

267580



267580

MEMORIA DESCRIPTIVA

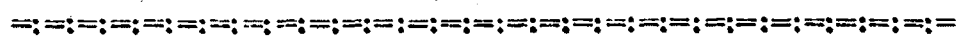
que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Miguel CANOTO Gorrochategui, de nacionalidad española, residente en EIBAR (Guipúzcoa), c/Carmen, 30,

por:

" APARATO PARA SOLDAR CINTAS DE SIERRA "



La presente invención se refiere, como su enunciado indica, a un aparato para soldar cintas de sierra y es acoplable a la misma máquina sierra sobre su bandeja de herramientas, realizando este aparato a continuación de la soldadura, el revenido de la cinta de acero para evitar la rotura por fragilidad.

La esencialidad de la invención radica en la disposición de unas mordazas accionadas por sistemas de levas y palancas que retienen las extremidades de la cinta a sol-

267580



10 dar, y a cuyas mordazas llega la corriente transformada
en la tensión e intensidad necesaria para la soldadura
mediante la actuación de la palanca de un interruptor dis-
puesto sobre la misma carcasa del transformador en que se
elevan las mordazas, y precisamente hacia un lado determi-
15 nado, ya que el accionamiento hacia el lado opuesto, de-
termina una corriente de características precisas para el
revenido.

Una característica esencial del nuevo aparato
de la invención consiste en la disposición de unos resor-
20 tes de recuperación en el interruptor, que hacen que es-
ta misma palanca vuelva automáticamente a la posición de
reposo o cero, tanto desde la posición de soldadura como
desde la de revenido, complementándose este mecanismo de
seguridad con unos contactores internos de disparo auto-
25 mático en el momento en que se alcanza una temperatura
predeterminada, precisamente la necesaria para la opera-
ción de que se trate.

Otra característica del aparato que se descri-
be, consiste en la forma de sujeción de las extremidades
30 de la cinta a tratar, que anteriormente se ha realizado,
rudimentariamente, mediante la sujeción impuesta por unos
mecanismos de tornillo y tuerca, generalmente de mariposa,
para acelerar las operaciones, pero que fácilmente se
comprende que no pueda tener comparación en cuanto a efi-
35 cacia y rapidez con la mordaza que se preconiza, consis-
tente en un tope fijo y una mordaza desplazable acciona-
da por una leva solidaria de una palanca de movimiento ma-
nual, con la que se llega a la perfecta unión de las su-
perficie de la mordaza con las de la cinta, a efectos
40 de conseguir, además de la sujeción perfecta, una trans-

237580



misión de la corriente sin pérdidas apreciables y que en el mejor de los casos, originan un calentamiento en estos puntos de sujeción.

45 Todo el conjunto descrito, con las conexiones protegidas por una carcasa inferior, se dispone sobre unos pies que lo soportan sobre la bandeja de herramientas de la máquina sierra, preferentemente en la parte izquierda de la misma.

50 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos planos, se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

55 La fig. 1, es una vista en alzado frontal del aparato de soldar.

La fig. 2, una vista en alzado lateral del mismo.

La fig. 3, muestra el aparato de referencia en una vista en planta superior.

60 Según queda representado en los dibujos, la marca (1) indica las láminas o chapas magnéticas del transformador, recubierto por una carcasa (2) que oculta las conexiones del interruptor (3), y sobre cuya carcasa se elevan los topes fijos (4 y 5) puestos en comunicación interna con los polos de salida del transformador.

65 Estos topes fijos presentan superiormente unas platinas simétricas (6) sobre las que presionan otras platinas móviles (7), también simétricas y dotadas de una guía (8) para el posicionado correcto de la cinta a tratar, quedando aseguradas estas platinas móviles (7) mediante un tornillo (9) calado sobre los soportes fijos, a

70

2275820



75 través de una ranura alargada de los elementos (7), de manera que el apoyo sobre las levas (10) ocasione el desplazamiento de las platinas móviles (7) en el accionamiento de las palancas (11) solidarias de las citadas levas (10), y precisamente por la forma de sujeción de las mismas, en disposición flotante sobre los tornillos (9), la tensión de aprieto se distribuye uniformemente sobre toda la superficie de contacto de la mordaza.

80 El cuerpo inferior (12) del transformador, queda apoyado sobre los pies (13) que se fijan en la bandeja de herramientas (14) de la máquina sierra, no representada.

85 La carcasa superior (2), oculta los resortes de recuperación para el interruptor (3), así como los mecanismos de los contactores automáticos de disparo, sin que se considere necesario la representación de los mismos, ya que se trata de elementos conocidos y empleados en otras industrias y aplicaciones.

90 Describida suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, así como aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien
95 ni modifiquen la esencialidad propuesta.

100 Los términos en que queda redactada la presente Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

El inventor se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las me-



jas o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

105 La PATENTE DE INVENCION que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

110 1ª.- Aparato para soldar cintas de sierra, esencialmente caracterizado por comprender un transformador de corrientes eléctricas recubierto de una carcasa de la que se elevan dos soportes conectados a los polos del anterior, cuyos soportes se rematan en unas platinas fijas y simétricas para ambos, sobre las que presionan unas platinas móviles accionadas mediante levas solidarias de palancas manuales, transmitiendo estas mordazas la corriente adecuada para la soldadura de la cinta mediante el desplazamiento hacia un lado de la palanca de un interruptor alojado en la carcasa, y asimismo una corriente de revenido en el desplazamiento inverso de la citada palanca de
115 interruptor.
120

2ª.- Aparato para soldar cintas de sierra, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque las mordazas móviles se retienen sobre los soportes por paso de tornillos por aberturas rasgadas de las anteriores y calados de los



125 dichos tornillos en los soportes fijos.

130 3ª.- Aparato para soldar cintas de sierra, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque las mordazas móviles presentan en su cara de contacto con las fijas, unas pistas rehundidas de las dimensiones de la cinta a tratar.

135 4ª.- Aparato para soldar cintas de sierra, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el interruptor de soldado y revenido dispone de resortes internos que fuerzan al vástago del mismo a adoptar la posición neutra al cesar la tensión manual exterior.

140 5ª.- Aparato para soldar cintas de sierra, según las anteriores reivindicaciones caracterizado por unos contactores automáticos de disparo por regulación de temperatura máxima intercalada en los circuitos de soldado y de revenido.

145 6ª.- Aparato para soldar cintas de sierra, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el cuerpo del transformador queda apoyado sobre pies establecidos en la bandeja de herramientas de la máquina sierra en que se acople.

7ª.- "APARATO PARA SOLDAR CINTAS DE SIERRA".

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 22 Mayo 1961

P.A.

Manuel Polo

Miguel Cañoto Gorrochategui

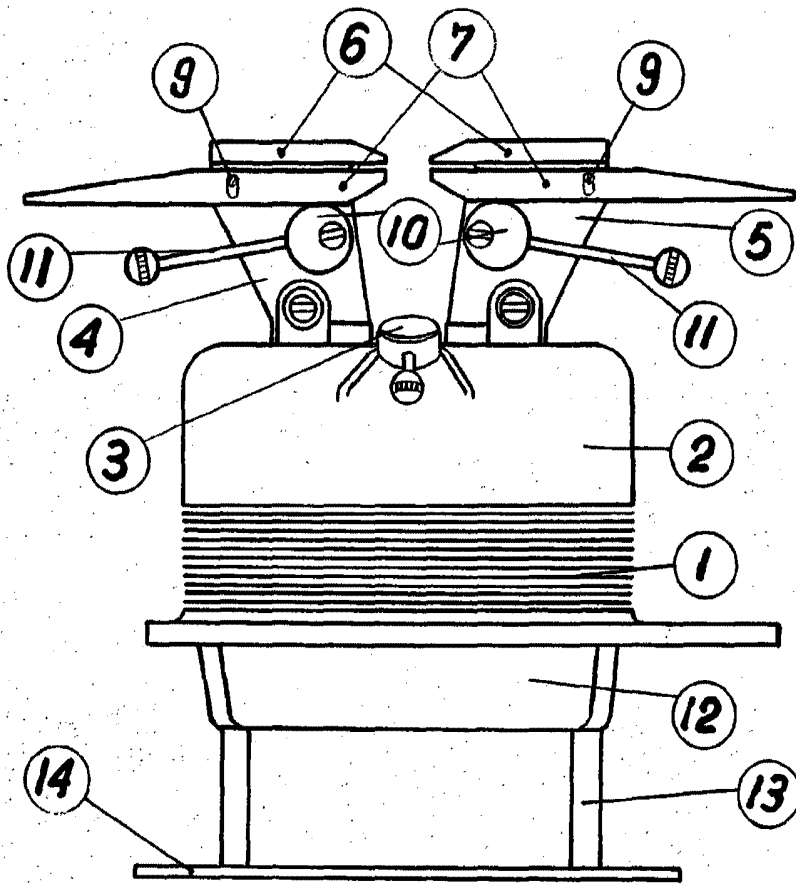


Fig. - 1

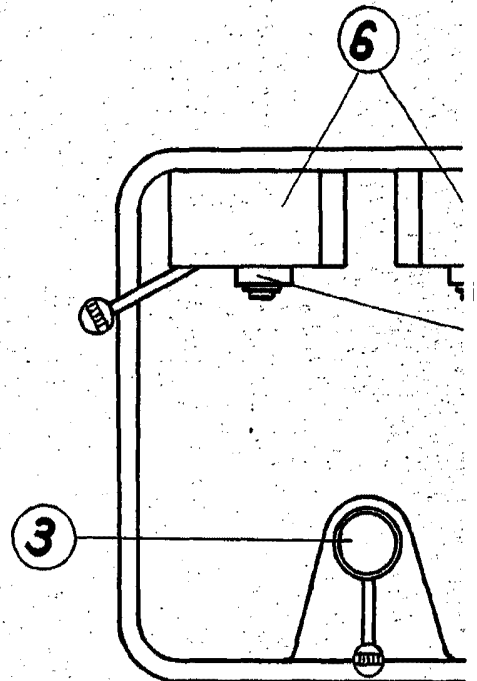
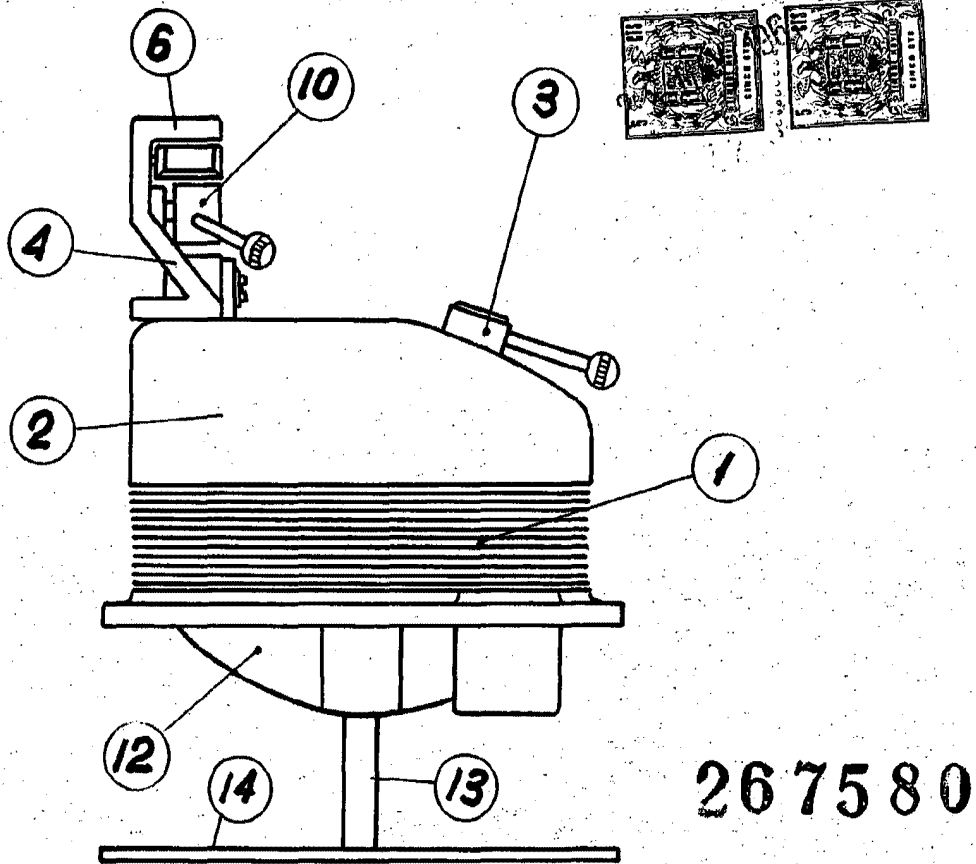


Fig. - 3

Hoja única



267580

Fig. - 2

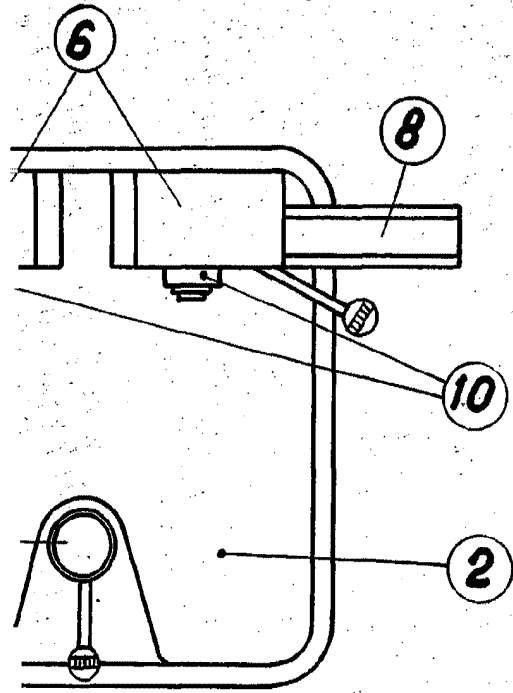


Fig. - 3

22 MAY 1961
M. J. J. J.
J. J. J. J.

Escala Variable