

267352



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1983

(18) ES (11) (21) (22)	NUMERO 502 817	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 5 JUNIO 1981	

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	42916 A/80	9 Junio 1980	Italia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F04B 39/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Motocompresor para aparatos frigoríficos"
Transformación de:
Solicitud de patente de invención 502.817

(71) SOLICITANTE (S)
NECCHI Società per Azioni

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Via Rismondo 78, Pavia, Italia

(72) INVENTOR (ES)
---

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

48784  
EX-IT

M O D E L O      D E      U T I L I D A D

---

por VEINTE años

solicitado en España a favor de NECCHI Società per Azioni,  
de nacionalidad italiana, domiciliada en Via Rismondo 78,  
Pavia, Italia, por "Motocompresor para aparatos frigoríficos",  
con prioridad de la solicitud italiana 42916 A/80 de  
fecha 9 Junio 1980. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un motocompresor para aparatos frigoríficos y, más particularmente, a los medios de aducción del gas refrigerante contenido en el contenedor de cierre hermético a la cámara de aspiración realizada en la cabeza del motocompresor. - - - - -

El objeto de la invención es buscar una solución óptima apta para garantizar un suficiente volumen de gas refrigerante aspirado y un mínimo ruido originado por el movimiento intermitente del gas en los conductos de aspiración. - - -

10. El problema técnico a resolver para obtener el objeto mencionado era crear una nueva conformación y disposición de

los conductos de aspiración apta para asegurar una distribución racional del volumen del gas refrigerante y de las pérdidas de carga en la corriente del gas, creadas para reducir el ruido generado por esta corriente, entre un tubo principal y tubos suplementarios de aspiración. - - - - -

5.

La solución de dicho problema técnico se caracteriza porque dichos medios de aducción están constituidos por un tubo principal en comunicación, por un extremo, con el interior de dicho contenedor y por el otro con el silenciador a su vez conectado con dicha cámara de aspiración, y por tubos suplementarios que unen directamente el interior de dicho contenedor con dicha cámara de aspiración, presentando dichos tubos auxiliares y dicho tubo principal porciones terminales de sección con diámetro inferior conectadas a la parte central del tubo con porciones de sección variable. - - - - -

10.

15.

Ulteriores ventajas y características aparecerán en la descripción de una realización preferida de la invención y en la figura anexa que representa una vista del motorcompresor que muestra la disposición y la estructura de los conductos de aspiración que constituyen el objeto de la presente invención. - - - - -

20.

En la figura se ha indicado con 10 el contenedor de cierre hermético en el cual está dispuesto el motorcompresor 12 del tipo de pistón. Para simplificar la descripción, se ha omitido la ilustración de las partes del compresor que

25.

no constituyen el objeto de la invención, las cuales por otra parte son totalmente iguales a las usadas en motocompresores de tipo considerado difundidos en el mercado. - - -

5. En la parte inferior del motocompresor 12 está prevista la cabeza 14 del cilindro en la cual están realizadas las cámaras de aspiración y de impulsión (no representadas en el dibujo). Un silenciador 16, fijado por el tornillo 18 al cuerpo del compresor 20, comunica, mediante un adecuado conducto, practicado en el cuerpo 20, según una técnica conocida, 10. con la cámara de aspiración de la cabeza 14. Un tubo de aspiración 22 está implantado sobre una abertura 23 practicada en el cuerpo 20 y pone en comunicación el silenciador 16 con el interior del contenedor 10. - - - - -

15. Sobre la parte superior de la cabeza 14, en dos orificios adecuados, están aplicadas las partes terminales de dos pequeños tubos suplementarios 24 y 25 los cuales ponen en comunicación directamente el interior del contenedor 10 con la cámara de aspiración realizada en la cabeza 14. - - - - -

20. Los dos tubos suplementarios presentan, en ambos de sus extremos, unas porciones estrechadas 27, 28, y 29, 30 y porciones terminales cilíndricas 31, 32 y 33, 34 de diámetro inferior respecto a la porción central. - - - - -

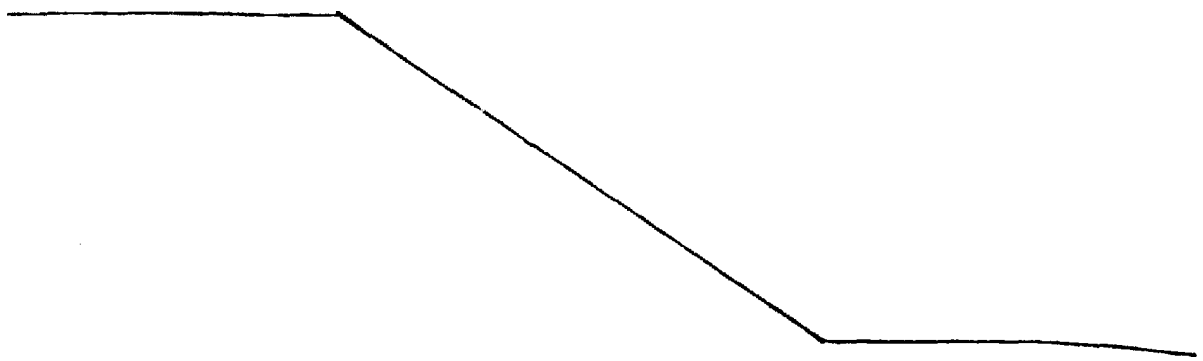
25. También la porción libre superior del tubo principal 22 presenta igual conformación con el tramo 35 estrechado y el tramo cilíndrico 36 de diámetro inferior. - - - - -

Los pequeños tubos suplementarios 24 y 26 presentan la porción central dividida en dos partes, substancialmente de igual longitud y cuyos ejes están inclinados entre sí en un ángulo adecuado, como se ha representado en la figura.

- 5. Se puede considerar de aproximadamente 155° el ángulo formado por los ejes de las dos porciones. Gracias a la conformación y a la disposición de los conductos de aspiración, tal como están representados en la figura, se ha obtenido una solución óptima en lo que respecta a la cantidad de gas aspirado y a la reducción del ruido. Las pérdidas de carga en el flujo pulsante del gas provocadas por los artificios adoptados sobre los tubos de aducción, tales como cambios de sección y de dirección, aptos para obtener un bajo ruido, han sido compensadas con el empleo de tubos de aspiración suplementarios de conformación adecuada de modo que se obtenga un justo compromiso entre reducción de ruido y volumen de gas aspirado. - - - - -
- 10.
- 15.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

20.



REIVINDICACIONES

1.- Motocompresor para aparatos frigoríficos, alojados en contenedores con cierre hermético, del tipo que comprende una cabeza de cilindro en la cual están realizadas las cámaras de aspiración y de impulsión, medios de aducción del gas refrigerante encerrado en dicho contenedor a dicha cámara de aspiración, caracterizado porque dichos medios de aducción están constituidos por un tubo principal en comunicación por un extremo con dicho contenedor y por el otro con un silenciador a su vez conectado con dicha cámara de aspiración y por tubos suplementarios que unen directamente dicho contenedor a dicha cámara de aspiración, presentando dichos tubos auxiliares y dicho tubo principal porciones terminales con sección de diámetro inferior conectadas a la parte central del tubo con porciones de sección variable. - - - - -

5.

10.

15.

2.- Motocompresor según la reivindicación 1, caracterizado porque dichos tubos suplementarios presentan su porción central dividida en dos partes cuyos ejes forman entre sí un ángulo substancialmente igual a 155°. - - - - -

20. 3.- "MOTOCOMPRESOR PARA APARATOS FRIGORIFICOS".- - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de di-

bujos que la ilustran.

MADRID, 5 JUNIO 1981  
P.A. M. CURELL SUÑOL



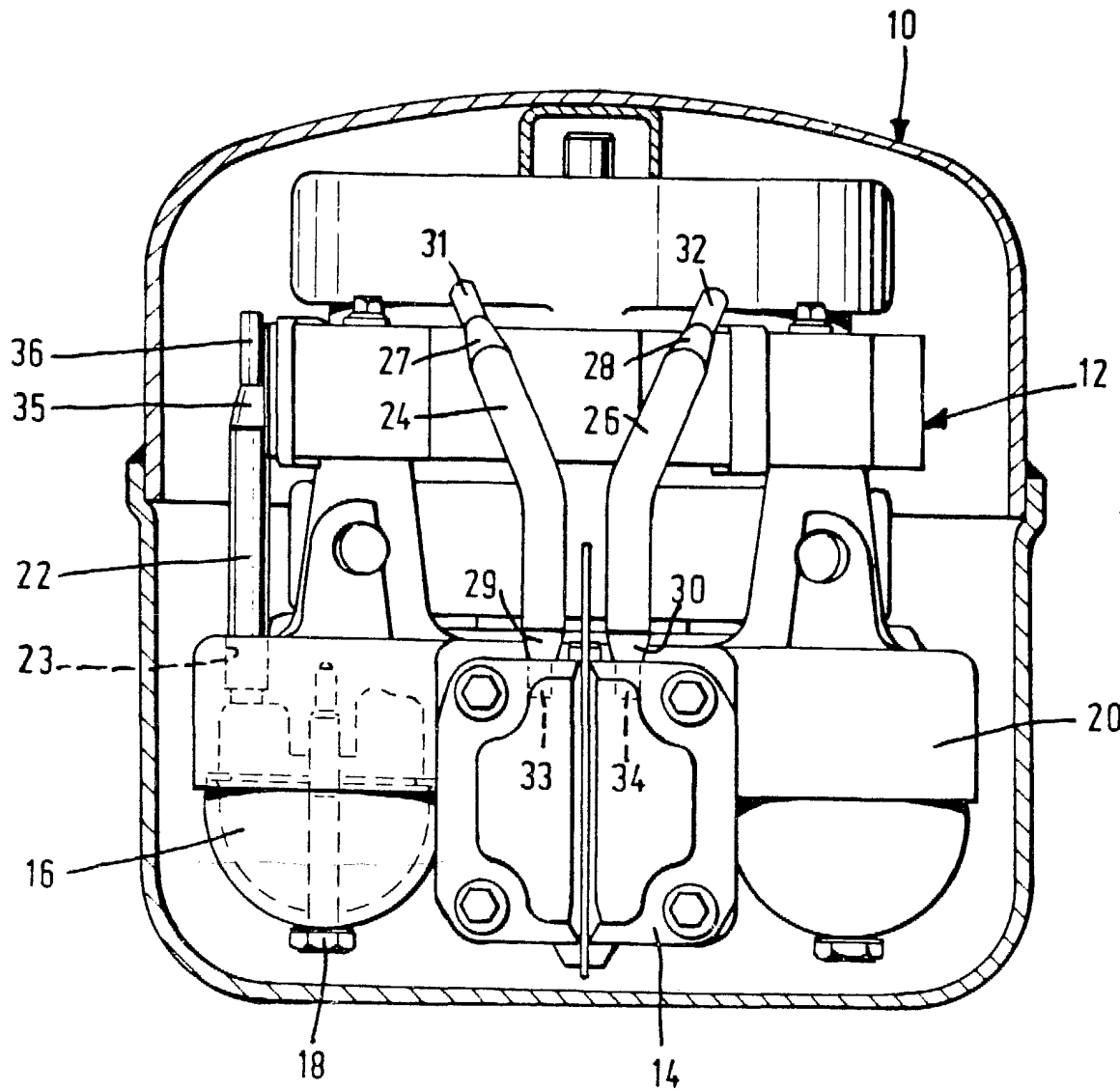


FIG. 1

MADRID - 5 JUN. 1981

P. A. M. CURELL SUÑOL

*Amey*