



266761

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE REVESTIMIENTOS PROTECTORES DIRECTAMENTE SOBRE FRASCOS Y SIMILARES", a favor de la razón social española FERRAMON Y ARGULLOL, S.R.C., domiciliada en BARCELONA, calle de Duquesa de Orleans, núm. 24.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de revestimientos protectores directamente sobre frascos y similares.

Más concretamente se refiere la invención al hecho

5. de proporcionar a un frasco de cualquier forma y material, de un recubrimiento a base de corcho aglomerado, con la particularidad de que el proceso a seguir permite lograr el recubrimiento directamente sobre el frasco o similar copiando de éste su forma integral.

10.

Consiste el procedimiento en preparar un molde resis-



286761

tente, que se arma componiendo sus partes y fijándolas entre sí por medios de retención y prensores, siendo el hueco interior de este molde adecuado para recibir al frasco o similar y a una masa de relleno formada por serrín de corcho y un aglutinante termosoldable.

5.

El proceso tiene lugar disponiendo en el interior del molde el frasco o similar, en rellenar el espacio entre la superficie externa del frasco y la pared interna del molde con la masa aglomerada; en cerrar el molde a presión hasta que ajusten sus frentes, resultando de ello un conjunto indeformable.

10.

Este conjunto se introduce en un horno a temperatura relativamente elevada, por ejemplo alrededor de los 180° C, manteniéndose este tratamiento un tiempo prudencial que es función de la índole del material de aglutinación del corcho, sin llegar a alterarse la coloración natural de este último,

15.

Se retira después todo el conjunto del horno y se deja enfriar hasta obtener la temperatura ambiente.

20.

Se desmoldea y se retira el envase con su protección ya adherida, pasando en este estado a la fase de conclusión que se realiza mediante telas sin fin abrasivas que dejan uniforme y pulida la superficie exterior con el aspecto y tacto del corcho, presentando una elegancia este revestimiento así obtenido que aventaja a cuantos revestimientos artísticos que usualmente se practican, dando además una notable antisonoridad en el manejo y uso de estos frascos.

25.

La boca del frasco o similar queda sobresaliente de la protección moldeada y se cubre con una cápsula que se reviste de corcho o de un material que puede ser diferente del de la protección. Este revestimiento es un mero forrado rea-

30.

266761

20



lizado por cualquier medio siempre que pueda lograrse con él continuidad con respecto del revestimiento general, no necesitando pasar por las fases anteriormente mencionadas.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser
5. llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar
10. todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones,

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Procedimiento para la obtención de revestimientos protectores directamente sobre frascos y similares, caracterizado esencialmente por el hecho de que se procede a introducir el frasco o similar, dentro de un molde compuesto susceptible de ser cerrado con relativa presión, en rellenar el espacio que resulta entre el frasco o similar y la pared interna del molde, con una masa de serrín de corcho y un aglomerante autosoldante; en cerrar el molde a presión para formar un todo indeformable y en estas condiciones introducir el molde cargado, en un horno a temperatura relativamente elevada de unos 180° C aproximadamente, manteniéndolo durante el tiempo
- 15.
- 20.

266 76 1 20



- prudencial que es función de la naturaleza del aglomerante;  
en retirar del horno el citado conjunto dejándolo enfriar  
hasta la temperatura ambiente, desmoldeando para extraer el  
frasco con el revestimiento adherido exactamente a su forma  
y finalmente someter a este revestimiento a un trabajo de  
conclusión exterior, mediante cintas abrasivas o similares,  
para proporcionar un aspecto uniforme y liso en el color  
natural del corcho, que ulteriormente puede o no dotarsele  
de color.
- 5.
10. 2. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el  
que, la boca del frasco o similar queda fuera de la zona de  
revestimiento.
3. Procedimiento, según las reivindicaciones 1 y 2,  
en el cual la cápsula de cierre se forra con corcho aglome-  
rado, en operación simple sin pasar por las fases antes ci-  
tadas y solamente se procede al trabajo de conclusión en ana-  
logía con lo previsto para el revestimiento del frasco o si-  
milar.
- 15.
20. 4. Procedimiento para la obtención de revestimien-  
tos protectores directamente sobre frascos o similares.
- Según se describe y reivindica en la presente memoria  
que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por  
una sola de sus caras.

Madrid, a 20 de Abril de 1.961

25. PERRAMON Y ARGULLOL, S.R.C.

p. a.

JAIMÉ IBERN LIZALES

E.F.

R/.mp.