

266150



266150

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCIÓN POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE  
DON JOSE ESCRIBANO SANCHEZ, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN  
BARCELONA, Pujadas 20.

s o b r e:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS APARATOS PRODUCTORES DE CHIS-  
PA PARA ENCENDIDO.



Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos introducidos en los aparatos productores de chispas para encendido, con los cuales se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

5.-

Entre las ventajas hemos de citar la simplificación de construcción, fácil montaje, fácil funcionamiento y gran ligereza de peso, así como un costo asequible por cualquier usuario, ya que dado el reducido número de piezas ello, como es lógico, influye en tales circunstancias.

10.-

Por lo que se refiere a tamaños y formas, los mismos serán objeto de innumerables variaciones toda vez que en el mercado es corriente el crear cierta variedad de modelos a fin de satisfacer las exigencias del público. Su construcción se realiza en materiales ligeros, como p. e. aluminio, pudiéndose el mismo anodizar exteriormente, pintar a fuego, decorar, labrar etc., y cuantos motivos de presentación que sean reclamo para el público se consideren necesarios.

15.-

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

20.-

La Fig. 1ª., es un detalle en alzado y sección de la tapa del aparato.

La Fig. 2ª., es un detalle en alzado y sección del cuerpo de montaje del aparato.

25.-

La Fig. 3ª., es un detalle en sección y alzado de la segunda tapa inferior del aparato.

La Fig. 4ª., es una vista en alzado y sección del tubo donde va montado la rueda productora de chispa, la piedra, el vástago o eje de dicha rueda, el muelle de presión y el tornillo regulador del muelle.

30.-

Las Figs. 5ª, 6ª, 7ª, 8ª y 9ª., son diferentes vistas de los accesorios expresados en la figura anterior, tales como

266150 -3



la rueda, eje de la misma, tuerca de sujeción del tubo al cuerpo de montaje, tornillo regulador del muelle, y muelle.

- Consiste la presente invención en los perfeccionamientos introducidos en los aparatos productores de chispa para encendido, caracterizados porque los mismos han sido simplificados en el sentido de que constituyen un cuerpo de montaje (1) hueco donde se albergará la masa de algodón que contendrá el combustible inflamable para encendido y la mecha de encendido, llevando dicho cuerpo de montaje en su parte superior, un orificio con su correspondiente cuello (2) por donde saldrá la mecha y otro orificio (13) por el cual se introducirá y colocará un tubo hueco (3) llevando en la parte de asiento con dicho orificio una sección de rosca (4) con el fin de introducir una tuerca (5) por dicho tubo y llegar a sujetar al mismo con el cuerpo una vez haya roscado la mencionada tuerca y apretada, evitándose con ello cualquier tipo de soldadura.

- El tubo hueco citado (3) presenta superiormente unas orejetas (6) con un orificio en cada una de ellas, entre las cuales se colocará la rueda (7) mediante el correspondiente eje (8). Por el interior del tubo hueco se introduce la piedra la cual, como es norma, será presionada contra la superficie estriada de la rueda, mediante el muelle (9) y tornillo regulador (10).

- El cuerpo así montado va introducido en una tapa inferior (11) que servirá a la vez de cierre para evitar la evaporación del combustible líquido vertido en la masa de algodón, cerrándose totalmente el aparato en virtud de otra tapa superior (12) que ocultará la mecha y rueda de fricción para proporcionar la chispa, quedando formado un estuche plano y ligero.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán intro-



266150

ducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente.

N O T A .

5.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

12.- Perfeccionamientos introducidos en los paratos productores de chispa para encendido, caracterizados porque los mismos han sido simplificados en el sentido de que constituyen un cuerpo de montaje extraplano hueco donde se albergará la masa absorbente del líquido inflamable y a su vez la mecha, llevando en la parte superior un orificio para salida de la mecha y otro con el correspondiente cuello por el que se introduce

10.- y coloca un tubo hueco que en la parte de montaje junto al citado orificio presenta una sección roscada con el fin de introducir una tuerca y realizar la fijación del mencionado tubo al cuerpo de montaje sin soldadura alguna.

15.- 22.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior caracterizados porque el tubo citado es donde se dispone la rueda productora de chispa, el mineral que las produce, así como igualmente un muelle que lo oprime contra la rueda y el tornillo regulador de presión.

20.- 32.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque el cuerpo de montaje va alojado dentro de dos tapas, una superior y otra inferior que lo cierra herméticamente, formando un aparato extraplano y ligero de peso.

25.- 42.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS APARATOS PRODUCTORES DE CHISPA PARA ENCENDIDO.

30.- Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos .

Madrid a 29 de marzo de 1961

266150



fig.1

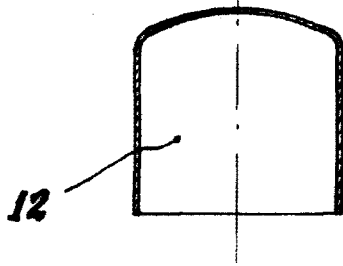


fig.5

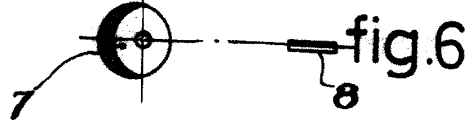


fig.2

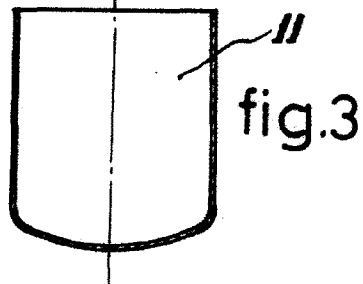
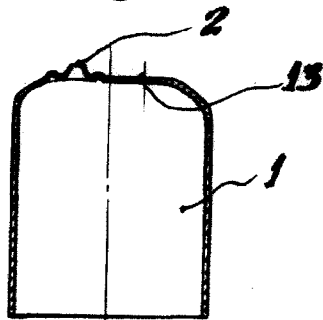


fig.3

fig.4

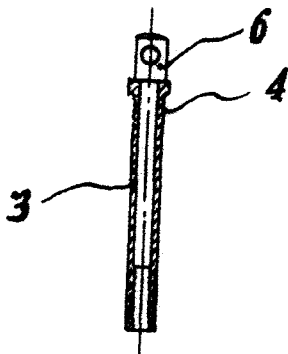


fig.7

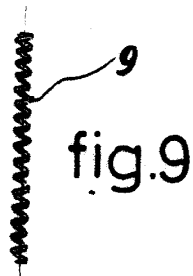
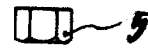
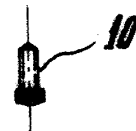


fig.8



DATA VARIABLE  
MAR. 29 1961