

267105.



267105

MEMORIA DESCRIPATIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

ARGON, S.A., de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Modesto Lafuente, 32

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS GICLEUR DE LOS SOPLETES DE OXICORTE"



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos en el dispositivo de inyección de los sopletes en los que se varía la posición de salida de un gas u otro, según las presiones de trabajo de éstos.

5.-

trabaja de éstos.

10.-

Al emplear gas natural, butano, o propano, como gases combustibles en los sopletes de oxicorte, se ha observado que según las presiones de trabajo del oxígeno y del gas combustible, el tiempo de duración de precalentamiento varía para una relación de caudales de ambos gases óptima para realizar la combustión.

15.-

Estudiado el problema se comprueba que estas diferencias son debidas a una mezcla deficiente entre el gas combustible y el oxígeno, pudiéndose subsanar este inconveniente empleando cierto tipo de "gicleur".

20.-

Si por ejemplo la presión del gas combustible alcanzara valores comprendidos entre 0,15 y 0,20 kg/cm², el tipo de gicleur a utilizar debe tener disposición central para el oxígeno con presión de 1 a 5 kg/cm² y exterior para el gas de combustión.

25.-

Si la presión del gas de combustión alcanzase valores de 0,20 a 1 kg/cm² el tipo de gicleur a utilizar debe tener disposición central para el gas de combustión y exterior para el oxígeno de precalentamiento con presión de 0,2 a 2 kg/cm².

30.-

Cualquiera de las disposiciones adoptadas en el gicleur permite aspirar la suficiente cantidad de gases con objeto de que el precalentamiento sea eficaz.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del



objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

Fig. 1ª, sección longitudinal del inyector.

40.- Fig. 2ª, sección transversal del inyector.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

(1).-Inyector.

(2).-Conducto central del inyector.

(3).-Conducto periférico del inyector.

45.- (4).-Gicleur.

(5).-Conductor periférico del gicleur.

(6).-Conducto central del gicleur.

(7).-Cuerpo anterior del soplete.

(8).-Cuerpo posterior del soplete.

50.- En el gráfico adjunto se muestra en la figura 1ª una sección longitudinal de la parte del soplete en donde se mezclan el gas combustible y el oxígeno.

Como se puede apreciar en dicha figura el inyector (1), situado en el cuerpo posterior del soplete enlaza con el gicleur (4) situado en la parte anterior. El gicleur (4) presenta en su periferia orificios o canales (5) que por su disposición son la continuación del conducto (3). Asimismo el conducto central (6) es la continuación del conducto (2).

60.- En casos en que la presión del gas combustible tenga valores comprendidos entre 0,15 y 0,20 kg/cm² y el oxígeno una presión comprendida entre 1 y 5 kg/cm², el oxígeno parará por los conductos (2) y (6) y el gas combustible por los conductos (3) y (5). En caso de que la presión del gas combustible sea de 0,20 a 1 kg/cm² y el oxígeno tenga una presión de 0,2 a 2 kg/cm²

- 4 - 26 7 1 0 5



65.- los caminos serán los inversos, es decir, por el centro el gas combustible y por la periferia el oxígeno.

De esta forma se consigue una mezcla más uniforme que la obtenida en los sopletes corrientes por efecto de la mejor aspiración lograda con la presente disposición.

70.-

REIVINDICACIONES

1ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS GICLEUR DE LOS SOPLETES DE OXICORTE" que se caracterizan por intercalar en el conducto de gases del soplete un gicleur en el que se hace circular el oxígeno de precalentamiento por el conducto interior y el gas combustible por los conductos periféricos cuando la presión de oxígeno es de 1 a 5 kg/cm² y la presión del gas combustible de 0,15 a 0,20 kg/cm² y en forma inversa cuando la presión del oxígeno es de 0,20 a 2 kg/cm² y la de los gases combustibles de 0,20 a 1 kg/cm².

80.-

2ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS GICLEUR DE LOS SOPLETES DE OXICORTE".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ochenta y cuatro líneas, incluidas éstas.

Madrid, 3 de Mayo de 1.961.-

...
E.E.

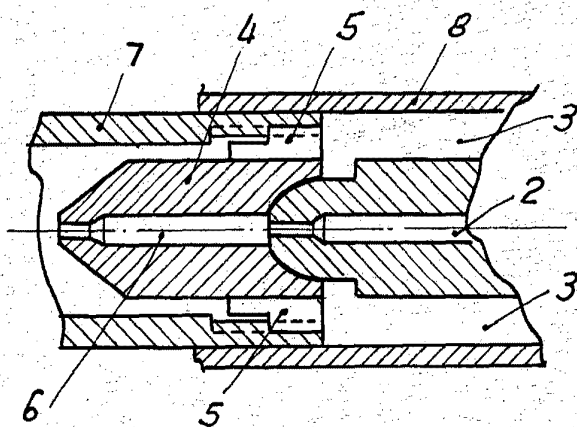


Fig. 1

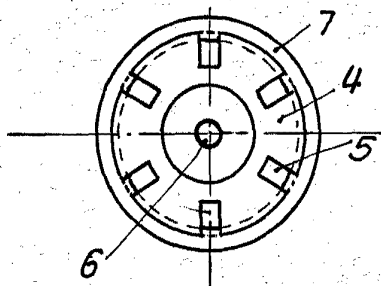


Fig. 2

Madrid, 28 de Abril de 1.961

P. B.