

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 266705	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 29 JUL. 1982	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1983

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>F25C 1/24</i>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

" BOLSA PARA LA CONFORMACION DE CUBITOS DE HIELO "

(71) SOLICITANTE (S)

PROMOCIONES RM, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA, c/Entenza núms. 332-334

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

La Solicitante.

(74) REPRESENTANTE

Don Julio HERRERO ANTOLIN

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva a una bolsa que ha sido especialmente concebida para ser utilizada como elemento conformador de cubitos de hielo.

5. La bolsa que la invención propone, viene a sustituir a las bandejas compartimentadas, convencionales, para la conformación de cubitos de hielo en congeladores, presentando frente a tales bandejas una serie de ventajas que se derivan de su propia estructuración, -
10. entre las que cabe destacar la imposibilidad de vertido del agua contenida en su interior, sea cual fuere - su posición, su ocupación de volumen mínima, prácticamente despreciable, durante su almacenamiento previo -
15. al uso, así como también la posibilidad de adaptarse a cualquier espacio del congelador, incluso en posición vertical, lo que repercute en una menor ocupación volumétrica en este último.

De forma más concreta, la bolsa que se preconiza -
20. está constituida mediante un fino cuerpo laminar, do- ble, preferentemente de naturaleza plástica y transpa- rente, en el que mediante termosoldadura se definen - una pluralidad de alvéolos intercomunicados, destina- dos a recibir el agua a congelar, alveolos que tras -
25. el llenado de la bolsa podrán adoptar cualquier confi- guración, pero que preferentemente se aproximaran a la esférica.

Estos alveolos afectan a la mayor parte de la extensión de la bolsa, con excepción de la extremidad correspondiente a su boca de llenado, en la que se define una especie de cono vertedor para facilitar su llenado, y

5. un conducto de comunicación entre dicho cono y uno de los alveolos intercomunicados.

Constituye otra característica destacable de la invención el hecho de que a nivel del citado conducto, la bolsa presenta dos cortes laterales y transversales, -

10. que se aproximan a dicho conducto, y que definen sendas aletas extremas capaces de enlazarse entre sí mediante un nudo o atadura, con el que se realiza el cierre de la bolsa.

Así pues y de acuerdo con lo anteriormente expuesto,

15. tras el llenado de los alvéolos de la bolsa, se procede a la congelación del conjunto, con lo que se obtienen cubitos de hielo de forma determinada por los propios alveolos, efectuándose posteriormente el consumo de los referidos cubitos mediante rasgadura de la bolsa, por -

20. las zonas adecuadas a las necesidades de cada caso.

Se trata pues de una bolsa monouso, lo que no supone un inconveniente dado su bajísimo costo, por lo que se ha previsto además que dicha bolsa sea comercializada formando parte de una banda continua constituida por

25. un determinado número de bolsas, independizadas entre sí mediante líneas transversales de trepado que permiten su fácil rasgado para la independización definitiva en el momento del consumo, constituyendo dicha banda un

bloque o bobina que se alberga en una caja, preferente-
mente de cartón, provista a su vez de una ventana rasga-
ble para la extracción unitaria y consecutiva de las -
diferentes bolsas.

5. Para complementar la descripción que se está reali-
zando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de
las características del invento, se acompaña a la pre-
sente memoria descriptiva, como parte integrante de la
misma, de un juego de dibujos en el que con carácter -
10. ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo si-
guiente:

La Figura 1ª, muestra una vista en planta de una bol-
sa para la conformación de cubitos de hielo, realizada
de acuerdo con el objeto de la presente invención, en -
15. la que las zonas de soldadura entre las dos láminas - -
constitutivas de la bolsa, se han representado con su-
perficie punteada.

La Figura 2ª, muestra una sección transversal de la
misma bolsa, realizada de acuerdo con la línea de corte
20. A-B de la Figura 1ª.

La Figura 3ª, muestra finalmente, una vista en pers-
pectiva de una caja contenedora de una banda continua -
de bolsas, de la que emerge parcialmente dicha banda.

A la vista de estas figuras puede observarse como la
25. bolsa para la conformación de cubitos de hielo que la -
invención propone, está constituida mediante un cuerpo
laminar y doble l, preferentemente de contorno rectan-
gular, en el que por termosoldadura de las dos láminas

constitutivas de la bolsa, en la zona perimetral de la misma que se corresponde con la propia referencia 1 y en zonas interiores 2, se definen una pluralidad de alvéolos 3, preferentemente de planta circular, los cuales son secantes entre sí, determinando estrechos cuellos 4 de interconexión.

En la zona extrema superior de la bolsa existe un sector 5 carente de alvéolos y provisto, en contrapartida, de un cono vertedor 6 para el llenado de la bolsa y de un conducto 7 que comunica dicho cono con uno de los alvéolos 8 de la alineación superior y más próxima.

En estas condiciones el agua se introduce en la bolsa a través del cono 6 y del conducto 7, pasando al alvéolo 8 y de éste a todos los demás alvéolos 3, a través de las conexiones 4 existentes entre todos ellos.

En esta zona extrema superior 5 de la bolsa, existen dos cortes transversales y laterales 9, de considerable amplitud, que definen sendas aletas extremas 10 previstas para, tras el llenado de los alvéolos de la bolsa, efectuar un arrollamiento de la zona extrema 5 de la misma y, posteriormente, efectuar un nudo o atadura con dichas aletas 10 que asegura el cierre de la bolsa durante la fase previa a la congelación.

Tal como anteriormente se ha dicho, se ha previsto que la bolsa sea suministrada formando parte de una banda continua 11, constituida por una pluralidad de bolsas, estando dicha banda continua provista de líneas de

trepado 12 en correspondencia con las zonas de independencia entre bolsas y que, evidentemente, permitirán un fácil rasgado de las mismas para su separación de dicha balda.

5. Por otro lado el conjunto de bolsas constitutivo de la banda continua 11 anteriormente citada, se albergará en una caja 13 de planta coincidente con la de una de las bolsas 1 y de espesor acorde a su vez con el espesor de la banda continua en situación de plegado, - -
10. estando provista dicha caja de una línea de trepado 14 que permite, en el momento del inicio del consumo, establecer una ventana 15, preferentemente de configuración trapecial isoscélica, a través de la que se va realizando la extracción sucesiva de las diferentes bolsas, tal como puede observarse con todo detalle en la Figura 3.
- 15.

- Aunque la presente descripción se ha realizado en base a la obtención de cubitos de hielo de forma lenticular con tendencia a la esfera, es evidente que la configuración formal de tales cubitos será variable en función de la conformación dada a los alveolos 3 en el proceso de termosoldadura de los dos elementos laminares plásticos constitutivos de la bolsa y que, de idéntica manera, dicha bolsa puede ser destinada a la congelación de líquidos distintos del agua, como por ejemplo
20. líquidos azucarados, refrescos de cola, zumos y similares.
- 25.

Cabe destacar también que la bolsa es utilizable en su conjunto y sin rasgado de sus alvéolos, como bloque

suministrador de frío a neveras de camping o similares en las que no existen elementos propios productores de frío.

N O T A

5. Descrito el objeto del presente Modelo de Utilidad y sus distintas partes, se declara que lo que constituye la esencialidad del mismo, es lo que se concreta en las siguientes:

NO
SE
V
E
N
O
S
N

REIVINDICACIONES

1ª.- Bolsa para la conformación de cubitos de hielo, esencialmente caracterizada por estar constituida mediante dos cuerpos laminares de naturaleza plástica y preferentemente transparente, que se unen entre sí por termosoldadura determinando una pluralidad de alvéolos intercomunicados, habiéndose previsto que en correspondencia con uno de los extremos de la bolsa existe un sector carente de tales alvéolos en el que se define un cono vertedor para llenado de la bolsa y un conducto que comunica dicho cono con uno de los alvéolos de la primera alineación.

2ª.- Bolsa para la conformación de cubitos de hielo, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque en la citada zona extrema de la misma carente de alvéolos, existen dos amplios cortes transversales y laterales, que se aproximan al conducto central y que definen aletas capaces de arrollarse transversalmente y de establecer un nudo o atadura que asegura el cierre de la bolsa tras el llenado y hasta la congelación del líquido contenido en sus alvéolos.

3ª.- Bolsa para la conformación de cubitos de hielo, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque dicha bolsa forma parte de una banda continua, en la que se define una alineación de bolsas en número indefinido, con la particularidad de que dichas bolsas son independizables a través de líneas transversales de trepado que permiten el fácil rasgado de la balda, y habiéndose

previsto que la banda así constituida, debidamente ple-
gada, se alberga en una caja, preferentemente de cartón
y de dimensiones acordes con una de las bolsas, en cuya
caja existe una línea de trepado que permite su rasgado
5. parcial para la obtención, en el momento de iniciar su
consumo, de una ventana para la extracción de dichas -
bolsas.

4ª.- BOLSA PARA LA CONFORMACION DE CUBITOS DE HIELO.

Según queda descrito y reivindicado en la presente
10. memoria, que consta de nueve hojas, escritas a máquina
por una sola cara y dibujos que le acompañan.

Madrid, 29 JUL. 1982

EL AGENTE: Julio Herrero
P. P.

T. de la Clave



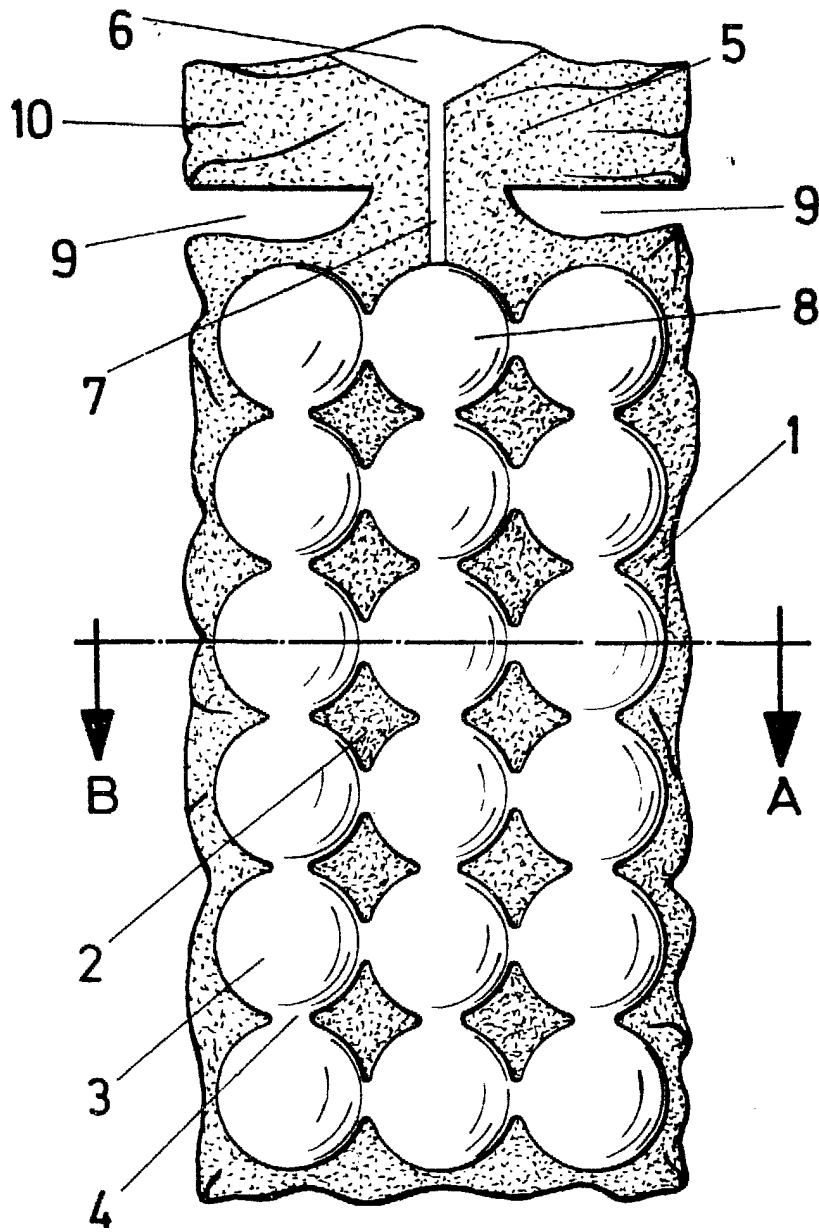


FIG.1



A-B
FIG.2

ESCALA VARIABLE

MADRID 29 JUL. 1982

José Ferrero
P. P.

José Ferrero

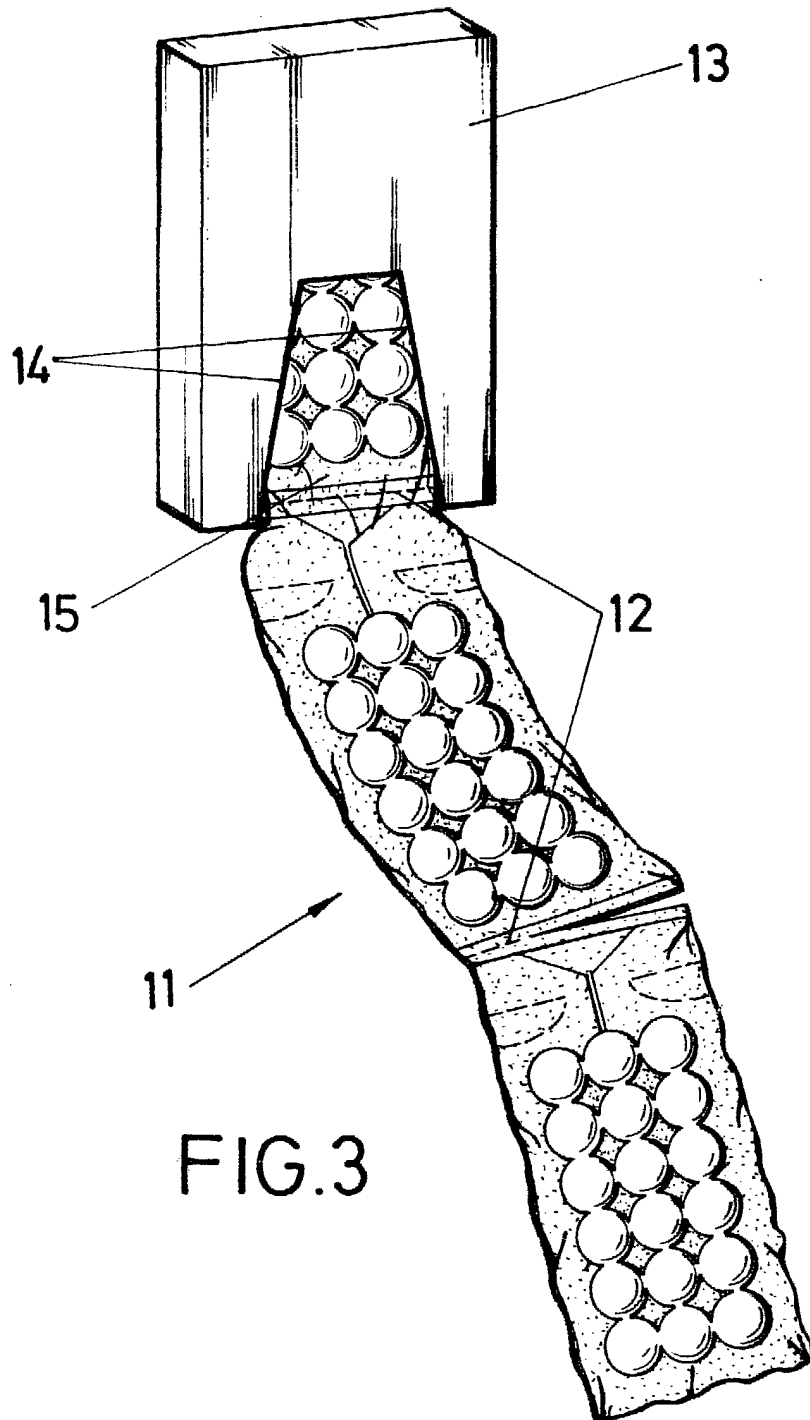


FIG.3

ESCALA VARIABLE

MADRID 29 JUL. 1982
Julio Herrero
P. P.

Julio Herrero