

267111

267111



PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

en España, a favor de la razón social VITREX,  
S.A., entidad española, establecida en Zarago-  
za, Carretera de Montañana, nº 11; cuya paten-  
te tiene por objeto:

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE  
HOJAS PARA PUERTAS DE CAMARAS FRIGORIFICAS "

--- --

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento se relaciona en general con la  
fabricación de cámaras frigoríficas y más en  
particular, incluye unos perfeccionamientos in-  
troducidos en las hojas destinadas a cerrar los  
huecos de acceso en cámaras frigoríficas indus-  
triales.



5.-

Las hojas hasta ahora construidas para cerrar las puertas de frigoríficos industriales, están construidas en madera, con lo que su duración queda limitada, además la condensación y humedad provocan su deformación, por consiguiente, la hermeticidad es imperfecta. Esta última desventaja se intentaba solventar recubriendo metálicamente su cara interior, con lo que el bloque construido resultaba pesado y poco manejable, sin obtener los fines propuestos. Estos inconvenientes se han eliminado merced a la invención a que se refiere esta patente, pues el invento, prevé que dicha hoja quede construida totalmente de materiales inalterables que se protegen esmalutando sus superficies, quedando defendida óptimamente contra la corrosión por oxidación.

10.-

15.-

20.-

La esmaltación se ha previsto sea a fuego, con lo que los colores son inalterables completamente, presentando además por ello la característica, de que su limpieza se efectue de una manera cómoda y rápida, pues basta pasar un trapo húmedo o con cualquier detergente o jabón.

25.-

Un objeto del invento, es el de dotar a las cámaras frigoríficas de una hoja, perfeccionada en sus características de diseño, organización y montaje que cumpla los fines para los que específicamente han sido concebidos, con la máxima eficacia y seguridad.

267111



5.-

Otro objeto del invento es el de prevéer la incorporación en las cámaras frigoríficas (esencialmente en las de tipo industrial) de una hoja, cuyas paredes interior y exterior, están constituidas preferentemente de chapa de acero de espesor variable, según sus dimensiones, dando origen a un recinto en el que facultativamente se aloja el elemento aislante adecuado, quedando constituido así una hoja de poco peso, y de gran resistencia mecánica, evitando deformaciones que perjudican la hermeticidad.

10.-

Otro objeto más del invento, es el de dotar a dicho bloque, en los sectores que interese de una junta elástica, que durante la fase de cierre de la puerta, cubran las aberturas que pudieran existir estableciéndose así un cierre estanco.

15.-

De acuerdo con una característica del invento se consideró como conveniente que las placas metálicas interior y exterior de que está constituida la hoja, se monten sobre un bastidor de madera preferentemente de pino sabino, previamente tratado contra la putrefacción.

20.-

Otra característica del invento, es la de prevéer que durante la realización del montaje del conjunto se eviten totalmente los contactos metá metal de las caras anterior y posterior de la hoja, con objeto de impedir cualquier transmisión de calor, principalmente por conducción, pues te-

25.-



5.- niendo en cuenta que la permeabilidad térmica (que es la relación entre el coeficiente de conductibilidad del metal y su espesor) resulta grande, las pérdidas por conducción serían enormes, pudiendo eliminarlas, bien aumentándo considerablemente el grosor del conjunto o por el contrario aislando dichas placas; no interesando la primera solución, por ir en contra del objeto que persigue el invento (pues además de no beneficiar la economía, dificulta su manejo al aumentar su peso), siendo el aislamiento muy ventajoso, llevándose a cabo por medio de materiales térmicos aislante tal como goma.

10.- Otros detalles y características del actual invento se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que se representan de forma esquemática y tan sólo por vía de ejemplo los conjuntos preferidos de la idea del invento.

15.- Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el invento no queda limitado exáctamente a los detalles aquí expuesto, por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20.-

25.-



En la citada lámina de dibujos:

5.- La figura 1ª., muestra una vista en planta de la hoja a que se refiere el invento, seccionada parcialmente para poder apreciar los diferentes materiales de que está constituida.

La figura 2ª., es una vista en alzado del bloque; indicando sobre dicha proyección el plano de corte mediante el cual se ha seccionado la planta.

10.- La figura 3ª., representa una vista en perfil seccionada parcialmente del invento que aquí se preconiza.

15.- La figura 4ª., corresponde a un fragmento del perfil, mostrando una posible realización práctica del aislamiento entre las placas metálicas que constituyen las superficies externas de la hoja.

20.- Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que con el número -1- se señala la hoja constituida por dos placas -2- y -3-, presentando en la intersección de éstas y en toda su periferia un escalonamiento -4-, mediante el cual ajusta sobre el cerco de la puerta en fase de cierre.

25.- Los números -5- y -6- representan un bastidor de madera sobre el que quedan montadas dichas placas -2- y -3-.

El contacto metal-metal queda aislado, por



- 6 - 287111

ejemplo mediante una junta o perfil elástico -7- sujeto por un tornillo -8-.

5.-

En la figura 4ª., se aprecia perfectamente la organización de las placas metálicas -2- y -3- sobre el bastidor de madera, el cual fundamentalmente está integrado por largueros y travesaños del tipo que se señala con el número -9-.

10.-

Por la periferia de este bastidor, se han dispuesto unos aditamentos -10- que forman el escalon-4- antes comentado, y al propio tiempo este aditamento tiene producido un rebaje -11-, en el que queda retenido el borde desviado -12- de la plancha exterior -3-, el cual queda así firmemente incorporado al bastidor.

15.-

Por encima de este ajuste toma asiento el borde igualmente desviado -13- de la chapa que forma la contrapuerta -2-, el cual se fija sobre el aditamento -10- por medio del tornillo -8-.

20.-

Entre el extremo -13- de la contrapuerta -2- y el borde -12- de la chapa -3- queda retenida la solapa -14- que forma parte de la junta elástica -7-, cuyo borde exterior cubre la cabeza del tornillo -8- escamoteándole.

25.-

Una vez que se ha descrito convenientemente la naturaleza del actual invento, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se



5.-

hace constar a los efectos oportunos que en el mismo serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

NOTA

10.-

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

15.-

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de hojas para puertas de cámaras frigoríficas, de acuerdo con los cuales se forma la pared exterior de la puerta a partir de chapa metálica, produciendo en todo el borde de esta chapa una doble desviación angular, creando un cajeadado periférico en el que son recibidos ajustadamente los largueros y travesaños correspondientes a un bastidor o armadura.

20.-

25.-

2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de hojas para puertas de cámaras frigoríficas, de acuerdo con los cuales sobre el borde interno de los elementos a que se refiere la nota precedente, se dispone un segundo juego de elementos de mayor altura, que complementan el bastidor, cuyos elementos toma apoyo la contrapuerta, cons-



tituida igualmente con chapa metálica sobre cuyo borde se ha producido una doble desviación angular, formando una pestaña, mediante la cual se fija dicha contrapuerta al bastidor o armadura por medio de tornillería.

5.-

3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de hojas para puertas de cámaras frigoríficas, caracterizados por el hecho de disponer en toda la línea de contacto, entre la cara exterior de la hoja y la contrapuerta un aislamiento térmico constituido por una junta elástica que se prolonga convenientemente al exterior para además establecer un ajuste hermético con el cerco de la puerta.

10.-

15.-

4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de hojas para puertas de cámaras frigoríficas, de acuerdo con los cuales las paredes de chapa que constituyen la hoja se recubren con un baño de esmalte a fuego.

20.-

5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE HOJAS PARA PUERTAS DE CALARAS FRIGORIFICAS"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO HOJAS escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 3 de Mayo 1.961

E. GONZALEZ VACA

VITREX, S.A.

Fig. 2<sup>a</sup>

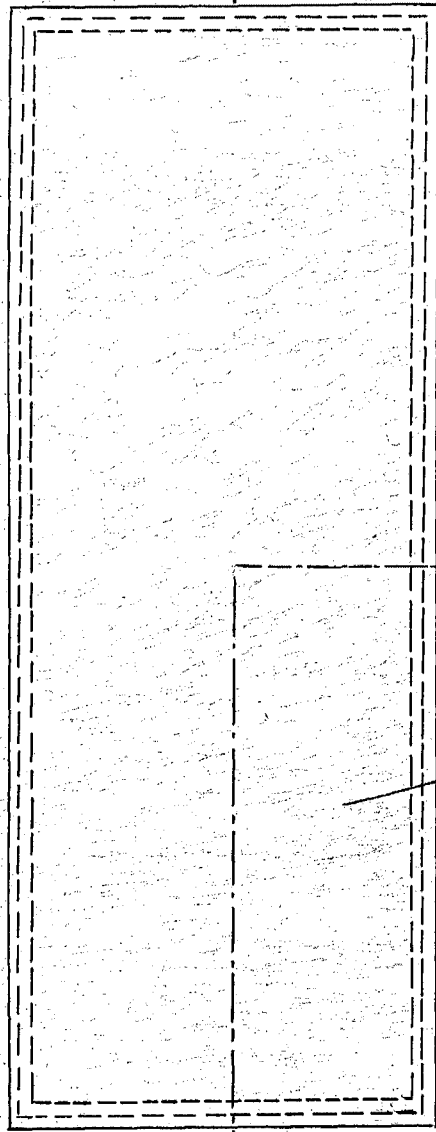


Fig. 3

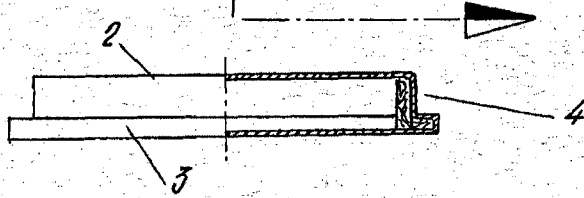
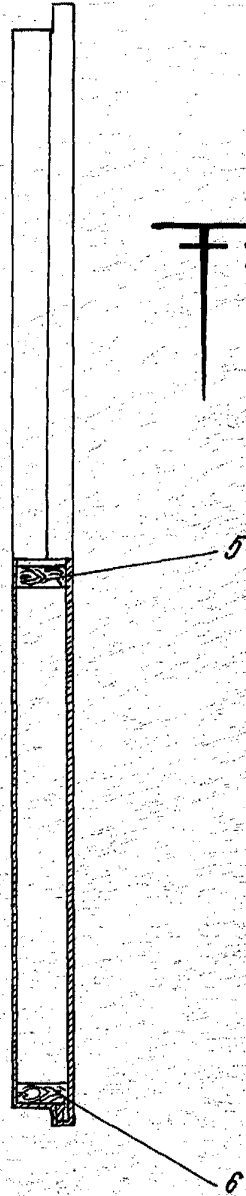


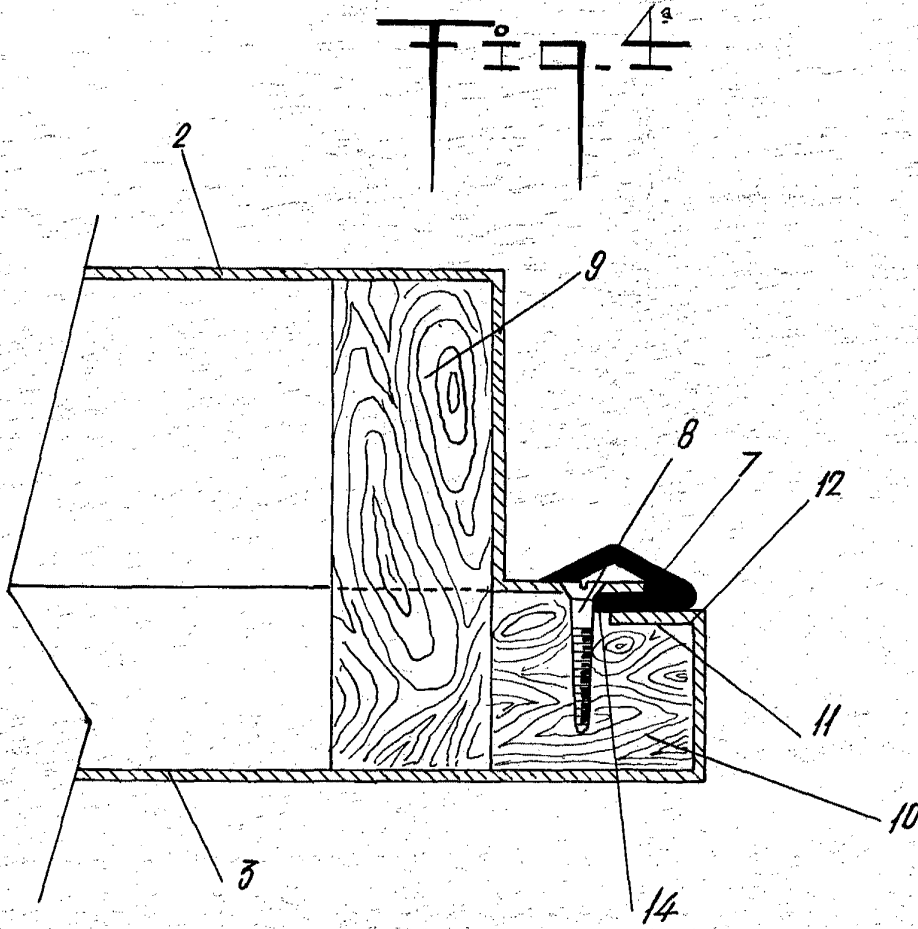
Fig. 1<sup>a</sup>

ESCALA VARIABLE.

HOJA UNICA.



26 7111



MADRID. 3. MAYO. 1961.  
P.A. E. GONZALEZ-VAZQUEZ.