

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 267275	(10) Y.
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO P 31 40 736.6	(32) FECHA 14 octubre 1981	(33) PAIS Alemania
---	-------------------------------	-----------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL C10 B 39/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "Recipiente para el transporte de coque caliente".
---	-------------------------

(71) SOLICITANTE (ES) Krupp-Koppers GmbH
---	-------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Moltkestrasse 29, 4300 Essen 1 (Alemania)
--	----------------

(72) INVENTOR (ES) Dr. Friedrich Jokisch y Bernhard Heinrichs
--	----------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------	-------

(74) REPRESENTANTE Carlos Fernández Candelas
---	-------

El invento se refiere a un recipiente para el transporte de coque caliente que presenta una forma redonda que se estrecha en la parte inferior.

Un recipiente de esta clase se utiliza preferiblemente para el transporte del coque caliente desde la batería de hornos de coque hasta la cuba de refrigeración de una instalación de refrigeración en seco de coque. Es sabido que durante el llenado el recipiente de transporte de coque, en contraposición a las vagonetas de apagado utilizadas en la refrigeración de coque en húmedo (apagado), no se traslada, sino que permanecerá parado. De este modo, se pretende conseguir una extracción óptima del humo a través de la campana de extracción, que se aplica en este caso herméticamente al recipiente de transporte de coque. Sin embargo, resultan con ello grandes dificultades para introducir el contenido de una cámara de horno de coque uniformemente en el recipiente, teniendo en cuenta al propio tiempo el ángulo de talud. Además, hay que tener en cuenta también a este respecto que la altura de construcción del recipiente de transporte de coque viene limitada por las dimensiones frecuentemente prefijadas entre la vía de la vagoneta de apagado y la solera de los hornos de la batería de hornos de coque.

Por este motivo, se ha propuesto ya mejorar la distribución del coque en el recipiente por medio de los llamados dispositivos de guía de la tapa. Sin embargo, esto conduce a

construcciones complicadas y costosas, cuya resistencia a la fatiga y cuya aptitud funcional siguen siendo cuestionables en el caso de grandes cámaras de hornos de coque.

En una propuesta de la solicitante, que no pertenece al estado de la técnica (solicitud de patente alemana P 30 03 374.0), se ha sugerido ya también introducir uniformemente en el recipiente de transporte de coque el coque que sale descargado de la cámara del horno poniendo para ello a este recipiente en rotación durante el llenado, de modo que todas las zonas del recipiente se aproximen a la guía de la torta de coque. Ahora bien, esta propuesta requiere una construcción relativamente costosa.

El invento marca aquí ahora un nuevo camino, por cuanto que propone que el recipiente posea en su zona superior una corona giratoria que gira durante el llenado y que esté provista de órganos de arrastre orientados hacia el interior del recipiente. Estos órganos de arrastre apresan el coque que cae de la cámara del horno al recipiente de transporte de coque y dan lugar a que el coque sea distribuido en esencia uniformemente por toda la superficie del recipiente. Convenientemente, la rotación de la corona giratoria se continúa todavía durante cierto tiempo después de concluido el proceso de carga para conseguir una buena igualación de la superficie del lecho de coque.

El invento prevé asimismo que el accionamiento para

la corona giratoria, por ejemplo un motor eléctrico, esté -
 dispuesto por fuera en el recipiente y que el recipiente pre-
 sente en su borde superior un ensanchamiento que cubra sus-
 tancialmente el sistema de soporte y el accionamiento de la
 5 corona giratoria. Estos elementos quedan así protegidos con-
 tra el coque que cae.

El invento se ha ilustrado a título de ejemplo en
 los dibujos. Muestran:

La figura 1, una sección vertical a través del reci-
 10 piente de transporte de coque realizado de acuerdo con el -
 invento,

La figura 2, a mayor escala, una vista parcial de
 la corona giratoria y su accionamiento, y

La figura 3, una vista en planta del recipiente de
 15 transporte de coque.

El recipiente de transporte de coque, designado en
 conjunto con el número 1, está realizado con sección trans-
 versal circular y presenta una parte inferior 2 que se estre-
 cha cónicamente y que está provista de un cierre de fondo 3.
 20 Como se ha indicado en la figura 1, el recipiente descansa so-
 bre un chasis 4 que se puede trasladar sobre la vía de vago-
 neta de apagado, no dibujada, a lo largo de la batería de hor-
 nos de coque. Para vaciar el recipiente, éste puede ser le-
 vantado y separado del chasis por medio de unos equipos que -
 25 no se han representado tampoco.

Según el invento, en la zona superior del recipiente está prevista una corona giratoria 5 que está provista de órganos de arrastre 6 orientados hacia el interior del recipiente. Estos órganos de arrastre pasan centradamente a través del recipiente en el presente caso y están dispuestos perpendicularmente uno a otro (figura 3). Ahora bien, son igualmente posibles, naturalmente, otras disposiciones y ejecuciones de los órganos de arrastre.

La corona giratoria 5 está apoyada y guiada en el recipiente 1 por medio del cojinete de bolas 7 y los cojinetes de rodillos 8 y 9. La corona giratoria está provista, en su periferia, de un dentado 10 que coopera con una rueda dentada 11. Esta última está unida con un accionamiento 12, por ejemplo un motor eléctrico, que está fijado al lado exterior del recipiente 1. El accionamiento y el sistema de soporte de la corona giratoria están provistos de una cubierta 13 y una caja 14, respectivamente.

Por encima de la corona giratoria 5 está dispuesto todavía en el recipiente 1 un ensanchamiento cónico 15. Este cubre y protege, por un lado, al accionamiento y al sistema de soporte de la corona giratoria y, por otro lado, sirve en cierta medida como dispositivo de guía para el coque que cae.

REIVINDICACIONES

1.- Recipiente para el transporte de coque caliente, que presenta una forma circular que se estrecha en la parte inferior, caracterizado porque el recipiente posee en su zona superior una corona giratoria que gira durante el llenado, y que está provista de órganos de arrastre orientados hacia el interior del recipiente.

2.- recipiente según la reivindicación 1, caracterizado porque el accionamiento para la corona giratoria está dispuesto por fuera en el recipiente.

3.- Recipiente según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque presenta en su borde superior un ensanchamiento que cubre sustancialmente los cojinetes de soporte y el accionamiento de la corona giratoria.

4.- "RECIPIENTE PARA EL TRANSPORTE DE COQUE CALIENTE".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid,
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. P.



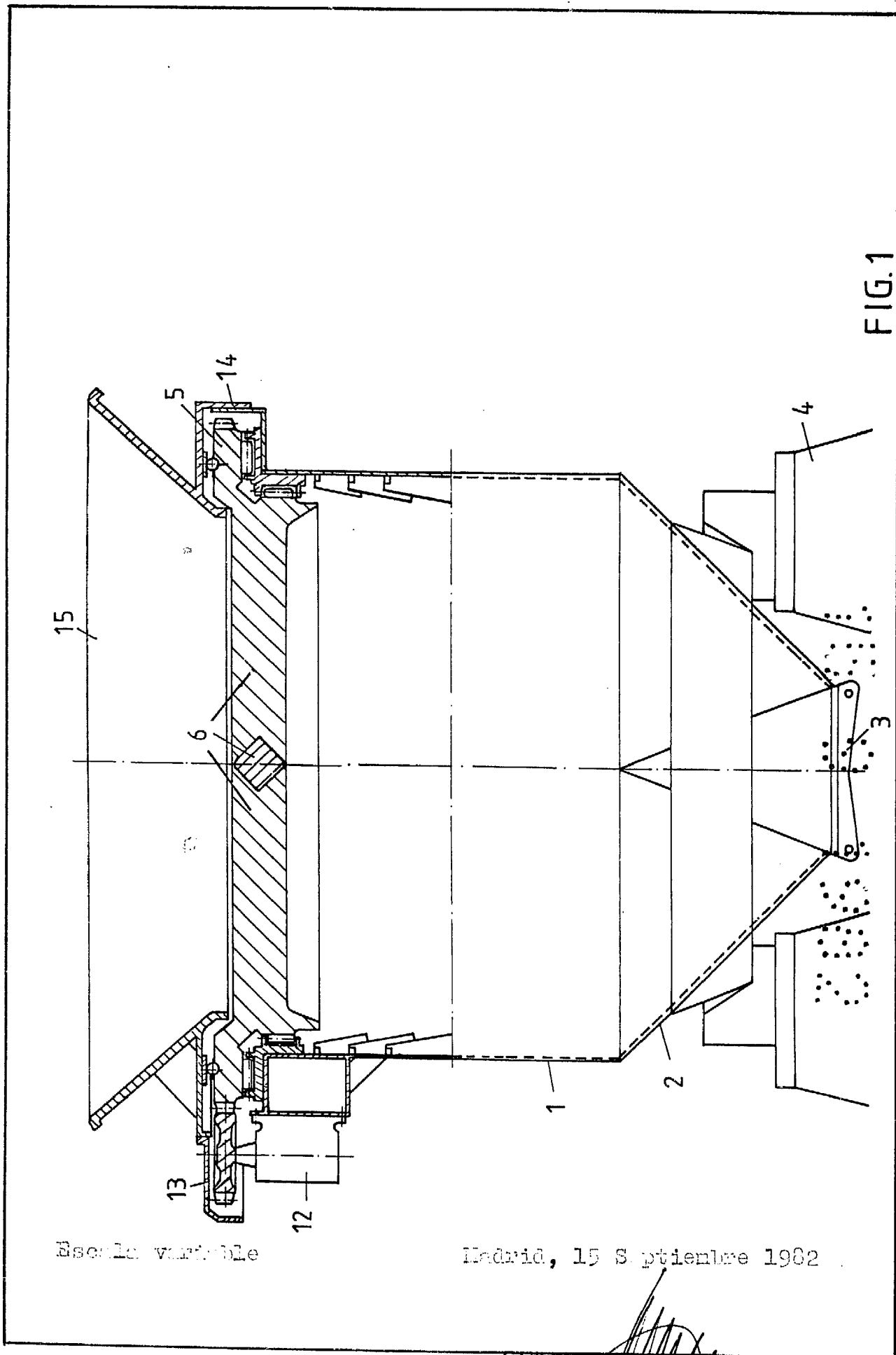
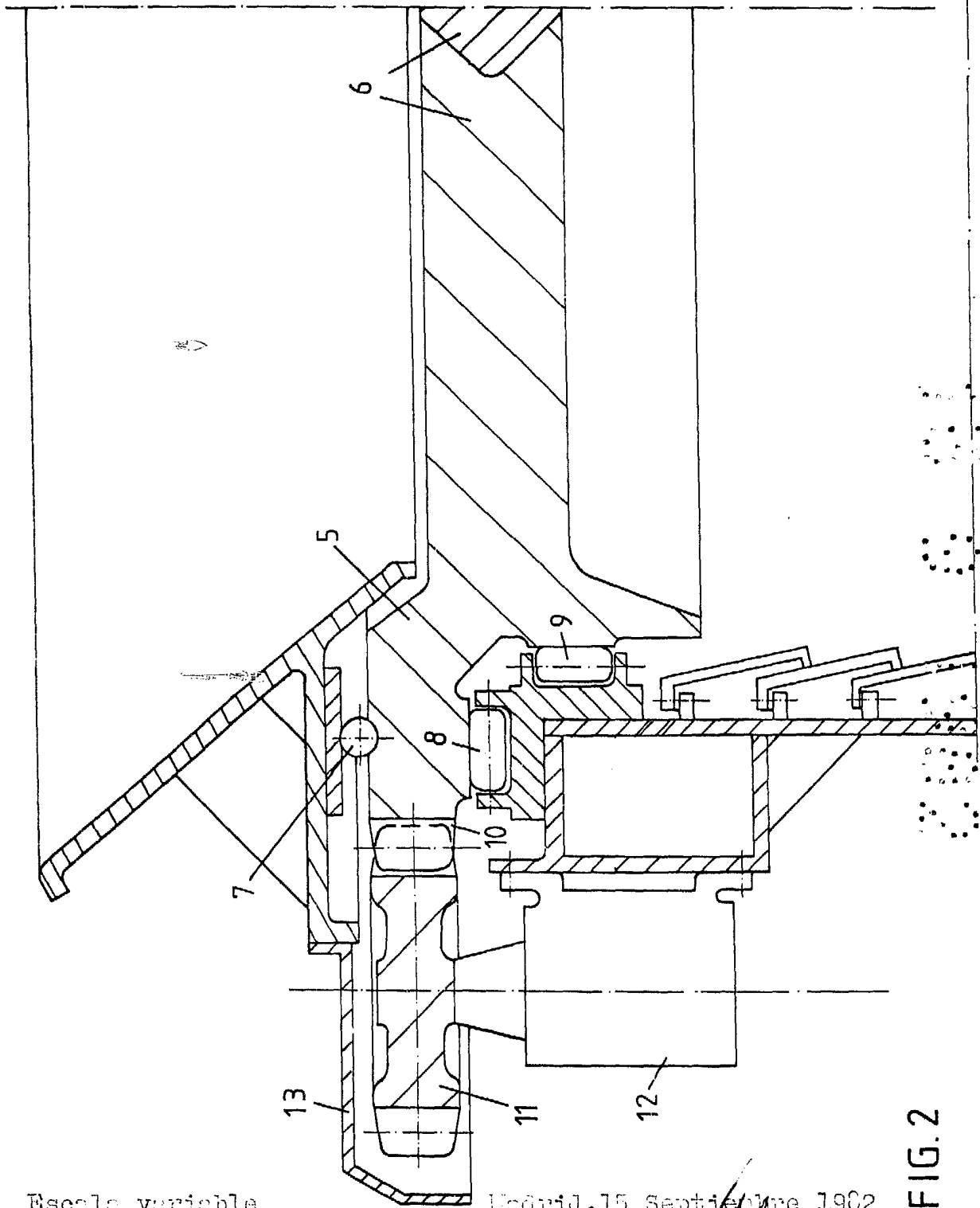


FIG. 1

Escala variable

Madrid, 15 Septiembre 1932

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. P.

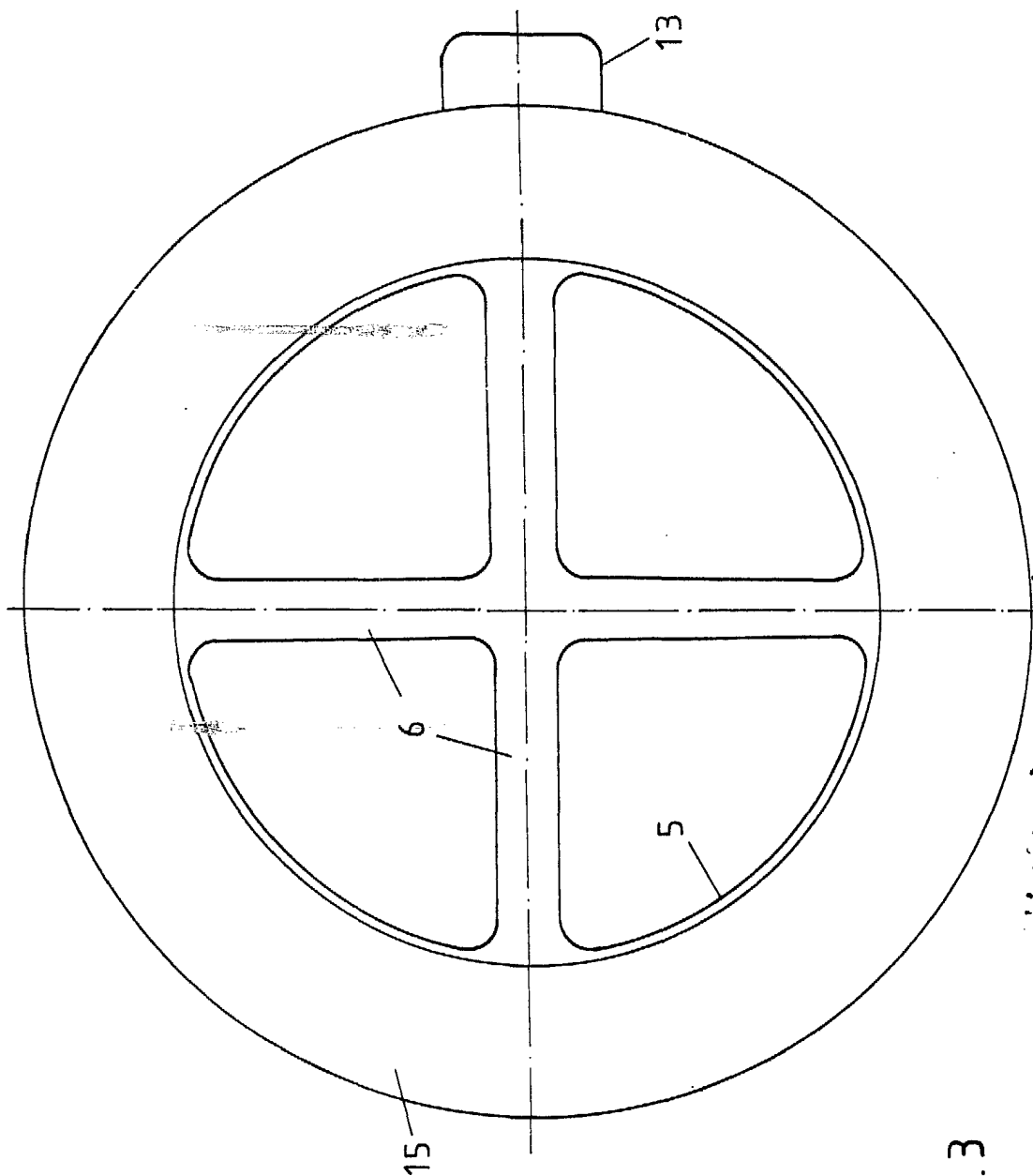


Escala variable

Madrid, 15 Septiembre 1902

FIG. 2

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. P.



Escala variable

Madrid, 15 Septiembre 1962

FIG. 3

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. P.