

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>267386</b>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>21 Septiembre 1982</b>	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**15 MAR. 1983**

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B05B 3/12</b>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"EMBRAGUE CENTRIFUGO PARA ATOMIZADORES"</b>	..... .....
---	----------------

(71) SOLICITANTE (ES) <b>D. JUAN BALBASTRE FERRER y D. SALVADOR SANJAIME FERRER</b>	.....
--	-------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>C/. Francisco Rubio, 47 - PUEBLA DEL DUC (Valencia)</b>	..... .....
---	----------------

(72) INVENTOR (ES) <b>D. JUAN BALBASTRE FERRER y D. SALVADOR SANJAIME FERRER</b>	..... .....
---	----------------

(73) TITULAR (ES) <b>D. JUAN BALBASTRE FERRER y D. SALVADOR SANJAIME FERRER</b>	.....
--	-------

(74) REPRESENTANTE <b>D. JUAN LOPEZ SANCHEZ</b>	.....
--	-------

EXPEDIENTE: **MODELO DE UTILIDAD**

Titular: **D. JUAN BALBASTRE FERRER y  
D. SALVADOR SANJAIME FERRER**

Nacionalidad: **Española**

Domicilio: **C/. Francisco Rubio, 47  
PUEBLA DEL DUC (Valencia)**

Objeto: **"EMBRAGUE CENTRIFUGO PARA ATOMIZADORES"**

Prioridad:

⋮  
⋮  
⋮  
⋮

### MEMORIA DESCRIPTIVA

⋮  
⋮  
⋮

5 En la presente Memoria Descriptiva y con el ad-  
junto plano, van a quedar expuestas las características -  
que ofrece un nuevo tipo de embrague centrífugo para ato-  
mizadores, que ofrece las necesarias condiciones de nove-  
dad y utilidad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propie-  
dad Industrial, para otorgar a sus titulares el exclusivo  
derecho de explotación industrial y comercial en España,  
que dispensa la vigente Ley de Propiedad Industrial.

10 El embrague objeto de este Modelo, constituye -  
un extraordinario perfeccionamiento en el funcionamiento  
de los atomizadores, cuya puesta en marcha es mucho más -

15

20

25

30

35

suave y eficaz, así como la detención del mecanismo atomizador. Para mejor comprensión de las características de este embrague, hemos considerado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que se ofrece un caso práctico de realización, con la natural advertencia de que esta aportación sólo tiene carácter ilustrativo, y no constituye limitación alguna del alcance de este Modelo de Utilidad, que sólo quedará determinado por la vigente Ley de Propiedad Industrial.

En la figura 1ª del plano, aparece un ordenado despiece de los elementos que integran el embrague, en tanto que la figura 2ª constituye una vista externa y en sección del soporte de las placas y del embrague, y la figura 3ª, nos muestra la estructura de los alojamientos y terminales de las paletas para el montaje en el precitado soporte.

Refiriéndonos a las citadas figuras, señalamos con -1- el soporte en cuya periferia se insertan las aletas -3-, y cuya inserción se verifica acoplando en los orificios -2- de dintorno troncocónico los vástagos -4-, en que se resuelven las palas -3-, y cuyos cuerpos troncocónicos ofrecen un orificio axial -5-, provisto de rosca interna en la que prenderán los tornillos -6-, que por la parte interna verificarán la sujeción y afianzamiento de las paletas. A este respecto, debemos resaltar, que en el contorno o periferia del soporte -1-, se encuentran una pluralidad de estrías equidistantes y paralelas que señalamos con -12-, que tienen como misión la de permitir re-

40  
45  
50  
55  
60  
65

gular a las paletas dando a todas ellas la misma inclinación, para mayor efectividad del manejo de las mismas, alineación ésta que se verifica con toda facilidad y conseguido el enrase de la paleta por una determinada línea, se verificará el apriete o definitiva sujeción del tornillo -6- que retendrá a la paleta en la posición requerida.

Con -7- designamos al alojamiento circular en el que se alojará la pieza de goma que actúa de embrague, y que destinamos con -8-, la cual queda retenida porque en su orificio pasante ofrece unas aletas radiales -8'-, de forma que ajustándose entre estas aletas se verificará el afianzamiento del embrague en su alojamiento mediante la cubierta -9-, que ofrece el dentado -10- que se introduce dentro del embrague.

En la figura 2ª, queremos resaltar que la disposición del embrague y la cubierta -9-, verifican el centrado de aquél, quedando una pequeña holgura perimetral -11-, la cual, mediante el giro del eje no representado, hace que dada la naturaleza (goma) del embrague, y por la fuerza centrífuga que adquiere este embrague, se expanda hasta contactar con el dintorno de su alojamiento -7-, con lo que el embrague se hace efectivo y se acompasa el giro del eje con el giro del soporte de las paletas, embrague que quedará perfectamente ajustado, en tanto que la velocidad de giro mantenga al embrague -8- ajustado en su alojamiento -7-.

Naturalmente, al parar el eje no representado,

-4-

e ir frenando la velocidad de giro, la pieza -8- volverá a adquirir su primitivo diámetro parándose por inercia - el soporte de las paletas.

70

Suficientemente descrita la estructura de este Modelo de Utilidad, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y - formas de las piezas descritas, siempre y cuando ello no afecte a su esencialidad, que se manifiesta en la siguiente

75

te

N O T A  
= = = =

Los puntos nuevos que se reivindicacion en el presente Modelo de Utilidad, son:

80

1º.- Embrague centrífugo para atomizadores, - que se caracteriza porque la pieza o soporte de las paletas que constituyen la hélice del atomizador, dispone de un alojamiento circular para la ubicación de la pieza embrague constituida por un disco de goma, cuyo amplio orificio pasante ofrece unas aletas radiales, en las que se acoplarán los dientes de un piñón que se alojara, acoplándose, en el interior del precitado embrague elástico, y cuyo piñón es solidario de una pieza con orificio pasante para el eje que acciona la hélice o rodete de palas, y cuyo embrague en su alojamiento ofrece perimetralmente una pequeña holgura que, cuando la velocidad de giro -- aumenta hasta el punto necesario, el embrague elástico - se expande hasta contactar por la fuerza centrífuga contra el dintorno de su alojamiento, para producir el arrag

90

tre de la hélice del atomizador.

95

2º.- Embrague centrífugo para atomizadores, según la precedente reivindicación, que se caracteriza por que la inserción de las palas de la hélice, permite modificar la inclinación de las mismas, por cuanto el punto de fijación de las palas adopta forma troncocónica para encajar en los orificios pasantes del rodete que las soporta, de dintornos igualmente troncocónico, y cuyas palas quedan fuertemente sujetas al quedar atornilladas desde el interior del rodete, facilitando su correcta y uniforme alineación una serie de estrías paralelas y equidistantes que comporta dicho rodete en su periferia, y que sirven de índices o guías para la alineación de las palas.

100

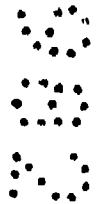
105

Y

.....

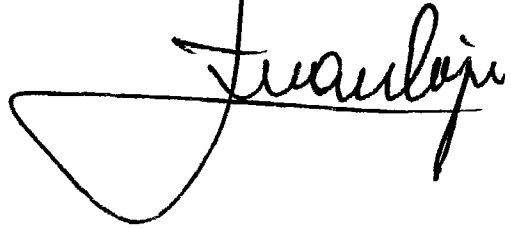
110

3º.- "EMBRAGUE CENTRIFUGO PARA ATOMIZADORES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.



Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 112 líneas.

Valencia, a 16 de Septiembre de 1.982  
Por autorización de los interesados.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Juan López". The signature is written in a cursive style with a large, sweeping flourish at the end that extends downwards and to the left.A vertical column of six circular punch marks, arranged in a regular pattern on the right side of the page. Each mark consists of a central dot surrounded by a ring of smaller dots.

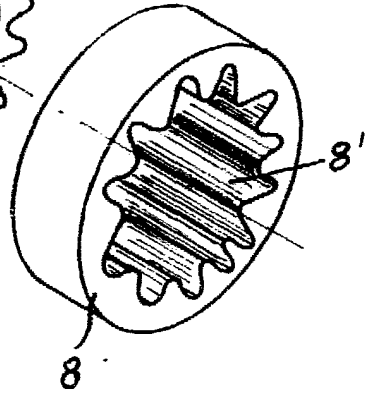
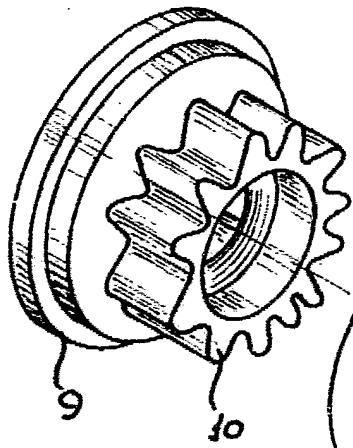


Fig. 1ª

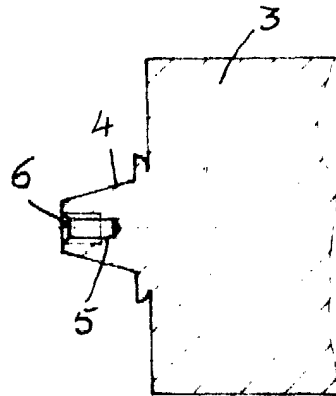
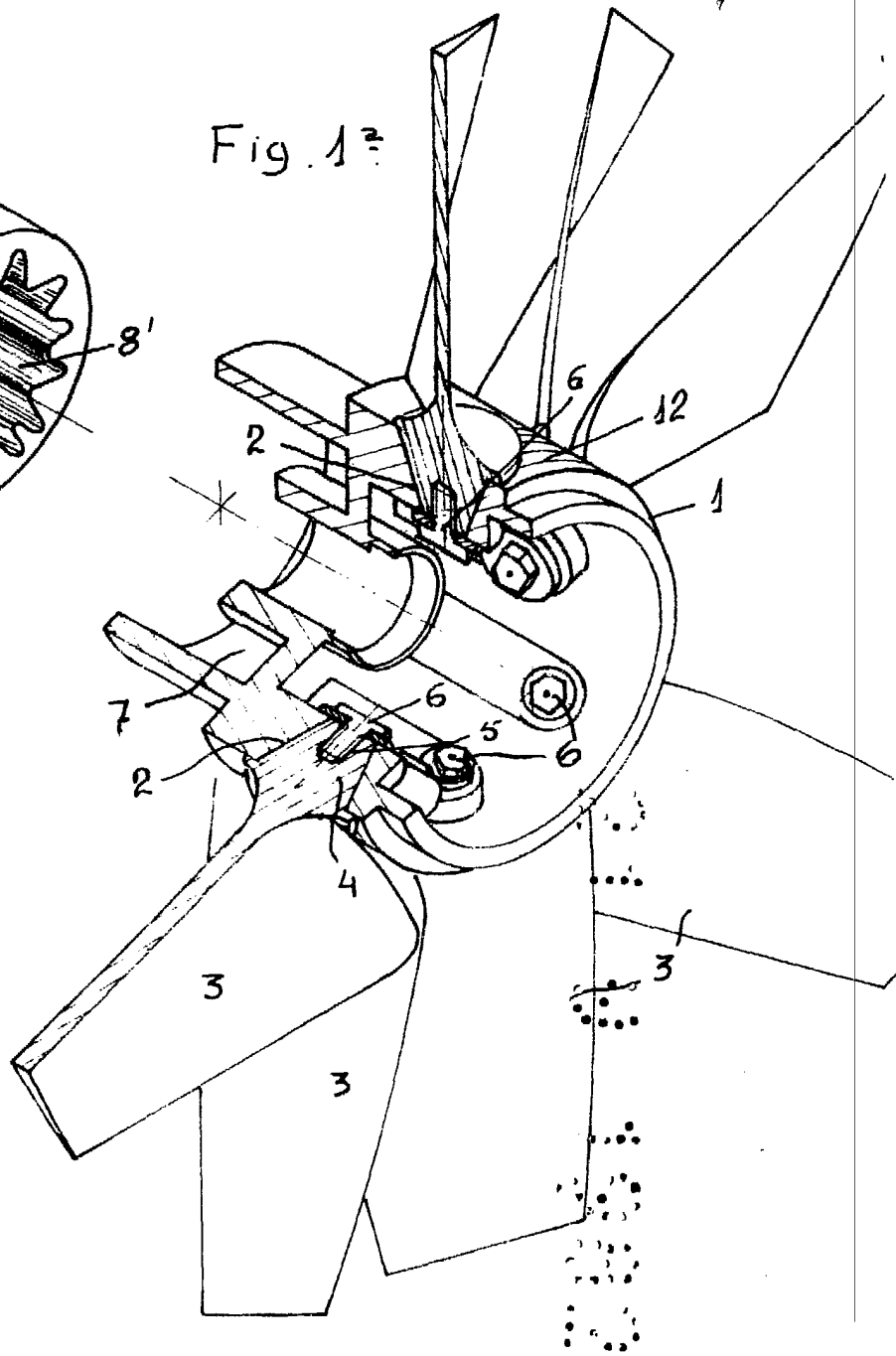
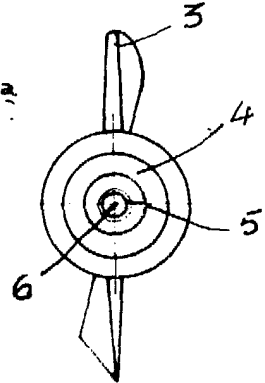


Fig. 3ª



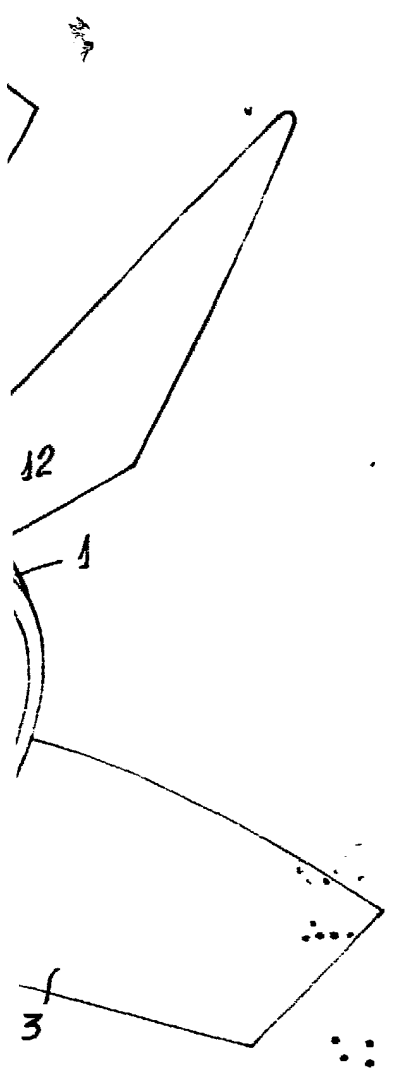
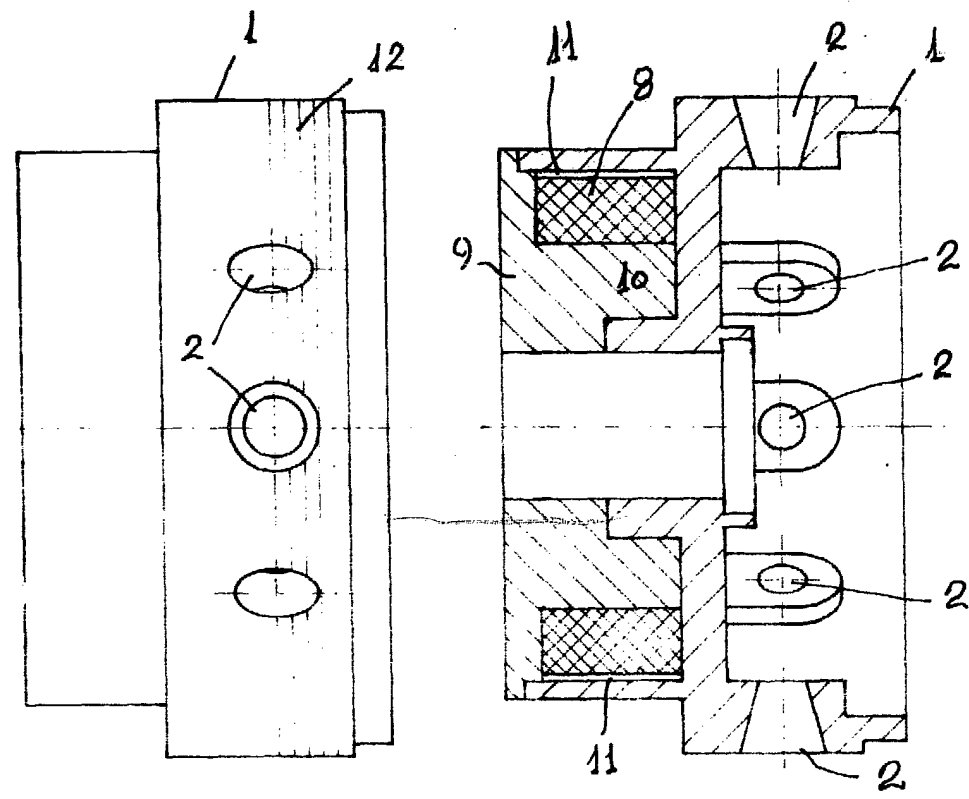


Fig. 2ª



4  
-5

Escala variable

Madrid, Septiembre 1982

P.A.