

266130

28 MAR



266130

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS
TRENZADAS PARA CALZADO".

A nombre de:

MORRO Y BISQUERRA, S.L., entidad de nacionalidad española.

domiciliada en:

INCA (Baleares) C/ Rafael Alberti, nº 48

=====

El objeto de la presente solicitud de patente de invención, se refiere a un procedimiento de fabricación de piezas trenzadas tales como mocasín, palas u otras del corte de calzados, que modifica esencialmente lo conocido a este respecto hasta la fecha y proporciona medios capaces

28



266130

de obtener láminas trenzadas sobre base calada de las dimensiones de trenza según el modelo requerido, muy sólidas, flexibles, transpirables y de aspecto atractivo y elegante.

10 En el adjunto plano se ha representado una forma de realización práctica de la invención.

15 Como puede apreciarse, el procedimiento de fabricación que se preconiza consiste en un proceso industrial cuya primera fase es la de cortar una plancha, de piel o cualquier material adecuado, en forma sensiblemente triangular, practicando en ella calado de manera tal que queda, en su mayor parte, dividida en tiras que, partiendo de la base, tienden a converger hacia el vértice opuesto, siendo estas tiras mas estrechas cerca de su lugar de convergencia que cerca de su partida, pasando a la segunda fase que consiste en cubrir el calado mediante tiras, de ancho constante, que se entrecruzan entre las tiras de la pieza base.

20 En el dibujo se aprecia la pieza base (1) con sus tiras convergentes (2) y el trenzado parcial con tiras de ancho constante (3). En la figura se ha supuesto no termina da la operación y se ve una tira (4) en fase de trenzado que se continuará con las tiras hasta total cubricción del calado.

25 Estas piezas pueden ir montadas sobre un forrado de material adecuado al que se pegan, pudiendo ser este forrado de lona, plástico, piel, etc. Igualmente pueden ir sin forrar.

30 La pieza trenzada y las tiras complementarias pueden formar calados vistos transparentes y quedar visible el forro de la parte inferior.

35 Descrita suficientemente la invención, así como la

28



266130

manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

--: NOTA :--

40

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

45

1º.- Procedimiento de fabricación de piezas trenzadas para calzado caracterizado por el proceso operativo compuesto por el cortado de una lámina base triangular de base labiada de la que parten tiras convergentes hacia el vértice opuesto, determinando calado en virtud de que estas tiras quedan separadas y son más estrechas en su terminación cerca del vértice que en su origen, pero formando todo ello una sola pieza base sobre la que se aplica un entre cruzado de tiras de ancho constante, con alternancia en el paso, hasta total cubrición, cortando las tiras complementarias de trenzado de modo que se constituye la pieza.

50

2º.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS TRENZADAS PARA CALZADO".

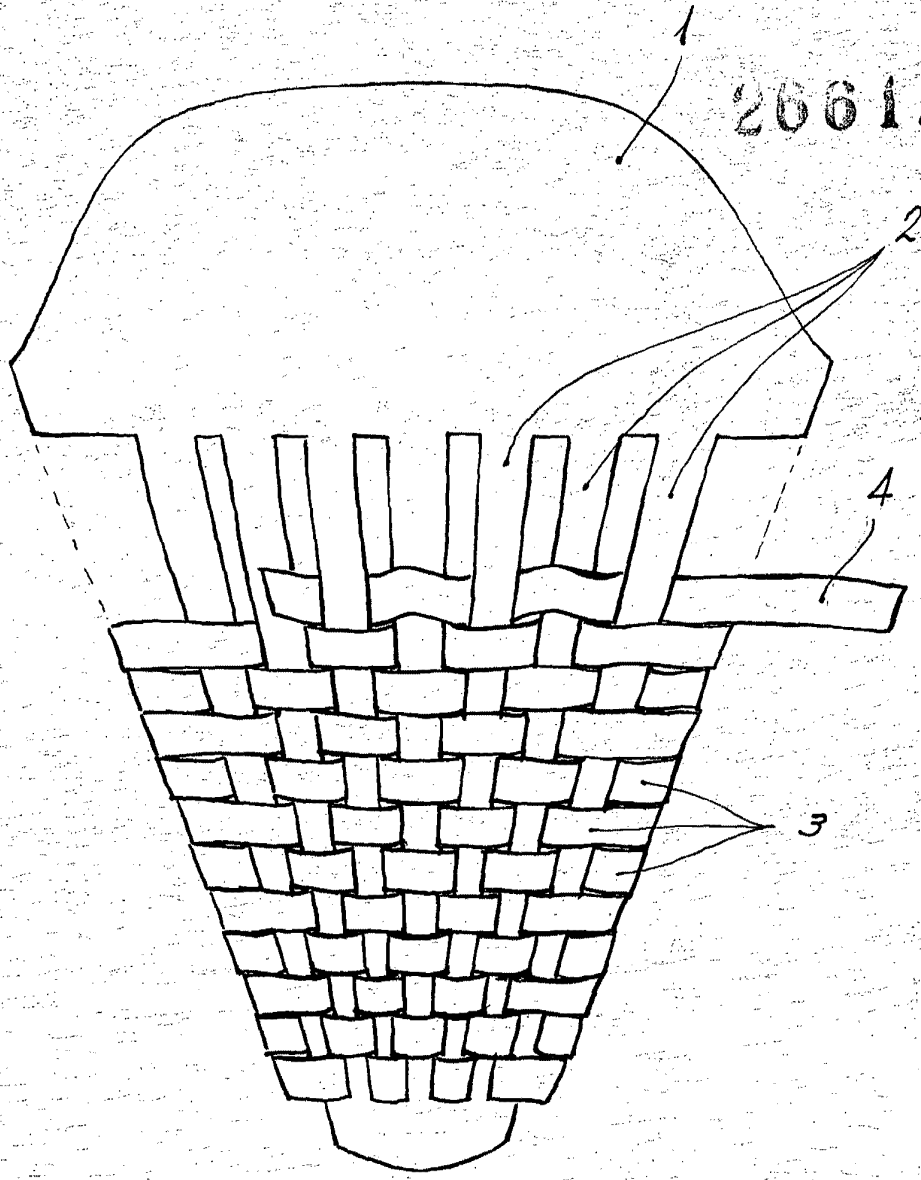
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 de Marzo de 1.961



286130



26 MAR 1961

Jep. S. Jariu

Escala Variable