

10 ES	11 NUMERO	267497	16 Y
12	FECHA DE PRESENTACION		
	28 SEP. 1982		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

10 MAR. 1983

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F23013140

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
"QUEMADOR DOMESTICO DE GAS".

71 SOLICITANTE (S)
D. Ramón Taberner Torrent.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/.Calvario nº 40-42 TORRENT (Valencia).-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES.-



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5 A través de la presente memoria y con ayuda de los dibujos complementarios que la acompañan, vamos a describir las características constitutivas de un quemador de gas u hornillo que, debido a la especial disposición y forma dada a sus elementos, consigue una serie de nuevos efectos beneficiosos y unas mejoras en sus funciones, que justifican sobradamente los méritos de su inventor al privilegio de exclusividad que implica el registro de su invención como Patente de Modelo de Utilidad.

10 El nuevo quemador de gas a que nos venimos refiriendo es de los del tipo conocido, integrados por uno o varios tubos circunferenciales, de sección circular, montados concéntricamente sobre unas patas, cuyos tubos llevan conectados solidariamente los correspondientes tubos rectos que reciben el gas a través de una válvula de paso y regulación de la alimentación. Aunque pueden usarse para calentar cualquier clase de recipientes domésticos de cocina, estos quemadores se usan preferentemente para guisar paellas, dada la gran amplitud de la base de calentamiento de esta clase de recipientes. Este tipo de quemadores presentan ciertos importantes defectos, tal como

15

20



5 el hecho de que el enlace o conexión soldada del tubo recto que conduce el gas al quemador propiamente dicho, necesita ser deformado y aplastado, debido a la forma cilíndrica de ambos, con lo que se estrangula el paso del gas; además los orificios de salida del gas, practicados en las superficies curvas de los tubos cilíndricos del quemador, producen unos chorros cuya orientación no incide directamente sobre la superficie de la base del recipiente.

10 Para eliminar los citados inconvenientes se ha ideado el nuevo quemador de gas u hornillo objeto de la invención, que esencialmente se caracteriza por el hecho de que los tubos circunferenciales o anillos del quemador se construyen de sección trapecial, con la base mayor dispuesta en la parte inferior y bastante más ancha que la base superior, por ejemplo de una anchura aproximada tres veces mayor, con lo cual se consiguen dos importantes fines: uno de ellos poder disponer de una superficie plana y suficientemente ancha que permita el soldado al orificio practicado en ella de la boca del codo del tubo recto conductor del gas al quemador y ello sin precisar de ninguna deformación ni aplastamiento, con lo cual no se reduce ni estrangula el paso; la otra finalidad consiste en que el tubo circunferencial del quemador tiene dos lados planos e inclinados en los que los orificios de salida del

15

20

25



gas orientan los chorros de este oblicuamente con incidencia directa sobre la superficie de la base del recipiente permitiendo una mejor distribución del calor.

5 Para facilitar la comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de realización de uno de estos quemadores u hornillos, con la salvedad de que deben interpretarse ampliamente y sin ningún sentido restrictivo, precisamente por su carácter de ejemplo aclaratorio.

10 Dichos dibujos representan en sus figuras, como sigue:

Fig.1.- Planta de un quemador de dos anillos de fuego, según la invención.

15 Fig.2.- Alzado longitudinal del quemador de la figura 1.

Fig.3.- Detalle en sección por A-B, de la figura 1, a mayor escala.

Refiriendonos a los mencionados dibujos, vemos que las diferentes partes que componen el ejemplo de quemador u hornillo representado, presentan la siguiente constitución, señalándose al describirlas con referencias numéricas, con el fin de facilitar su localización.

25 Con -1- se señala la válvula de paso del gas, que puede ser cualquier válvula conocida, dotada de los



dos mandos de regulación señalados con -2- y de la boqui-
 lla -3- para enchufar el tubo flexible conductor del gas
 desde el depósito o desde la red de alimentación. Desde
 la válvula -1- parten los dos tubos rectos y cilíndricos
 -4- y -5- conductores del gas, los cuales van soldados
 5 respectivamente a los anillos tubulares -6- y -7-, cons-
 titutivos del quemador propiamente dicho. Estos dos anillos
 tubulares se apoyan en un trípode compuesto por las tres
 patas de plancha metálica -8- dispuestas radialmente y
 equidistantes, y lo hacen en dos cortos brazos o apéndices
 10 horizontales -9- y -10- que dichas patas poseen. El anillo
 tubular exterior -7-, de mayor diametro se apoya en los
 brazos -9-, mientras que el anillo interior o de menor
 diametro se apoya en los brazos -10-, de manera que la
 15 parte superior de ambos anillos queda al mismo nivel (fi-
 gura 2), pero los cantos -11- de las patas los rebasan,
 para servir de apoyo a la base o superficie inferior de
 la paella u otra clase de recipiente de cocina que se co-
 loque sobre el quemador u hornillo, con la particularidad
 de que esta disposición permite regular la distancia de
 20 los anillos del quemador respecto a la base de la paella
 u otro recipiente, para un adecuado calentamiento.

Como ya se dijo al principio, la principal carac-
 terística del quemador de la invención es la sección tra-
 25 pecial de los anillos del mismo, lo cual se aprecia en las



5 figuras a que nos venimos refiriendo. Efectivamente, en
 dicha sección trapezial, que vemos con mas detalle en la
 figura 3, se señala con -12- la ancha base mayor e inferior
 del anillo, con -13- la base menor superior y con -14- los
 lados inclinados, siendo -15- los orificios espaciados de
 salida del gas, practicados en estos lados -14-. Hay que
 señalar que en el ejemplo representado se ha considerado
 como mas conveniente que el anillo mayor exterior -7- ten-
 ga los orificios -15-, solo en el lado exterior -14-, para
 una adecuada distribución del fuego sobre la base del re-
 10 cipiente.

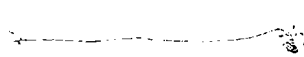
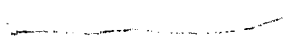
En la referida figura 3, vemos que, según el
 ejemplo, los anillos -6- y -7-, están constituidos por
 sendos anillos circulares de plancha, debidamente dobla-
 dos, para darles sección trapezial, que se completa con
 15 una plancha -12- que forma la base mayor y que está fija-
 da introduciendo sus bordes en los bordes doblados de la
 plancha mayor, en donde queda sujeta a presión en una
 unión hermética.

También en la citada figura 3, vemos como la
 20 boca -16- del coque -17-, del tubo -4- (y tambien el co-
 do igual no visible, del tubo 5), va soldada al adecuado
 orificio de la plancha -7- de la base, realizandose asi el
 enlace o conexión de ambos tubos, uno cilíndrico 4 y el
 25 otro de sección trapezial -6-, y ello sin aplastamientos



ni estrangulaciones.

El ejemplo gráfico representa un quemador u
 hornillo de dos anillos, pero tambien podrian fabricar-
 se de un solo anillo y sea de un anillo o de dos, con
 los diametros y secciones de estos de los mas variados
 5 tamaños, pudiendo variar en general los detalles cons-
 tructivos, siempre que no alteren lo esencial del inven-
 to que se resume en las siguientes.





REIVINDICACIONES

=====

5 1. - Quemador doméstico de gas, del tipo de
 los constituidos por varios anillos tubulares concentri-
 cos, caracterizado por el hecho de que dichos tubos anu-
 lares adoptan una sección trapezoidal, con la base mayor
 dispuesta en la parte inferior, siendo de una anchura
 varias veces mayor que la base menor superior del trape-
 cio, de manera que los orificios espaciados de salida
 del gas resultan practicados en superficies planas in-
 clinadas, orientando así los chorros de salida de gas
 10 divergentemente, con incidencia oblicua y directa sobre
 la superficie del recipiente, a la vez que la ancha base
 de la sección trapezoidal del anillo tubular permite la
 conexión y unión soldada de la boca del codo del tubo
 conductor del gas al quemador, sin deformaciones ni es-
 15 trangulamientos del paso.

2. - "QUEMADOR DOMESTICO DE GAS".

De conformidad en un todo en lo esencial y fi-
 nes industriales a lo descrito en la precedente memoria
 descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos
 20 planos para su mejor comprensión.

28 SEP 1982



-9-

Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

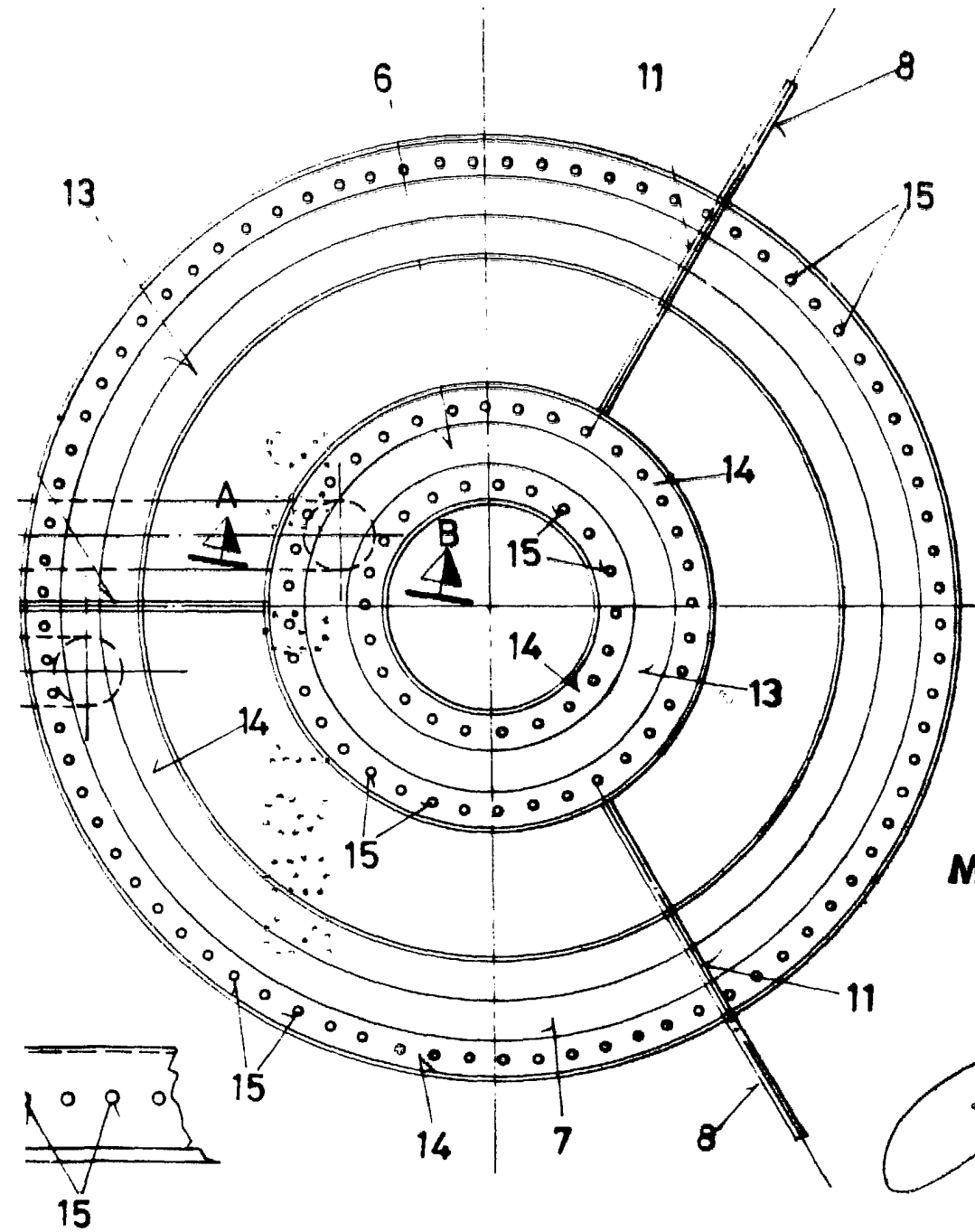
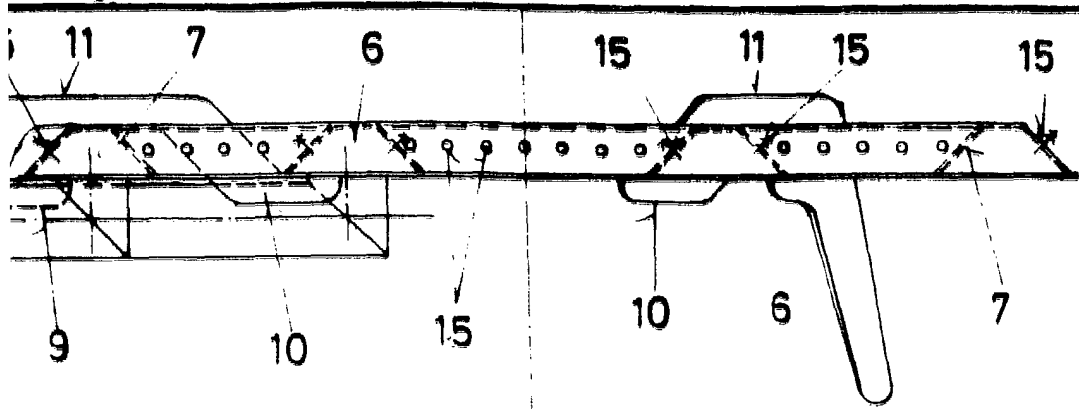
Madrid, 28 SEP. 1982

Por autorización del interesado.-





28 28



MADRID 28 SEP. 1982

g. 3

Escala: Variable