

267239



267239

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON VIRGILIO MORTILIARO, DE NACIONALIDAD ITALIANA; RESIDENTE EN PALERMO (Italia) Piazza Fonderia, 25

s o b r e :

"NUEVO APARATO GIRATORIO PARA EL SECADO DE PASTAS ALIMENTICIAS CORTADAS, PRODUCTOS HORTICOLAS, PRODUCTOS QUIMICOS Y OTROS"

~~~~~

Con la presente solivitud se trata de proteger un nuevo aparato giratorio para el secado de pastas alimenticias cortadas; productos hortícolas, productos químicos y otros, mediante un sistema giratorio.

5           Se sabe que todos los aparatos del género que se construyen ahora, presentan un cilindro con una superficie lateral de tela metálica galvanizada en el interior del cual unos alojamientos oportunos dispuestos en forma de espiral determinan el avance de la pasta, en virtud del trasiego de un alojamiento a otro.

10

Durante dicho trasiego, como el producto debe recorrer numerosos alojamientos, también de tela metálica, el producto se pulimenta de tal forma que llega a perder la forma estéti-



26 7239

ca original. De aquí que se deposita cierta cantidad de material pulverizado en el mismo aparato.

Además la tela metálica tiene una duración limitada y por consiguiente el mismo aparato se desgasta con facilidad.

5 Además, los productos más voluminosos de la pasta, esto es, los grupos aglomerados húmedos en los viejos aparatos giratorios, se amasan y por consiguiente obstruyen el aparato.

Estos inconvenientes se superan y vencen en el aparato giratorio objeto de la presente invención.

10 Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª, es una sección longitudinal del aparato.

15 La Figura 2ª, es una vista lateral anterior, y

La Figura 3ª, es una vista lateral posterior.

Consiste la presente invención en un nuevo aparato giratorio para el secado de pastas alimenticias cortadas, productos hortícolas, productos químicos y otros, caracterizado por  
20 que el mismo está constituido por una pluralidad de cilindros (1) contruidos con chapa agujereada. La pasta o los otros productos apenas entran en la tolva de cargas (8) caen en la falda de recogida (2) la cual presenta unos transportadores de cabeza articulada (3), tales válvulas permiten transportar a voluntad los productos por el aparato, tamaño por tamaño.

25 El producto, apenas entra en los cilindros, se encuentran con un tornillo sin-fin fijo, que con el movimiento rotativo de todo el aparato sobre soportes provistos de casquillos esféricos (9), es conducido hacia adelante sin romperse ni pulirse, en virtud de la mezcla y turbación de las diversas partículas del producto entre sí, al caer unas sobre otras.

30



26 7239

5 Durante tal fase de avance, el producto se ve sometido a una corriente aero-térmica engendrada por grupos de ventiladores eléctricos (4) y por baterías refulgentes (5) que pasando a través de las chapas perforadas de los cilindros, produce el secado según las normas de la técnica moderna de los secadores tratados con calor y humedad relativa.

Un aspirador eléctrico (6) con un conjunto especial de tubos con válvulas (10) permite la expulsión de la humedad sobrante.

10 Aplicando los tornillos sin-fin fijos de los seis cilindros (1), tres en un sentido y los otros tres en el sentido contrario, el producto introducido avanza por los tres sectores A/B/C y después, pasando por los conductos de comunicación (11) vuelve atrás por los respectivos sectores que están en comunicación D/E/F.

15 En la extremidad posterior unas válvulas convenientes pueden detener el avance del producto y cerrarle el paso a los conductos de comunicación, con lo que queda cerrado en los cilindros, tamaño por tamaño, y siempre en una conmoción lenta.

20 Una vez terminada la fase del secado, las válvulas (3) se abren una a una con lo que se saca el producto deseado, que por medio de recogedores (7) se eleva y de allí se echa en la tolva (8) que lo conduce al tubo de descarga (12) y de allí pasa a los sacos.

#### 25 NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30 1ª.-Nuevo aparato giratorio para el secado de pastas alimenticias cortadas, productos hortícolas, productos químicos y otros, caracterizado porque en el aparato que nos ocupa el producto que se trata gira sobre sí mismo, durante el movimiento,



26 7239

sin rozarse ni arañarse ni desmenuzarse.

2ª.-Nuevo aparato, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el producto vuelve hacia atrás por sectores comunicados, siempre separados de los sectores donde se introducen los productos, en el caso de tratar de separar uno de otro.

3ª.-Nuevo aparato, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque presenta la particularidad de llevar unas válvulas que permiten la salida del producto deseado de vez en cuando.

4ª.-Nuevo aparato, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque consta de unos recogedores que llevan el producto hacia arriba para echarlo en la tolva y de allí conducirlo al ensacado.

5ª.-"NUEVO APARATO GIRATORIO PARA EL SECADO DE PASTAS ALIMENTICIAS CORTEADAS, PRODUCTOS HORTICOLAS, PRODUCTOS QUÍMICOS Y OTROS".-

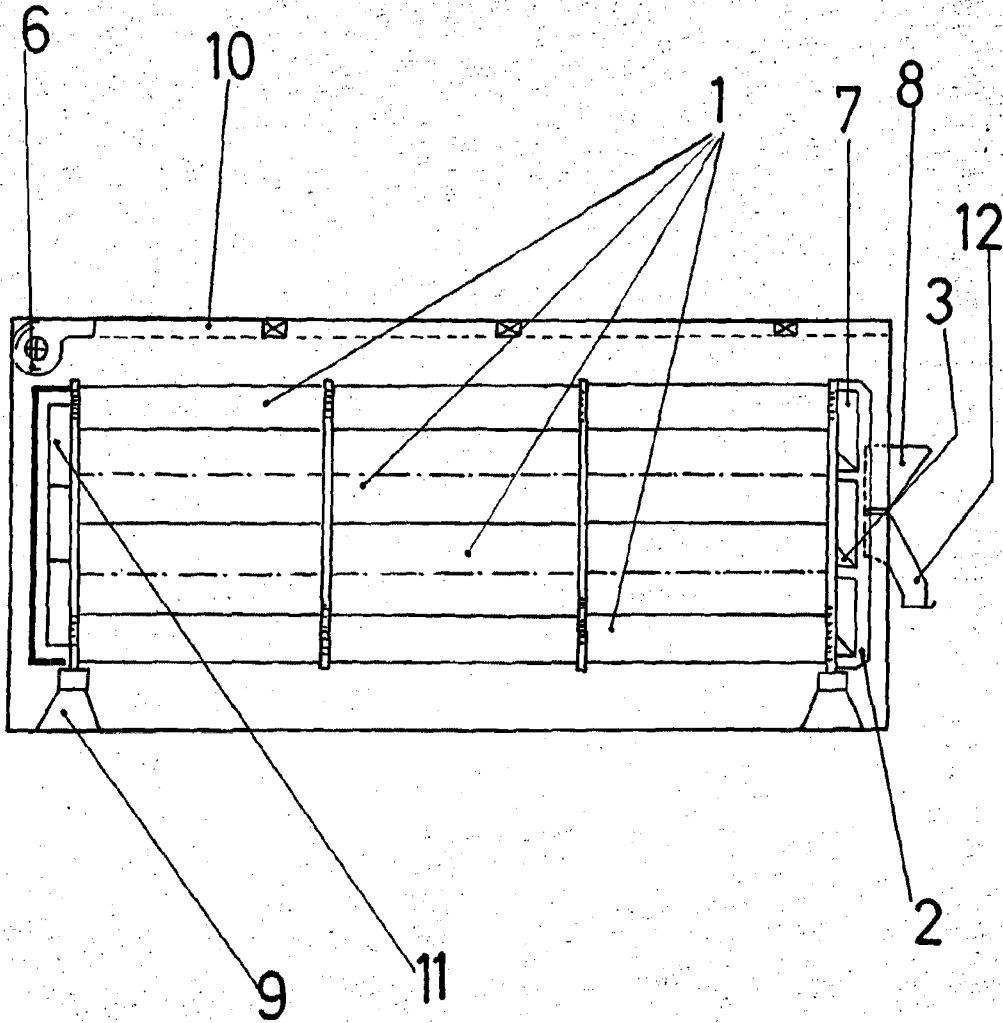
Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 3 de mayo de 1.961

267239



fig.1



ESCALA VARIABLE  
MAY 1961

267239 - 8



fig.2

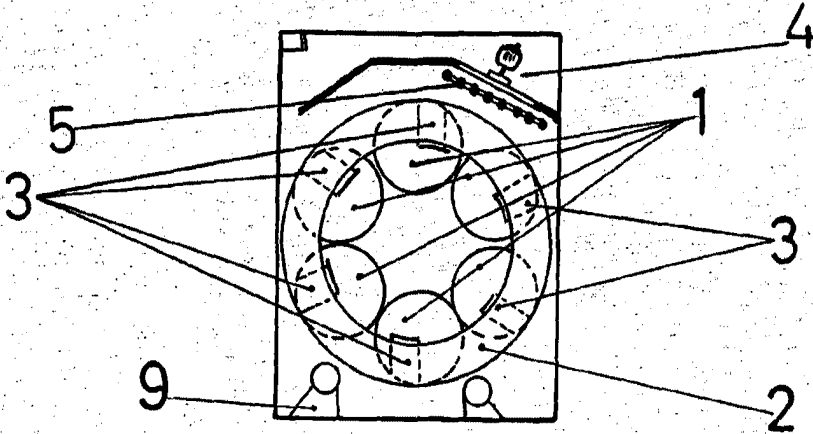
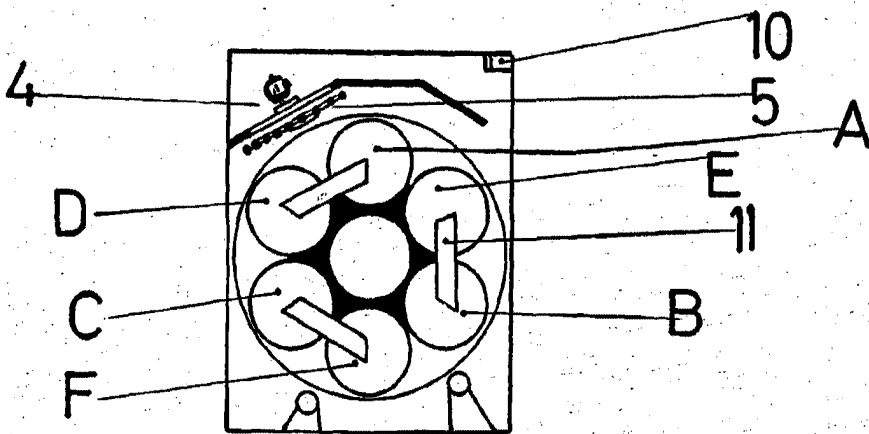


fig.3



ESCALA VARIABLE

1944, 46 - 8 MAY. 1944