

26 7 75 7

27



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS FORMADORAS DE BARRAS DE MASA DE PANIFICACIÓN"; a favor de DON CESAR CROS ALTES, de nacionalidad española y de la razón social española, TURU, S.A., domiciliados respectivamente en Barcelona, calle de San Isidro 4, en Tarrasa (Barcelona), Avda. Abad Marcet núm. 87.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a unos perfeccionamientos en las máquinas formadoras de barras de masa de panificación.

Más concretamente se refiere la invención a mejorar el trabajo de la máquina mediante la intervención de un molde,



operativamente dispuesto para elaborar toda clase de tipos de barras de pan con absoluta perfección, ya que cada molde se construye de acuerdo con el perfil y peso del tipo de barra que se quiere elaborar.

5. El trabajo que efectúa dicho molde en la máquina es muy sencillo, y eficaz, ya que la porción de masa de forma irregular o de bola y de un peso determinado, se sitúa en la boca de entrada del molde y, al ser transportada ésta por la cinta sin fin de la máquina formadora, es obligado a pasar por debajo del molde con un movimiento de rodadura, adquiriendo la forma del perfil del mismo.

10.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

15.

En el dibujo:

La figura 1, muestra el conjunto del molde visto en perspectiva por la parte de salida.

20.

La figura 2, manifiesta el molde propiamente dicho separado del conjunto.

La figura 3, indicada el conjunto mencionado, montado en la máquina formadora de barras.

25.

Consiste esencialmente en la preparación de un molde 1 con disposición similar a la de una teja, presentando la boca de entrada algo más estrecha que la boca de salida, yendo montado este molde en un bastidor adecuado 2 que es basculante en los puntos 3 y 3'. En la parte de la boca de salida se encuentran las espigas roscadas 4 y 4' que sirven para atravesar los orificios pasantes que tiene el bastidor 2 tras los

30.

cuales actúan las tuercas 5 y 5' que, al propio tiempo que sir-

26 7 7 5 7

27



ven para sujetar el molde, se utilizan como medio para graduar la altura del mismo, comprendiendo entre ambos elementos, molde y bastider unos resorte 6-6' que tienen por misión amortiguar la presión sobre la masa.

5. El bastidor está marginado por unos brazos laterales 7-7'-7''-7''' con extremos vueltos, que sirven para encajar en la plancha 8 de la maquina formadora, sujetándose a ésta con los tornillos 9-9', quedando apoyado el bastidor y los bordes inferiores del molde sobre la mesa 10 de la máquina, según se demuestra en la figura 3.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### N O T A

20. Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

25. 1. Perfeccionamientos en las máquinas formadoras de barras de masa de panificación, caracterizados esencialmente por el hecho de disponer una pieza molde para la formación de barras, adaptable a las máquinas formadoras de barras y

26 7 75 7 21 MAY



que se caracteriza porque dicho molde está montado basculante por una de sus extremidades en el interior de un bastidor y que por la otra extremidad opuesta lleva dos espigas con resortes, operativamente dispuestos para que la permitan levantarse y equilibrar la presión sobre la pieza de masa que trabaja.

5.

2. Perfeccionamientos, según reivindicación 1 en los que, la presión de los resortes y en consecuencia la altura del molde, se pueden regular con ayuda de dos tuercas roscadas a las espigas

10.

3. Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan además porque dicho molde está montado en un bastidor provisto de correderas dispuestas para poder ser montado rápidamente en la plancha de la máquina formadora sujetándose a ella mediante tornillos de presión.

15.

4. Perfeccionamientos en las máquinas formadoras de barras de masa de panificación.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

20.

Madrid, a 27 MAY. 1961

CESAR CROS ALTES

TURU, S.A.

D.A.

JAIME ISERN MERALLES  
P.P.

26 775 7

Fig. 1

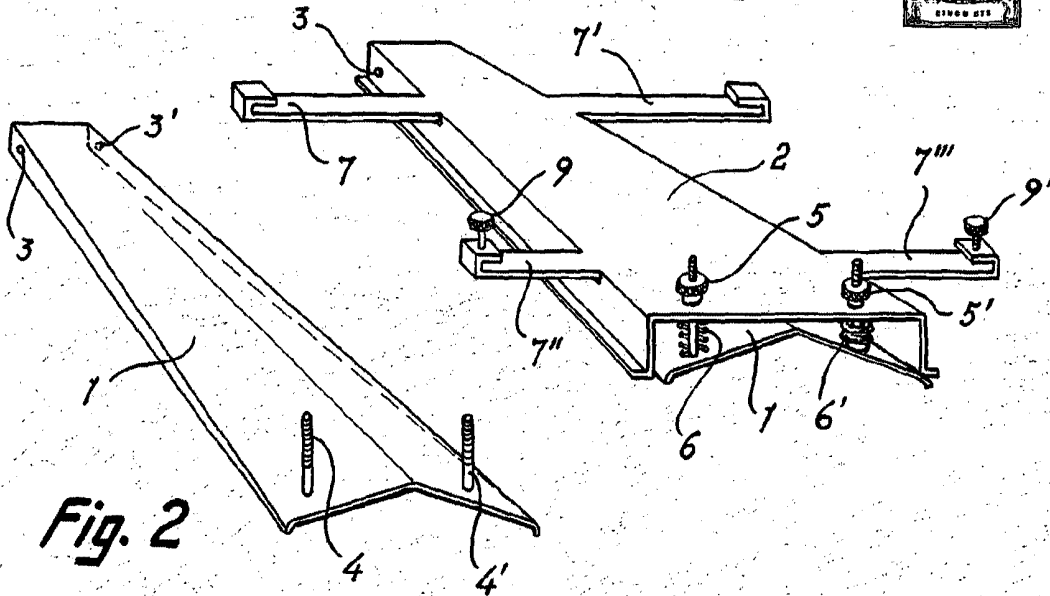
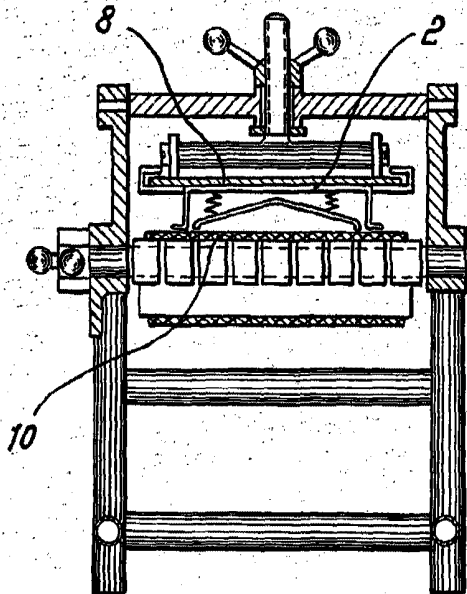


Fig. 2

Fig. 3



Madrid, 27 MAY. 1961  
p.p. Jaime Isern