



267723

"Mejoras"

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCION, por 20 años,

a favor de

la r.s. Ri-Ri Werke A.G.,

-sociedad suiza-

residente en

Mendrisio -suiza-

por:

"Mejoras en la fabricación de cierres corredi -

zos".

Prioridad sol.pt.Suiza No. 1968/60 del día 22 Febrero 1960.

Inventor: Franco Scarpini; italiano.



26 7723

5 El invento se refiere a mejoras en la fabricación de cierres corredizos con eslabón terminal, que se coloca sobre la cinta soportadora, en el mismo, en la misma fase de trabajo con los eslabones de cierre por fundición a presión o fundición inyectada, o que se fabrica por deformación si se obtiene por el procedimiento de estampado o por inyección individual con subsiguiente apriete separado.

10 El invento se propone la creación de un cierre corredizo con un eslabón terminal que permite el montaje de la corredera sobre el cierre tanto cerrado como abierto desde un lado del mencionado eslabón terminal.

15 En los conocidos eslabones terminales superiores, la corredera tiene que ser montada desde el extremo de la cadena de cierre situado opuesto a los eslabones terminales, sobre la misma.

Después del montaje de la corredera es cuando pueden colocarse los eslabones inferiores de tope.

20 Según el invento, puede montarse la corredera sobre la cadena cerrada, cuando la misma ya está prevista de un eslabón inferior de tope y del eslabón terminal superior aquí propuesto, desde un lado del eslabón terminal superior en el momento dado. Después del montaje, la corredera, condicionada por la forma especial del eslabón terminal, ya no puede extraerse de la cadena pasando por encima de este eslabón terminal.

25 Otra ventaja del cierre corredizo según el invento resulta en la fabricación de los cierres de dos vías, que



26 7723

5 pueden abrirse desde ambos extremos en cada caso con una corredera. También en este caso, antes del montaje de las dos correderas en ambos extremos del cierre pueden disponerse eslabones terminales, de los que uno de ellos tiene que corresponder al invento, mientras que el otro puede ser de forma conocida.

10 Para la fabricación racional de cierres corredizos es una ventaja, cuando el tratamiento posterior de los cierres como planchado, mejoramiento galvánico, barnizado, etc., puede efectuarse en cadenas cerradas sin corredera y si pueden montarse las correderas sólo después del mencionado tratamiento desde un lado del eslabón terminal propuesto.

15 La parte terminal según el invento tiene, transversalmente a la cinta, una longitud que sobrepasa del ancho del canal de la corredera, a la izquierda y a la derecha de la cuña de la corredera. Por la acción de tracción durante la introducción en la corredera se produce una ligera distorsión o inclinación del eslabón terminal, que favorece el paso del mismo por el canal de la corredera. Si ahora se mueve la corredera en la dirección contraria contra el eslabón terminal, este último se acuña entre la pared lateral de la corredera y la cuña de la misma y evita que resbale fuera la corredera.

20
25 Por debajo del eslabón terminal se dispone sobre ambas mitades de eslabones de cierre en cada caso un elemento de eslabón en forma de cuña, que facilita la introducción de la corredera por guía céntrica de la punta de la cuña de la

26 7723



1961

corredera.

En el dibujo se ha representado un ejemplo de ejecución del cierre corredizo según el invento.

5 La figura 1 muestra la introducción de la corredera sobre la cadena de cierre abierta, provista del eslabón terminal.

La figura 2 muestra la introducción de la corredera sobre la cadena de cierre cerrada, provista del eslabón terminal.

10 La figura 3 muestra la posición del eslabón terminal en posición de parada.

La figura 4 muestra el orden de magnitud del eslabón terminal en comparación con el canal guíador.

15 El cierre corredizo representado en la figura 1 posee cintas soportadoras 1 y 2 con un rodete marginal 3, sobre el que están montados fijamente eslabones 4 de cierre. En el extremo de las filas de eslabones de cierre se encuentra el eslabón terminal 5 de una forma ligeramente en V, cuya parte sobresaliente por encima del rodete de la cinta, muestra su -
20 perfiles 7 y 8 situadas en ángulo recto entre sí.

25 La terminación de la cadena de eslabones de cierre está constituida por los dos elementos cuneiformes 9 y 10, los que, como puede observarse en la figura 2 facilitan la introducción de la corredera 11 sobre la cadena cerrada y mantienen la punta 12 de la cuña de la corredera 13 a distancia del eslabón terminal 5 y del eslabón de cierre 4.

26 7723



1961

En la figura 3 puede observarse claramente la función del eslabón terminal 5 como eslabón de tope limitador del movimiento de la corredera. La rama 6 se acuña con la superficie 7 contra la cuña 13 de la corredera y la rama 14 con la superficie 15 contra la pared lateral 16 de la corredera ll.

5

La figura 4 muestra el orden de magnitud del eslabón terminal 5, siendo la anchura del canal de la corredera C mayor que la medida A, pero menor que la medida B del eslabón terminal 5.



1961

26 7723

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la fabricación de cierres corredizos con eslabón terminal, caracterizadas porque la anchura del canal de la corredera es mayor que la medida del eslabón terminal oscilado al enhebrar la corredera, pero es menor que la longitud máxima del eslabón terminal.

10 2.- Mejoras en la fabricación de cierres corredizos según la reivindicación 1, caracterizadas porque como terminación de las filas de eslabones de cierre en el lado del eslabón terminal en cada caso está montado bilateralmente un elemento de eslabón adicional cuneiforme, que facilita la introducción céntrica de la corredera.

15 3.- Mejoras en la fabricación de cierres corredizos.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

20 Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Y cuya memoria descriptiva consta de 6 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 26 MAY 1961

264423

26 7723



1951

Fig. 1

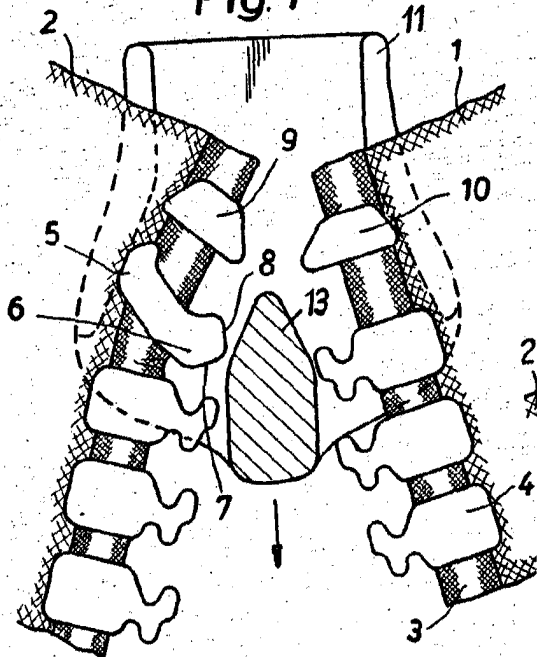


Fig. 2

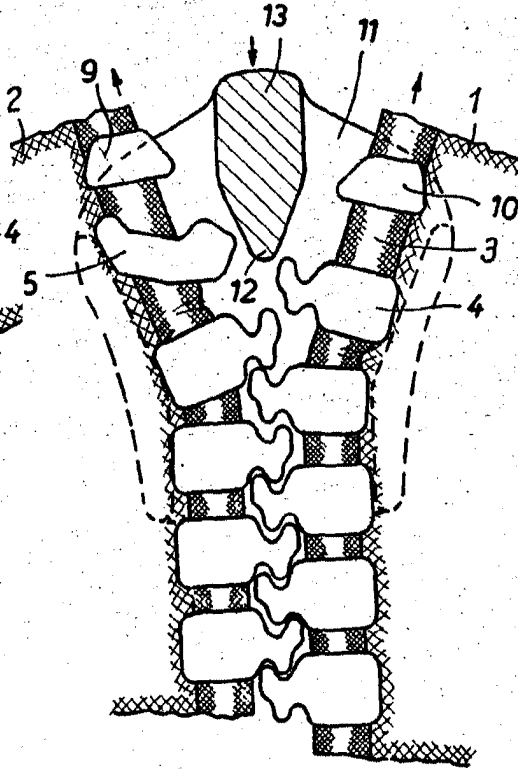


Fig. 3

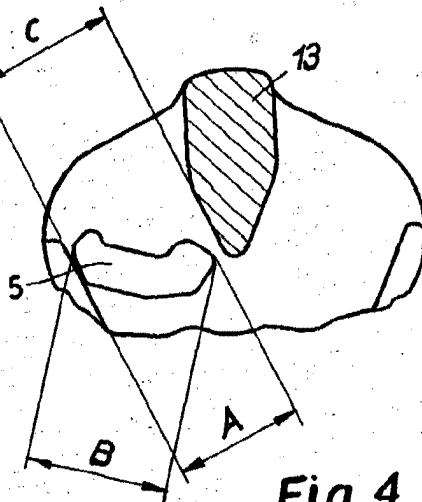
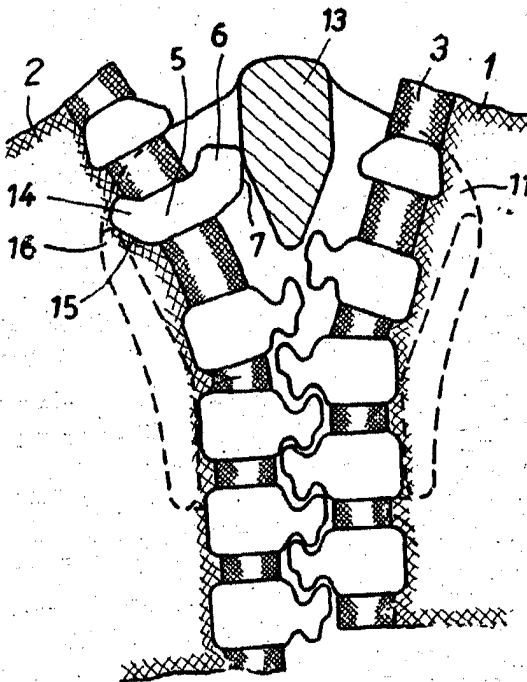


Fig. 4

ESCALA VARIABLE
Clumb