

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

ES

11  
31  
22

NUMERO	266.207
FECHA DE PRESENTACION	2-7-1982

Y

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1983

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO

81 13100

32 FECHA

3 de Julio de 1.981

33 PAIS

Francia.

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

B65 D 83/14 // B05 B 9/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

Capuchón para recipiente bajo presión.

71 SOLICITANTE (S)

Etablissements VALOIS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Le Prieuré, 27110 LE NEUBOURG, Francia.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente modelo de utilidad se refiere a un capuchón con boquilla de distribución para recipientes bajo presión dotado con una válvula. Conjuntos constituidos por un recipiente de éste tipo con un capuchón de éste tipo son utilizados corrientemente para la distribución de numerosos productos, bajo diversas formas, aerosoles, cremas, pastas.

5.

La boquilla de distribución puede comprender un surtidor pulverizador o formar un canal de salida, eventualmente con una chapaleta.

10.

Un capuchón con boquilla de distribución (Spray-Cap) comprende en general una falda cilíndrica prevista para encajarse, de forma amovible o nó, en la parte superior de un bidón y una parte superior, de orientación general sensiblemente perpendicular a la falda.

15.

La boquilla de distribución está colocada en una abertura de la falda, y una zona de la parte superior del capuchón constituye una superficie de apoyo que forma empujador para el disparo de la válvula. Este empujador es pues móvil con relación a la falda. Esta movilidad puede obtenerse por deformación del capuchón, o una parte puede estar articulada sobre el resto. El capuchón puede estar constituido también de varias partes independientes. El capuchón comprende un tubo axis; conectado con la boquilla de distribución, previsto para engastarse sobre el vástago de válvula hueco de la válvula.

20.

25.

Con el fin de dar garantía al comprador de un bidón relleno de producto y dotado con un capuchón de éste tipo, la superficie de apoyo que forma empujador puede estar acuñada con relación a la falda, el empujador no puede liberarse más que por destrucción o arranque de un elemento aparente que forma una inviolabilidad". Tales dispositivos son más o menos compli-

30.

cados y, como consecuencia costosos, y no dan siempre una plena satisfacción. Los spray-caps de varias piezas ensambladas son muy caros. Los capuchones que comprende una parte articulada presentan el inconveniente de que el empuje sobre el vástago de válvula no es rectilíneo. El vástago de válvula sufre una flexión y el funcionamiento puede ser defectuoso. El presente Modelo de utilidad tiene por objeto un dispositivo simple, económico y de un funcionamiento eficaz.

5.

10.

15.

20.

25.

Según el presente Modelo de Utilidad, un capuchón de materia plástica moldeada con boquilla de distribución para recipiente a presión dotado de una válvula, con un vástago de válvula hueco que emerge al exterior, y cuyo hundido provoca la apertura de la válvula, comprende una parte denominada fija, constituida por una falda prevista para ser calada sobre el recipiente y una zona de una parte superior, de orientación general sensiblemente perpendicular a la falda, y una parte denominada móvil, constituida por otra zona de la parte superior, la parte móvil comprendiendo una tubuladura de distribución con una extremidad de entrada que comprende un rebaje, denominado pozo de válvula, cuyo diámetro interno es igual al diámetro externo del vástago de válvula y una extremidad de salida; se caracteriza porque la parte móvil y la parte fija no están conectadas, antes del empleo del capuchón, más que por laminillas o lengüetas quebrables, en número al menos igual a tres, de forma que se forme una sola pieza únicamente antes de la rotura de las laminillas, y que formen dos piezas independientes después de la rotura de las citadas laminillas.

30.

Otras características del presente Modelo de Utilidad se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que sigue, dada a título de ejemplo no limitativo, con relación

a los dibujos adjuntos y que harán comprender perfectamente la forma en que se realice el presente modelo de utilidad.

En estos dibujos,

5. La figura 1 es una vista en sección alzada de un capuchón distribuidor según el presente modelo de utilidad.

La figura 2 muestra una vista de perfil del mismo capuchón, según la flecha F de la figura 1, y

La figura 3 es una vista en sección, según la línea III III de la figura 1, del capuchón colocado sobre un bidón.

10. El capuchón distribuidor (spray-cap) 1 comprende una falda cilíndrica 2 prevista para fijarse en la parte superior de un bidón 3. A este efecto, la falda puede comprender sobre el borde inferior de la cara interna, resaltes 4 que permiten calar el capuchón, por efecto elástico, en una ranura del bidón. Los

15. resaltes pueden ser en forma de trinquetes con el fin de hacer inseparables el capuchón y el bidón, tras montaje a la fuerza del capuchón sobre el bidón. En general, el capuchón es de materia moldeada, por ejemplo de polietileno, polipropileno o de poliestireno, etc... La unión falda-bidón puede efectuarse de otro modo, según la forma del bidón. Los resaltes de la falda puede ser externos, etc, como es bien conocido por el técnico en la materia.

20. La parte superior del capuchón, de forma generalmente  
25. sensiblemente plana y perpendicular a la falda está dividida en dos zonas: una zona 5 solidaria con la falda, y una zona 6 que puede ser desolidarizada. La zona 6 constituye una superficie de empuje que puede formar un empujador. En el ejemplo representado, la zona 5 rodea el empujador, pero las proporciones y las disposiciones relativas de las dos zonas pueden ser elegidas a voluntad. El empujador 6 podrá ser redondo o rectangular

en lugar de tener la forma de un trapecio. Unicamente es preferible que el empujador ocupe la parte central, para favorecer un apoyo directo sobre el vástago de válvula 8, que, por razones económicas, está en el eje del bidón cilíndrico 3.

5.

El empujador 6 y el resto 2,5 del capuchón se han moldeado ventajosamente en una sola pieza de materia plástica, y según una característica del presente modelo de utilidad, el molde se ha previsto para que éstas dos partes, el empujador, y el resto del capuchón no se reúnan más que por laminillas o lengüetas quebrables 10a, 10b, 10c, 10d ..., 10h (al menos tres, en el ejemplo representado hay ocho).

10.

Así, no es posible de hundir el empujador sin romper las laminillas 10. Como consecuencia, el empujador puede saber si la válvula ha funcionado ya y asegurarse de que el contenido del bidón está intacto. Desde el momento en que las laminillas 10 se han roto, el empujador forma una pieza separada, independiente del resto del capuchón.

15.

La figura 3 representa de forma más detallada la estructura del empujador 6. Se vé que el empujador puede comprender una falda 11 que puede deslizar en una falda interna 12 del capuchón para asegurar la guía del empujador. La superficie superior del empujador es ligeramente cóncava, lo cual es ventajoso para colocar el dedo del operador, pero de ningún modo necesario, como se sabe perfectamente. Finalmente, el empujador comprende un tubo de entrada 14 del producto a distribuir, y un tubo de salida 15, que desemboca en la parte superior de la falda 2. El tubo de entrada y el tubo de salida pueden estar unidos de cualquier forma conveniente.

20.

25.

30.

El tubo de entrada 14 es vertical y axial, y el tubo de salida puede ser de cualquier tipo. Puede ser perpendi-

cular al precedente como se ha representado en la figura 3, o inclinado o incluso en prolongación del tubo de entrada, para aplicaciones particulares. La posición representada es la más frecuente. La parte externa del tubo de salida 15 puede comprender un hombro 16 para calar en el mismo un surtidor por ejemplo, con vistas a emplearle como pulverizador. La parte externa del tubo de entrada 14 comprende obligatoriamente un hombro 17, que forma un sobreescariado 18 denominado pozo de válvula, con el fin de transmitir el empuje hasta el vástago de válvula 8.

Según una característica de la presente invención, el pozo de válvula 18 se extiende sobre una altura suficiente para permitir acomodar vástagos de válvula 8 de diferentes longitudes de tal forma que en el montaje, no haya rotura de los puntos de unión, ni puesta en funcionamiento de la válvula. De éste modo es posible compensar desviaciones de fabricación entre válvulas de diferentes orígenes. En la figura 3 se ha previsto una altura  $h$ , que puede ser del orden de magnitud de uno o algunos milímetros entre el hombro 17 y la extremidad del vástago de válvula 8. Tras hundimiento del empujador 6 en la primera utilización, el empujador permanecerá en posición ligeramente descendida, con el hombro 17 apoyado contra la extremidad del vástago de válvula 8. El juego es pues eliminado durante la primera acción de la parte móvil, que permite entonces romper los puntos de unión y terminar el hundimiento de la válvula en su alojamiento.

Ventajosamente las laminillas, o puentes de materia 10a, 10b... que retienen unidas las dos partes del capuchón a la salida del molde y hasta el primer empleo, tienen una

- sección no constante, preferentemente cónica o equivalentes, con una gran sección en contacto con la parte fija del capuchón, y una parte delgado fácil de romper adyacente al empujador móvil. Así, tras la rotura, quedarán pequeños puntos solidarios con la parte fija del capuchón, que impedirán que el empujador se caiga, en caso en que se invierta el capuchón y si el apriete del sobre-escariado 18 del tubo de entrada 14 sobre el vástago de válvula 8 no era suficiente para retener el empujador 6.
- 5.
10.           Le utilización del capuchón según el presente modelo de utilidad resulte evidente por la descripción anterior. Tras colocación del capuchón sobre el bidón, el conjunto se distribuye y se vende en éste estado hasta la primera utilización, durante la cuál se romperán las lengüetas 10.
15.           Debe indicarse que el modo de realización descrito no es más que un ejemplo y que son posibles modificaciones principalmente por substitución de equivalentes técnicos, sin salirse por ello del ámbito del presente Modelo de Utilidad.
20.           Describe suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.
- 25.

REIVINDICACIONES

- 1.- Capuchón para recipiente bajo presión, especialmente de materia plástica con boquilla de distribución para recipientes a presión (3) dotado con una válvula, con un vástago de válvula (8) hueco que emerge en el exterior, y cuyo hundido provoca la apertura de la válvula, del tipo que comprende una parte, denominada fija, constituida por una faldita (2) prevista para ser calada sobre el recipiente y con una zona (5) de una parte superior de orientación general sensiblemente perpendicular a la faldita, y una parte, denominada móvil, constituida por otra zona (6) de la parte superior, comprendiendo la parte móvil una tubuladura de distribución con una extremidad de entrada (14) que comprende una cavidad ensanchada (18), denominada pozo de válvula, cuyo diámetro interno es igual al diámetro externo del vástago de válvula (8) y una extremidad de salida (15), caracterizado porque la parte móvil y la parte fija no están conectadas, antes del empleo del capuchón, más que por láminas o lengüetas quebrables (10) en número al menos igual a tres, con el fin de formar una sola pieza, únicamente antes de la rotura de las láminas (10) y dos piezas independientes después de la rotura de las citadas láminas.
- 2.- Capuchón según la reivindicación 1, caracterizado porque la longitud del pozo de válvula (18) de la parte móvil (6) se ha previsto con un juego longitudinal que permite recibir vástagos de válvula de diferentes longitudes de tal forma que, cuando esté montado, no se produzca una rotura de los puntos de unión, ni una puesta fuera de servicio de la válvula.

3.- Capuchón según una de las reivindicaciones 1 6 2, caracterizado porque la parte móvil (6) comprende una falda externa (11) que permite el guiado de la citada parte móvil, en una falda interna, (12) solidaria con la parte fija.

5. 4.- Capuchón, según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el tubo de salida (15) de la parte móvil (5) comprende un ensanchado con un hombro (16) para insertar en el mismo un surtidor.

10. 5.- Capuchón según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el capuchón (1) es encajable sobre el recipiente (3) por entrinquetado, con el fin de hacerles inseparables.

15. 6.- Capuchón para recipiente bajo presión, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

Este Memoria consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

29 JUL. 1982

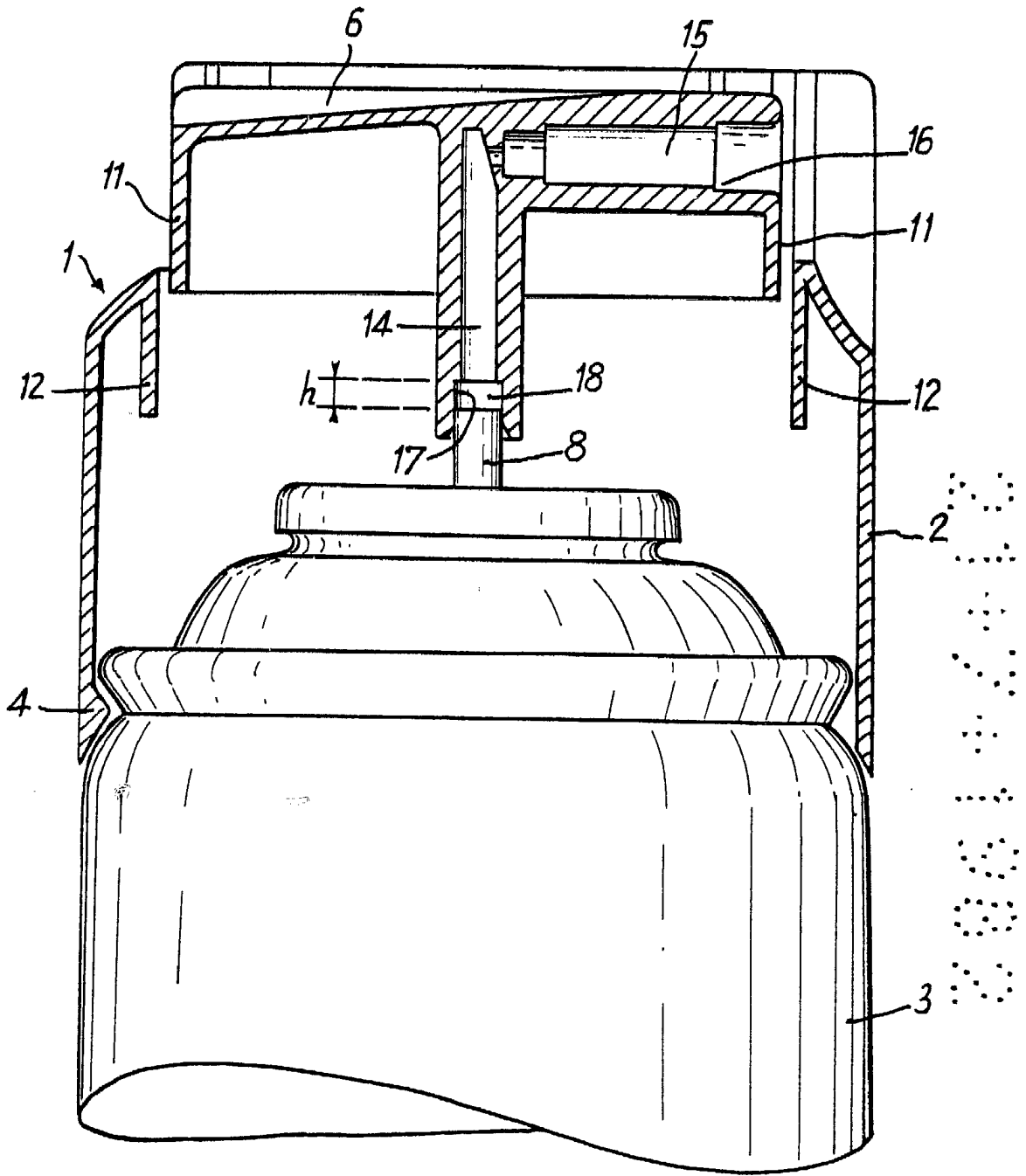
ETABLISSEMENTS VALOIS,

J. M. GOMEZ AGUIRRE Y PARRA  
P. P. Firmado J. Suarez Pizar



Fig. 3

ESCALA VARIABLE



24 JUL. 1982  
MADRID  
J. M. GÓMEZ AGUIR Y BARRAL  
Firmado J. Suarez Diaz