

267687

26 76 87



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INTRODUCCION cuyo registro se solicita por DIEZ AÑOS.

A favor de

D.Julián González Santos, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Avda.Puerta del Angel, 4-2ª-A

p o r :

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS CONTINUOS"

26 76 8 73 MAY



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Introducción, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un procedimiento para la fabricación de pavimentos continuos mediante una composición que le da gran elasticidad y resistencia al desgaste así como otras cualidades.
- 5.-
- 10.- Como es sabido, en construcción se designa con el nombre de pavimento a toda superficie transitable. Los pavimentos continuos son aquellos que no presentan juntas, es decir, están compuestos por una lámina ininterrumpida.
- Las masas extensibles con espátula para pavimentos continuos se fabrican con productos de polimerización (plásticos o resinas). Otro pavimento es el magnesiano constituido por magnesia calcinada y molida como substancia fundamental, harina de madera, serrín de corcho o virutas como material de relleno y solución de cloruro magnésico como aglomerante.
- 15.-
- 20.- Estos materiales se mezclan en el lugar de aplicación con consistencia de papilla, se extiende la mezcla y se alisa con la llana, formando una capa de 3 a 5 cm. Después de 24 a 28 horas se ha transformado la mezcla en una masa dura como la piedra. El pavimento resultante tiene buenas condiciones como aislante térmico y acústico, no es combustible, es seguro contra los parásitos, la putrefacción y los hongos y puede clavarse, serrarse y taladrarse.
- 25.-
- Dichos procedimientos para realizar pavimentos son los que se han utilizado hasta que fueron desbancados por el objeto de la presente patente de introducción, que permite realizar pavimentos continuos de cualidades aun superiores.
- 30.-
- En efecto, mediante el presente procedimiento de fabrica-

26 76 8 7



35.- ción, el pavimento construido tiene mayor elasticidad y resistencia al desgaste. Resulta además poco resbaladizo y de fácil limpieza. Sus componentes permiten realizarlo en una variada gama de colorido.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, a continuación se describe una forma práctica para su aplicación industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

45.- La realización de los pavimentos se realiza mediante la aplicación de diversas capas de productos cuyos componentes son esencialmente los mismos pero en los que la proporción de los diversos elementos componentes varían de uno a otro.

El producto citado puede aplicarse en cuatro composiciones distintas que llamaremos masa gruesa, masa mediana, masa fina y masa fina con superficie extralisa.

La composición de la masa gruesa es la siguiente:

- 50.- 1ª.- Acetato de polivinilo..... 50 Kg.
- 2ª.- Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxietilo, Diisobutilo, Dibutoxietilo, Dimetilo, Dime- toxietilo..... 2,7 Kg.
- 3ª.- Colorantes..... 6,5 Kg.
- 55.- 4ª.- Harina de cuarzo (10.000 mallas)..... 100,- Kg.
- 5ª.- Espato pesado..... 58,- Kg.
- 6ª.- Arena..... 117,- Kg.
- 7ª.- Harina de madera (gruesa)..... 4,- Kg.
- 8ª.- Agua..... 58,- Kg.

60.- La composición de la masa mediana es la siguiente:

- 1ª.- Acetato de polivinilo..... 60,- Kg.
- 2ª.- Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxietilo, Diisobutilo, Dibutoxietilo, Dimetilo, Dime- toxietilo..... 3,2 Kg.

26 76 87



65.-	3º.-Colorante.....	15,- Kg.
	4º.-Harina de cuarzo (10.000 mallas).....	100,- Kg.
	5º.-Espato pesado.....	50,- Kg.
	6º.-Harina de madera (fina).....	14,5 Kg.
	7º.-Agua.....	60,- Kg.

70.- La composición de la masa fina es la siguiente:

	1º.-Acetato de polivinilo.....	138,- Kg.
	2º.-Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxie- tilo, Diisobutilo, Dibutoxiutilo, Dimeti- lo, Dimetoxiutilo.....	6,2 Kg.

75.-	3º.-Colorantes.....	15,- Kg.
	4º.-Talco.....	14,5 Kg.
	5º.-Harina de cuarzo (12.900 mallas).....	70,- Kg.
	6º.-Espato pesado.....	58,- Kg.
	7º.-Agua.....	40,- Kg.

80.- Por último, la composición de la masa fina con superficie extralisa es la siguiente:

	1º.-Acetato de polivinilo.....	156,- Kg.
	2º.-Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxie- tilo, Diisobutilo, Dibutoxiutilo, Dimeti- lo, Dimetoxiutilo.....	6,8 Kg.

85.-	3º.-Colorantes.....	16,- Kg.
	4º.-Talco.....	16,- Kg.
	5º.-Espato pesado.....	113,- Kg.
	6º.-Agua.....	31,- Kg.

90.- Según se desee obtener un pavimento de superficie lisa o extralisa se emplearán las citadas mezclas en la proporción y forma que se detallan a continuación:

Para obtener un pavimento de superficie lisa normal se extenderá sobre el suelo una capa de masa gruesa a razón de 3 kg. por metro cuadrado y se deja durante 24 horas y transcurridas éstas 24 horas, se pone encima otra capa de masa mediana a ra-

95.-



zón de 0,5 Kg. por metro cuadrado, dejándose también pasar 24 horas y transcurridas éstas, se pone otra capa de masa fina a razón de 0,5 kg. por metro cuadrado quedando así ya formado el pavimento.

100.-

En el caso de que se desee obtener un pavimento de superficie extralisa se extiende una capa de masa gruesa a razón de 3 kg. por metro cuadrado y se dejan transcurrir 24 horas, pasado éste tiempo, se pone otra capa de masa mediana a razón de 0,5

105.-

kg. por metro cuadrado y se deja también transcurrir 24 horas y pasado este tiempo se pone otra capa de masa fina con superficie extralisa a razón de 0,5 kg. por metro cuadrado, quedando así constituido el pavimento.

110.-

Las diversas capas pueden extenderse sobre cualquier superficie dura sin necesidad de ningún instrumentos especiales.

REIVINDICACIONES

115.-

1a).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS CONTINUOS que se caracteriza por extender directamente sobre la superficie del suelo una capa de un producto en estado pastoso obtenido por la mezcla de 50 kg. de acetato de polivinilo; 2,7 kg. de Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxietilo, Diisobutilo, Dibutoxietilo, Dimetilo, Dimetoxietilo; 6,5 kg. de colorante; 100 kg. de harina de cuarzo (10.000 mallas); 58 kg. de espató pesado; 117 kg. de arena; 4 kg. de harina gruesa de madera y 58 kg. de agua, y aplicado en razón de 3 kg. de producto por metro cuadrado de suelo a recubrir, dejándolo endurecer durante 24 horas.

120.-

125.-

2a).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS CONTINUOS que se caracteriza porque después de fraguada la primera capa del producto según la anterior reivindicación, se extiende una segunda capa de un producto en estado pastoso obtenido por la

26 76 87



130.- mezcla de 60 kg. de acetato de polivinilo; 3,2 kg. de Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxietilo, Diisobutilo, Dibutoxietilo, Dimetilo, Dimetoxietilo; 15 kg. de colorantes; 100 kg. de harina de cuarzo (10.000 mallas); 50 kg. de espato pesado; 14,5 kg. de harina fina de madera y 60 kg. de agua; este producto se extiende a razón de 0,5 kg. por metro cuadrado de superficie en estado pastoso dejando transcurrir 24 horas para su endurecimiento.

135.- 3a).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS CONTINUOS que se caracteriza porque como última operación para obtener un superficie lisa normal, se extiende encima de la segunda capa según la anterior reivindicación, una tercera capa de un producto obtenido por la mezcla de 138 kg. de acetato de polivinil 6,2 kg. de Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxietilo, Diisobutilo, Dibutoxietilo, Dimetilo, Dimetoxietilo; 15 kg. de colorantes; 14,5 kg. de talco; 70 kg. de harina de cuarzo (12.900 mallas); 58 kg. de espato pesado y 40 kg. de agua; este producto se extiende a razón de 0,5 kg. por metro cuadrado de superficie

140.- 4a).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS CONTINUOS que se caracteriza porque para obtener una superficie extralisa se extiende encima de la segunda capa formada, según la segunda reivindicación, una tercera capa de un producto obtenido por la mezcla de 156 kg. de acetato de polivinilo; 6,8 kg. de Ftalato de Dietilo, Dibutilo, Dietoxietilo, Diisobutilo, Dibutoxietilo, Dimetilo, Dimetoxietilo; 16 kg. de colorantes; 16 kg. de talco; 113 kg. de espato pesado y 31 kg. de agua; este producto se extiende a razón de 0,5 kg. por metro cuadrado de superficie.

145.- 5a).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS CONTINUOS

26 76 87

23 MAY.



La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento cincuenta y siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 25 de Mayo de 1.961.-

E.P.