



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 267211	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 SEP. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

10 MAR. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B27F 1/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"NUEVO TIPO DE ENSAMBLADURA PARA TODA CLASE DE MADERAS"

(71) SOLICITANTE (S)

D. José Ignacio Valiente Marchori.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Urbanización Santa Barbara, 7-V ROCAFORT (Valencia).-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



M E M O R I A D E S C R I P T I V A  
= = = = =

La presente invención se refiere a un nuevo tipo de ensambladura para toda clase de maderas de cuya especial disposición de sus elementos se derivan notables ventajas utilitarias de orden técnico y económico de gran interes.

5

El nuevo tipo de ensambladura que vamos a describir es aplicable a la unión solidaria y permanente de dos piezas de madera y, por ello, puede ser empleado en carpintería y ebanistería en general, pero donde tiene su particular utilidad, para la que ha sido especialmente creado en las serrerías e industria de elaboración y preparación de maderas para su posterior uso industrial en carpintería, fabricación de muebles y otras, dado que mediante esta original ensambladura es posible obtener un mayor rendimiento, aprovechamiento y mejora de la madera. Por ejemplo, entre otras ventajas derivadas del sistema de ensambladura según la invención, es posible:

10

15

a) Limpiar si se desea de nudos y de otros defectos las piezas de madera;

20

b) Mezclar diferentes especies de maderas, constituyendo piezas mixtas.



c) Sustituir las maderas de importación (que suelen ser de mayor estabilidad, limpieza y calidad), por cualquier especie de maderas españolas, incluso procedentes de desperdicios.

5 d) El aprovechamiento, como madera útil, la procedente de árboles no maderables, tal como por falta de largo diametro y calidad y la de árboles procedentes de incendios forestales, dandole un valor superior al que tenia por dichas condiciones.

10 e) El aprovechamiento de puntas de desperdicios, de toda clase de maderas, incluidas las de importación, con el consiguiente ahorro de divisas.

15 En términos generales, la nueva ensambladura motivo de la invención, se caracteriza esencialmente por el hecho de que en la testa o superficie de la pieza de madera que se desea unir a otra, se configuran múltiples espigas de ensambladura, en forma de pirámide de base cuadrada, p  
similar, dispuestas alineadas longitudinal y transversal-  
mente, perpendiculares a la superficie de origen y de cierta  
20 ta altura, cosa que se obtiene mediante el útil o utiles adecuados a base de pasadas sobre dicha superficie practicando en ella cortes longitudinales y otros transversales cruzados con aquellos, formando las ranuras de separación de las espigas o mechones en forma de piramide, ya mencionados. En la superficie o testa de la otra pieza que hay  
25



que unir, se practicaran múltiples orificios ciegos de forma cónica, alineados también longitudinal y transversalmente y, como es natural, a las mismas distancias que las espigas o mechones piramidales, dado que dichos orificios han de actuar de cajas de ensambladura receptoras de las espigas o mechones, a cuyo efecto el diámetro de la boca de los orificios corresponderá aproximadamente al de la base de las pirámides, del mismo modo que la profundidad de los orificios cónicos corresponderá aproximadamente a la altura o longitud de las espigas piramidales.

Una vez preparadas las dos piezas de madera como se ha expuesto anteriormente, se embadurnarán de un adecuado pegamento o cola, las superficies llenas de orificios y de espigas piramidales, (o solo una de dichas superficies) y se ensamblarán entre sí, sometiendo a un primer prensado para que penetren las espigas en las cajas de ensambladura y luego a otro prensado a gran presión, para consolidar dicha unión que tanto por la unión mecánica, como por la cola, y por la especial disposición de los múltiples puntos de ensambladura, se convertirá en una unión más sólida y resistente a la rotura que la que pueda tener la misma pieza de madera en cualquiera de sus puntos de composición natural.



Para facilitar la comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompañan unos dibujos que muestran un ejemplo de realización del nuevo tipo de ensambladura de la invención, con la salvedad de que deben interpretarse en su más amplio sentido y sin ningún carácter restrictivo, al menos en cuanto a detalles de realización se refiere.

5

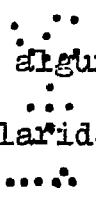
Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

10

Fig.1.- Planta de la testa o superficie a unir de una de las dos piezas de madera.



Fig.2.- Perspectiva de una porción de la citada superficie de la figura 1, mostrando solamente algunas de las espigas de ensambladura, a efectos de la claridad del dibujo.



15

Fig.3.- Sección vertical por A-B, de la figura 1.

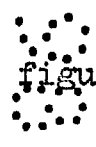


Fig.4.- Planta de la testa o superficie a unir de la otra de las dos piezas de madera.



20

Fig.5.- Sección vertical por C-D de la figura 4.

Fig.6.- Perspectiva de una porción de la citada superficie de la figura 4, mostrando solamente algunas ca-



jas de ensambladura.

Fig.7.- Sección longitudinal de dos piezas ensambladas según el sistema de ensambladura de la invención.

Fig.8.- Sección transversal por E-F, (solamente parcial), de la figura 3.

Fig.9.- Perspectiva, ampliada, de la disposición de una espiga y una caja de ensambladura, aisladas de las múltiples restantes, antes de penetrar una en la otra.

Fig.10.- Listón de madera compuesto de varias partes o trozos, integrados en una sola pieza mediante el nuevo tipo o sistema de ensambladura objeto de la invención.

Refiriendonos ahora a las figuras relacionadas, podemos comprobar en ellas que el ejemplo de ensambladura que muestran presenta los siguientes elementos y disposición:

En una pieza de madera -1-, que puede ser un listón, tronco, tabla o de cualquier otra forma, se le configuran mecánicamente, en una de sus testas o superficies que se desee unir, múltiples espigas de ensambladura -2-, que se caracterizan por adoptar la forma de piramides de base cuadrada, situadas alineadas, tanto longitudinal como transversalmente.

En la otra pieza de madera a unir, señalada con -3-, y en la testa o superficie a ensamblar, se le practi-



can múltiples orificios cónicos -4-, dispuestos también alineados longitudinal y transversalmente.

5 Como se aprecia en las figuras 7, 8 y 9, las espigas o mechones piramidales -2- penetran en los orificios o cajas de ensambladura -4-, previamente embadurnados o no de cualquier pegamento o cola y después de adecuados prensados a grandes presiones, las dos piezas de madera 1 y 3, quedarán ensambladas en una unión sólida y consistente e inseparable, de manera que la pieza resultante, tal como por ejemplo la que muestra la figura -10- compuesta de tres partes 1-3-5, pueda trabajarse y emplearse para la fabricación de cualquier elemento de carpintería; mueble u otro objeto.

15 Conviene hacer constar que en el tipo de ensambladura descrito y representado, es posible variar el número y densidad de las espigas y cajas de ensambladura, o sea los mechones piramidales y los orificios cónicos, y la distribución u ordenación de los mismos, así como los tamaños, en diámetro y longitud, lo mismo que los útiles o mecanismos empleados para su realización.

REIVINDICACIONES  
=====

5 1.- Nuevo tipo de ensambladura para toda clase de maderas, caracterizado por el hecho de que en la testa o superficie de una de las piezas de madera que se desea unir a otra, hay configuradas múltiples mechones o espigas de ensambladura en forma de pirámides de base cuadrada, o similar, dispuestas alineadas longitudinal y transversalmente, perpendiculares y/o lateralmente a la superficie de origen y de cierta longitud o altura.

10 2.- Nuevo tipo de ensambladura para toda clase de maderas, caracterizado por el hecho de que en la testa o superficie de la otra pieza de madera que se desea unir, hay practicados múltiples orificios ciegos de forma cónica, alineados longitudinal y transversalmente a las mismas distancias y con la misma distribución que los mechones o espigas piramidales de la reivindicación anterior. El objeto de que estos orificios cónicos puedan recibir a dichos mechones o espigas y actuar de cajas de ensambladura que, con ó sin un complemento de cola o pegamento y prensado, permiten ensamblar y unir sólida y permanentemente ambas piezas de madera.

15 20 3.- "NUEVO TIPO DE ENSAMBLADURA PARA TODA CLASE DE MADERAS".

De conformidad en un todo en lo esencial y

10



1982

-9-

fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

5

Madrid, 10 SEP. 1982

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.



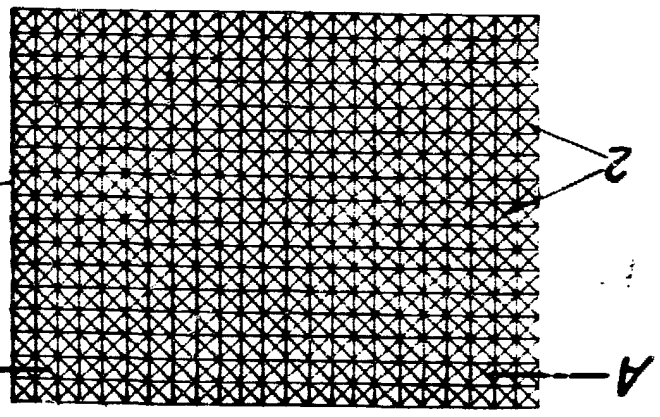


Fig. 1

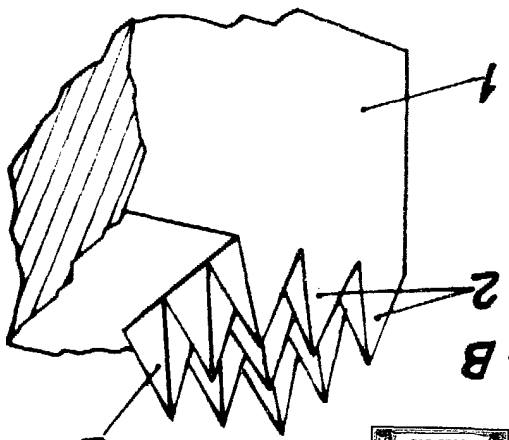


Fig. 2

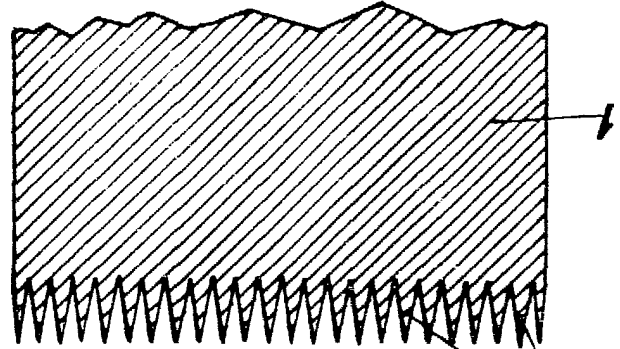


Fig. 3

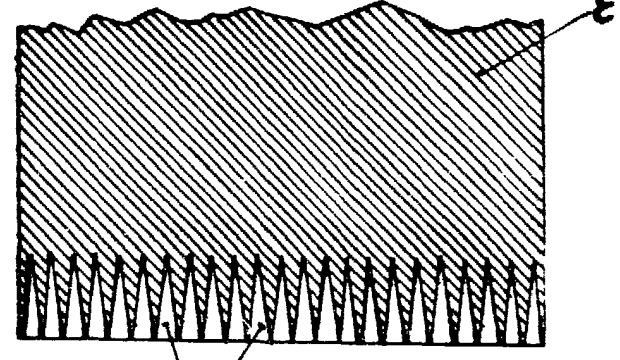


Fig. 5

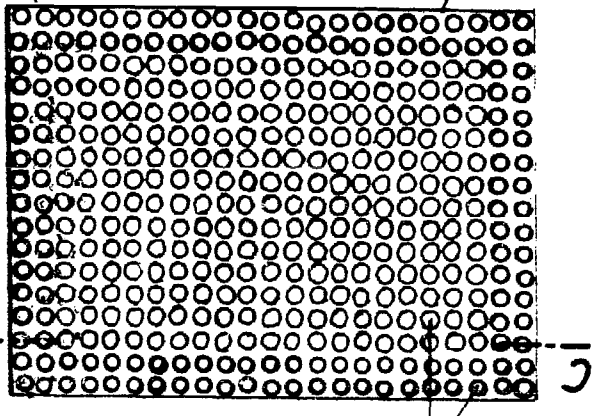


Fig. 4

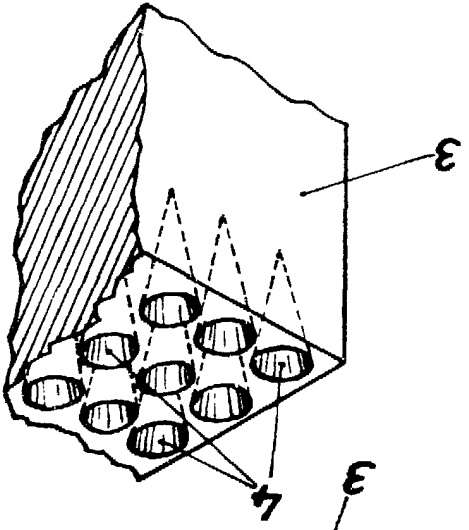
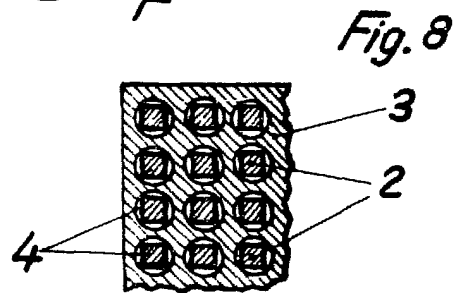
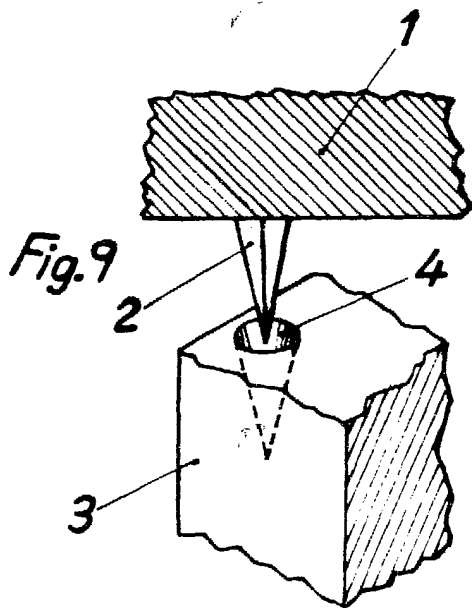
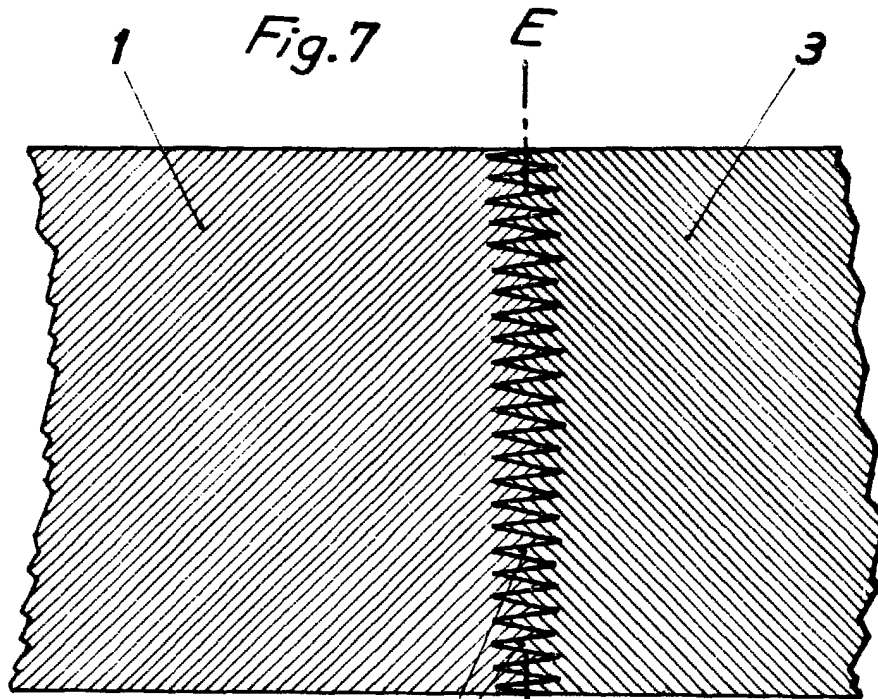


Fig. 6

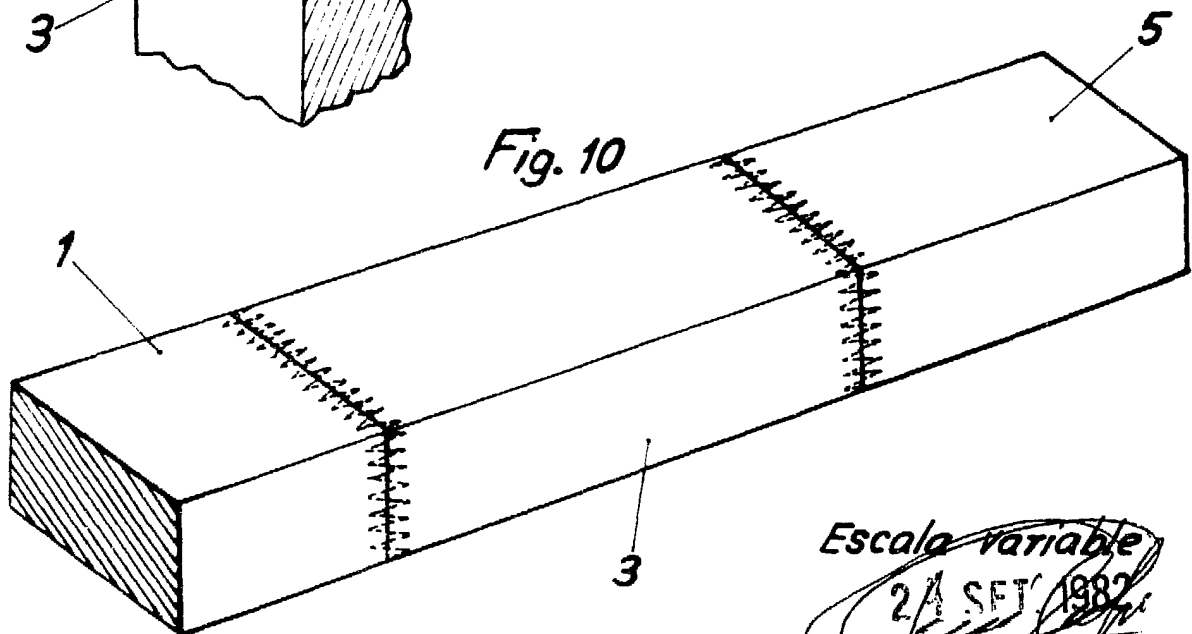
Escala variable  
MADRID 10 SEP 1982

JOSE LOPEZ CORTES  
P.º 1





Sección E-F



Escala variable

21 SET 1982