



ESPAÑA

90 ENE. 1983

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 266228	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 5 JUL. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04C 1/39

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"PIEZA PERFECCIONADA PARA LA CONSTRUCCION"

(71) SOLICITANTE (S)

DON JOSE ANTONIO GOMEZ RODRIGUEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

GRANADA, Colonia Cervantes, 14, "Villa San Antonio"

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

DON JOSE ANTONIO GOMEZ RODRIGUEZ

(74) REPRESENTANTE

DOÑA M^a LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial Propiedad Industrial

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una pieza perfeccionada para la construcción.

Más concretamente, en la invención se ha ideado una pieza destinada para constituir el cierre de los agujeros de las bovedillas cerámicas, que como es sabido, por su proceso de fabricación en máquina galletera, no permite que estos salgan tapados, dando lugar en otros sistemas de forjados a tener que trabar las piezas una con otras para evitar que por estos agujeros se introduzca el hormigón.

5. Para facilitar su fabricación y transporte, estas piezas se obtienen de una bovedilla, la cual presenta unas entalladuras, para que al golpearla se vayan obteniendo las piezas en "L" deseadas, destinadas para tapar los agujeros de las bovedillas cerámicas.

10. Dada la proliferación de los forjados reticulares en obras grandes y el empleo cada vez mayor del bloque de hormigón para formar estas retículas, este tipo de forjado sale al paso para que la cerámica pueda seguir compitiendo en el mercado al ser menos pesada y más manejable, además de presentar muchas menos roturas que el hormigón, produciendo una economía de mano de obra y un ahorro de hierro y hormigón en las obras.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una perspectiva de la pieza cerá-

mica, según el modelo, mostrada en su primera fase.

La figura 2, es una vista en alzado lateral de la pieza en la fase de rotura.

La figura 3, corresponde a una vista similar a la anterior, relativa a la fase final en la cual se muestran las piezas resultantes en "L", destinadas para tapar los agujeros.

La figura 4, es una perspectiva en la que se representan las piezas en "L", aplicadas en un forjado reticular.

La figura 5, muestra un caso de aplicación de las piezas en "L" en una estructura no reticular, tal como la formada por una jácena de hormigón.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una pieza, designada en general por -1-, cuya forma general es la mostrada en la figura 1, a manera de hoyedilla, presentando unas entalladuras -2-, para que al golpearla se vayan obteniendo las piezas deseadas -3-.

La pieza general -1- dispone de unos nervios -4-, a fin de darle una consistencia que permita partir la pieza -1- por las entalladuras -2-^y no por otro sitio. En la fase relativa a la figura 2, se aprecia que se han eliminado por rotura las porciones -5- y la forma en "L" -6-, mientras que en la fase correspondiente a la figura 3, se aprecian las piezas en "L" -7-, resultado de la rotura de la pieza -3- por las entalladuras -2'-.

La pieza -1-, lleva una indicación, que ya saldrá marcada en dde la galletera, para indicar que la "L" -6- no es aprovechable, pues lo más normal es que salga rota

de entrada.

La figura 5 es un caso de aplicación de la "L" -7-, en estructuras no reticulares, formadas por jacenas de hormigón -8-, viguetas y bobedillas cerámicas -9- o de hormigón. En este caso, al colocar la pieza en "L" -7-, se consigue evitar que al hormigonar, el hormigón se introduzca en los agujeros de las bovedillas, con el consiguiente ahorro de material. La posición de la pieza en "L" -7-, puede ser tal como se muestra en la figura o invertida.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

-.-

N O T A

Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

20. 1. Pieza perfeccionada para la construcción, del tipo obtenida en máquina galletera y que presenta una forma paralelepípedica recta rectangular, abierta por ambas caras mayores, estando dicho hueco dividido por tabiques verticales paralelos a las caras extremas, caracterizada esencialmente por el hecho de presentar en sus bases mayores y en po-

sición coincidente con las superficies de los mencionados tabiques y de una cara extrema, sendas entalladuras alternadas que constituyen líneas debilitadas del material que permiten la rotura de la pieza general por dichas líneas, en

5. cooperación con nervios de refuerzo constituidos en la arista del diedro formado por la base y los tabiques, y cuya rotura proporciona fragmentos de pieza en "L" adaptables al grueso de un forjado para evitar que el hormigón penetre en los agujeros de las bovedillas.

10. 2. Pieza perfeccionada para la construcción.

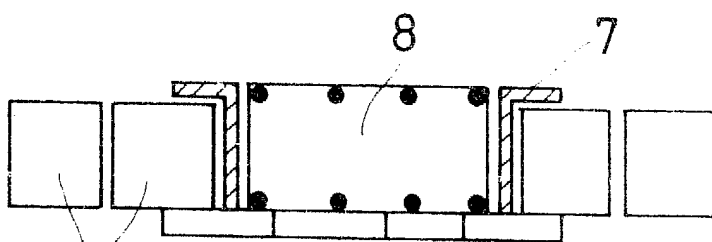
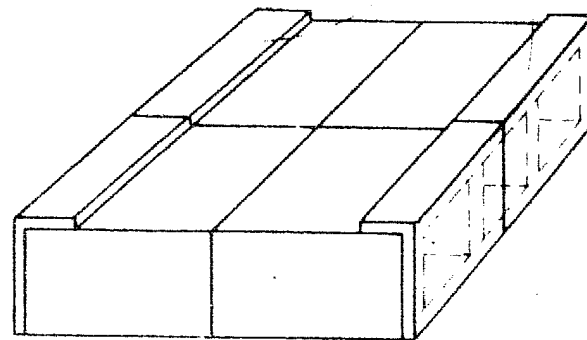
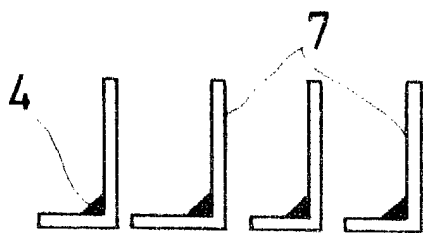
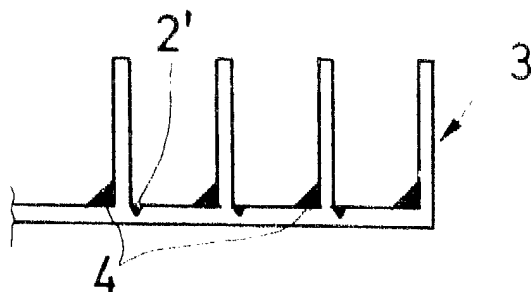
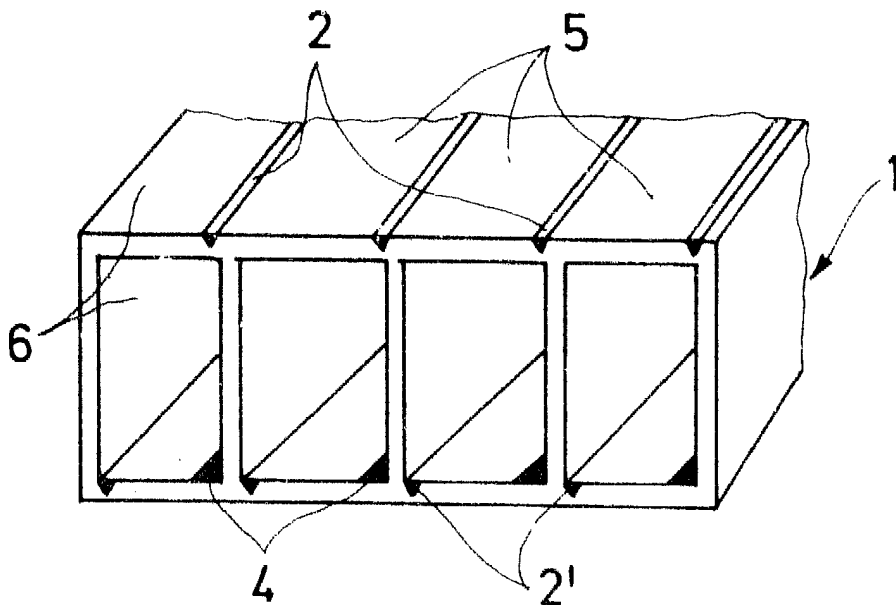
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 5 JUL. 1982

p.a.


M. LUISA IBERN CUYAS





5 JUL. 1982

Madrid, a

p. a.

M.ª LUCA TEJERA CUYAS