



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

| | | | |
|---------|----------------------------|--------------|--------|
| (19) ES | (11) NUMERO | 266866 | (16) Y |
| | (21) | | |
| | (22) FECHA DE PRESENTACION | 10 AGO. 1982 | |

16 FEB. 1983
1983

| | | |
|-------------------|------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (32) FECHA | (33) PAIS |
| (31) NUMERO | | |
| -- | -- | -- |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (34) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLARIFICACION INTERNACIONAL |
| | A47J 41/02 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| (54) TITULO DE LA INVENCIÓN | |
| "Carcasa para botella isotérmica" | |

| | |
|---|--|
| (71) SOLICITANTE (S) | |
| INDUSTRIA AUXILIAR MANODOMESTICOS, S.A. | |

| | |
|---------------------------|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE | |
| ALFORJA (Tarragona) | |

| | |
|--------------------|--|
| (72) INVENTOR (ES) | |
| -- | |

| | |
|-------------------|--|
| (73) TITULAR (ES) | |
| | |

| | |
|--------------------|--|
| (74) REPRESENTANTE | |
| M. Curell Suñol | |

R-4594-10

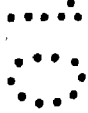
M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de INDUSTRIA AUXILIAR MANODOMESTICOS, S.A., entidad española, domiciliada en ALFORJA (Tarragona), por "Carcasa para botella isotérmica". - - - - -

5.

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a una carcasa para botella isotérmica, la cual ha sido ideada con la finalidad de facilitar su montaje al tiempo que determina el acoplamiento estable de la botella con la necesaria amortiguación. - -

10.

La expresada carcasa se caracteriza porque está constituida de un cuerpo inferior ensamblado a una base y de un cuerpo superior dotado de una embocadura interior en la que se acopla un tapón, constando esta embocadura de dos faldas concéntricas entre las que penetra el borde superior del gollete de la botella y se aplica en una junta anular elástica, teniendo lugar el ensamble entre los cuerpos superior e inferior por la penetración de la zona marginal inferior del primero, dotada de entallas axiales, dentro del segundo, con la inserción de un reborde periférico entrante del cuerpo inferior en una ranura periférica del

15.

20.

cuerpo superior, mientras que el ensamble entre el cuerpo inferior y su base se realiza por la inserción de un reborde periférico de dicho cuerpo en una ranura periférica de la base, más la inserción mutua de unos relieves dentados inmediatos al reborde y ranura citados, quedando apoyada la botella sobre un faldón cilíndrico central de la base, disponiéndose entre la carcasa y la botella un material espumado rígido desarrollado "in situ". - - - - -

5.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

10.

Figura 1, representa el conjunto de la carcasa y de la botella visto en sección diametral. - - - - -

15.

Figura 2, es un detalle, en sección diametral, de la zona de acoplamiento del tapón y de la botella en el cuerpo superior de la carcasa. - - - - -

Figura 3, es una vista parcial del cuerpo superior en su parte inferior ensamblable en el cuerpo inferior. - - - - -

20.

Figura 4, es un detalle de la base de la carcasa con sus medios de acoplamiento en el cuerpo inferior. - - - - -

La presente carcasa consta de unos cuerpos superior 1 e inferior 2, de una base 3 y de un tapón 4, todo ello realizado en plástico, para albergar una botella isotérmica 5 reali-

zada en cristal de una sola pared, con su cara exterior metalizada. - - - - -

5. El cuerpo superior, dotado de un asidero 6 y de un vertedor 7, posee su embocadura interior formada por dos faldas cilíndricas concéntricas 8 y 9, dentro de las cuales se aloja una junta anular elástica 10. El tapón 4 forma un núcleo inferior roscado 11 que se sujeta dentro de la falda interior 8, formando su parte superior 12 una empuñadura para el accionamiento manual. - - - - -

10. El ensamble entre los cuerpos superior 1 e inferior 2 se efectúa mediante una zona marginal inferior 13 del cuerpo superior 1 que penetra en el cuerpo inferior 2 y posee una ranura periférica 14 en la que se inserta un reborde entrante 15 del referido cuerpo inferior 2. Dicha zona marginal inferior 13 presenta unas entalladuras axiales abiertas 16 que le proporcionan la adecuada elasticidad. - - - - -

15. A su vez, el ensamble del cuerpo inferior 2 con su base 3 tiene lugar por la inserción de un reborde entrante 17 del propio cuerpo 2 en una ranura periférica 18 de la base 3. Además, en ambos elementos hay unos relieves complementarios en forma de unos dientes 19 y 20, respectivamente, que se insertan entre sí bajo presión en sentido axial. - - - - -

20. Para el asiento de la botella 5, la base 3 posee un faldón cilíndrico central 21, levemente abocardado, en el que se aplica la parte inferior redondeada de dicha botella. Con

25.

ello, la botella 5 en cuestión queda encajada entre el citado faldón 21 y la junta anular superior 10. Esta junta puede adoptar distintos tipos de perfil transversal tales como los perfiles 10a y 10b representados en la figura 2 y que, en todo caso, forman un surco inferior en el que reciben un bordón superior 22 del gollete de la mencionada botella. - - - - -

El espacio comprendido entre la carcasa y su botella 5 queda relleno por una espuma rígida 23. - - - - -

En el presente ejemplo gráfico, la botella isotérmica 5, siendo de vidrio, consta de una sola pared, cuya cara exterior presenta el correspondiente plateado. - - - - -

Como se observa, el montaje de la carcasa objeto de la invención, una vez introducida la botella 5, se reduce a ejercer una presión en sentido axial, capaz de producir los ensamblajes entre los cuerpos superior 1 e inferior 2, y entre este último y su base 3, consiguiéndose el necesario ajuste para la retención estable de la botella 5, a pesar de las diferencias dimensionales que ésta pueda presentar. - - - - -

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

REIVINDICACIONES

1.- Carcasa para botella isotérmica, caracterizada porque está constituida de un cuerpo inferior ensamblado a una base y de un cuerpo superior dotado de una embocadura interior en la que se acopla un tapón, constando esta embocadura de dos faldas concéntricas entre las que penetra el borde superior del gcllete de la botella y aplica en una junta anular elástica encajada entre ambas faldas, teniendo lugar el ensamble entre los cuerpos superior e inferior por la penetración de la zona marginal inferior del primero, dotada de entalladuras axiales abiertas, dentro del segundo, con la inserción de un reborde periférico entrante del cuerpo inferior en una ranura periférica del cuerpo superior, mientras que el ensamble entre el cuerpo inferior y su base se realiza por la inserción de un reborde periférico de dicho cuerpo en una ranura periférica de la base, más la inserción mutua de unos relieves dentados inmediatos al reborde y ranura citados, quedando apoyada la botella sobre un faldón cilíndrico central de la base, alojándose entre la carcasa y la botella un relleno de espuma rígida.

20. 2.- "CARCASA PARA BOTELLA ISOTERMICA". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilustran.

MADRID 10 AGO. 1982
P. A. M. CURELL SUÑOL

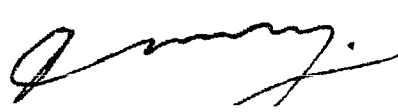
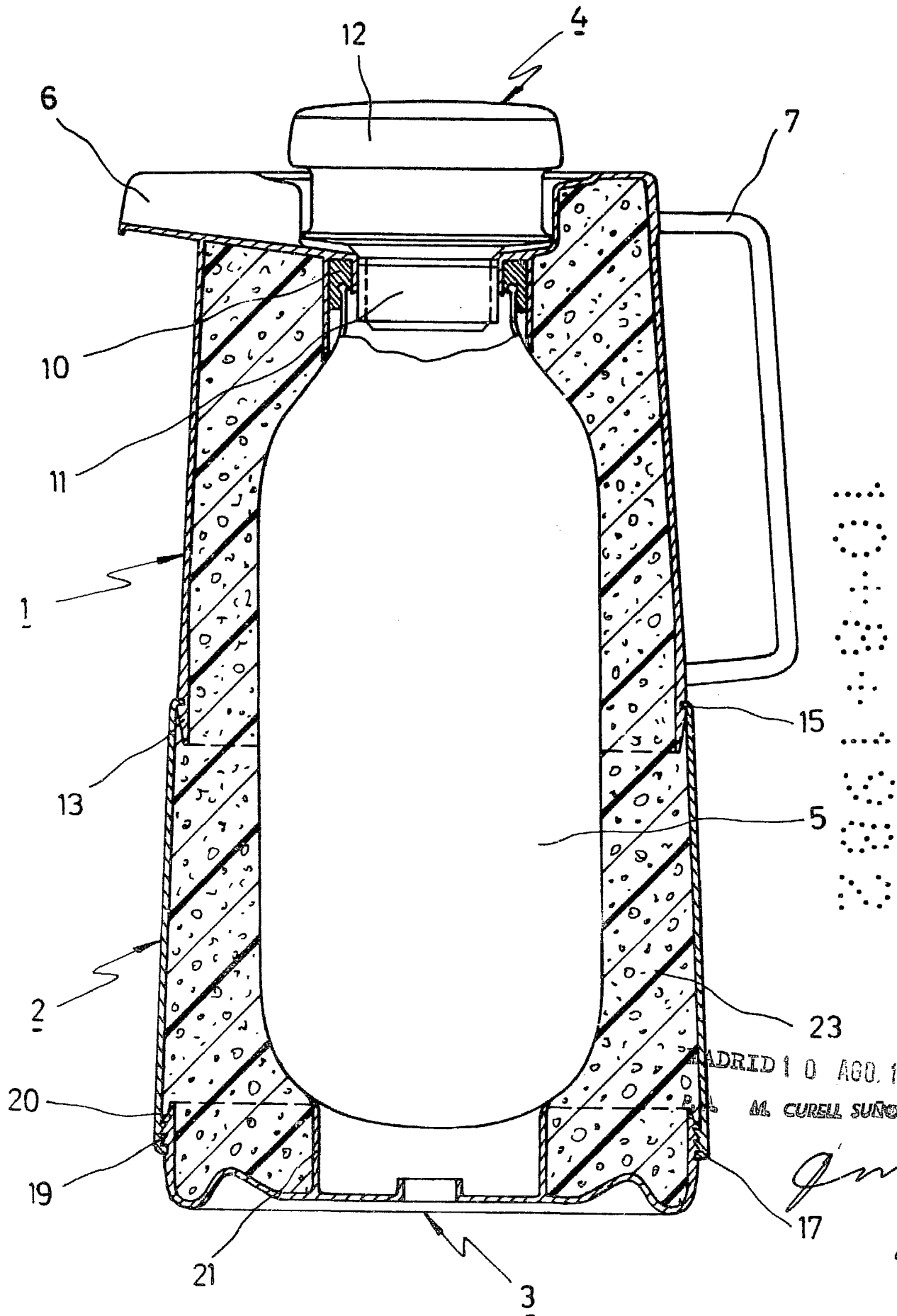


FIG. 1



MADRID 10 AGO. 1982
AL CURELL SUÑOL

[Signature]

FIG. 2

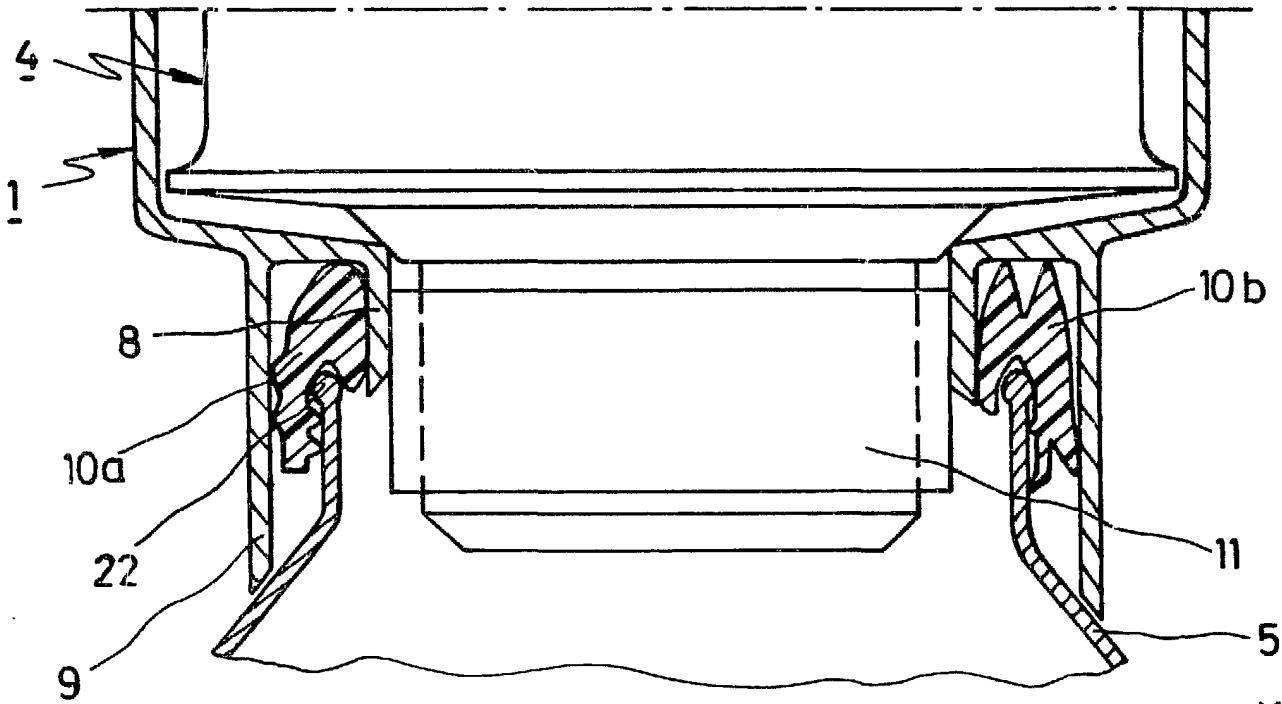


FIG. 3

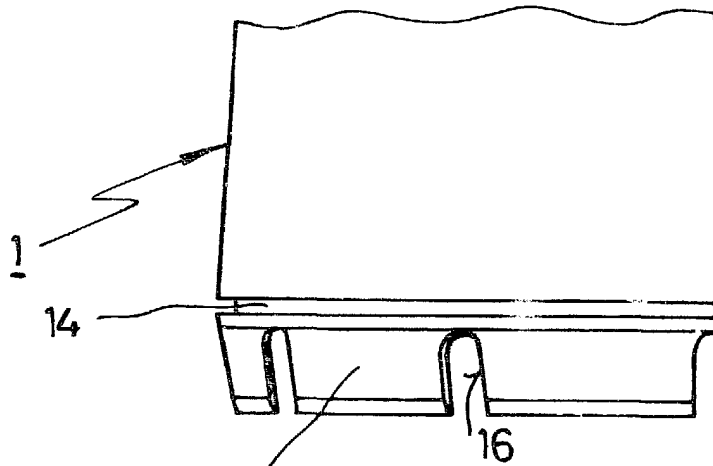
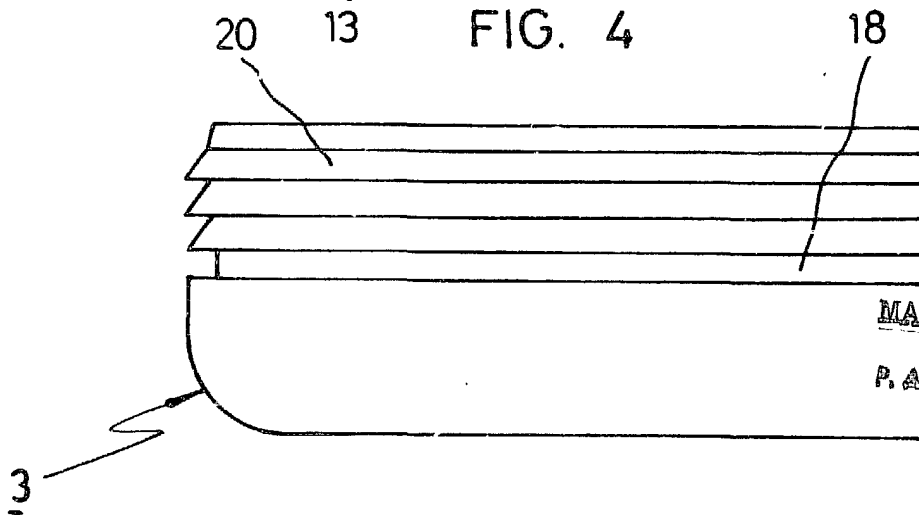


FIG. 4



MADRID 10 AGO. 1982

P. A. M. CURELL SUÑOL