

266 745



las a su punto de partida.

10

Con el fin de aumentar el rendimiento de estas máquinas y conseguir la circunvalación automática de las plantillas, se han previsto otras dos cintas transportadoras de menor longitud, girando ambas en sentido contrario entre si, y colocadas al final del recorrido de la cinta transportadora central, las cuales producen un basculamiento y una caída de la plantilla, volviendola a colocar sobre la correa transportadora de unión o cosido.

15

20

Para que la idea general anteriormente expuesta pueda ser más fácilmente comprendida en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujos que se acompaña que nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo en cuestión deberá interpretarse en su más amplio sentido y sin caracter limitativo alguno.

25

En el dibujo se representa una vista esquemática del montaje y disposición de las cintas transportadoras, que efectúan la circunvalación automática de las plantillas, indicándose por -1- la cinta transportadora central, por -2- el extremo posterior de la misma, por -3- la cinta intermedia ascendente, por -4- su extremo posterior, por -5- cinta invertida, por -6- extremo de la cinta transportadora -7-.

30

35

Al llegar la plantilla al extremo -2- de la cinta transportadora central -1- efectúa un movimiento ascendente sobre la cinta -3- hasta llegar a su extremo -4- en cuyo punto se produce un basculamiento que la hace caer sobre la cinta invertida -5- la cual empuja a la plantilla o molde, sobre el extremo -6- de la cinta trans



260745

portadora -7-, para colocar un nuevo panel, y efectuar la correspondiente unión o cosido.

40

Con esta mejora se consigue una substancial economía de mano de obra y un incremento de rendimiento que repercute ventajosamente en el precio de coste.

45

Con la descripción que precede creemos suficientemente aclaradas estas mejoras, restando consignar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas y dimensiones de cualquier detalle constructivo siempre que con ello no se altere la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente

50

N O T A
= = = =

Los puntos nuevos que se presentan para su reivindicación en el presente Certificado de Adición son:

55

1ª.-Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº. 232.100 por "Máquina para unir los paneles de las cajas de embalaje", caracterizadas esencialmente por el hecho de disponer en el extremo posterior de la máquina y a continuación de la cinta transportadora central, una cinta intermedia, montada en un plano inclinado ascendente y girando en el mismo sentido que dicha cinta central.

60

2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº. 232.100 por "Máquina para unir los paneles de las cajas de embalaje", según la reivindicación anterior caracterizadas porque a continuación de la cinta intermedia de la reivindicación 1ª. se ha dispuesto una segunda cinta de posición y rotación invertidas, que empuja y coloca de nuevo la plantilla sobre el

65

266745



extremo posterior de la cinta transportadora superior de la máquina.

70

3ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº. 232.100 POR "MAQUINA PARA UNIR LOS PANUELOS DE LAS CAJAS DE EMBALAJE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

75

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 75 líneas.

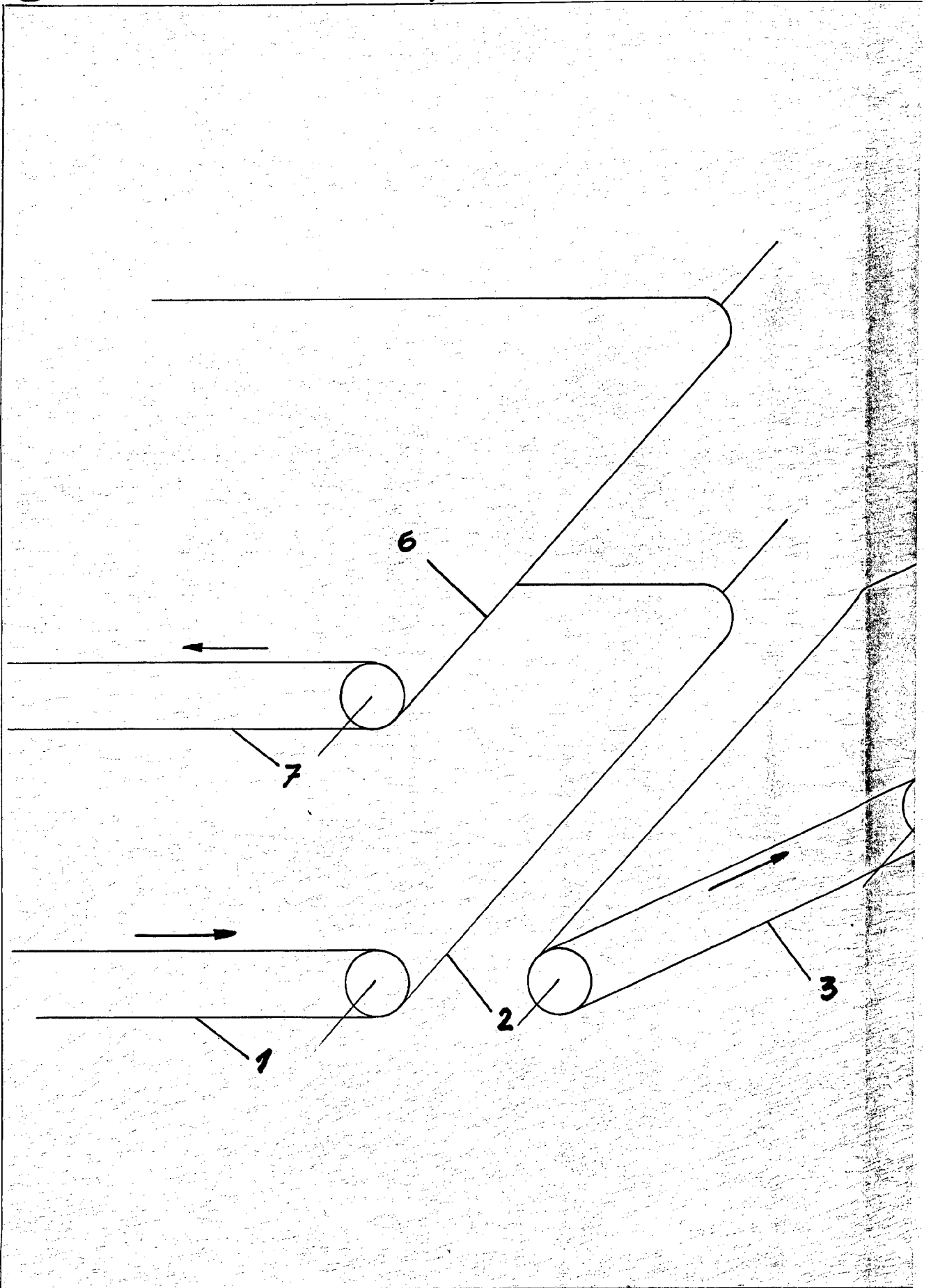
Madrid, 19 de Abril de 1.961

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P. P.

266.745

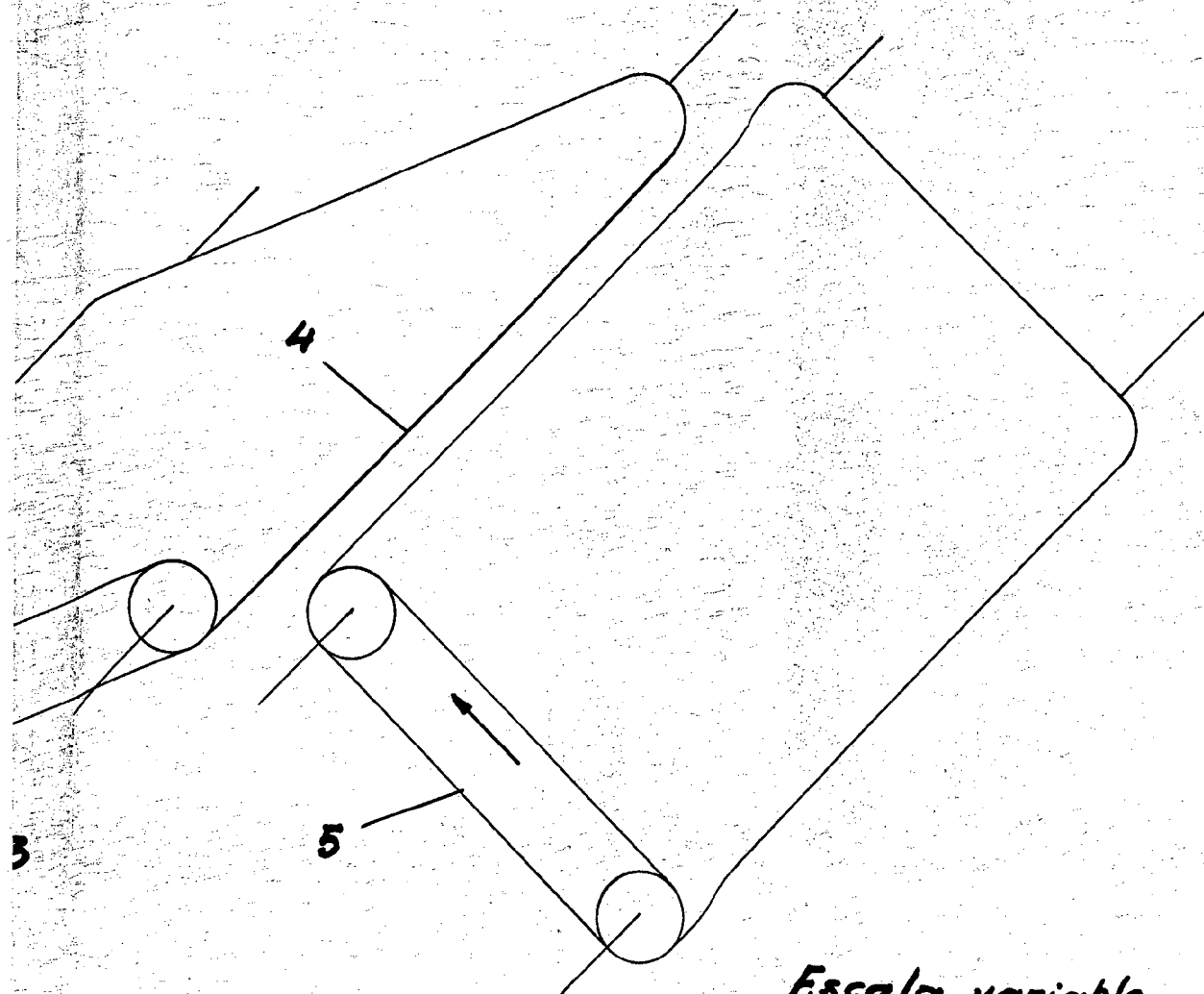
D. Fernando Dot Payro'



Hoja única



266745



Escala variable
Madrid - Abril - 1961

J. L. ...