



200714

5. Esta forma de actuación es explicada en la mayoría de tecnologías textiles, entre ellas en la página 90, figura 275 de los "Apuntes de teoría de tejidos" de Jerónimo Oller y Estefa, y según se ha podido observar en la práctica da buenos resultados con el empleo de fibras naturales, tales como el cáñamo y el esparto, sin embargo se ha podido observar que el intentar la fabricación del saco en fibras plásticas existen graves inconvenientes.

10. Estos inconvenientes son producidos porque la fibra por sus cualidades actúa como si se tratara de un alambre acerado, o sea que difícilmente puede permanecer arrollado en forma tensa sobre la canilla de la lanzadera, pues tiende a desenrollarse hasta tocar a las paredes de la misma, o sea que se hincha. Al propio tiempo existe el inconveniente de que al llegar la lanzadera al final de su recorrido y recibir el golpe de paro se desplace sobre la canilla toda la fibra arrollada, al ser muy deslizante, debido a ello es muy difícil que la tensión de la trama resulte muy igualada pues el hilo al llegar al extremo y cambiar el sentido de marcha de la lanzadera, difícilmente se dobla el hilo al llegar al orillo.

20. Otro inconveniente se halla en el rodillo plegador, el cual debe estar separado del de arrastre, pues es conveniente que la tela arrollada lo sea con la máxima tensión, para evitar que deslice, lo cual no es posible cuando los dos rodillos se tocan pues en este caso el rodillo plegador gira exclusivamente por el giro del rodillo de arrastre.

25. La invención preve una serie de mecanismo en el telar formador de los sacos mediante los cuales es posible lograr una tensión máxima a la trama de forma que el tejido sea completamente regular, y al propio tiempo se mejora la lanzadera de

30.



205714

forma que la fibra arrollada sobre la canilla no sufre ningún desplazamiento por efecto de sus cualidades aceradas.

5. Para lograr estas mejoras se ha previsto que la lanzadera presente en sus costados una especie de pinceles o peines que repartidos a todo lo largo de la longitud de la lanzadera empujan la fibra arrollada contra la canilla de forma que la mantienen bien arrollada y al propio tiempo evitan el deslizamiento.

10. En el telar y al final de la cursa de la lanzadera se ha previsto una palanca acodada que se levanta y desciende al llegar la lanzadera, cogiendo con un gancho extremo el último hilo de la trama, de forma que al retroceder la lanzadera permite el doblado tensado del hilo de la trama por la zona de orillo, moviéndose este gancho a cada pasada para prender el último hilo o pasada de la trama.

15. Asimismo para lograr en el rodillo plegador una tensión uniforme en el plegado, la cual desaparecería por el aumento progresivo del diámetro debido al plegado se ha ideado un mecanismo de embrague entre el rodillo de arrastre y rodillo plegador, de forma que la velocidad lineal de ambos en su periferia sea siempre la misma a pesar de los diferentes diámetros de los mismos.

20. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1, muestra el mecanismo retenedor de trama

La figura 2, muestra la lanzadera

30. La figura 3, muestra los rodillos de arrastre y plega-



266714

do con su embrague.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar que los lizos 1, que retienen la urdimbre se hallan en dos alturas distintas correspondientes a las dos telas a formar y en el cajón de la lanzadera 2, se ha previsto un elemento basculante 3, con una argolla 4, que manda un brazo 5, solidario de un gancho 6, giratorio con este brazo de forma que tiende a prender el último bucle del orillo de la trama manteniéndola tensa, de forma que a pesar del carácter acerado de esta trama es posible al hilo dar la vuelta para formar el orillo del tejido perfectamente tensado.

Para coadyuvar a este tensado de la trama, y para evitar que el hilo arrollado en la lanzadera deslice sobre la misma se ha previsto en la lanzadera 7, y precisamente saliente de su pared interior enfrentado a la canilla una serie de zonas 8, con cerdas que mantienen la fibra contra la canilla y la frenan impidiendo su deslizado.

En el dispositivo de plegado se ha previsto asimismo separar el rodillo de arrastre 9 del rodillo plegador 10, en lugar de apoyar uno con otro tal como ocurre en los tejidos normales, y para lograr que la velocidad lineal de ambos sea la misma en su periferia circular, se ha previsto relacionar ambos rodillos mediante una transmisión, que comprende sobre el eje 11 del rodillo de arrastre una rueda dentada 12, y sobre un casquillo 13 dispuesto sobre el eje 14 del rodillo plegador, otra rueda dentada 15, relacionadas ambas ruedas por una cadena apropiada 16, y presentando el casquillo 13, y eje 14, sendas partes de un embrague 17, las cuales se acoplan y desacoplan de acuerdo con la tensión del tejido a plegar.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser lle-



vada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de sacos, obtenidos a base de doble tela, que se cruza en un número determinado de pasadas formando una sola tela, para su cortado ulterior por estos puntos quedando el saco formado, que se caracteriza esencialmente por el hecho de haberse previsto una serie de dispositivos tensores de la trama y tejido constituido para permitir la utilización de fibras duras de cualidades aceradas, tales como fibras plásticas, preferentemente de politeno que consisten en disponer en el interior de la lanzadera y enfrenado a la canilla saliente de las paredes internas de la lanzadera unas zonas o haces de púas de cualidad resistente, que frenan el hilo arrollado sobre la canilla evitando su deslizamiento sobre de la misma y su expansión en el arrollado, y comprendiendo además en los extremos de los cajones de la lanzadera un mecanismo actuante en el momento del choque de la lanzadera, que consiste en un gancho, movido en este choque de forma basculante, operativamente dispuesto para prender la última pasada de trama, manteniéndola tensa en el momento de consti-

10.

15.

20.

25.



266714

tuir la vuelta del orillo, tanto en el lado en el que las dos telas del saco se cruzan en las que la lanzadera va de una tela a la otra, como en el lado en el que existen los dos orillos, correspondientes al borde superior del saco.

2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, en los que se ha previsto disponer un rodillo de arrastre de tejido y un rodillo plegador separados entre sí, cuya velocidad periférica es graduada la del plegador con respecto al arrastre mediante un embrague interpuesto, unas de cuyas partes es fija a un extremo del eje del rodillo plegador y la otra sobre un casquillo loco sobre este eje, cuyo casquillo presenta una rueda dentada unida por cadena a una rueda dentada unida por cadena a una rueda dentada fija en el eje del rodillo de arrastre que actúa de elemento motor.

3. Perfeccionamientos en la fabricación de sacos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Barcelona, para Madrid a trece de abril de 1961

JOSE MIRO ESTIVILL, y

CARLOS MONTPEYO TARRIDES

p.a. JAIME ISERN

D. P.

D. José Miró Estivill
D. Carlos Montpeyó Tarrides

Hoja única



Fig. 1

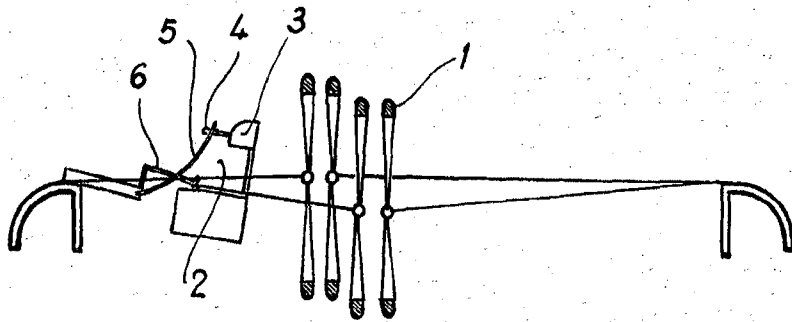
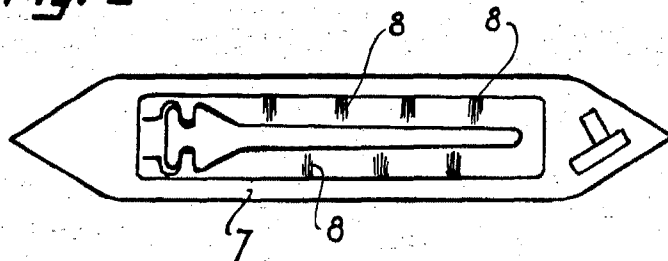
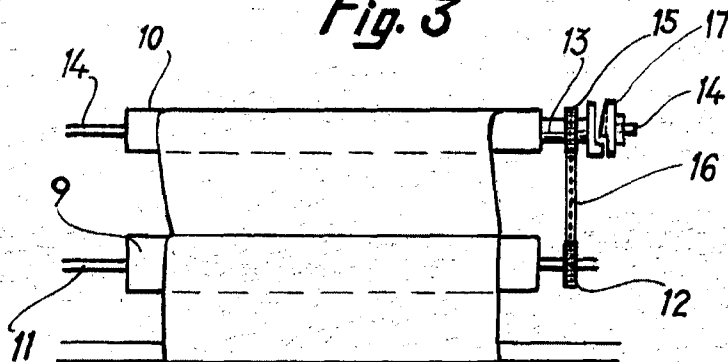


Fig. 2



266714

Fig. 3



Madrid, 13 ABR. 1961
Jaime Isern

p.p.