

266255⁷⁸



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

=====

a favor de

ASFALTEX RUBEROID, S.A. y ASFALTEX, S.A. - de nacionalidad española - domiciliadas respectivamente en Av. José Antonio Primo de Rivera, 539 BARCELONA y Alameda de Colón, 15 MALAGA.

-por:

"Procedimiento para la fabricación de un material destinado a la construcción de cubiertas".

=====:oOo:=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

Para la impermeabilización de cubiertas en general, como terrazas o azoteas, bóvedas, cúpulas etc. suelen emplearse materiales asfálticos diversos, ya sea en



266255

5 forma de placas o láminas, o bien constituidos por fieltros o tejidos, como arpillera o tejidos de fibra de vidrio, nappas o mantas de fibra de vidrio, e incluso cartón o papel, impregnados de asfalto, las cuales se aplican sobre la cubierta o se interponen en la estructura de la misma, uniéndolas o soldándolas entre sí, por medio de asfalto fundido, o bien derritiendo sus bordes con ayuda de un soplete.

10 Un sistema especialmente ventajoso de aplicación de los materiales asfálticos a la construcción de cubiertas, comprende la aplicación, sobre el material asfáltico, de una lámina metálica, por ejemplo de aluminio, muy fina y por tanto flexible, del orden de 0,025 a 0, 2 milímetros de espesor en forma de hojas o de rollos, las cuales se adaptan sobre las hojas o fieltros asfálticos y se adhieren a los mismos por medio de una capa de asfalto o de alquitrán caliente, que se extiende sobre dicho recubrimiento asfáltico, o bien que se aplica previamente sobre la cara interior de la lámina metálica, que se derrite luego en el momento de su aplicación, por medio de un soplete o de otra manera apropiada.

15

20

Este sistema presenta la ventaja de que la lámina metálica de protección impide la evaporación de los componentes del recubrimiento asfáltico, evitando que se reseque el material de los mismos, lo que podría dar lugar a la formación de grietas y permite además dejarla a la vista constituyendo así un acabado de la cubierta y mejorando además por su propiedad reflectora el efecto aislante del calor de la cubierta; pero la aplicación de la lámina metálica resulta lenta y engorrosa, complicando y encareciendo la construcción de la cubierta.

25

30



266255

La presente patente tiene por objeto un procedimiento para la obtención de un material destinado a la construcción de cubiertas que, reuniendo las ventajas indicadas anteriormente de las placas o fieltros asfálticos y del recubrimiento metálico de los mismos, soluciona el inconveniente de tener que aplicar varias capas de material, simplificando con ello la construcción de las cubiertas.

Por lo tanto, este procedimiento tiene por objeto obtener un material para cubiertas, constituido en una sola pieza por un fieltro asfáltico del tipo de los descritos anteriormente, que en una de sus caras lleva ya adherida una lámina delgada de aluminio o de otro metal, de manera que, dispuesto en hojas de tamaño conveniente o, preferiblemente, acondicionado en rollos, gracias a la flexibilidad tanto del fieltro asfáltico como del recubrimiento metálico adherido al mismo, puede aplicarse sobre la cubierta en construcción con gran rapidez en una sola operación.

Para la obtención de este material según el presente procedimiento, se parte de un tejido de arpillera, de fibra de vidrio, una manta o napa de fibras de vidrio, o una lámina de cartón o de papel, u otro material laminar apropiado, en forma de pieza continua, la cual se hace pasar por el interior de una cubeta que contiene un baño de asfalto fundido, provista para ello de los correspondientes medios de calefacción. El fieltro o material equivalente queda así completamente impregnado de dicho baño de asfalto, y a la salida de la cubeta se aplica sobre una de sus caras una lámina muy delgada de aluminio o de otro material conveniente, preferiblemente también en forma de pieza continua que se va desarrollando del correspondiente rollo o bo-

266255



bina, y el conjunto formado por el tejido impregnado de as-
falto y la lámina metálica superpuestos, se hace pasar lue-
go por entre unos rodillos de presión, los cuales pueden es-
tar provistos de medios de calefacción, para asegurar la
perfecta adaptación y unión entre las dos caras.

5

Preferiblemente, antes de aplicar sobre el fieltro
impregnado de asfalto la lámina metálica, se recubre dicho
fieltro asfáltico por ambas caras, de una capa de una com-
posición a base de asfalto adicionado de cargas minerales,
aditivos del tipo del caucho, y plastificantes, con objeto
de asegurar la adherencia entre el fieltro asfáltico y la
lámina metálica, y de aumentar la resistencia del conjunto.

10

Se obtiene de esta manera un material continuo cons-
tituido por un fieltro asfáltico que lleva adherido en una
de sus caras un recubrimiento de protección constituido por
una lámina metálica muy delgada, presentando el conjunto
la flexibilidad suficiente para permitir, una vez enfriado
el asfalto, arrollarlo en forma de rollos o bobinas para
facilitar tanto su almacenamiento y transporte como su apli-
cación a las cubiertas en construcción.

15

20

Dicha aplicación queda limitada, por tanto, a ex-
tender la pieza de material sobre la cubierta que se cons-
truye, uniendo entre sí por sus bordes longitudinales las
sucesivas piezas para formar un recubrimiento continuo,
mediante asfalto fundido o mediante el calor de una lla-
ma, que funde el asfalto de la lámina permitiendo su adhe-
sión y solapado, suprimiéndose así las diversas operaciones
que requieren los sistemas actualmente empleados.

25

Como se comprende, la lámina metálica utilizada en
la fabricación de este material puede ser completamente li-

30

18



266255

sa, o bien, estar previamente estampada o gofrada por ejemplo formando acanalados o cualquier otro dibujo, con el fin de aumentar su resistencia y al mismo tiempo mejorar el aspecto de la cubierta acabada cuando la correspondiente cara del material se deja a la vista.

5

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Procedimiento para la obtención de un material destinado a la construcción de cubiertas, que consiste en impregnar un material laminar poroso apropiado, de un baño de asfalto fundido, aplicar sobre una de las caras de este material impregnado una lámina metálica muy delgada y flexible, y someter el conjunto de ambos elementos superpuestos a presión, mientras el asfalto se encuentra todavía en estado semi-fundido.

10

2.- Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado por efectuarse en forma continua partiendo de un material laminar poroso que se desarrolla de la correspondiente bobina al cual se hace pasar por el interior de una cubeta provista de medios de calefacción, que contiene un baño de asfalto fundido, a la salida de cuyo baño se aplica sobre dicho material laminar impregnado una lámina metálica continua delgada, que se desarrolla también del correspondiente rollo o bobina, haciendo pasar luego el conjunto de las dos capas superpuestas por entre unos rodillos de presión provistos de medios de calefacción.

15

20

25

3.- Procedimiento según las reivindicaciones ante

266255



5 riores, caracterizado por aplicar sobre el material laminar impregnado de asfalto, antes de aplicar sobre el mismo la lámina metálica, una capa de una composición a base de asfalto adicionado de cargas minerales, de aditivos del tipo del caucho y de plastificantes, que asegura la adherencia de la lámina metálica y aumenta la resistencia del conjunto.

10 4.- Procedimiento según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por emplear una lámina metálica previamente estampada o gofrada según dibujos diversos, para aumentar la resistencia de la misma y mejorar el aspecto del material en las formas de aplicación en que resulta visible.

15 5.- Procedimiento para la fabricación de un material destinado a la construcción de cubiertas.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 18 MAR. 1961

P. A.

JOSÉ M. BOLAÑOS
R. P.

