



ESPAÑA

|       |    |                       |      |
|-------|----|-----------------------|------|
| 18 ES | 11 | NUMERO                | 10 Y |
|       | 21 | 266.212               |      |
|       | 22 | FECHA DE PRESENTACION |      |
|       |    | 2 - 7 - 1.982         |      |

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1983

|                 |          |         |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 31 NUMERO       |          |         |

|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
|                        | H 01 R 27/00                   |

|   |
|---|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN   |
| " DISPOSITIVO DE CONEXION PERFECCIONADO APLICABLE A REACTANCIAS Y TRANSFORMADORES " |

|                                       |
|---------------------------------------|
| 71 SOLICITANTE (S)                    |
| INDUSTRIAL ELECTRICA CASSANENSE, S.A. |

|   |
|---|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE                             |
| Ctra. Provincial, Km. 11 - CASSA DE LA SELVA (Gerona) |

|                           |
|---------------------------|
| 72 INVENTOR (ES)          |
| D. Francisco SANTOS PEREZ |

|                 |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
|                 |

|                                      |
|--------------------------------------|
| 74 REPRESENTANTE                     |
| D <sup>e</sup> Matilde LLORT GERONES |

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reactancias y transformadores, que presenta la ventaja de que la conexión es rápida y de que además se prescinde de las habituales conexiones complicadas que requieren tornillos de enlace para aprisionar los conductores.

El dispositivo está constituido por un borne metálico sin tornillos, destinado a la conexión de conductores rígidos, macizos o cableados por simple introducción de los mismos, quedando los conductores bloqueados entre dos partes metálicas, una fija y la otra elástica, siendo esta última seccionada en dos partes que permiten la interconexión de dos conductores.

El borne formado por un fleje doblado en cuatro caras con la última y posterior flexibles, presenta en la cara opuesta a la de introducción del conductor de conexión exterior, un orificio de forma romboide, siendo un ángulo del mismo acanalado y el otro seccionado formando una lengüeta elástica, destinado a la conexión del borne con los terminales de acoplamiento existentes en el cuerpo del carrete bobina de la reactancia o transformador.

Los bornes van alojados en una caja prismática de material aislante de configuración adecuada para ubicación y retención de los mismos, existiendo en sus apéndices frontales orificios cónicos como guía para la introducción de los conductores de conexión y una abertura coincidente con las láminas elásticas que retienen al conductor, destinada a una eventual desconexión mediante herramienta adecuada.

30 La caja soporte de los bornes presenta, en el interior de dos de sus laterales, unas pestañas de acoplamiento que coinciden y se introducen en sendos alojamientos existentes en el cuerpo del carrete-bobina de la reactancia, produciéndose la conexión entre el terminal de la bobina y el borne por introducción en el orificio de forma romboide.

35 En las hojas gráficas adjuntas y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reactancias y transformadores, objeto del presente modelo de utilidad.

40 La figura 1 muestra en perspectiva la caja prismática de material aislante con el borne. La figura 2 es un corte medio vertical de la figura 1. La figura 3 es el alzado frontal de la caja prismática. La figura 4 es el detalle en perspectiva del borne metálico. Finalmente las figuras 5 y 6 representan el corte medio y la vista en perspectiva de una  
45 segunda realización.

50 Siguiendo los dibujos se advierte la caja prismática en la que se enchufa el testero de la reactancia. Esta caja prismática presenta sus laterales -1- y -2-, la cara superior -3- y la inferior haciendo puente -4- y el testero -5-. Del testero -5- y de su parte superior próxima a la arista de --  
55 unión con la cara -3-, sobresalen dos salientes prismáticos huecos con una abertura cuadrada en su cara interior de paredes superior e inferior -6- y -7- que en el testero exterior -8- llevan una abertura rectangular -9-, encima de la cual - hay dos orificios cilíndricos -10- con fondo cónico -11-. En

60 tre las paredes -6- y -7- se aloja el borne constituido por un fleje doblado en cuatro caras; la superior -12- e inferior -13- carecen de orificios y están unidas rígidamente con la -14-. Enlazando con la -13- está la parte en voladizo flexible -15-, cuyo plano está inclinado y encarado con los orificios -11- de paso de los conductores. La cara -14- presenta una ranura en U invertida de ramas -16- con tramo de enlace que deja la pestaña flexible -17- que, en su canto superior, presenta una escotadura semiromboidal -18- que coincide con la de la misma forma -19- del marco de la escotadura, con lo que forma un orificio romboidal. Los orificios -10- de fondo cónico -11- sirven como guía para la introducción de los conductores de conexión. En la parte superior -6- de los testeros salientes, se advierten unos conductos verticales -20- que permiten por su parte superior realizar pruebas de verificación eléctrica y por la inferior posicionar y retener convenientemente el borne, por introducción en su orificio de la protuberancia existente en la cara superior externa del borne.

75 En los laterales de la caja se disponen unas pestañas -21- que se introducen en sendos alojamientos existentes en el cuerpo del carrete bobina -22- de la reactancia. Se advierten por un lado el conductor exterior -23- que se introduce en el orificio -10- y cuyo extremo metálico sin aislamiento queda introducido entre el borde superior de la pestaña -15- flexible y la cara inferior del extremo de la arista libre de la cara -12-, y por el otro el terminal de

80

la reactancia -24- retenido en la apertura romboidal de la pestaña -17- y la cara -14-.

85

En la disposición de la figura 5 se advierte el carete bobina -22- con sus terminales -25-. El testero de material plástico aislante -26- presenta en este caso unos salientes con orificio horizontal -27- con manguito -28- y los correspondientes conductos guía verticales con tornillos de presión -29- que actúan sobre el terminal -25-.

90

Se fabricará el dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reactancias y transformadores, objeto del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

95

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

- 100 1ª.- Dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reac-  
tancias y transformadores, constituido por un borne metáli-  
co sin tornillos, destinado a la conexión de conductores ri-  
gidos, macizos o cableados por simple introducción de los -  
mismos, quedando los conductores bloqueados entre dos partes  
metálicas una fija y la otra elástica, siendo esta última -  
seccionada en dos partes que permiten la interconexión de de  
dos conductores. ....
- 105 2ª.- Dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reac-  
tancias y transformadores, según reivindicación primera, --  
caracterizado porque el borne formado por un fleje doblado de  
en cuatro caras con la última y posterior flexibles, presen-  
ta en la cara opuesta a la de introducción del conductor de  
110 conexión exterior, un orificio de forma romboide, siendo un  
ángulo del mismo acanalado y el otro seccionado formando --  
una lengüeta elástica, destinado a la conexión del borne --  
con los terminales de acoplamiento existentes en el cuerpo  
del carrete bobina de la reactancia o transformador.
- 115 3ª.- Dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reac-  
tancias y transformadores, según reivindicaciones anteriores  
caracterizado porque los bornes van alojados en una caja --  
prismática de material aislante de configuración adecuada -  
para ubicación y retención de los mismos, existiendo en sus  
120 apéndices frontales orificios cónicos como guía para la intro-  
ducción de los conductores de conexión y una abertura coin-  
cidente con las láminas elásticas que retienen al conductor,

destinada a una eventual desconexión mediante herramienta adecuada.

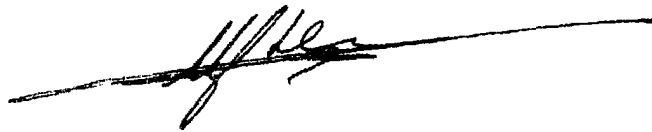
125 4ª.- Dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reacias y transformadores, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la caja soporte de los bornes presenta en el interior de dos de sus laterales unas pestañas de acoplamiento que, al introducirse por presión en sendos alojamientos existentes en el cuerpo del carrete-bobina, hacen coincidir y penetrar los terminales de la bobina en los orificios de conexión del borne, quedando establecida la conexión.

130 5ª.- Dispositivo de conexión perfeccionado aplicable a reacias y transformadores.  
135 Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 29 de Junio de 1.982

P. A.

M. LLORT



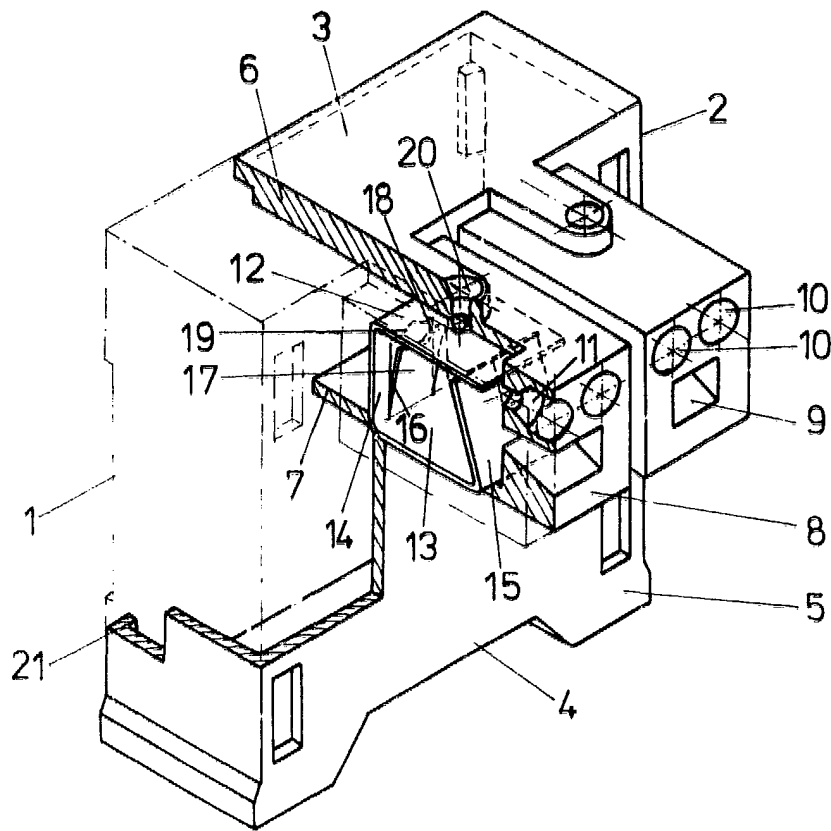


Fig. 1

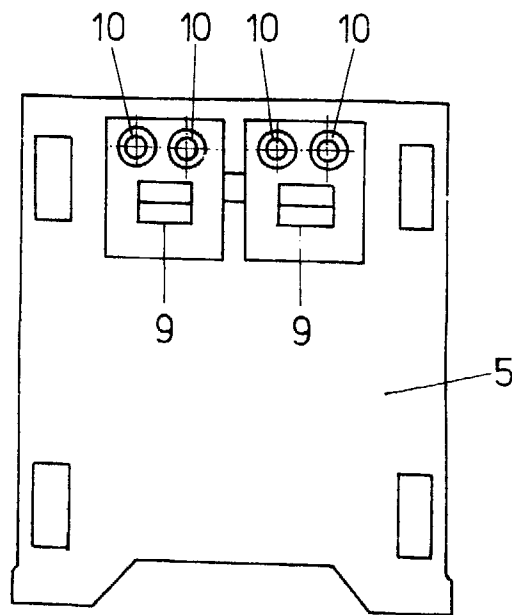


Fig. 3

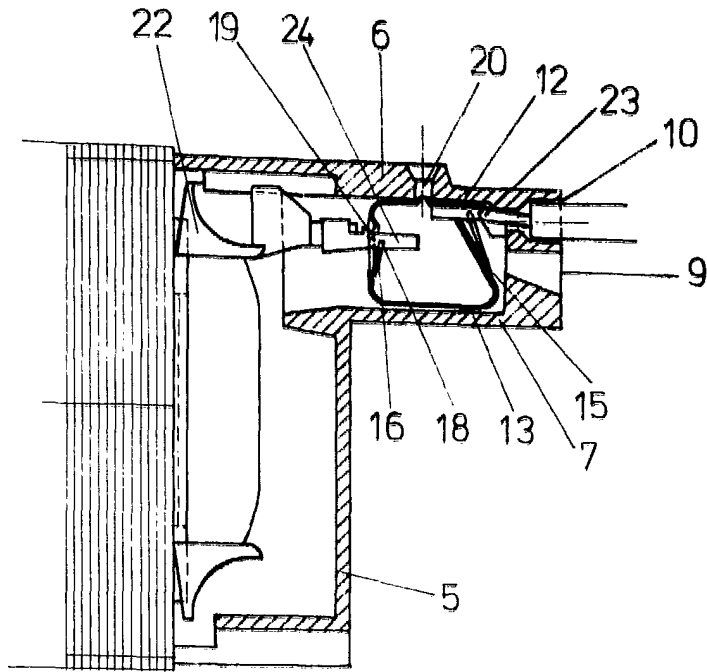


Fig. 2

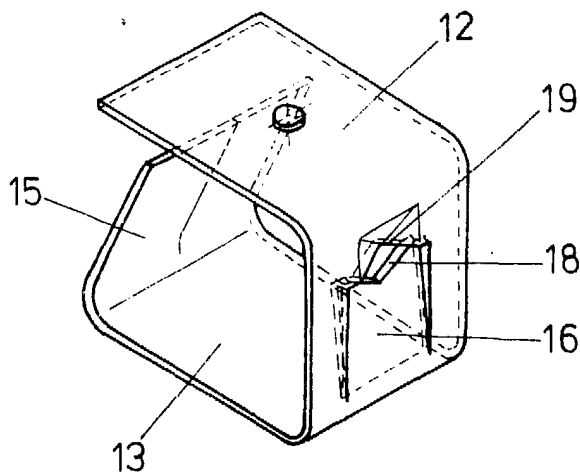


Fig. 4

BARCELONA 29 DE Junio DE 1922

P. A.

M. LLORT

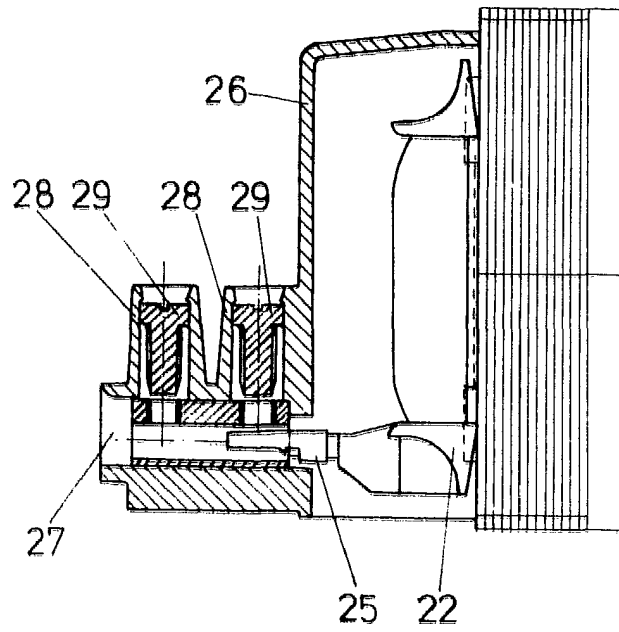


Fig. 5

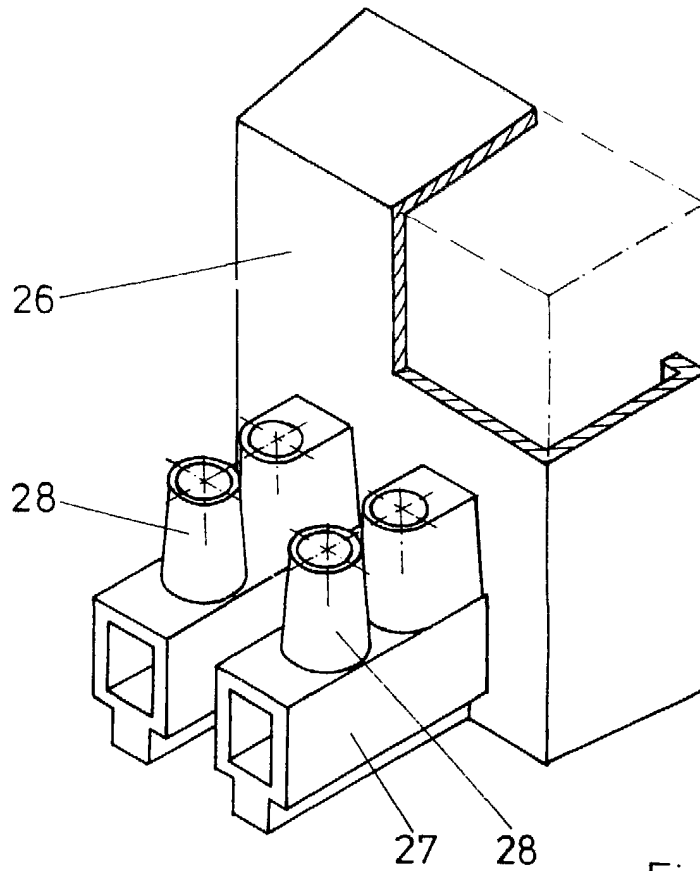


Fig. 6

BARCELONA 29 DE Junio DE 1982

P. A.  
M. LORT

ESCALA VARIABLE