



ESPAÑA

ES

11

NUMERO

266.996

21

22

FECHA DE PRESENTACION

26-8-82

Y

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1983

30 PRIORIDADES:  
31 NUMERO

32 FECHA  
**MICROFILMADO**  
MICROFICHAS  
33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

F24B 1/20

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

HOGAR PARA CHIMENEAS,

71 SOLICITANTE (S)

D. JOSE MA RAMIREZ GALLEGO y D. JOSE BELMONTE MONERA,

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

El 1º en: Alameda de Capuchinos, nº 82,8º, puerta 83, MALAGA  
El 2º en: Cuarteles, nº 1-5º, MALAGA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO,

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un hogar para chimeneas, especialmente para chimeneas de uso doméstico, del tipo construidas en viviendas, locales públicos, etc.

5 El hogar de las chimeneas domésticas está constituido de modo que, además de cumplir su función propia, como es la de servir de hogar para el fuego, sirva como elemento decorativo de la habitación o recinto en que está instalada.

10 Para ello es necesario utilizar materiales adecuados que, por un lado, soporten las altas temperaturas a que van a estar sometidos y, por otro, permitan obtener unos acabados de gran vistosidad.

15 Hasta ahora, para conseguir ambas condiciones, los hogares se han construido a base de ladrillos refractarios, o bien a base de morteros de composición adecuada y un recubrimiento externo de placas refractarias, que simula la constitución con ladrillos, ya que estos materiales son los que permiten obtener unas superficies vistas de mejor aspecto.

20 Cualquiera de los sistemas citados exige una construcción laboriosa, con mano de obra especializada, con el consiguiente encarecimiento que todo ello supone.

25 El objeto de la presente invención es conseguir un hogar para chimeneas del tipo indicado, en el cual se simplifique su construcción, para conseguir una considerable reducción en los costos, manteniendo las características de calidad en el acabado de las superficies vistas.

De acuerdo con la presente invención, el hogar está constituido mediante paneles prefabricados independientes, obtenidos a base de cemento y áridos refractarios. Estos paneles definirán las paredes laterales, la solera y el techo del hogar.

30 Los paneles obtenidos de acuerdo con la invención

están dotados, en las zonas de contacto mútuo, de machihembrados para su unión.

Según una característica esencial de la invención, las superficies vistas de los paneles van dotadas de hendiduras lineales que determinan zonas rectangulares sobresalientes, simulando un acabado de fábrica a base de ladrillo. Este acabado se consigue además mediante la adición de colorantes adecuados, a base de óxidos de hierros naturales, durante la preparación del mortero,

Con la constitución descrita, el hogar se forma mediante el acoplamiento de los paneles correspondientes a las paredes, techo y solera,

El panel que define el techo del hogar dispone de una abertura de paso, para la salida de humos, hasta cuyas proximidades llega el panel posterior. Además, este panel superior se prolonga más allá de la zona de encuentro con el panel posterior, en una porción que define el altar o repisa del hogar.

Los paneles que formarán las paredes del hogar, al menos el correspondiente a la pared posterior, presentarán un quiebro horizontal que determina dos partes, una inferior, que discurre aproximadamente perpendicular al panel inferior de la solera, y otra superior que discurre en posición inclinada hacia delante, de modo que su borde superior libre llegue hasta las proximidades del borde posterior de la abertura para la salida de humos, practicada en el panel superior que forma el techo del hogar.

Con el fin de reducir el número de piezas que entran a formar parte del hogar, cada una de las paredes, solera y techo, está constituida por un solo panel prefabricado.

El panel superior que forma el techo del hogar,

presentará además anteriormente una pared anterior de pequeña altura, destinada a cerrar parcialmente el hueco definido entre las paredes del hogar. Esta pared constituirá el frente superior visto del hogar.

5 De acuerdo con la presente invención se consigue, por tanto, un hogar para chimeneas a base de paneles dotados de medios de ensamblaje que permiten su rápida conexión, quedando dichos paneles perfectamente unidos entre sí. Estos paneles, constituidos a partir de materiales que puedan soportar perfectamente las altas temperaturas del fuego, presentan la característica esencial de reproducir en sus caras vistas un acabado de fábrica a base de ladrillo, consiguiéndose en definitiva las condiciones de resistencia y vistosidad, deseables en este tipo de hogares, junto con un sistema de construcción rápido y económico.

10 El ensamblaje de los distintos paneles que forman el hogar está concebido de manera que exista una interdependencia de las piezas que componen la unidad final.

15 Las características y ventajas expuestas se comprenderán mejor con la siguiente descripción, hecha con referencia a los dibujos adjuntos, donde se muestra una forma de ejecución simplificada, dada a título de ejemplo no limitativo.

En los dibujos:

20 La figura 1 es una vista en perspectiva de un hogar para chimeneas, construido de acuerdo con la invención.

25 La figura 2 es una vista en perspectiva del panel que formará la solera del hogar.

Las figuras 3 a 5 son perspectivas correspondientes a distintas fases de construcción del hogar.

30 Como puede verse en la figura 1, el hogar para chimeneas comprende una pared inferior o solera, una pared

superior o techo 2, paredes laterales 3 y una pared posterior de fondo 4.

Cada una de estas paredes está constituida por un panel prefabricado independiente, de los cuales se representa en perspectiva en la figura 2 el panel inferior 1 de solera.

Estos paneles presentan dos series de hendiduras rectilíneas perpendiculares 5, que determinan porciones rectangulares sobresalientes 6, las cuales simulan un acabado de fábrica a base de ladrillo.

Además, la totalidad de los paneles, como el representado en la figura 2, presentan en sus zonas de contacto rehundidos o salientes 7 que constituyen elementos de machihembrado para la unión de los diversos paneles.

La totalidad de los paneles está constituida a base de cemento y áridos refractarios, con adición de colorantes y otros productos necesarios, para obtener el acabado deseado.

Con la constitución descrita, los paneles se van acoplando, mediante los elementos de machihembrado, tal y como se muestra en las figuras 3 a 5. Sobre el panel inferior 1 se fija el panel posterior 4. A continuación se fijan los paneles laterales 3, disponiéndose por último el panel superior de cierre 2, para obtener el hogar tal y como se representa en la figura 1.

El panel posterior de cierre 4 puede estar constituido por una sola pieza, presentando un quiebro transversal 8, figura 3 que determina una porción inferior 9, aproximadamente perpendicular al panel inferior 1, y otra porción superior 10 que discurre en posición inclinada hacia delante.

También las porciones 9 y 10 pueden estar constituidas por dos paneles independientes, tal y como se representa en las figuras 3 y 4.

Los paneles laterales 3 pueden además presentar encastrados o rebajes superiores 11 sobre los que se acoplará el panel superior 2.

5 Como puede verse en la figura 1, el panel superior 2 presenta una abertura 12, para la salida de humos. El tramo superior 10 del panel posterior 4 llegará hasta las proximidades de esta abertura, prolongándose el citado panel superior 2 por detrás del panel posterior en una porción 13 que define el altar o repisa.

10 El panel superior 2 dispone además de una pared frontal inferior de reducida altura, referenciada con el número 14, la cual cierra parcialmente el hueco del hogar y define el frente superior del mismo.

15 La totalidad de las superficies vistas de los distintos paneles que componen el hogar presentan las series de hendiduras 5 que delimitan las zonas rectangulares sobresalientes 6 que simulan el ladrillo.

20 Con la constitución descrita se consigue, por un lado, la construcción rápida y sencilla del hogar, mediante paneles prefabricados, que se unen entre sí, como se ha descrito, por los elementos de machihembrado. Por otro lado, con el sistema de la invención se consigue un acabado vistoso, de alta calidad, ya que el aspecto del hogar es el mismo que si estuviera construido a base de ladrillos.

25 Los distintos paneles que componen el hogar quedan trabados entre sí, al seguir la secuencia de armado descrita en los dibujos.

30 Como puede comprenderse, el hogar puede completarse con cualquier otro tipo de piezas ornamentales, dependiendo de la forma y estilo de hogar deseado.

Descrita suficientemente la naturaleza del in  
vento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe ha-  
cerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son  
susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren  
su principio fundamental.

5



REIVINDICACIONES

5 1.- Hogar para chimeneas, especialmente para chimeneas de viviendas, locales públicos y similares, caracteri- zado porque está constituido mediante paneles prefabricados inde- pendientes, a base de cemento y áridos refractarios, que definen las paredes laterales, así como la solera y techo, cuyo paneles disponen, en las zonas de contacto, de machihembrados para su unión y presentan todas sus superficies vistas dotadas de hendidu- ras lineales, según dos direcciones perpendiculares, que determi- nan zonas rectangulares sobresalientes, simulando un acabado de fábrica a base de ladrillo; estando dotado el panel superior que forma el techo de una abertura de paso, hasta cuyas proximidades llega el panel posterior, prolongándose dicho panel superior más allá de la zona de encuentro con el panel posterior en una por- ción que define el altar o repisa.

15 2.- Hogar según la reivindicación 1, caracte- rizado porque cada una de las paredes laterales, pared posterior, solera y techo, está constituida por un único panel prefabricado.

20 3.- Hogar según las reivindicaciones 1 y 2, ca- racterizado porque de los paneles que definen las paredes latera- les, al menos el panel posterior presenta un quiebro horizontal que determina dos porciones, una inferior, aproximadamente perpen- dicular al panel inferior de la solera, y otra superior, que dis- curre en posición inclinada hacia delante.

25 4.- Hogar según la reivindicación 1, caracte- rizado porque el panel superior presenta inferiormente una pared anterior de pequeña altura que cierra parcialmente el hueco defi- nido entre las paredes laterales.

30 5.- Hogar para chimeneas, tal y como queda sus- tancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los

dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 SET. 1983

D. JOSE M<sup>a</sup> RAMIREZ GALLEGO y  
D. JOSE BELMONTE MONERA.

l. M. GUMEZ ANDES Y PUNED.  
n. o. Firmador. J. Suarez Diaz



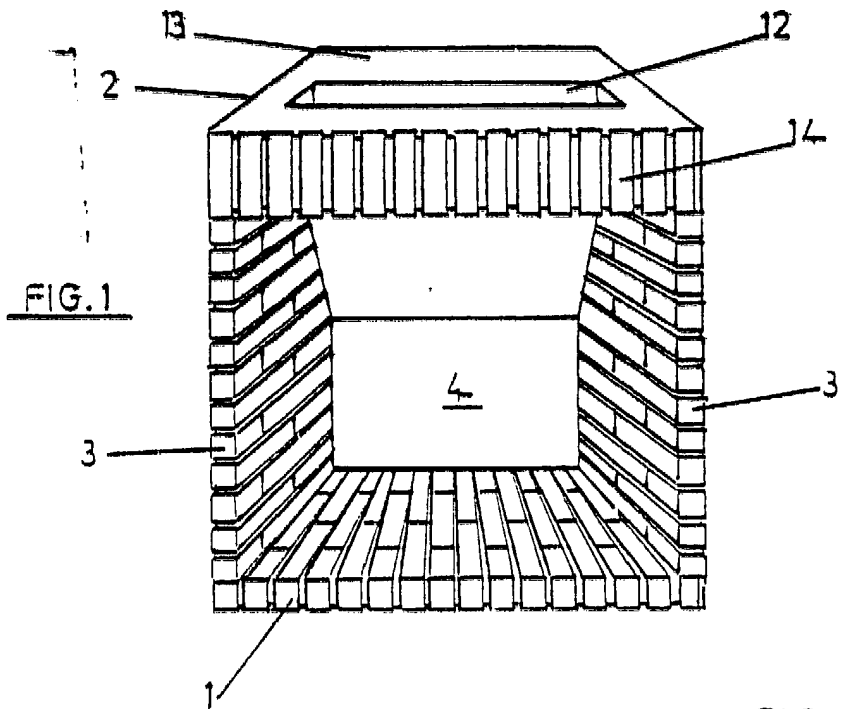


FIG. 1

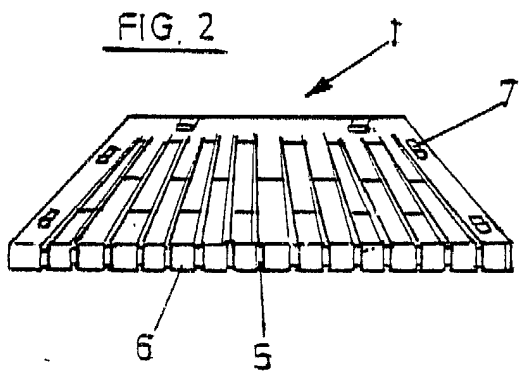


FIG. 2

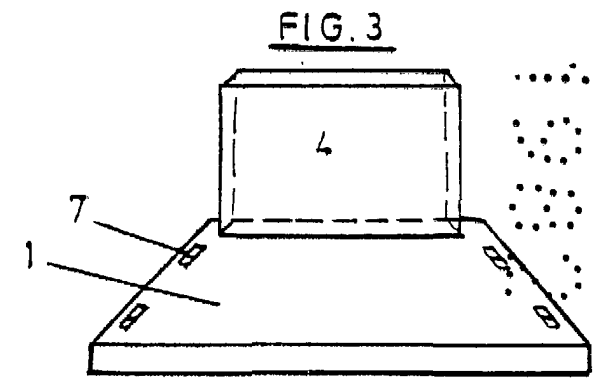


FIG. 3

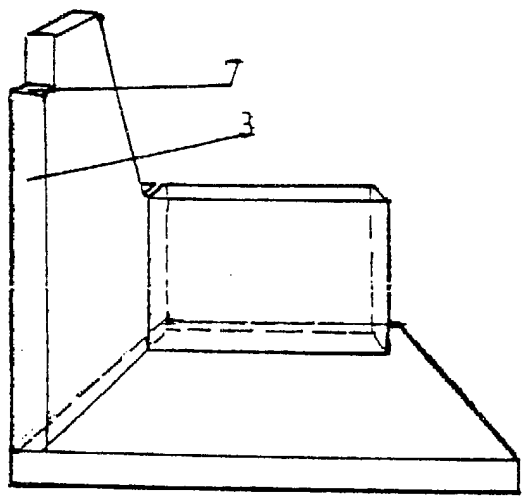


FIG. 4

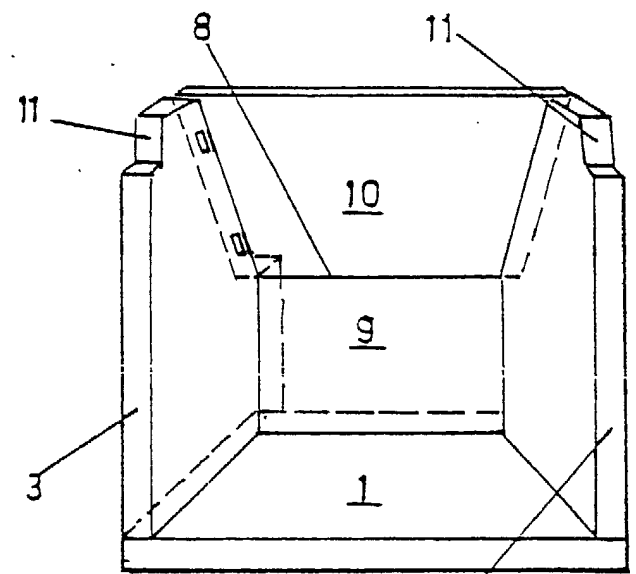


FIG. 5

ESCALA VARIABLE

3 30 SET. 1982  
Madrid

M. GOMEZ AGENS Y PARRA  
e. o. Firmador: J. Suarez Diaz

K