

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

1 A GO. 1983

MODELO DE UTILIDAD

(18) ES (11) (21) (22)	NUMERO 267758	(19) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10-7-81	

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 168.935	(32) FECHA 11-7-80	(33) PAIS ESTADOS UNIDOS
---	-----------------------	-----------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65B 21/02
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCION

CAJA DE CAPTON DESTINADA A RECIBIR RECIPIENTES PARA BEBIDAS.

(71) SOLICITANTE (S)

THE MEAD CORPORATION.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Courthouse Plaza Northeast, Dayton, Ohio 45463, Estados Unidos.

(72) INVENTOR (ES)

RODNEY K. CALVERT, de nacionalidad estadounidense.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

EXTRACTO DE LA DESCRIPCION

1 Se describe una caja de cartón que puede ser car-  
gada por una extremidad, destinada a contener recipientes  
de bebidas tales como botellas o latas, y que incluye una pa-  
5 red de fondo, una pared superior interconectada por medio de  
paredes laterales que pueden ser unidas plegándolas, para  
formar una estructura generalmente tubular y un dispositivo  
de cierre de extremidad que incluye una tapa de extremidad  
unida de manera plegable con cada pared lateral, y un panel  
10 de refuerzo entre cada tapa de extremidad y la pared lateral  
adyacente, teniendo el panel de refuerzo una parte inferior  
con unos bordes laterales que divergen en una dirección que  
se aleja de la pared de fondo y una parte superior con bor-  
des laterales convergentes.

CAJAS DE CARTON PARA RECIPIENTES DE BEBIDAS.

15 La presente invención se refiere a una caja de car-  
tón, particularmente del tipo que se carga por una extremi-  
dad, apropiada para contener recipientes de bebidas tales co-  
mo botellas o latas.

20 Las cajas de cartón conocidas, de construcción si-  
milar, pero del tipo que rodea los recipientes, toman la for-  
ma de una caja generalmente cerrada provista de paneles de  
cierre de extremidad que están adaptados para encorvarse de  
modo que se adapten más íntimamente a la forma de los reci-  
25 pientes en contacto con los paneles de cierre de extremidad,  
tendiendo así a constituir un paquete más firmemente unido.  
Sin embargo, el grado de adaptación de los paneles de extre-  
midad con relación a los artículos empaquetados, está limi-  
tado por la manera con la cual los paneles de cierre de ex-  
30 tremidad están ranurados con líneas de plegado.

1           La presente invención resulta de la observación de que una modificación en la disposición de esas líneas de plegado formadas en los paneles de cierre de extremidad permite obtener un paquete más firmemente unido.

5           Un aspecto de la invención se refiere a una caja de cartón destinada a contener recipientes de bebidas, incluyendo dicha caja de cartón una pared de fondo, un par de paredes laterales que pueden ser unidas plegándolas, respectivamente con los bordes laterales de dicha pared de fondo, 10 una pared superior que puede ser unida doblándola respectivamente con los bordes superiores de las paredes laterales, formando así una estructura tubular en la cual cada extremidad tiene un par de tapas de extremidad unidas de manera plegable respectivamente con dichas paredes laterales, pudiendo 15 dichas tapas de extremidad ser plegadas hacia el interior a través de dicha extremidad, y un panel de cierre de extremidad unido de manera plegable con dicha pared de fondo y que puede ser doblado hacia arriba de modo que se superponga a dichas tapas de extremidad, estando dotada cada una de dichas 20 tapas de extremidad de una línea de plegado adyacente a la línea de plegado correspondiente entre dicha tapa de extremidad y la pared lateral respectiva, definiendo conjuntamente dichas líneas de plegado los bordes laterales de un panel de refuerzo que tiene una porción inferior inicial con unos 25 bordes laterales que divergen en la dirección que se aleja de dicha pared de fondo y una porción superior alejada de dicha pared de fondo que está dotada de bordes laterales no divergentes.

30           Unos modos de realización particulares de la invención se describen en lo que sigue, a título de ejemplo, con

1 referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales :

La Figura 1 es una vista en planta de una pieza de cartón a partir de la cual se forma una caja de cartón.

5 La Figura 2 es una vista en perspectiva de una extremidad de una caja de cartón formada a partir de la pieza de cartón ilustrada en la Figura 1.

La Figura 3 es una vista en planta de una pieza de cartón modificada a partir de la cual se forma otra caja de cartón.

10 La Figura 4 es una vista en perspectiva de una extremidad de una caja de cartón formada con la pieza ilustrada en la Figura 3.

15 La Figura 5 es una vista en planta de otra pieza de cartón modificada con la cual se forma otra caja de cartón suplementaria ; y

La Figura 6 es una vista en perspectiva de una extremidad de una caja de cartón formada a partir de la pieza ilustrada en la Figura 5.

20 Haciendo referencia a los dibujos, se representa en la Figura 1 una pieza de cartón 1 ó de material en forma de hoja similar plegable, destinada a formar una caja de cartón "C" para contener hileras de botellas y se ve que esta caja de cartón incluye un panel de pared de fondo 2, un panel de pared lateral 3, un panel superior 4 y un panel de pared lateral suplementario 5. El panel de pared de fondo 2 puede unirse plegándolo con un borde transversal del panel de pared lateral 3 a lo largo de una línea de plegado transversal 6. El borde transversal opuesto del panel de pared lateral 3 puede unirse plegándolo con un borde transversal del panel superior 4 a lo largo de una línea de plegado

25

30

1 transversal 7, y el borde transversal opuesto del panel su-  
perior 4 puede unirse plegándolo con el panel de pared late-  
5 ral suplementario 5 a lo largo de una línea de plegado trans-  
versal 8. El borde libre del panel de pared de fondo 2 inclu-  
ye una tira de pegado 9 que puede unirse, doblándola, con el  
panel de pared de fondo a lo largo de la línea de doblado  
transversal 10.

La pieza de cartón es simétrica con relación a la  
línea central longitudinal "L-L", y para facilitar el enten-  
10 dimiento se hará referencia a aquellas partes de la pieza de  
cartón situadas encima de la línea central "L-L" que ilustran  
la construcción del cierre en una extremidad de la caja de  
cartón "C" que se representa en la Figura 2.

Un panel de cierre de extremidad de fondo 11 que  
15 presenta una forma ahusada hacia su extremidad libre, puede  
unirse, doblándolo, con el panel de pared de fondo 2, a lo  
largo de una línea de doblado longitudinal 12, y un panel de  
cierre de extremidad superior 13 puede unirse, doblándolo,  
con el panel de pared superior 4 a lo largo de la línea de  
20 doblado longitudinal 14. Unos paneles de tapa de extremidad  
de una sola pieza 15, 16, pueden unirse, doblándolos, con las  
paredes laterales 3, 5, a lo largo de las líneas de doblado  
longitudinales 17, 18, respectivamente. Los paneles de tapa  
de extremidad 15, 16, pueden también unirse, doblándolos, con  
25 el panel de cierre de extremidad superior 13 a lo largo de  
las líneas de doblado transversales 7, 8, respectivamente. Pa-  
ra facilitar el plegado del panel de cierre de extremidad su-  
perior 13, alrededor de la línea de doblado 14, los paneles  
de extremidad superior 15, 16, están formados cada uno de unos  
30 orificios 19, 20, en forma general de trapecio, situados, en

1 el caso del panel 15 entre la línea de plegado transversal 7  
y una línea de plegado oblicua 21, y en el caso del panel 16  
entre la línea de plegado transversal 8 y una línea de ple-  
gado oblicua 22. La extremidad libre del panel de cierre de  
5 extremidad superior incluye una porción de lengüeta de una  
sola pieza 23.

Cada uno de los paneles de tapa de extremidad 15,  
16, están dotados de otras líneas de plegado 24, 25, dispues-  
tas en posiciones adyacentes a las líneas de plegado 17, 18,  
10 respectivamente, y que definen un par de paneles de refuerzo  
de forma triangular 26, 27. La línea de plegado 17 incluye  
dos porciones 17', 17'', que forman un ángulo entre ellas y  
que se unen en una línea de plegado transversal 28, que se  
extiende céntricamente a través del panel de pared lateral  
15 3. De la misma manera, la línea de plegado 24 incluye dos por-  
ciones 24', 24'', que forman un ángulo la una respecto a la  
otra y que se unen en la línea de plegado transversal 28. Las  
líneas de plegado 17, 24, definen conjuntamente los bordes  
laterales del panel de refuerzo de forma triangular 26,

20 La línea de doblado 18 incluye igualmente dos por-  
ciones 18', 18'', que forman un ángulo la una respecto a la  
otra y que se unen en la línea de plegado transversal 28' que  
se extiende céntricamente a través del panel de pared late-  
ral 5. De la misma manera, la línea de plegado 25 incluye dos  
25 porciones 25', 25'', que forman un ángulo la una respecto a la  
otra y que se unen en la línea de plegado transversal 28'.  
Las líneas de plegado 18 y 25 definen conjuntamente los bor-  
des laterales del panel de refuerzo de forma triangular 27.

La relación angular de las líneas de plegado que  
30 definen los paneles de refuerzo triangulares 26 y 27 se eligen

1 de tal manera que las líneas de plegado adyacentes 17', 24'  
y 17" y 24", diverjan en una dirección orientada hacia la lí-  
nea de plegado transversal 28 y de tal manera que las líneas  
de plegado adyacentes 18', 25' y 18", 25", diverjan hacia la  
5 línea de plegado transversal 28'.

Para efectuar el montaje de la pieza de cartón para  
constituir una caja de cartón terminada "C", en primer lugar  
se une el panel de pared lateral 5 con la tira de plegado 9,  
dando así a la pieza de cartón la configuración de un manguito  
10 to dispuesto para que puedan introducirse en él botellas u  
otros recipientes, a través de las extremidades abiertas o-  
puestas del manguito. Para cerrar esta extremidad de la pieza  
de cartón descrita más arriba, se doblan los paneles de tapa  
de extremidad 15, 16, hacia el interior a través de la extre-  
15 midad abierta del manguito, alrededor de sus líneas de dobla-  
do respectivas 17, 18, haciendo así que el panel de cierre de  
extremidad superior 13 empiece a doblarse alrededor de la lí-  
nea de plegado 14. El panel de cierre de extremidad superior  
empezará a doblarse debido al movimiento de plegado de las  
20 tiras intermedias integrales 29, 30, que están definidas en-  
tre las líneas de plegado 7, 21 y 8, 22, respectivamente, y  
el panel 13 finalmente se superpondrá a las porciones superio-  
res de los paneles de tapa de extremidad 15, 16, y se sujeta-  
rá en ellas. Para completar el cierre de extremidad, se hace  
25 que el panel de cierre de extremidad de fondo 11 se doble al-  
rededor de la línea de plegado 12 y se superponga a las por-  
ciones inferiores de los paneles de tapa de extremidad 15, 16,  
sujetándose en ellas. La extremidad libre del panel de cierre  
de extremidad de fondo 11 se superpone también y se sujeta en  
30 la lengüeta 23 que forma parte integrante del panel superior

1 13. De este modo, una extremidad de la caja de cartón "C"  
queda completamente cerrada con los paneles de cierre de ex-  
tremidad superior y de fondo 11, 13, unidos aproximadamente  
5 a la mitad de la altura de la caja como se representa en la  
Figura 2. Los paneles de la caja de cartón tienen dimensiones  
tales que la anchura general de la caja de cartón vaya dismi-  
nuyendo hacia su extremidad superior, lo que hace que el pa-  
nel superior 14 sea más estrecho que el panel de fondo 2. La  
10 reducción de anchura es más notable en la sección superior de  
la caja de cartón, es decir encima de la línea de doblado  
central continúa, constituida por las líneas de doblado trans-  
versales 28, 28'. La estanqueidad de la estructura de extre-  
midad de la caja de cartón es mejorada por la construcción de  
15 los paneles de refuerzo de esquina de forma triangular que se  
adaptan íntimamente a los recipientes situados en posiciones  
adyacentes a las esquinas de la caja de cartón. De este modo,  
cada panel de refuerzo triangular tiene unos bordes laterales  
que divergen en una dirección que se aleja del panel de fondo  
2 hasta el punto de intersección con las líneas de plegado  
20 28, 28', después de lo cual los bordes laterales del panel de  
refuerzo triangular convergen hacia el panel superior 4.

Se observará que la extremidad opuesta de la caja  
de cartón, es decir la que está debajo de la línea central  
"L-L", es de construcción similar y está cerrada de la misma  
25 manera que la que ha sido descrita más arriba.

Para facilitar el transporte y la abertura de la  
caja de cartón "C", el panel superior 4 está provisto de ori-  
ficios de sujeción definidos por unas orejas empujables 31,  
32, y unos paneles desgarrables 33, 34, definidos por unas lí-  
30 neas de ranuras perforadas formadas en el panel superior. Des-

1. pués de retirar y desechar los paneles desgarrables 33, 34,  
permenece una sección central del panel superior entre las  
orejas 31, 32, constituyendo así una empuñadura por medio de  
la cual puede sujetarse la caja de cartón. Esta caracterís-  
5 tica permite utilizar la caja de cartón para devolver los re-  
cipientes de bebida vacíos.

En la Figura 3 de los dibujos se representa una  
pieza, la de cartón o de material en forma de hoja plegable  
similar, en el cual las partes idénticas a las de la Figura 1  
han sido designadas con números de referencia similares a los  
10 cuales se ha añadido el sufijo "a".

La diferencia de construcción principal entre la  
caja de cartón "C" de este modo de realización y la caja des-  
crita más arriba, consiste en que unos orificios están for-  
15 mados en cada esquina superior de la caja de cartón (véase  
Figura 4) de tal manera que pueda verse el contenido de la  
caja. Para conseguir esta característica, los orificios 19a,  
20a, de la pieza la son más amplios que los orificios 19, 20,  
de la pieza 1. El orificio 19a está cortado en los paneles  
20 3a, 13a, y elimina una parte substancial del panel 15a. De la  
misma manera, el orificio 20a está cortado en los paneles 5a,  
13a, y elimina una parte substancial del panel 16a. Por con-  
siguiente, cada uno de los paneles de refuerzo triangulares  
26a, 27a, está más corto que los correspondientes paneles de  
25 refuerzo triangulares 26, 27, y por tanto las porciones su-  
periores de estos paneles, es decir las porciones pequeñas  
situadas encima de las líneas de plegado transversales cen-  
trales 28a, 28a', se interrumpen a una corta distancia del  
panel superior 4 de la caja. Sin embargo, la construcción de  
30 los paneles de refuerzo triangulares de este modo de realiza-

1 ción permite obtener la adaptación íntima necesaria puesto  
que, como en el modo de realización precedente, la parte ini-  
cial de cada panel de refuerzo triangular tiene unos bordes  
laterales que divergen en una dirección que se aleja del pa-  
5 nel de fondo 2a hasta el punto de intersección con las líneas  
de plegado 28, 28', después de lo cual los bordes laterales  
convergen en una dirección orientada hacia los orificios de  
esquina 19a, 20a, respectivamente.

10 Se observará que la extremidad opuesta de la caja  
de cartón "C", es decir la parte situada debajo de la línea  
central "L-L" es de construcción similar y está cerrada de  
la misma manera que la que se describe más arriba. Además, se  
ha previsto la posibilidad de dotar el panel superior 4a de  
los dispositivos de transporte y de los orificios descritos  
15 más arriba con relación a la caja de cartón "C".

Haciendo ahora referencia a la Figura 5 de los di-  
bujos, se representa en ella una pieza lb de cartón o mate-  
rial en forma de hoja plegable similar, habiendo sido desig-  
nadas las piezas idénticas a las de la Figura 1, por números  
de referencia similares a los cuales se ha añadido el sufijo  
20 "b". Igualmente, la disposición de la pieza lb es diferente  
de la disposición de las piezas l y la descritas más arriba,  
puesto que se ve que una parte de un panel de pared lateral  
5b forma parte integrante del panel de pared superior 4b  
mientras que la parte restante del panel de pared lateral 5b  
25 forma parte integrante del panel de pared de fondo 2b. El  
efecto de esta disposición consiste en que ambos paneles de  
tapa laterales 15b, 16b, dependen del panel de pared de fon-  
do antes de pegar la pieza para darle la forma de manguito.  
30 Esto es necesario puesto que la caja de cartón de este modo

1 de realización no está dotada de un panel de cierre de ex-  
tremidad de pared superior como en los modos de realización  
precedentes.

5 Sin embargo, la caja de cartón "C2" se ensambla de  
manera similar puesto que en primer lugar se da a la pieza 1b  
la forma de un manguito uniendo la porción de tira de pegado  
9b del panel de pared lateral 5b superponiéndola a la parte  
opuesta del panel de pared lateral 5b. Después de que la caja  
de cartón haya sido cargada por una extremidad con los reci-  
10 pientes de la manera indicada más arriba, se cierran las ex-  
tremidades de la caja de cartón. En el ejemplo que se ilustra,  
los paneles de tapa de extremidad 15b, 16b, se doblan hacia  
el interior a través de la extremidad abierta del manguito al-  
rededor de sus líneas de plegado respectivas 17b, 18b. Esta  
15 operación de plegado hace que el panel de cierre de extremi-  
dad de fondo 11b comience a doblarse alrededor de la línea de  
plegado 12b. El panel de cierre de extremidad de fondo empe-  
zará a doblarse en razón del movimiento de plegado de las ore-  
jas intermedias de una sola pieza 35, 36, formadas entre el  
20 panel de cierre de extremidad de fondo 11b y cada uno de los  
paneles de tapa de extremidad 15b y 16b, respectivamente. La  
oreja intermedia 35 se doblará y se situará de manera plana  
contra la cara interna del panel de cierre de extremidad de  
fondo 11b, doblándose alrededor de las líneas de plegado obli-  
25 cuas 37, 38, y, de la misma manera, la oreja intermedia 36 se  
doblará y se situará de manera plana contra la cara interna  
del panel de cierre de extremidad de fondo 11b, mediante ple-  
gado alrededor de las líneas de doblado oblicuas 39, 40.

30 Para completar el cierre de extremidad (véase Figu-  
ra 6), se continúa el doblado del panel de cierre de extremi-

1 dad de fondo 11b para superponerlo a los paneles de tapa de  
extremidad 15b, 16b, y se sujeta en éstos. Se observará que  
la extremidad opuesta de la caja, es decir la extremidad si-  
tuada debajo de la línea central "L-L", es de construcción  
5 similar y se cierra de la misma manera que la que ha sido des-  
crita más arriba. Por consiguiente, las extremidades de la ca-  
ja de cartón se cierran sólo en la sección de fondo y, por  
consiguiente, el contenido de la caja puede ser observado a  
través de las partes superiores abiertas de los cierres de ex-  
10 tremidad, como se observará más claramente en la Figura 6 de  
los dibujos.

La estanqueidad de la estructura de la caja de car-  
tón respecto a su contenido se consigue de una manera similar  
a la que ha sido descrita más arriba puesto que cada panel de  
15 refuerzo triangular tiene unos bordes laterales que divergen  
en una dirección que se aleja del panel de fondo 2b hasta el  
punto de intersección con las líneas de plegado transversales  
centrales 28b, 28b', después de lo cual los bordes laterales  
de los paneles triangulares de refuerzo convergen hacia los  
20 bordes más altos de los respectivos paneles de tapa de extre-  
midad.

Es particularmente importante obtener un grado ade-  
cuado de estanqueidad en el caso de la caja de cartón "C2" de  
este modo de realización puesto que la estructura de extremi-  
25 dad está particularmente abierta, y por tanto es preciso man-  
tener de manera segura los recipientes de bebida para impedir  
su salida accidental o su robo.

Como en el modo de realización de las Figuras 1 y 2,  
para facilitar el transporte y la abertura del cartón, el pa-  
30 nel superior 4b está provisto de orificios de empuñadura defi-

1 nidos por unas orejas empujables 31b, 32b, y unos paneles  
desgarrables 33b, 34b, obtenidos gracias a unas líneas de ra-  
murado perforadas en el panel superior. Esta construcción  
permite utilizar la caja de cartón "C" para devolver recipien-  
5 tes de bebida vacíos, como se ha indicado más arriba.

Se ha previsto que por lo menos con relación a las  
cajas de cartón "C" y "C2", podrá obtenerse una estabilidad  
adecuada de la estructura de extremidad de la caja de cartón  
si las porciones superiores de los paneles de refuerzo tienen  
10 bordes laterales paralelos en lugar de convergentes, como se  
ha descrito e ilustrado. Por ejemplo, con relación a las Fi-  
guras 5 y 6, las porciones de líneas ranuradas 18b" y 25b"  
del panel de refuerzo 27b pueden formarse de modo que sean  
mutuamente paralelas y de la misma manera, las porciones de  
15 línea de plegado 17b" y 24b" del panel de refuerzo 26b pueden  
formarse de modo que sean mutuamente paralelas. Sin embargo,  
se prefiere la disposición convergente que se describe y que  
se ilustra.

En resumen, el presente Modelo de Utilidad que se  
20 solicita deberá recaer en las siguientes

#### REIVINDICACIONES

1.- Caja de cartón destinada a recibir recipientes  
para bebidas, incluyendo dicha caja de carton una pared de  
fondo, un par de paredes laterales que pueden unirse doblándo-  
25 las, respectivamente con los bordes laterales de dicha pared  
de fondo, una pared superior que puede unirse doblándola res-  
pectivamente con los bordes superiores de las paredes latera-  
les, formando así una estructura tubular, caracterizada por-  
que cada extremidad de dicha estructura tubular tiene un par  
30 de tapas de extremidad que pueden unirse doblándolas respec-

1           tivamente con dichas paredes laterales, pudiendo dichas tapas  
de extremidad ser plegadas hacia el interior a través de di-  
cha extremidad, y un panel de cierre de extremidad que puede  
5           unirse doblándolo con dicha pared de fondo y que puede ser  
plegado hacia arriba para superponerse a dichas tapas de ex-  
tremidad, estando provistas cada una de dichas tapas de ex-  
tremidad de una línea de plegado adyacente a una línea de ple-  
gado correspondiente entre dicha tapa de extremidad y la pa-  
red lateral respectiva, definiendo conjuntamente dichas lí-  
10           neas de plegado los bordes laterales de un panel de refuerzo  
que tiene una porción inferior inicial cuyos bordes laterales  
son divergentes en una dirección que se aleja de dicha pared  
de fondo y una porción superior alejada de dicha pared de fon-  
do que presenta unos bordes laterales no divergentes.

15                   2.- Caja de cartón según la reivindicación 1, carac-  
terizada porque los bordes laterales de dicha porción superior  
de cada panel de refuerzo convergen en una dirección orientada  
hacia dicha pared superior.

20                   3.- Caja de cartón según la reivindicación 1 ó 2,  
caracterizada porque dicho panel de cierre de extremidad pue-  
de conectarse doblándolo con cada una de dichas tapas de ex-  
tremidad por medio de una oreja intermedia, produciendo dicha  
oreja intermedia un movimiento de cierre del panel de cierre  
de extremidad automáticamente cuando dichas tapas de extreni-  
25           dad se doblan hacia el interior a través de dicha extremidad,  
y pudiendo unirse plegándolo con dicho panel de cierre de ex-  
tremidad y una tapa de extremidad respectiva de modo que se  
sitúe de manera plana entre ellos cuando el panel de cierre de  
extremidad se sitúa en su posición de cierre de extremidad.

30                   4.- Caja de cartón según la reivindicación 1 ó 2,

1            caracterizada porque cada una de dichas tapas de extremidad  
y dicho panel de cierre de extremidad se extienden a partir  
de la pared de fondo en dirección a dicha pared superior, de-  
teniéndose a una corta distancia de ella, dejando así abier-  
5            ta una porción superior de dicha extremidad de tal manera que  
los recipientes situados en posiciones adyacentes a esta ex-  
tremidad de la caja tengan sus partes superiores expuestas a  
la vista.

10            5.- Caja de cartón según la reivindicación 4, ca-  
racterizada porque dicho panel de cierre de extremidad cubre  
ambas tapas de extremidad pero deja a descubierto dichos pa-  
neles de refuerzo.

15            6.- Caja de cartón según la reivindicación 2, carac-  
terizada porque los bordes laterales convergentes de cada pa-  
nel de refuerzo se extienden a partir de un emplazamiento si-  
tuado entre el borde más alto de dicho panel de cierre de ex-  
tremidad y dicha pared de fondo.

20            7.- Caja de cartón según la reivindicación 2, ca-  
racterizada porque la unión entre dichas porciones divergen-  
tes y convergentes de cada panel de refuerzo está definida  
por una línea de plegado transversal situada entre las pare-  
des superior y de fondo, respectivamente, y que se extiende a  
través de dichas tapas de extremidad y dichas paredes latera-  
les de la caja de cartón.

25            8.- Caja de cartón según la reivindicación 2, ca-  
racterizada además porque incluye un panel de cierre de ex-  
tremidad superior que puede unirse doblándolo con dicha pared  
superior y que puede ser doblado hacia abajo para superponerse  
a dichas tapas de extremidad, pudiendo conectarse dicho panel  
30            de cierre de extremidad superior, doblándolo, con cada una de

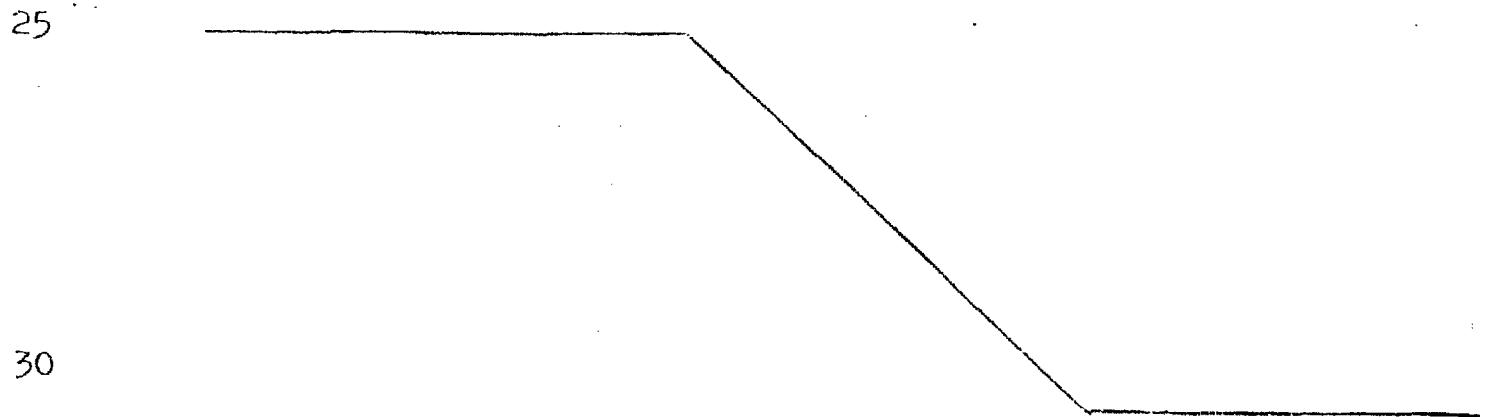
1       dichas tapas de extremidad por medio de orejas intermedias,  
 produciendo dichas orejas intermedias el movimiento de cierre  
 del panel de cierre de extremidad superior automáticamente  
 cuando las tapas de extremidad se doblan hacia el interior a  
 5       través de dicha extremidad.

9.- Caja de cartón según la reivindicación 8, ca-  
 racterizada porque unos orificios están formados entre dicho  
 panel de cierre de extremidad superior y cada una de dichas  
 paredes laterales, de tal manera que los recipientes conte-  
 10       nidos en posiciones adyacentes a esta extremidad de dicha ca-  
 ja de cartón tengan sus partes superiores expuestas a la vis-  
 ta, estando formados cada uno de dichos orificios por el ma-  
 terial retirado de la pared superior y, respectivamente, de  
 la pared lateral y de la tapa de extremidad adyacentes.

10.- Caja de cartón según la reivindicación 1 ó 2,  
 caracterizada porque dicha pared superior incluye un par de  
 paneles desgarrables para facilitar el acceso al contenido de  
 la caja de cartón, estando separados dichos paneles desgarr-  
 15       bles por una parte de la pared superior, proporcionando dicha  
 parte una tira de transporte cuando se retiran los paneles  
 20       desgarrables.

11.- Se reivindica por último como objeto sobre el  
 que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:

CAJA DE CARTON DESTINADA A RECIBIR RECIPIENTES PARA BEBIDAS.



1                    Todo conforme queda descrito y reivindicado en la  
presente memoria descriptiva que consta de diecisiete pá-  
ginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5                    Madrid 10 Julio 1.981  
BERNARDO UNGRIA

P.P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name and date.

10

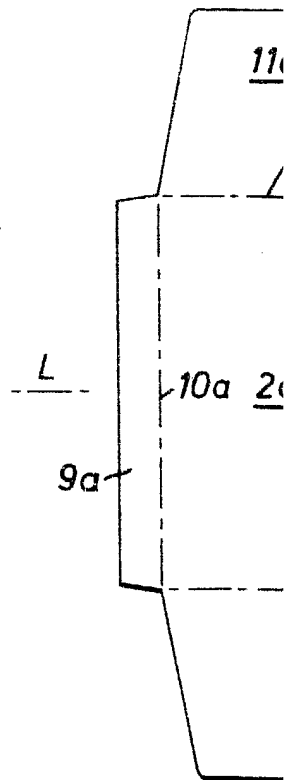
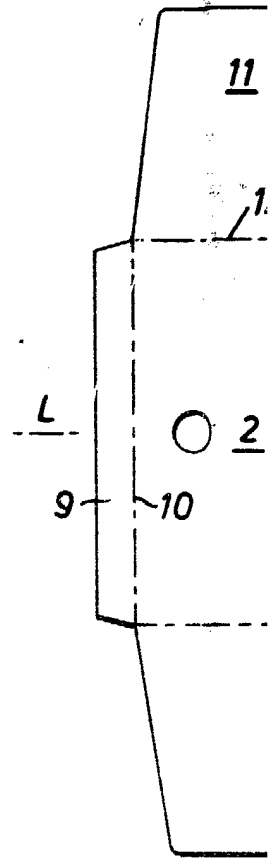
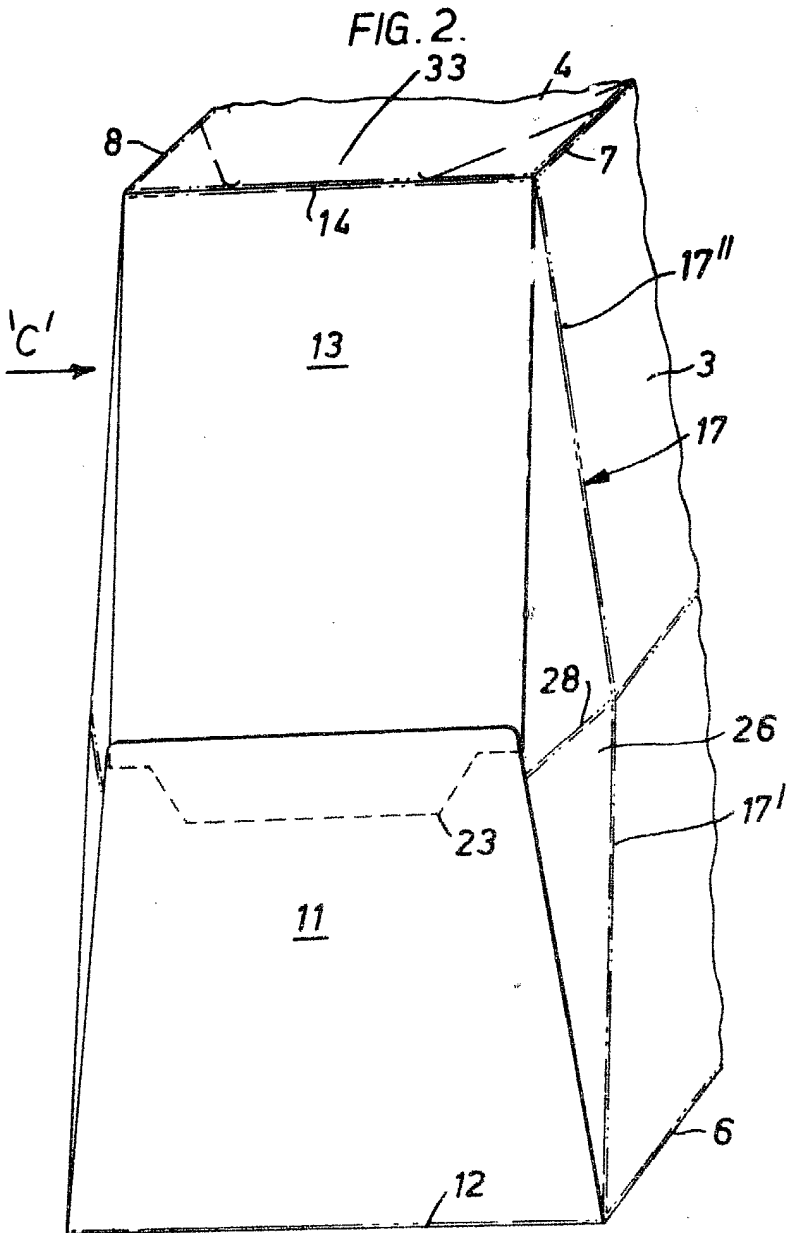
15

20

25

30

U.S. PATENT OFFICE



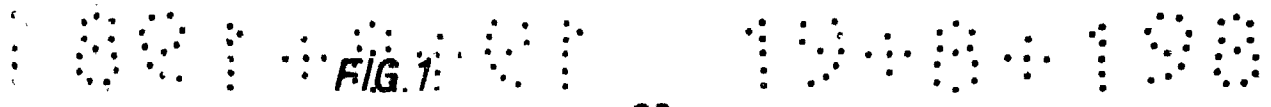


FIG. 1.

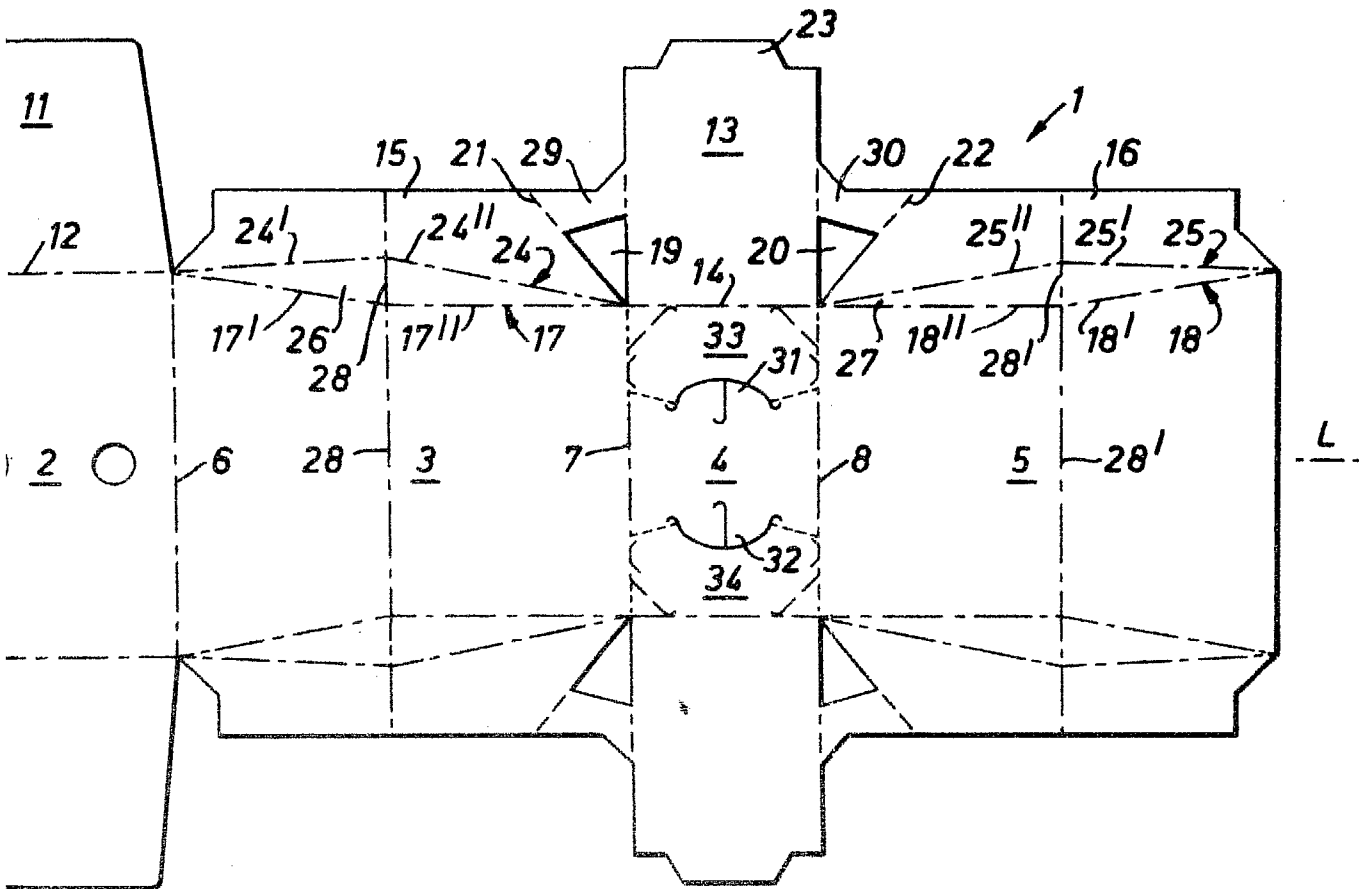
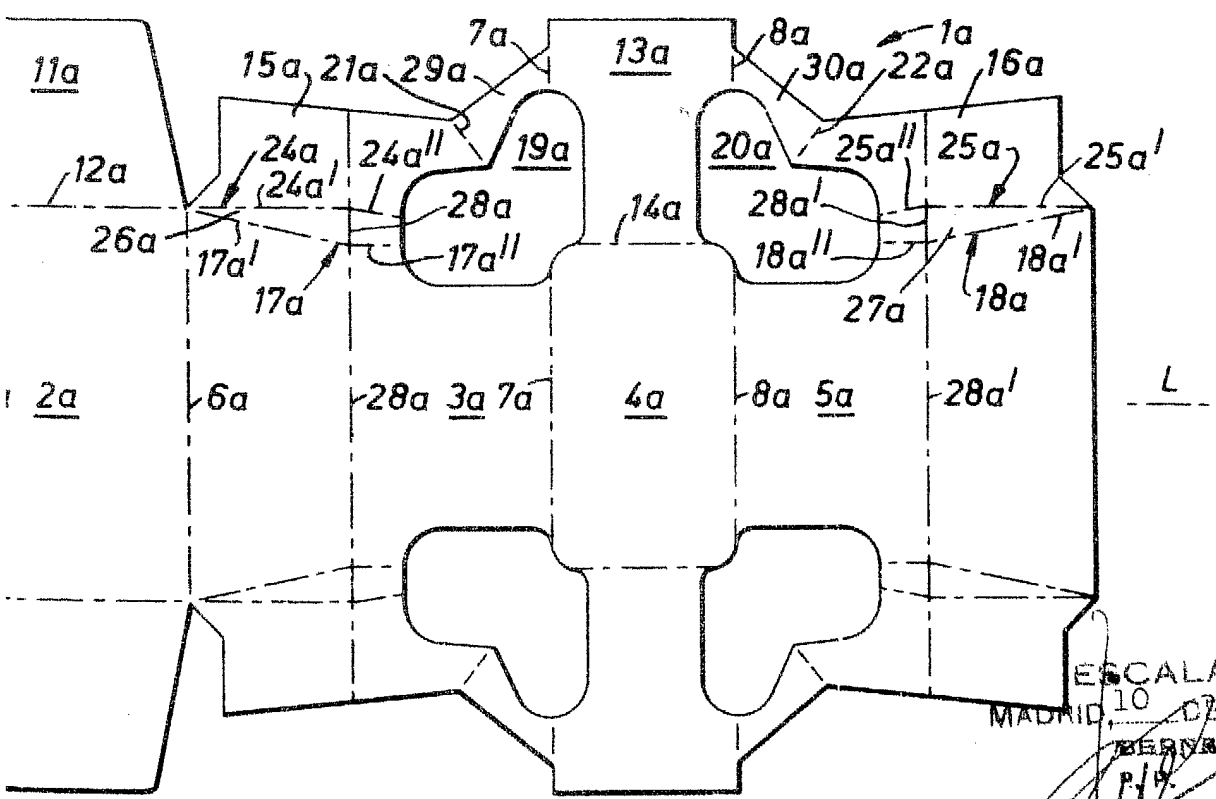
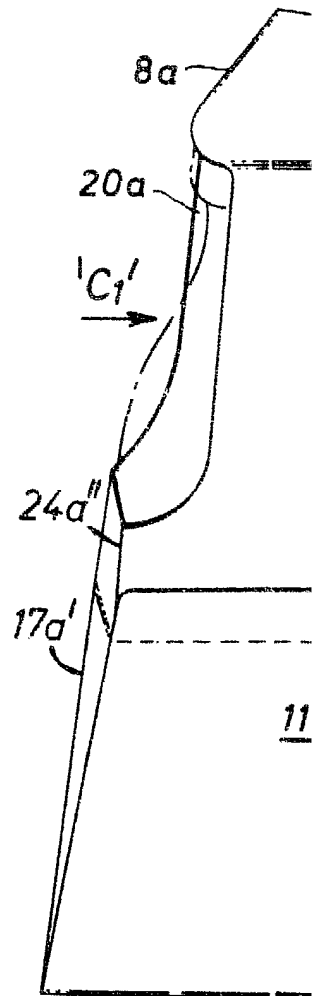
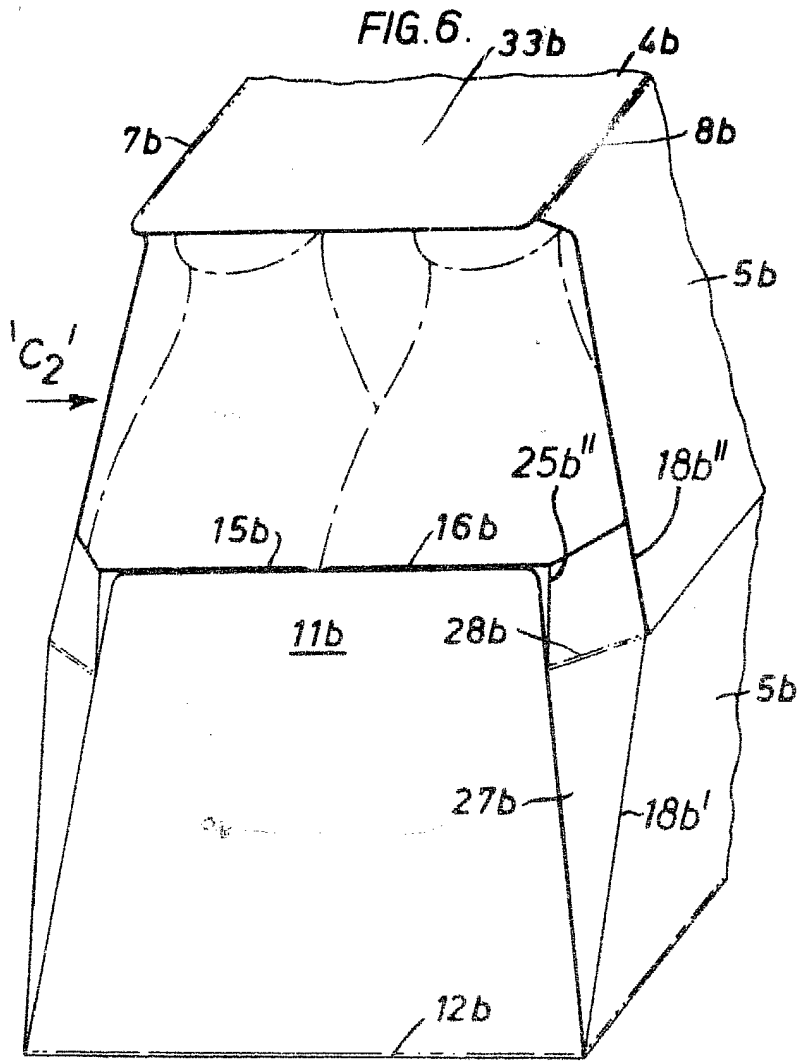


FIG. 3.



ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 10 DE Julio DE 19 B1  
 BERNARDO UNGRIN  
 P. 14



2

2

2

18

L 9

11

FIG. 5.

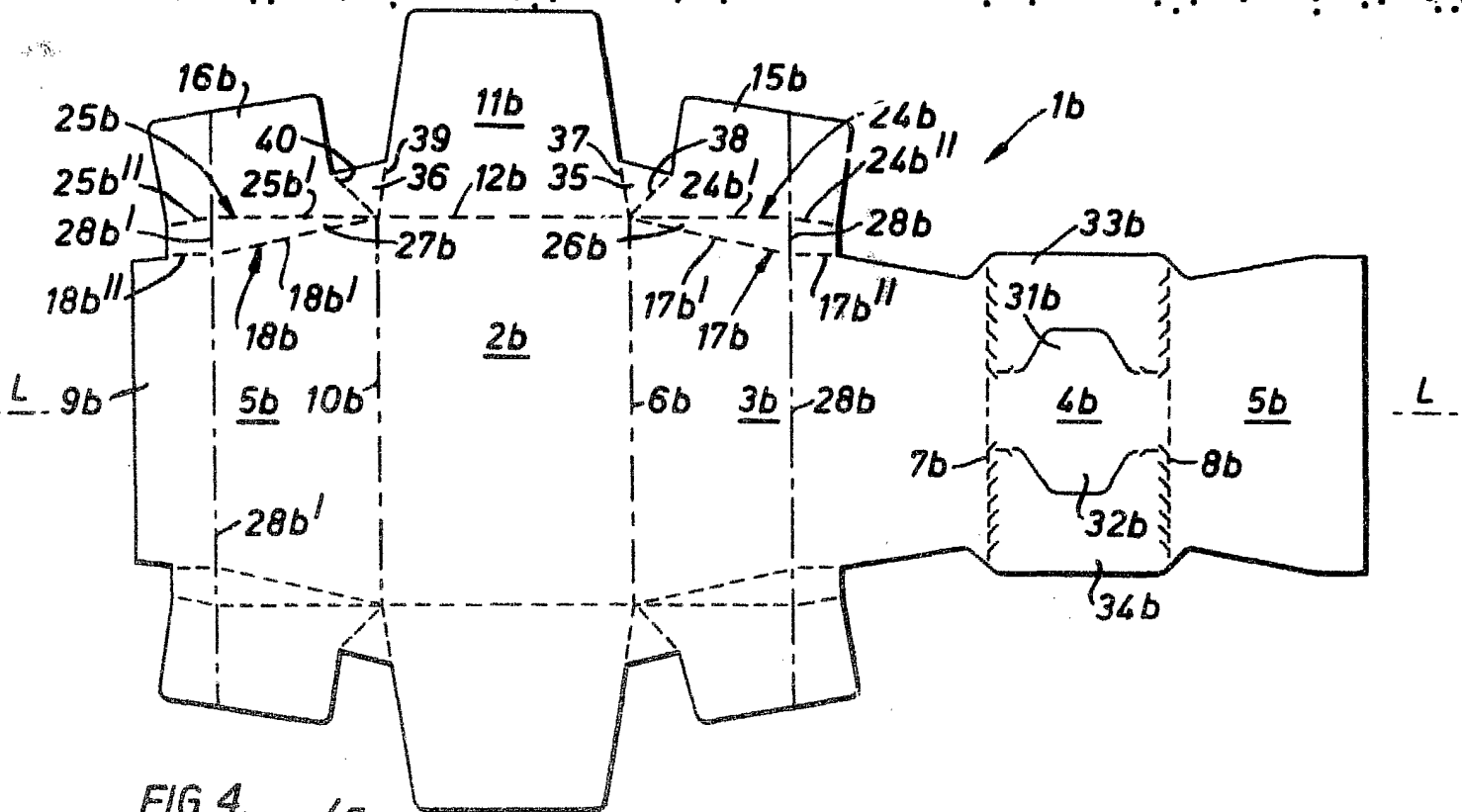
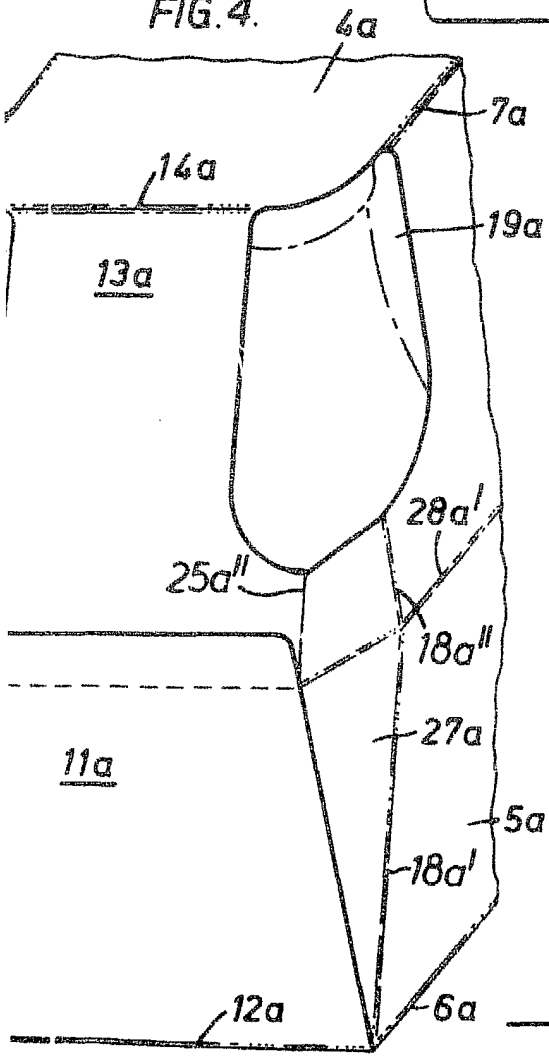


FIG. 4.



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 10 DE Julio DE 1981  
BERNARDO UNGRÍA  
P. A.