



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

11 MAYO 1983

10 ES 11 21 22	NUMERO 267668	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 6-6-1981	

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
22020 B/80 23292 A/80	10 Junio 1980 7 Julio 1980	Italia Italia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65b 23/14
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"Disposición de capuchón-pulsador de salida para botellas aerosol"

Transformación de:
Solicitud de patente de invención 502.836

71 SOLICITANTE (S)

SOMOVA S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Via Palermo 31, 20094 Buccinasco, Milán, Italia

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

M. Curell Suñol

EX-IT

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de SOMOVA S.p.A., de nacionalidad italiana, domiciliada en Via Palermo 31, 20094 Buccinasco, Milán, Italia, por "Disposición de capuchón-pulsador de salida para botellas aerosol", con prioridad de las solicitudes italianas 22020 B/80 y 23292 A/80 de fechas 10 Junio 1980 y 7 Julio 1980, respectivamente. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere en general a unos capuchones para las botellas aerosol y, más particularmente, a unos capuchones que comprenden un pulsador de salida dispuesto diametralmente, con chorro de salida perpendicular al eje del capuchón y que comprende además un sello de garantía arranca-ble. - - - - -

5.

Existen ya capuchones-pulsadores para botellas aerosol (ver patente italiana no. 1.000.255 presentada el 30 de Noviembre de 1973) con válvula o registro con vástago prominente, obtenidos de una sola pieza, comprendido el capuchón, y ello

10.

en una sola fase de moldeo. Este pulsador de salida se extiende diametralmente con respecto al capuchón de manera que suministre un chorro de producto perpendicularmente al eje del capuchón y está articulado a una pared cilíndrica interior, coaxial con respecto a la pared lateral exterior del capuchón y prevista para fijarse por encima del fondo de la válvula, estando esta articulación formada por una banda flexible formada en dicha pared cilíndrica durante la misma operación de moldeo. - - - - -

5.

10.

El conjunto capuchón-pulsador de salida anteriormente mencionado era muy ventajoso con respecto a los capuchones existentes, puesto que, por una operación de moldeo única, era posible obtener un conjunto capuchón-pulsador de salida con simultáneamente la boquilla dispuesta en el interior del capuchón y perpendicularmente a su eje. - - - - -

15.

Sin embargo, el inconveniente principal de este conjunto conocido con palanca consiste en la obligación, por razones técnicas de moldeo, de interrumpir la pared superior del capuchón, por un asiento diametral destinado al pulsador de salida. En estas condiciones, era necesario, o bien por razones de estética, o bien para proteger el pulsador durante el embalaje y el transporte, aplicar por encima de la pared superior una cubierta que recubriera el capuchón. - - - - -

20.

Esta cubierta de cobertura debía aplicarse en un segundo tiempo tanto para su fabricación como para su aplica-

25.

ción al capuchón. - - - - -

Es también conocido que la mayor parte de los capuchones de este tipo existentes en el comercio, están provistos de un sello de garantía dispuesto por encima del pulsador de salida y previsto para ser arrancado cuando la botella aerosol es abierta por primera vez. Esta parte arrancable está prevista sobre la cubierta de cobertura anteriormente mencionada. - - - - -

5.

La presente invención prevé un conjunto capuchón-pulsador de salida del tipo anteriormente mencionado cuya pared superior del capuchón está realizada de una sola pieza con el conjunto capuchón-pulsador de salida, y una parte arrancable que representa un sello de garantía, susceptible de ser aplicada sobre cualquier botella aerosol existente. - - - - -

10.

En particular, el conjunto capuchón-pulsador de salida según la invención comprende un pulsador de salida con palanca, dispuesto en un asiento diametral formado en el capuchón y que puede suministrar un chorro de producto perpendicularmente con respecto al eje del capuchón a través de una abertura prevista en la pared lateral de éste, a través de una boquilla. - - - - -

15.

20.

Este capuchón posee una pared superior continua obtenida de una sola pieza con el capuchón mismo y presenta una parte arrancable a modo de sello de garantía. El pulsador de

salida, provisto de medios de articulación al capuchón, se obtiene también de una sola pieza con el capuchón durante la operación de moldeo. El capuchón está además provisto de medios que permitan su adaptación directamente a la botella aerosol o al fondo de la válvula o registro de salida.

5.

Según una característica de la presente invención, los medios de articulación del pulsador de salida sobre el capuchón están constituidos por una banda que une la superficie superior del pulsador de salida a la pared superior del capuchón. - - - - -

10.

Por otra parte, los medios de articulación del pulsador de salida al capuchón pueden estar constituidos por dos tetones que unen las paredes laterales del asiento del pulsador de salida a unas partes laterales opuestas de este último. Además, los medios de articulación del pulsador de salida al capuchón pueden estar constituidos por una banda que une la pared lateral del capuchón con la parte anterior del pulsador de salida. - - - - -

15.

Finalmente, los medios de fijación del capuchón a la botella aerosol están constituidos por una nervadura periférica dispuesta en el borde inferior del capuchón y orientada, o hacia el interior, o hacia el exterior, prevista para introducirse por engatillado en una garganta o en un asiento periférico constituido por una estrangulación de la pared lateral de la botella. - - - - -

20.

25.

El plano anexo representa la invención en forma de
ejemplificación no limitativa. - - - - -

5. La figura 1 representa el capuchón-pulsador en sección transversal y que comprende una articulación del pulsador de salida en la superficie lateral del capuchón. - - - - -

La figura 2 es una vista en planta por encima del conjunto capuchón-pulsador de salida de la invención. - - - - -

10. Con referencia a las figuras, el conjunto capuchón-pulsador de salida según la presente invención comprende un capuchón que tiene una forma cilíndrica, designado en general por 1 y que tiene una pared lateral 2 y una pared superior 3.

15. De una sola pieza con el capuchón 1, está formado el pulsador de salida 10 con el mando de salida 11 y un elemento 12 con vástago vertical 13 que tiene en su extremo inferior una parte hueca 14 que se acopla sobre el vástago prominente de la válvula o registro. Esta parte hueca se prolonga en una pequeña conducción 15 que, en el extremo superior, es basculada sobre otra pequeña conducción perpendicular 16 formada en la parte 17 del elemento 12, perpendicularmente al vástago 13 y que lleva anteriormente la boquilla de salida 18.

20. Con el fin de permitir la salida del producto vaporizado, la pared lateral 2 del capuchón 1 presenta una ventana 6. - - - .

El pulsador 11, con el elemento 12, se encuentra en un asiento formado por dos paredes 20 que convergen hacia la

boquilla 18 y constituye con el capuchón 1 una pieza única, estando el pulsador de salida 11 guiado lateralmente. - - -

5. La pared superior del capuchón presenta una parte 21 unida a la parte restante de la pared 2 por unas porciones arrancables 22. Esta porción 21 se extiende en la mitad del diámetro realizando la función de eje central del asiento 20 que aloja el pulsador. - - - - -

10. El pulsador de salida 11 puede ser accionado solamente arrancando la parte 21 de la pared superior 3 y quebrando las porciones arrancables 22. De esta manera el pulsador de salida 11 es liberado y puede ser accionado. Así, la parte 21 funciona como un sello de garantía contra las violaciones posibles de la botella aerosol. - - - - -

15. El borde inferior de la pared lateral 2 del capuchón presenta una nervadura circunferencial interior 5 o exterior 5' para permitir el engatillado en una garganta periférica correspondiente. - - - - -

20. El cuerpo 17 del pulsador de salida 11 está articulado de una sola pieza con la pared lateral 2 del capuchón 1 por medio de una banda 26 que se extiende de la parte inferior de la abertura 6 hasta la parte inferior de la boquilla 18. Esta banda es solicitada por unos esfuerzos compuestos de flexión y de tracción. Unas porciones prominentes 24 de las paredes laterales 20 se apoyan sobre el fondo 27 de la válvula o registro de la botella aerosol 28, la cual, en la parte iz-

25.

quiera, está representada con una garganta periférica 29, prevista para recibir por engatillado la nervadura periférica 30, provista de una estrangulación 31 que recibe la nervadura periférica exterior 5' del borde inferior del capuchón.-

5. Las ventajas obtenidas por el conjunto capuchón-pulsador de salida según la presente invención, consisten en que una operación de moldeo es suficiente, comprendido el sello de garantía, sin que sea necesario aplicar en un segundo tiempo este sello sobre el capuchón. - - - - -

10. Además, el conjunto según la presente invención puede ser adaptado a una botella aerosol por medio de la pared lateral del capuchón, prevista para acoplarse con la pared lateral de la botella por unos medios de fijación conocidos, y puede comprender incluso las porciones prominentes 24 que, en este caso, pueden realizar la función o bien de guía para el capuchón, o bien de medio de fijación para éste en el fondo de la válvula o registro de salida. - - - - -

20. Desde luego este conjunto no se limita a la forma de realización descrita e ilustrada por el plano anexo, siendo posibles variaciones con el fin de la adaptación a uno o a otro caso particular con utilización de elementos equivalentes que entran en el principio de la invención de las reivindicaciones siguientes. - - - - -

25. A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

REIVINDICACIONES

1.- Disposición de capuchón-pulsador de salida para botellas aerosol, del tipo que comprende un pulsador de salida con palanca dispuesta en un asiento diametral formado en el capuchón, y susceptible de suministrar un chorro aerosol perpendicularmente al eje del capuchón a través de una abertura prevista en la pared lateral del capuchón en correspondencia con una boquilla de salida, caracterizada porque el capuchón está provisto de una pared superior continua obtenida de una sola pieza con el capuchón y que presenta una porción arrancable a modo de sello de garantía, presentando el pulsador de salida medios de articulación al capuchón obtenidos también de una sola pieza con el capuchón durante la operación de moldeo, estando el capuchón provisto de medios de fijación directamente a la botella de aerosol o al fondo de la válvula o registro de salida. - - - - -

5.

10.

15.

2.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada porque los medios para la articulación del pulsador de salida al capuchón están constituidos por una banda que une la superficie del pulsador de salida a la pared superior del capuchón. - - - - -

20.

3.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada porque el medio de articulación del pulsador de salida al capuchón son dos tetones que unen las paredes laterales del asiento del pulsador de salida a unas partes laterales opuestas

25.

de este último. - - - - -

5. 4.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada porque los medios de articulación del pulsador de salida al capuchón están constituidos por una banda que une la pared lateral del capuchón a la parte anterior del pulsador de salida. - - - - -

10. 5.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada porque los medios de fijación del capuchón a la botella aerosol están constituidos por una nervadura periférica dispuesta en el borde inferior del capuchón y orientada, o hacia el interior, o hacia el exterior, prevista para acoplarse por engatillado en una garganta o un asiento periférico con estrangulación y previsto en la pared lateral de la botella aerosol. - - - - -

15. 6.- Disposición según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque la pared superior que lleva la parte arrancable que constituye el sello de garantía es de una pieza con el capuchón. - - - - -

20. 7.- Disposición según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque las paredes laterales que definen el asiento diametral destinado a recibir el pulsador de salida están provistas de prominencias que se extienden hacia abajo y se apoyan sobre el fondo de la válvula de la botella aerosol. - - - - -

8.- Disposición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la parte arrancable se extiende sensiblemente en una longitud que corresponde al radio del capuchón. - - - - -

5. 9.- "DISPOSICION DE CAPUCHON-PULSADOR DE SALIDA PARA BOTELLAS AEROSOL". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

10.

MADRID, 6 JUNIO 1981
P.A. M. CURELL SUÑOL



FIG. 1

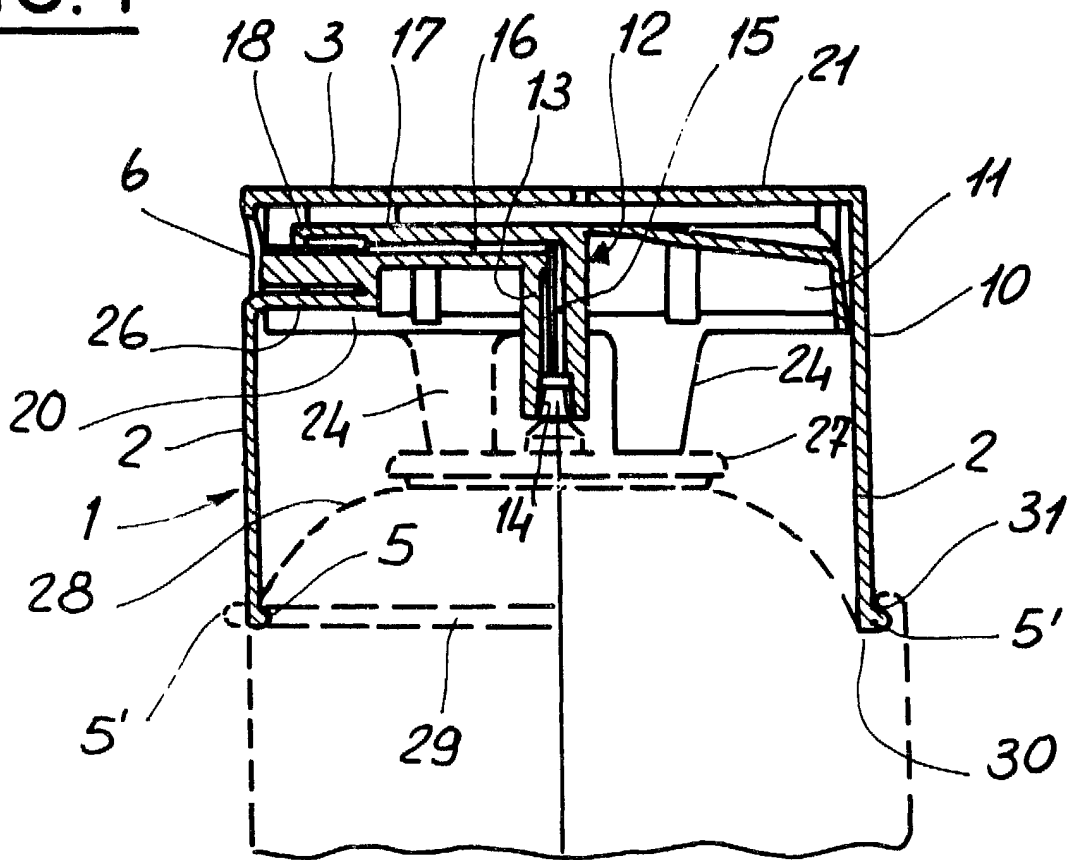
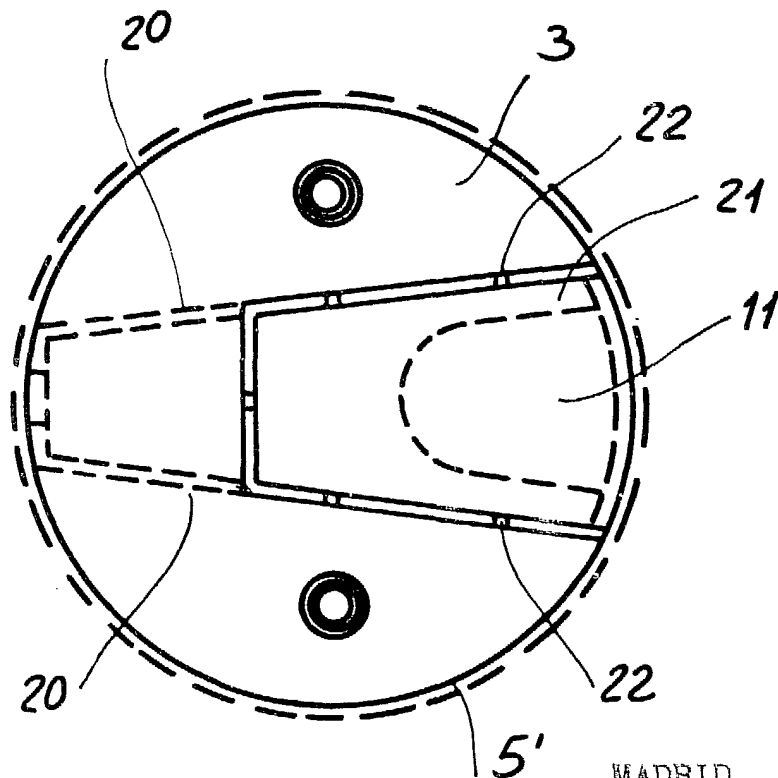


FIG. 2



MADRID, ... UR. 19...

P. A. M. CURELL SUÑOL