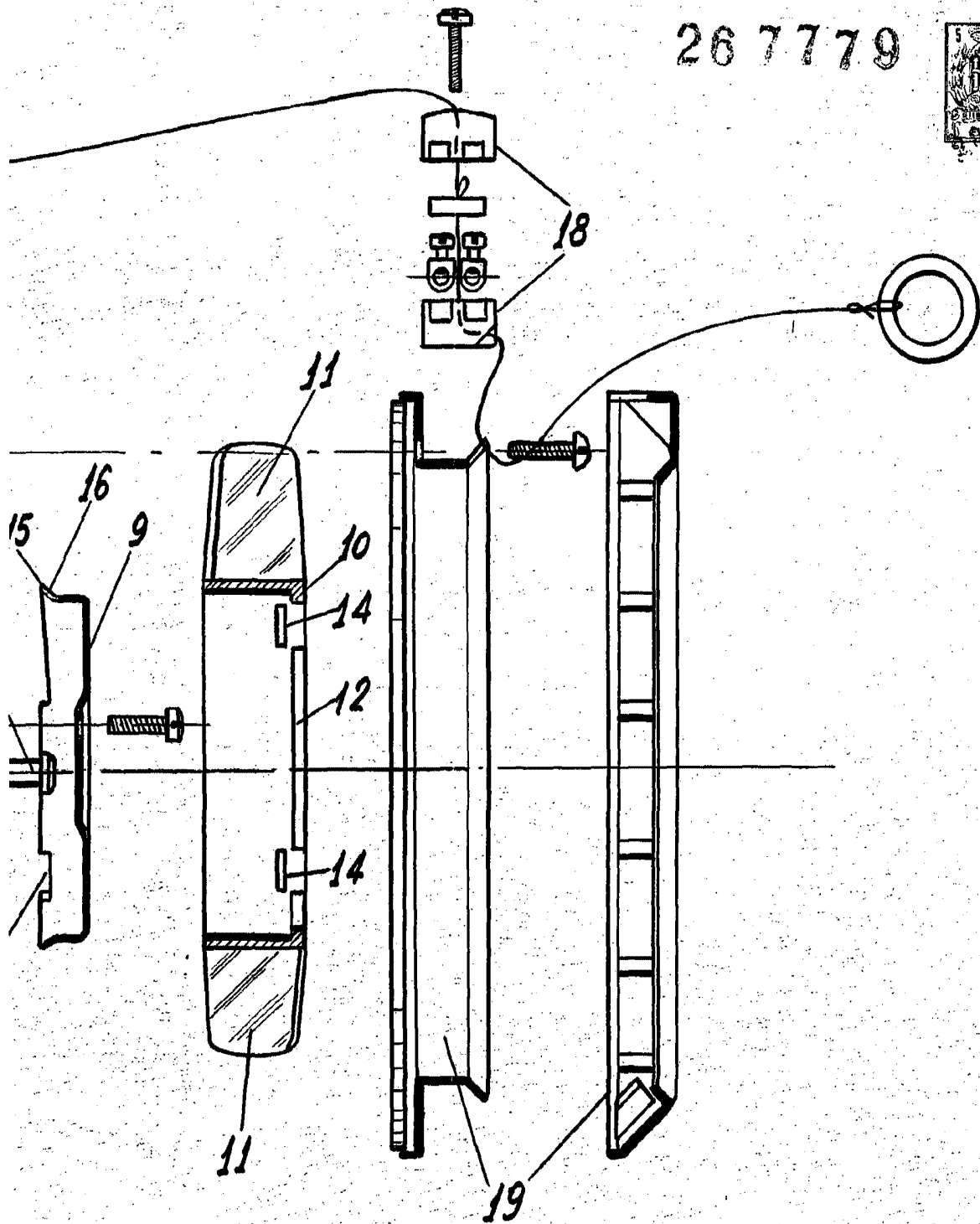
25. 7ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE APARATOS EXTRACTORES-VENTILADORES ELÉCTRICOS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de dos hojas de dibujos.

Madrid, a 29 de Mayo de mil novecientos sesenta y uno.

F.A.,
Antonio Arich
D.F. *[Handwritten signature]*

26 7779



Madrid, a 20 de Mayo de 1961

P. A.

267779

FIG. 2

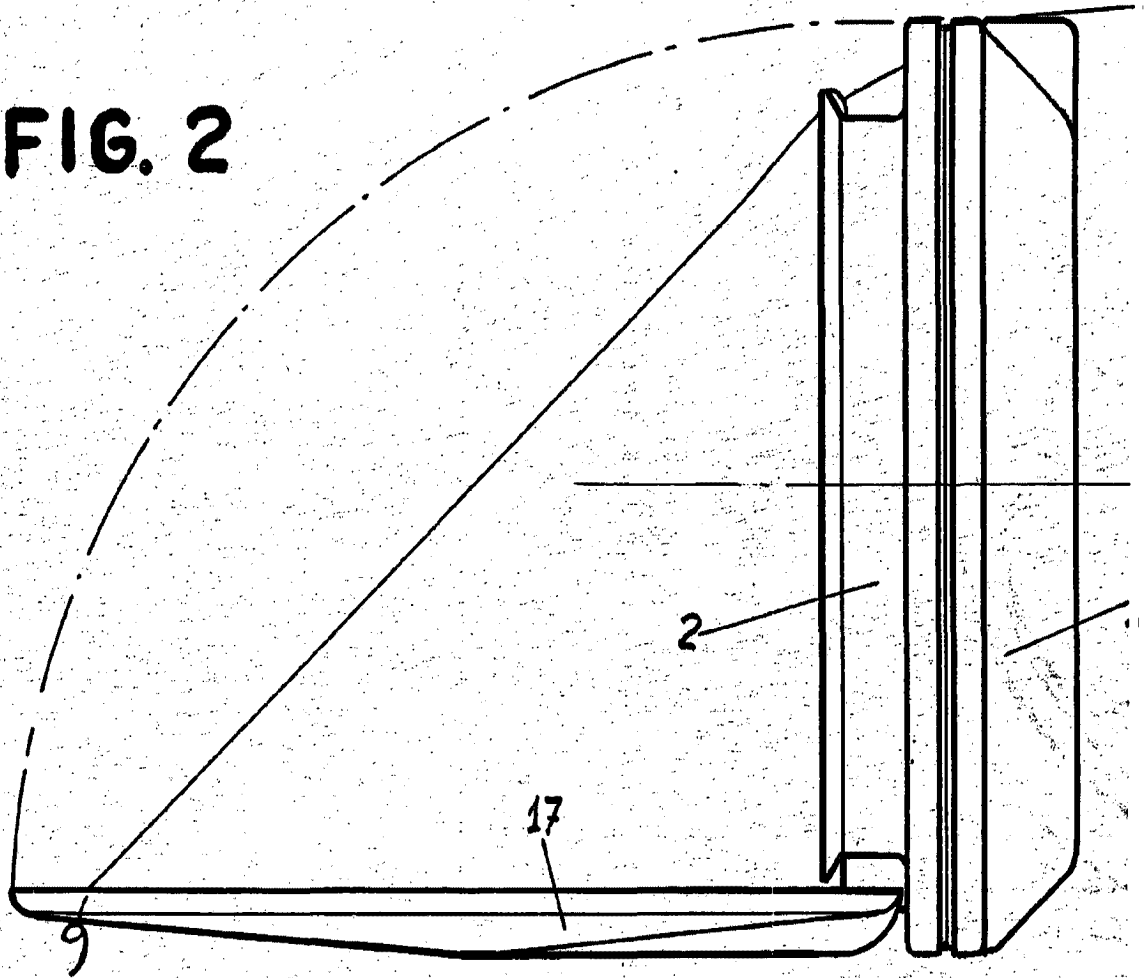
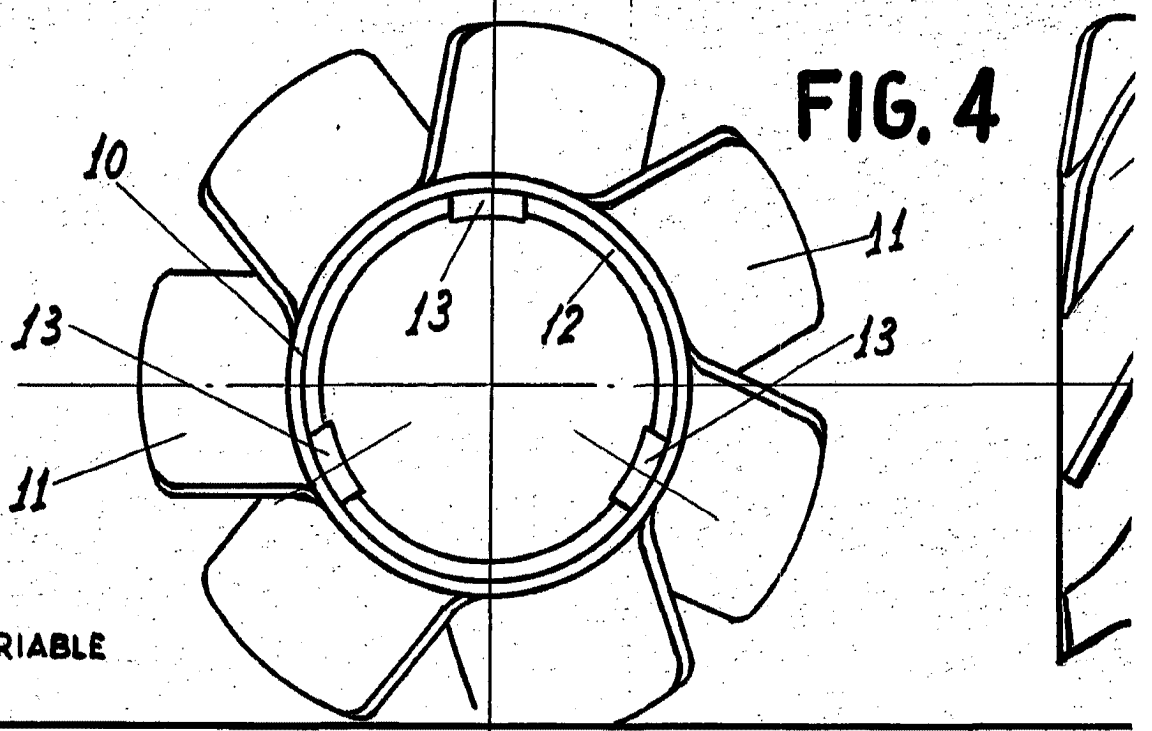
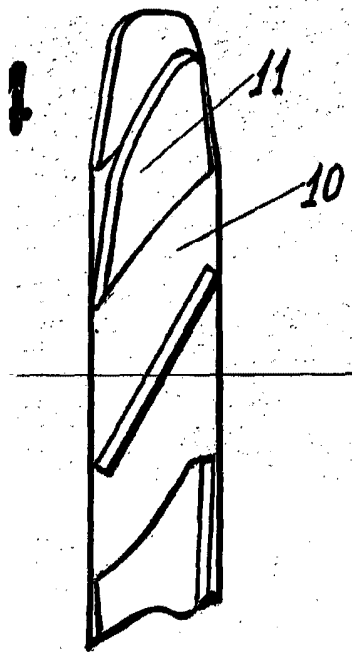
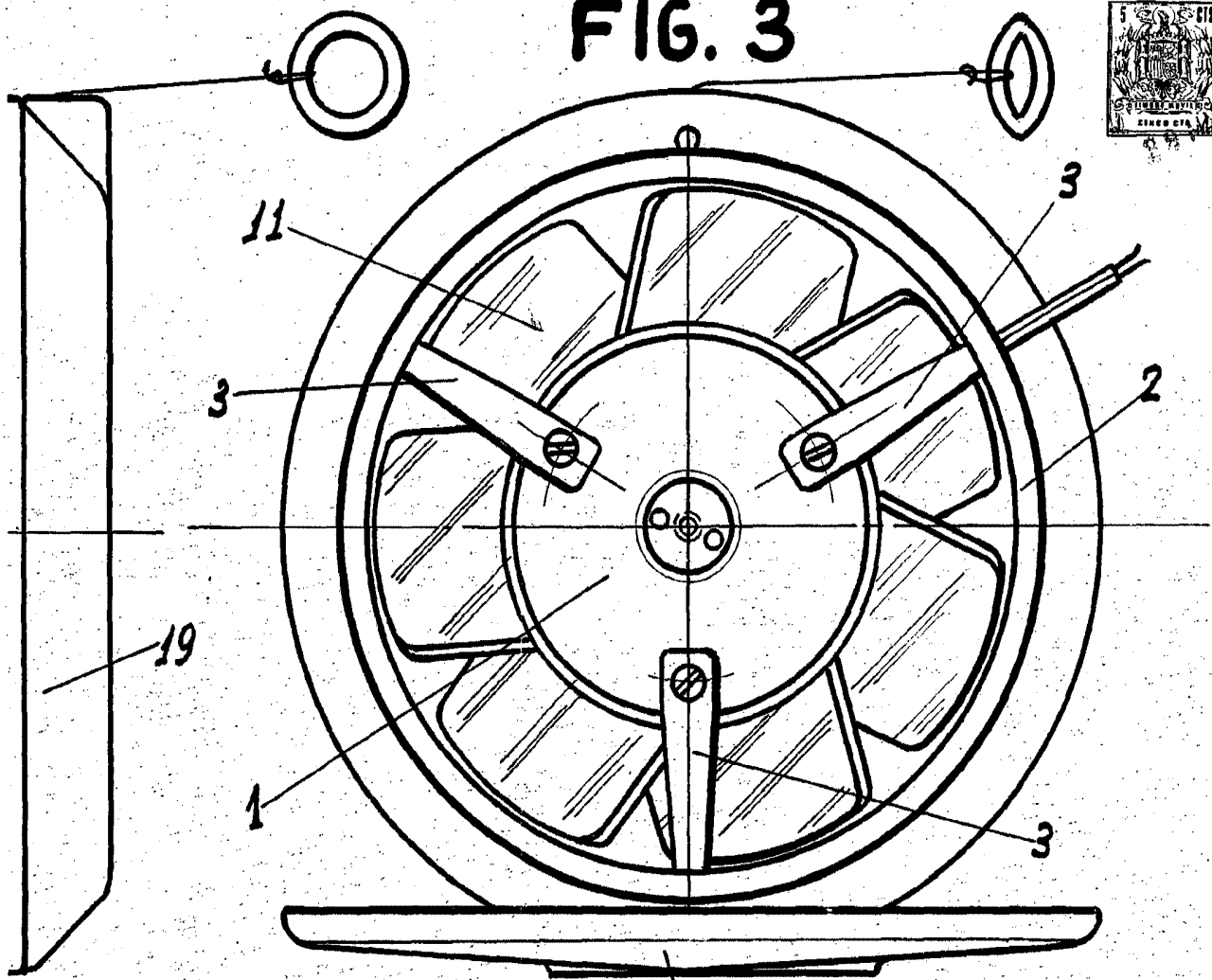


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

FIG. 3



Madrid, a 2 de Mayo de 1961

P. A.

[Handwritten signature]