

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 267003	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 27 AGO. 1982	



ESPAÑA

MICROFILMADO

MICROFICHAS

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1983

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL E06B 9/386
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"LAMA PARA PERSIANAS Y SIMILARES, CON RELLENO AISLANTE TERMICO Y ACUSTICO".

(71) SOLICITANTE (S)

VIUDA DE RAFAEL ESTEVAN GIMENEZ, S. L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SAX.- (Alicante), San Sebastián, 1

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"LAMA PARA PERSIANAS Y SIMILARES, CON RELLENO AISLANTE -
TERMICO Y ACUSTICO", a favor de la razón social VIUDA DE
RAFAEL ESTEVAN GIMENEZ, S. L., domiciliada en SAX.- (Ali-
cante), San Sebastián, 1.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

El presente modelo de utilidad, se refiere a -
lamas de plástico para la conformación de persianas y si-
milares, de las constituidas por perfiles huecos, cuyo -
volumen interior irá relleno de un material macizo o no,
5.- que mejora substancialmente las propiedades de aislamien-
to térmico y acústico de las mismas.

Resulta conocido las excelentes propiedades de
aislamiento térmico que presentan las persianas y simila-
res, constituidas a base de lamas de plástico, preferen-
10.- temente las constituidas por cloruro de polivinilo rígi-
do (PVC), respecto de las de aluminio y madera. Ahora --
bien, dichas cualidades aún siendo excelentes como ya se
ha mencionado, no resultan ser suficientes para los ac-
tuales requerimientos del mercado, tanto en el aspecto -
15.- de aislamiento térmico debido a la conocida tendencia de
ahorro en el consumo energético, como en lo relativo al
aislamiento acústico, especialmente importante en las --
grandes aglomeraciones urbanas e industriales.

Ante éstas exigencias, la solicitante, fabri-
20.- cante de persianas con gran experiencia, ha llegado al -
convencimiento de la necesidad de desarrollar una persia

na constituida a base de lamas de plástico, en el interior de cuyos perfiles se disponga un material de relleno, macizo o no, con altas cualidades como aislante térmico y acústico.

25.-

Para solucionar éste problema, se ha recurrido al empleo del procedimiento conocido técnicamente como co-extrusión, mediante la utilización combinada de dos máquinas extrusoras, que permiten conformar simultáneamente dos capas de material extruido, una exterior y otra interior, la primera o exterior constituida a base de PVC rígido y la segunda o interior, a base también de PVC, de densidad variable dentro de amplios márgenes, que pueden incluir desde un PVC semirígido hasta uno expandido de muy baja densidad.

30.-

35.-

Conocido que nos es por medio del anterior preliminar el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, pasaremos a describirlo más pormenorizadamente con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, que lo es de un ejemplo no limitativo de realización de los variados que en la práctica puede llegarse con la aplicación de los fundamentos básicos aquí descritos.

40.-

45.-

En la figura 1, se representan cada una de las dos capas, interior y exterior que constituyen la lama para persianas.

La figura 2, representa una persiana constituida por una pluralidad de lamas, de las representadas en la figura anterior.

50.-

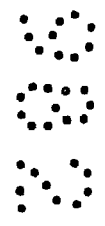
La lama para persianas y similares, está constituida por un perfil básico 1, a base de PVC, rígido o similar de la configuración adecuada, con una sección -

transversal interior 2.

55.- El interior de dicha sección transversal 2, va provisto de un material de relleno 3, a base de PVC de densidad variable entre amplios márgenes. La configuración o estructura de éste relleno interno, podrá ser macizo o no, en función de los requerimientos de cada caso, pudiendo dicho relleno disponer también interiormente, de una o varias cavidades o vaciados longitudinales.

60.- Con todo ello y mediante el procedimiento de montaje y fabricación pertinentes, es posible la conformación de una persiana 4, a base de lamas con un elevado poder aislante térmico y acústico.

65.- Suficientemente que ha sido descrito, representado y que reivindicaremos a continuación, hemos de recalcar se trata de una de las variadas formas de realización práctica de dicho objeto, sin que sus modificaciones en lo que se refiere a los materiales empleados, grosor, estructura y configuración del cuerpo interior de relleno, etc., u otras no fundamentales, desvirtuen la esencialidad del objeto descrito.



N O T A
= = = =

El modelo de utilidad que nos ocupa recaerá --
pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

75.- 1ª.- "LAMA PARA PERSIANAS Y SIMILARES, CON RE-
LLENO AISLANTE TERMICO Y ACUSTICO", de las del tipo cons-
tituidas por perfiles de sección transversal, cualesquie-
ra, fabricados por extrusión a base de material plástico
preferentemente cloruro de polivinilo, caracterizada por
80.- cuanto, el interior hueco de dicho perfil irá dotado, me-
diante el oportuno procedimiento de fabricación, de un -
material de relleno que configura un cuerpo, de estructu-
ra maciza o no, a base de un material aislante térmico y
acústico, preferentemente a base de cloruro de polivini-
85.- lo, de densidad variable dentro de un amplio margen, que
comprende tanto uno semirígido, como uno expandido de ba-
ja densidad; con todo lo cual es posible constituir una
persiana con altas propiedades de aislamiento térmico y
acústico.

90.- 2ª.- "LAMA PARA PERSIANAS Y SIMILARES, CON RE-
LLENO AISLANTE TERMICO Y ACUSTICO".

Todo ello, tal y conforme queda descrito, re-
presentado y reivindicado.

95.- Esta memoria consta de cuatro hojas, mecanogra-
fiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniéndo
un total de noventa y cinco líneas.

MADRID A

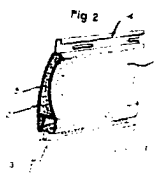
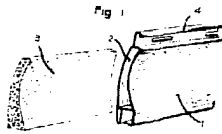
7 AGO. 1982

MANUEL DE ARRA
[Handwritten signature and scribbles]

D I S E Ñ O

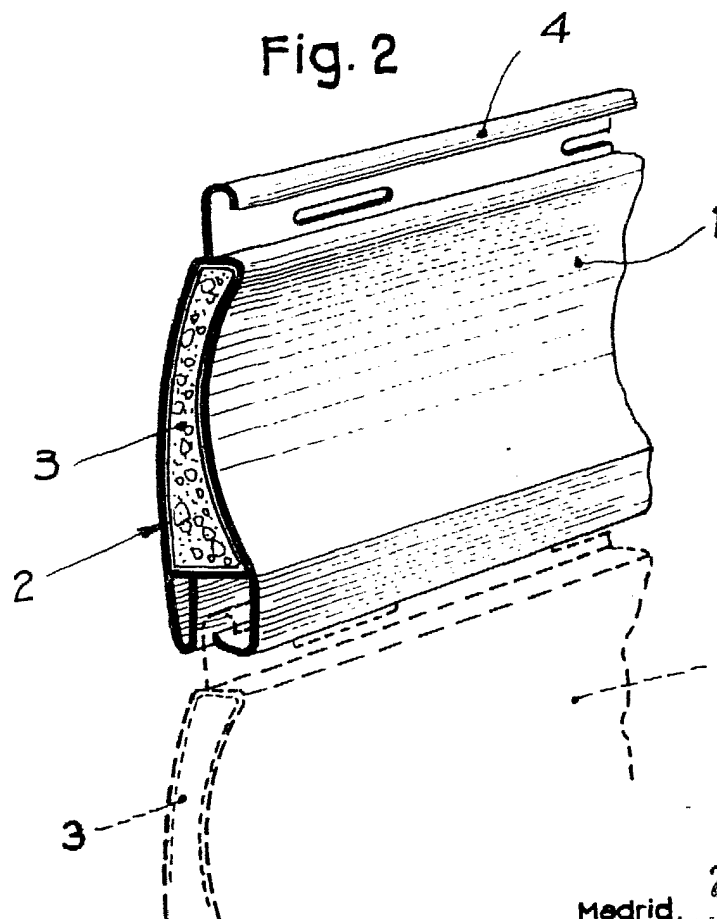
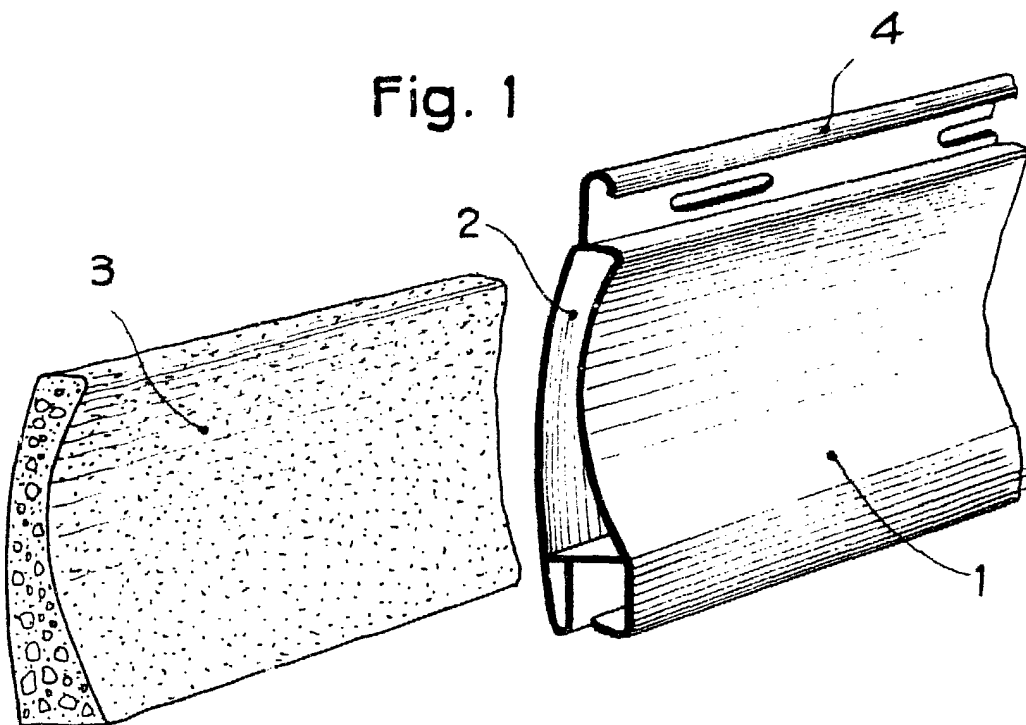
=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE LA
FIRMA VIUDA DE RAFAEL ESTEVAN GIMENEZ,
S. L., DOMICILIADA EN SAX.- (ALICANTE),
SAN SEBASTIAN, 1, POR: "LAMA PARA PERSIA
NAS Y SIMILARES, CON RELLENO AISLANTE -
TERMICO Y ACUSTICO".



Escala variable.

MADRID A 27 AGO. 1982.
MANUEL DE ARPE
P.P.



ESCALA VARIABLE

27 AGO. 1982
Madrid, MANUEL DE ARRI
P. P.