

28 ABR.



266979

266979

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la Firma: SCHUSTERINSEL-AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana, residente en OPLADEN (ALEMANIA), por: "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE BAYETAS PARA LIMPIAR".

Memoria Descriptiva

Las bayetas de uso corriente para limpiar consisten en la mayoría de las veces en un tejido de algodón cardado. Se conocen también paños de algodón o de lana de celulosa impregnada con una cera natural o sintética.

5 La impregnación se efectuaba hasta ahora, o mediante el procedimiento de frotamiento en mojada con ayuda de una solución de cera en un disolvente organico, como gasolina, o mediante el procedimiento de suavización en una dispersión acuosa del cuerpo de cera.

10

Para el procedimiento de frotamiento en mojada deben

266979

28 ABR. 1960



utilizarse disolventes caros y en parte expuestos a inflamarse.
En el procedimiento de suavización debe separarse el agua mediant
un proceso de secamiento. Además las fibras de algodón se plasifi
can en el tratamiento con la emulsión y el velo cardado se coloca
15 por la presión del prensado en forma plana contra el tejido.

Los inconvenientes de los procedimientos conocidos
pueden ahora evitarse de tal manera que un tejido cardado es
pasado por una fusión de cera, exprimido y enfriado a continuación.

La temperatura de la fusión de cera depende del punto
20 de fusión de la cera utilizada. Siendo el punto de fusión por
ejemplo 70° se exprime de 90 hasta 130°. El proceso del exprimido
desde la fusión de cera tiene la ventaja de que el tejido cardado
no entra en contacto con agua, no siendo necesario por tanto un
proceso de secamiento. Además conservan las fibras del tejido su
25 elasticidad, obteniéndose un tejido bonito veloso impregnado con
cera.

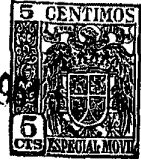
Ha resultado favorable trasladar los cilindros pren-
sadores directamente a la masa fundida de cera y calentarlos con
la misma fusión de cera.

30 En el plano está ilustrado un dispositivo para la reali-
zación del procedimiento según invención.

Sobre un plegador 1 se encuentra arrollado el tejido
que se ha de impregnar, por ejemplo, un tejido de algodón cardado.
El mismo es conducido por rodillos de guía 2 y 3 de los que el
35 n°. 2 está dispuesto en el borde superior de la artesa 4 llena de
cera y el rodillo inferior 3 en la misma masa fundida de cera. En
la superficie de la fusión de cera y sumergiéndose en parte en
ella, están dispuestos los cilindros prensadores 5 y 6 entre los
que es pasado el paño impregnado con cera fundida, siendo expri-
40 mido el sobrante de la cera fundida.

El paño todavía caliente pasa sobre los rodillos de

266979 28 ABR. 1961



el cilindro 9.

REIVINDICACIONES

45

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1.- Procedimiento y dispositivo para la fabricación de bayetas para limpiar impregnadas con cera, caracterizados porque un tejido cardado es pasado por una fusión de cera y seguidamente por un cilindro prensador.

50

2.- Procedimiento y dispositivo para la fabricación de bayetas para limpiar, según reivindicación 1ª, caracterizados por estar constituido el dispositivo para la realización del procedimiento por un rodillo de guía dispuesto en la masa fundida de cera y dos cilindros de prensar en parte bañados por la caliente masa de cera fundida.

55

3.- "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE BAYETAS PARA LIMPIAR".

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 28 ABRIL DE 1.961-

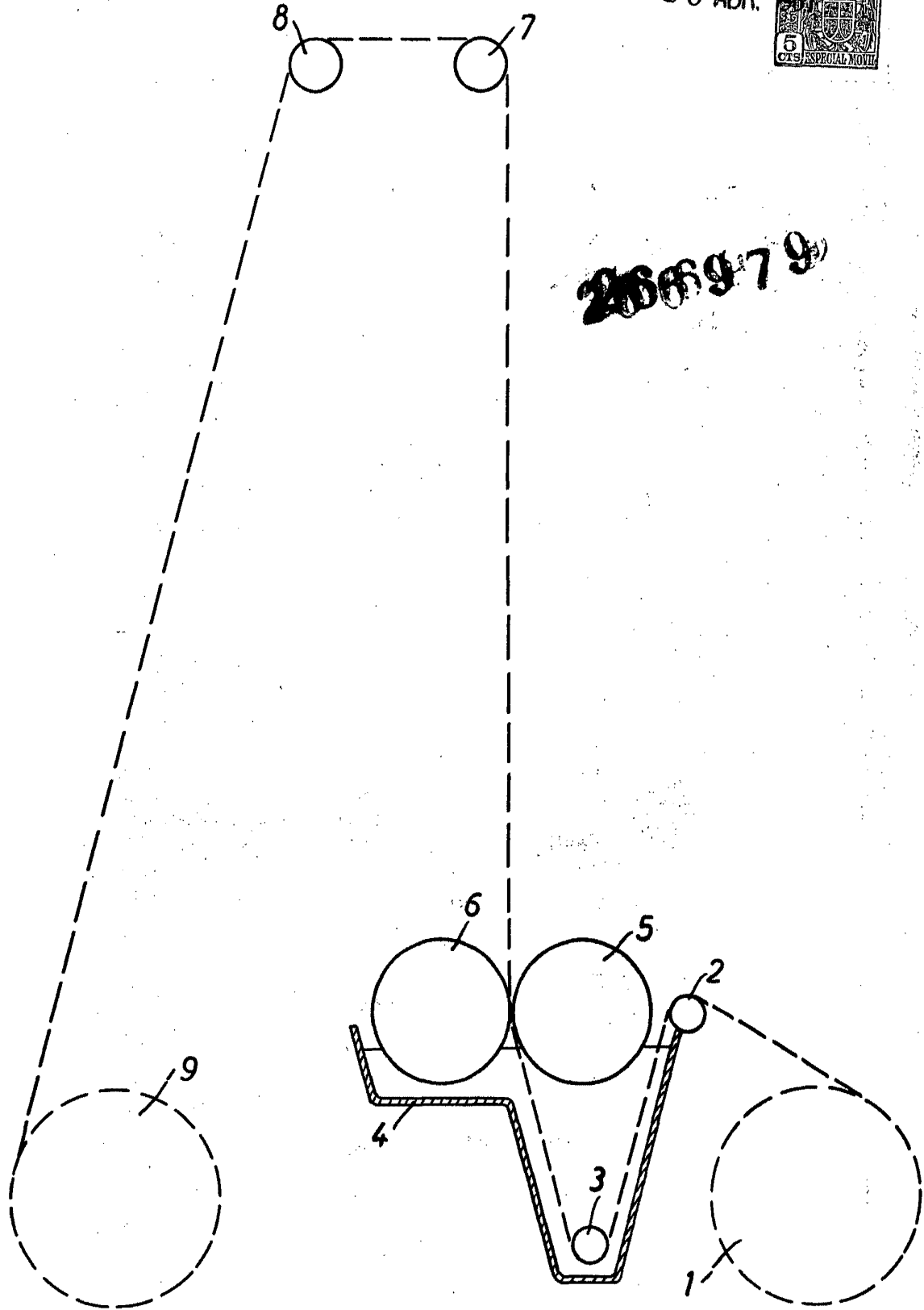
Rodolfo de la Torre
p.p.

266979

28 ABR. 1911



266979



ESCALA VARIABLE

Rodolfo de la Torre
p. p.