



ESPAÑA

16 JUL. 1983

19 ES 11 21 22	NUMERO 266343	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION - 1 JUN. 1982,	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>F 06 B 1/38</i>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"PERFIL PARA LA FORMACION DE ESTRUCTURAS,
ESPECIALMENTE EN CARPINTERIA".

71 SOLICITANTE (S)

JAIMÉ TORRES MARTÍ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Gelabert, 10 -12 - 6º - 1ª - BARCELONA.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOAQUIN BOLIBAR PERA

M O D E L O D E U T I L I D A D

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a un perfil para la formación de estructuras, aplicable especialmente en carpintería metálica, que permite la formación de estructuras del tipo de estanterías, vitrinas, mesas, etc.

10 Para la constitución de éste tipo de estructuras, los perfiles empleados hasta el momento presentaban en general el defecto que los medios de fijación de los travesaños y los montantes resultaban visibles, lo cual era contrario a la estética. Dichos inconvenientes fueron solucionados mediante el perfil objeto del modelo de utilidad n° 253.839 ya concedido, del que el solicitante es uno de los titulares, el cual consiste esencialmente en un cuerpo tubular de sección en L cuyas caras internas están regruesadas para permitir la fijación de los travesaños o tableros al perfil y de manera que los medios de fijación quedan ocultos en el interior del perfil sin que resulten visibles.

15

20

25 Ahora bien, como el perfil de dicho modelo anterior del solicitante presenta una sección en L está especialmente destinado a ocupar la posición de los montantes extremos o exteriores de la estructura en cuestión, lo cual limita la longitud de la estructura en cuestión, ya que dicho perfil no es adecuado para ocupar la posición de los montantes intermedios preci-

samente por su configuración en L.

Con objeto de eliminar el citado inconveniente, el presente registro tiene por objeto un perfil para la formación de estructuras, cuyo cuerpo presenta una sección tubular para que los medios de fijación de los travesaños o tableros o similares al perfil en cuestión no resulten visibles, se caracteriza porque la sección de dicho cuerpo es oblonga con la cara posterior substancialmente plana y de la que sobresale exteriormente una aleta longitudinal intermedia, permitiendo la fijación en dicha cara posterior a ambos lados de la aleta, y en su caso en la propia aleta de los elementos para formar la estructura.

Con el fin de facilitar una explicación más detallada y su comprensión, se acompañan unos dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de un perfil para la formación de estructuras de las características indicadas, que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva y en sección de un fragmento del perfil de referencia.

La figura 2 corresponde a un detalle en planta donde se ilustra la aplicación del perfil en la formación de una estructura.

La figura 3 es una vista en planta a menor escala del conjunto de dicha estructura.

La realización que se describe en el ejemplo consiste en un perfil -1- que comprende un cuerpo tubular de sección rectangular alargada -2-, que define una pared anterior -2a- y una pared posterior -2b-, y una aleta longitudinal intermedia -3- que sobresale exteriormente de la pared posterior -2b-, presentando dicha pared posterior en la cara interna sendos reguesamientos -2c- y -2c- iguales y simétricos con respecto de dicha aleta.

El presente perfil -1- se utiliza para la formación de estructuras tridimensionales actuando de preferencia como elemento intermedio, especialmente como montante. En las figuras 2 y 3 se ilustran en planta a distinta escala una estructura y parte de una estructura. La estructura en cuestión se constituye fijando a la cara posterior -2b- del perfil -1- que actúa como montante intermedio y a ambos lados de la citada aleta -3- respectivos largueros -4- y pudiéndose fijar a la citada aleta -3- unos travesaños -5- en la porción extrema -3a- de la misma. La estructura se completa en los laterales, como se observa especialmente en la figura 2, fijando los travesaños extremos -6- y los correspondientes largueros extremos -4- a un perfil en L -8- de esquina, descrito en el citado modelo anterior del solicitante, fijándose los largueros -4- y travesaños -5- al elemento -1- con medios apropiados representados esquemáticamente por -7- y referenciados con -9- los medios de fijación de

los largueros y travesaños extremos a los perfiles
-8-.

Los regruesamientos -2c-, -2c- del perfil
-1- efectúan la misma función que los regruesamientos
5 -8a-, -8b- del perfil -8-, es decir permiten la fija-
ción por roscado, remachado, etc., de los medios -7-,
-9- sin que la pared posterior -2b- en cuestión se
debilite lo más mínimo. La fijación de los travesaños
-5- a la parte saliente -3a- de la aleta -3- puede
10 ser adosándolos o bien incorporando una a modo de
entalla como se representa.

En la forma de realización ilustrada, el
cuerpo tubular -2- del perfil -1- presenta una confi-
15 guración de sección rectangular, pero puede ser oblon-
ga sin que las aristas formen precisamente ángulo; no
obstante la cara exterior de la pared posterior -2b-
debe ser plana para permitir un mejor contacto; y
por tanto, una mejor fijación de los travesaños, lar-
20 gueros, o en su caso tableros al perfil. Por su par-
te, la pared anterior -2a- puede ser preferentemente
plana, tal como se ilustra, o bien puede presentar
cualquier configuración conveniente. De igual forma,
la aleta -3- se ilustra sobresaliendo de la pared
posterior -2b- en posición centrada y simétrica, y
25 en caso conveniente puede estar descentrada.

Según la estructura y la finalidad que se
desea constituir, los largueros -4-, travesaños -5-
y extremos -6-, pueden estar constituidos por elemen

tos a modo de barras o perfiles, o bien pueden consistir en tableros, paneles, etc. Por supuesto aunque el perfil -1- de preferencia será metálico, puede ser moldeado de material plástico.

5 Debe entenderse que en la realización práctica del perfil objeto del presente registro se podrán efectuar cuantas variaciones de detalle se consideren más oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las
10 siguientes reivindicaciones.

N O T A
=====

15 Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1.- Perfil para la formación de estructuras, especialmente en carpintería, que consiste en un cuerpo tubular que define dos caras principales, a cuya cara posterior se fijan los elementos de la estructura sin que resulten visibles los medios de fijación
20 en la cara anterior, caracterizado porque la sección de dicho cuerpo es oblonga con la cara posterior substancialmente plana y de la que sobresale exteriormente una aleta longitudinal intermedia, permitiendo la fijación en dicha cara posterior a ambos lados de la
25 aleta, y en su caso en la propia aleta, de los elementos para formar la estructura.

2.- Perfil para la formación de estructuras,

especialmente en carpintería.

Esta memoria consta de siete páginas escritas por una sola cara.

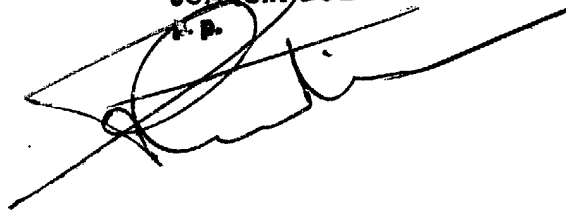
BARCELONA, - 1 JUN. 1982

P. A.

5

JOAQUIN BOLIBAR

P. A.



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

FIG. 1

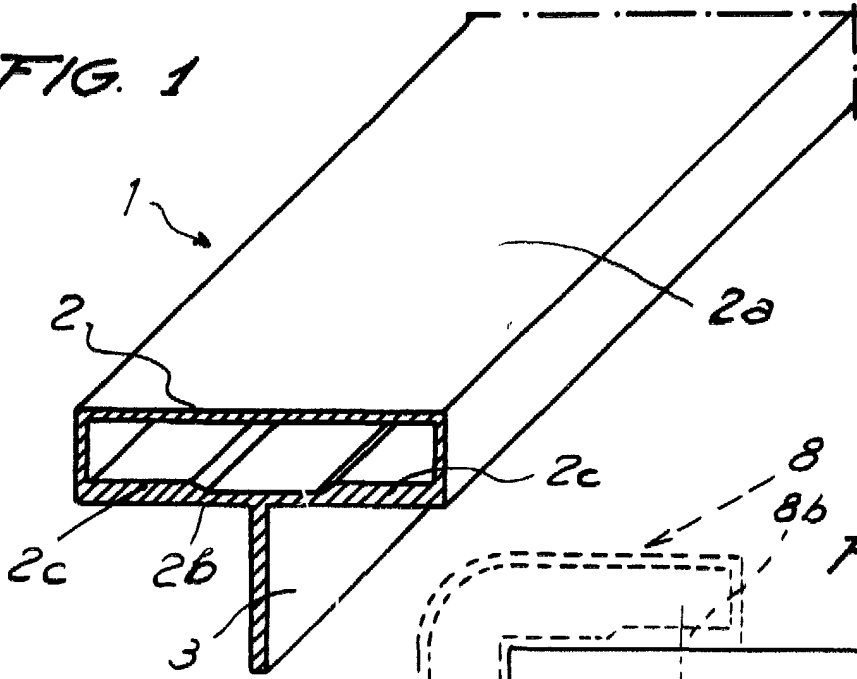


FIG. 2

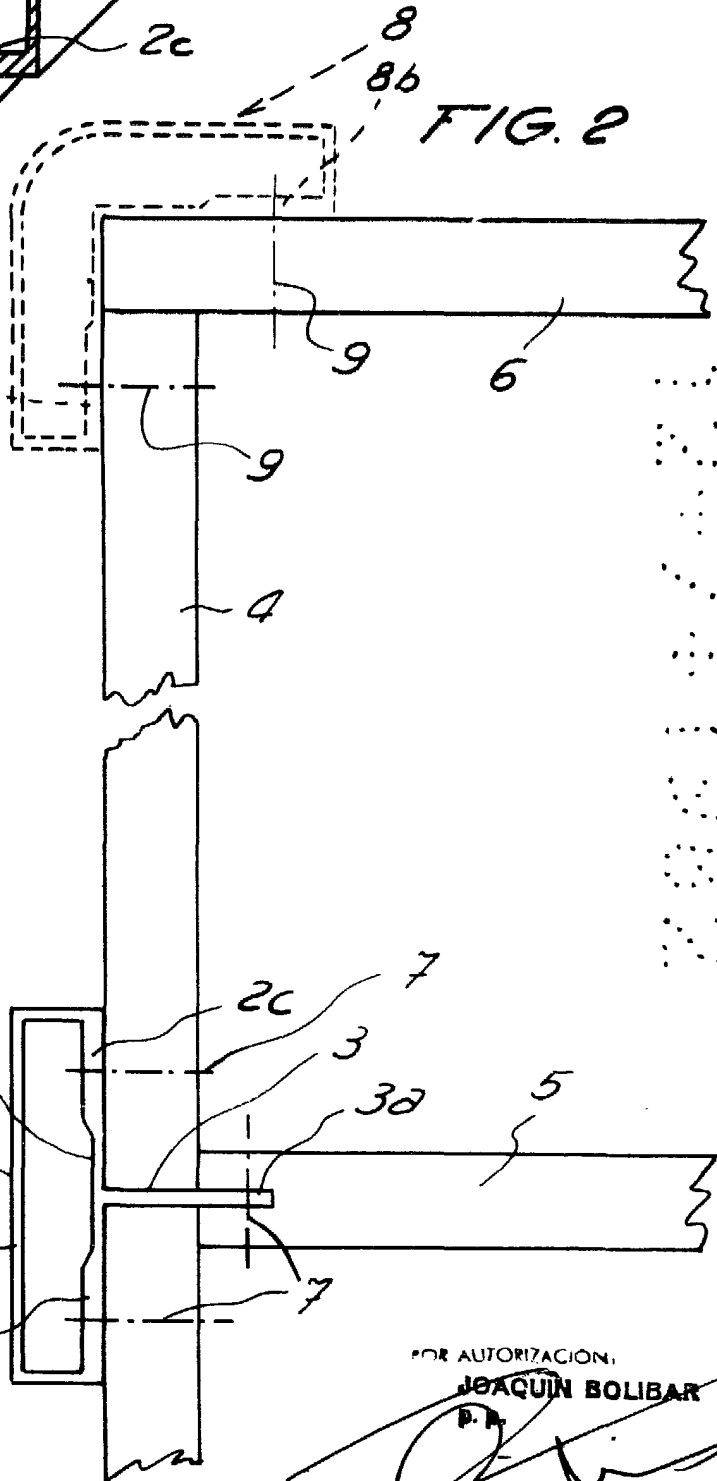
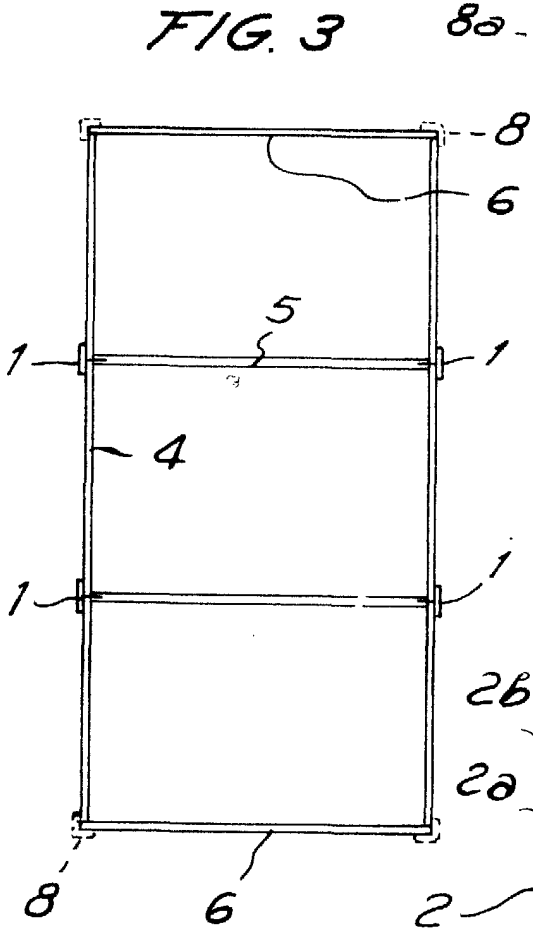


FIG. 3



FOR AUTORIZACION:
JOAQUIN BOLIBAR
P. P.