

(18) ES (11) NUMERO (21) 266699 (22) FECHA DE PRESENTACION 2 JUL. 1982	(19) Y
--	--------



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B28B 7/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCION

"MOLDE PARA MAQUINA FORMADORA DE PREFABRICADOS DE HORMIGON"

(71) SOLICITANTE (S)

D. Francisco ASCASO Gómez y  
D. José Antonio CANDIA González

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

RIPOLLET (Barcelona) - Tamarit, 136

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. Alfonso Durán Olivella

normalmente a piezas de una misma configuración, y están formados genéricamente por una caja fija en funciones de receptora de otra parte entrante y complementaria, asociada a la parte móvil de la máquina.

5. Es característico del molde objeto de este Modelo de Utilidad la posibilidad de realizar en una misma operación de moldeo piezas de por lo menos dos formas diferentes, correspondientes a otras tantas aplicaciones o funciones. A dicho fin, la caja formante del molde está subdividida en

10. dos o más subcajas, cada una de las cuales, a su vez, podrá contener compartimientos, en cada uno de los que se obtendrá una pieza, que opcionalmente será distinta de las obtenidas en otra subcaja del molde. De esta manera resultará la posibilidad de fabricar simultánea y conjuntamente piezas de

15. diversos tipos y con aprovechamiento total de las posibilidades de la máquina y reducción de los costos de fabricación.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado,

20. a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un molde para máquina formadora de prefabricados de hormigón, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

25. Las figuras 1 y 2 representan en planta y en sección longitudinal, respectivamente, una parte del molde que comprende una de las subcajas en que aquél se halla dividido, y la figura 3 es una vista en perspectiva del propio

molde con la subcaja separada y en la posición relativa de su acoplamiento.

5. Las figuras 4 y 5 muestran la formación de una pieza de hormigón en un molde en el momento en que se halla acoplado el punzón o contramolde determinante de la forma de la pieza.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

10. El molde consiste en una caja metálica -1- de forma general ortoédrica y aplanada, definida preferentemente por placas laterales correspondientes a sus caras, acopladas en las uniones -2-. Los tabiques -3- determinan espacios subdivisivos en el interior de la caja -1-.

15. Cada uno de los espacios definidos por las caras laterales y los tabiques transversales comprende a su vez una subcaja -4-, de estructura preferentemente metálica y de gran resistencia, en cuyo interior se formarán inmediatamente las piezas, las cuales serán producidas en número proporcional a su tamaño. Según sea éste, se dispondrán 20. tabiques transversales -5- determinantes de espacios para las piezas.

25. El acoplamiento entre las cajas -4- y el cuerpo -1- del molde puede realizarse por cualquier sistema apropiado, habiéndose representado en los dibujos una versión posible, sencilla y eficaz, consistente en los salientes -6-, constituídos por tetones de forma trapecial o similar, conjugados de entrantes -7- de la misma forma y dimensiones equivalentes. El acoplamiento de las cajas -4- en la -1-,

según la figura 3, se realiza por introducción de aquellos salientes en los respectivos entrantes, formándose efectos de apriete en dichas uniones que mantienen acopladas las cajas -4-. Cuando interesa la extracción de éstas, un martillado en sentido contrario al de la introducción permite separar con facilidad las uniones establecidas.

5.

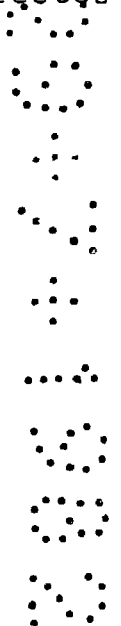
También podría realizarse el acoplamiento de las cajas -4- al cuerpo -1- mediante uniones atornilladas, bridas u otros dispositivos.

10.

La figura 4 muestra la introducción del macho o punzón -8- en el molde para la formación de una pieza -9- en el mismo.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del molde descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

15.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Molde para máquina formadora de prefabricados de hormigón, caracterizado esencialmente por comprender, en el interior del espacio ortoédrico determinado por el cuerpo de caja aplanada, en funciones de receptor del contramolde, determinante de la forma de las piezas a obtener, de unos tabiques transversales definiendo por lo menos dos
10. compartimientos destinados a recibir a su vez unas cajas separables, destinadas a constituir los moldes propiamente dichos para las piezas a obtener, presentando dichas cajas divisorias, a su vez, tabiques transversales en número correspondiente al de las piezas a fabricar en cada operación
15. de moldeo, realizándose el acoplamiento entre las citadas cajas y las caras internas del cuerpo del molde y sus tabiques divisorios con ayuda de dispositivos de retención separables.
20. 2.- Molde para máquina formadora de prefabricados de hormigón, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los medios de acoplamiento separable entre el cuerpo del molde y las cajas alojadas en el mismo consisten en salientes de forma trapezoidal derivados exteriormente de las
25. cajas, en correspondencia con entrantes de la misma forma existentes en las caras internas del cuerpo del molde y sus tabiques divisorios.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en

las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "MOLDE PARA MAQUINA FORMADORA DE PREFABRICADOS DE HORMIGON".

5. Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 2 JUL. 1982

P.A. de D. Francisco ASCASO Gómez y  
D. José Antonio CANDÍA González,

ALFONSO DURÁN

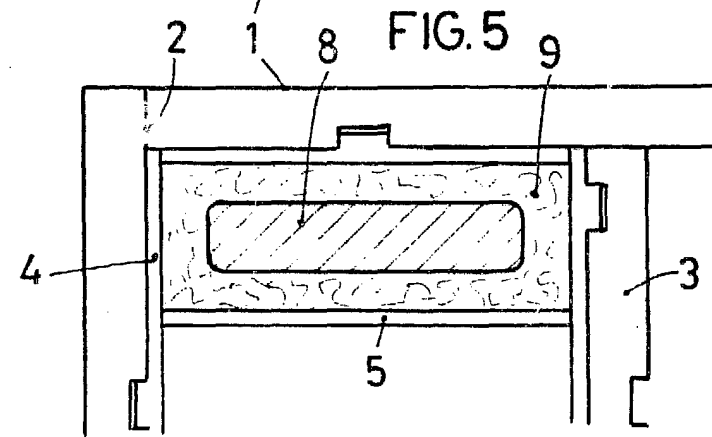
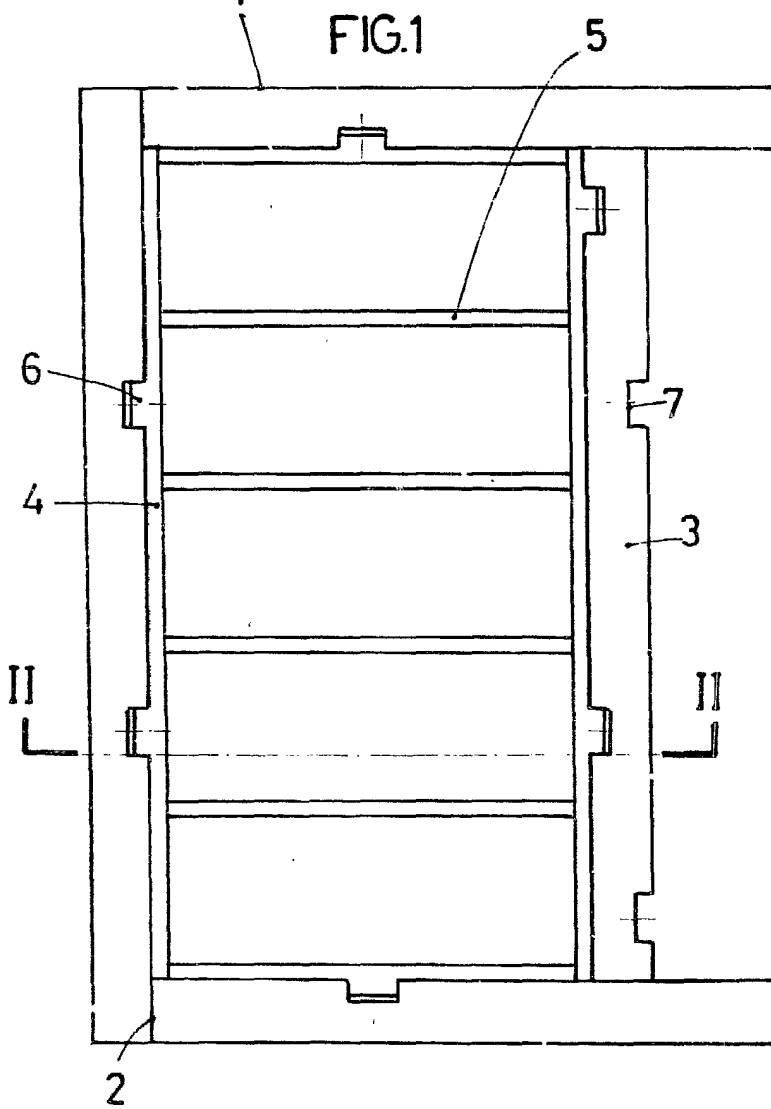
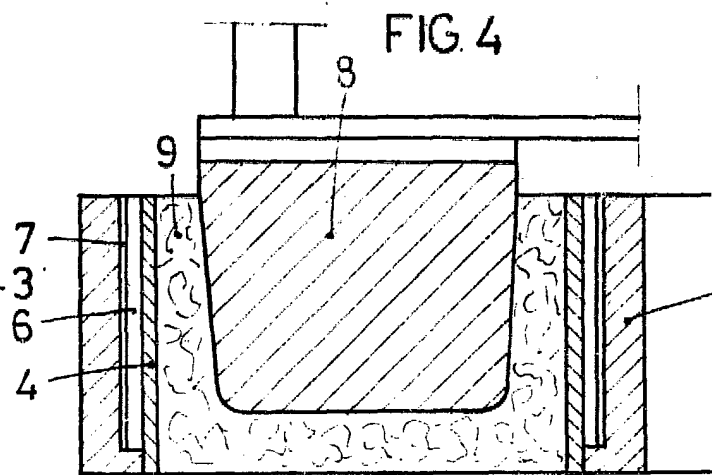
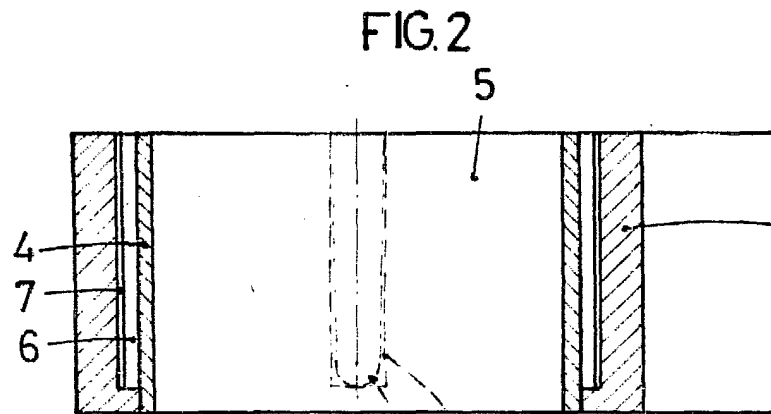
p. p.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/em.





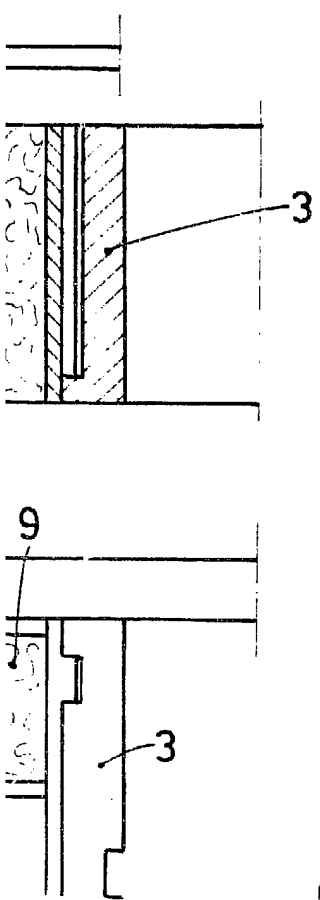
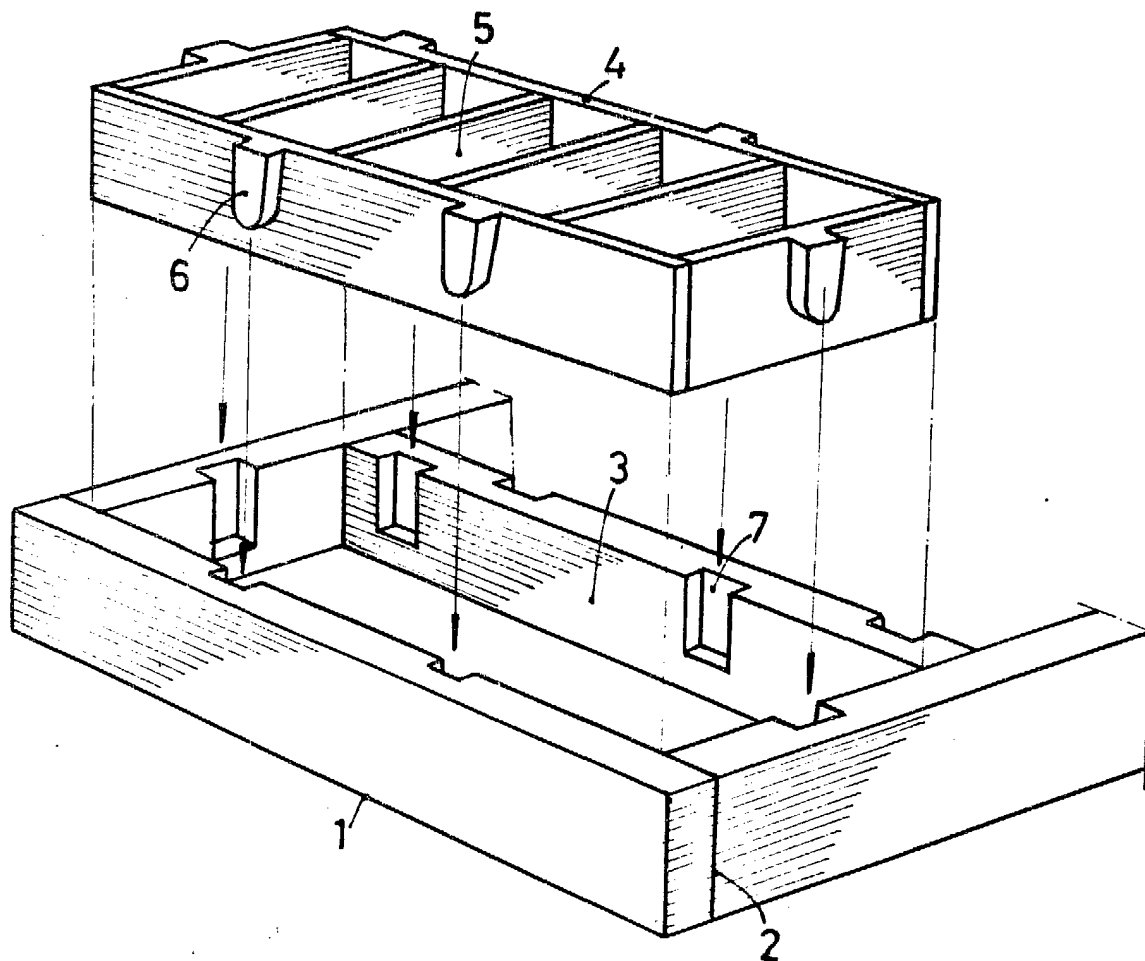


FIG. 3



BARCELONA, 2 JUL. 1982  
P. A.

ALFONSO DURÁN  
P. P.

Edo. Luis A. Durán Moya