



ESPAÑA

(19) ES (11) NUMERO (21) (22)	265128 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION

MODELO DE UTILIDAD 16 ENE. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A62C 31/26

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
LANZA PERFECCIONADA

(71) SOLICITANTE (S)
JAVIER TRAYTER FLAQUE y ANTONIO MILLET ELIZALDE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
FIGUERAS(Gerona).- Ctra. de les Pedreres - VILAFANT -

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
JORGE VILASECA BEQUET

El presente Modelo de Utilidad recae, como su título indica, en una nueva lanza perfeccionada que presenta una serie de características que la distinguen notablemente de las lanzas hasta ahora conocidas en nuestro país, siendo por otro lado un producto sencillo tanto por su constitución, como por su cómoda utilización, lo que le confiere una nueva utilidad evidente en relación con las lanzas convencionales.

Una de las características de la nueva lanza estriba en que no existen medios aparentes externos para controlar el paso del líquido - la mayor parte de las veces el agua - que ha de proyectar la ~~lanza~~, sino que el control de dicho paso se efectúa por parte del ~~utilizador~~ curvando más o menos, en cualquier dirección deseada, la propia ~~lanza~~ que es elástica y flexible, llevando en su interior los medios de obturación del paso del líquido que cierran ó dan paso libre a este último, según la lanza esté en su posición original, ventajosamente ~~recta~~, o esté en posición curva en relación con la original de equilibrio. Estas y otras características del Modelo, así como su evidente utilidad, se pondrán mayormente de manifiesto al proseguir la lectura de la presente memoria que hará referencia a un caso particular de ejecución de una lanza de este tipo.

Este Modelo recae esencialmente en el conjunto constituido por una lanza tubular de material flexible y elástico, dotada de un hueco central destinado al paso del líquido y una válvula provista de un fuste que se introduce en el antes mencionado hueco quedando la superficie de asiento de dicha válvula en posición tal que pueda colaborar con un asiento fijo de tipo anular existente en el interior de la lanza alrededor de la abertura de entrada del hueco antes mencionado,

de modo que estando la lanza en su posición de equilibrio, es decir ventajosamente recta, la válvula obture el hueco destinado al paso del liquido al presionar el liquido contra el extremo de asiento de la citada válvula, que quedará aplicado contra la superficie de asiento anular aludida pero, en cambio, cuando se curva el cuerpo de la lanza - en uno u otro sentido - el fuste de la válvula obliga la superficie de asiento a inclinarse perdiendo la citada válvula su capacidad de obturación y dando paso al liquido por el citado hueco central hasta tanto la lanza no recupere su posición de equilibrio y de cierre.

Queda previsto que el hueco central de la lanza de material flexible y elástico, sea axial y de tipo troncócnico siendo de sección decreciente a medida que se acerca a su punta ó boca de salida quedando el otro extremo de entrada provisto o prolongado por un recinto hueco delimitado, por una parte, por una zona tubular por donde la lanza se empalma a la tubería de llegada del liquido, mientras, por su otro extremo interno, posee una superficie de asiento de tipo anular situada alrededor del extremo de mayor diametro del conducto troncoconico y de modo que, está superficie de asiento será ventajosamente perpendicular al eje de la lanza cuando ésta última es recta y, en este recinto hueco, queda dispuesto el extremo activo de tipo discoidal de la válvula que actua como contra superficie de cierre al acoplarse el mismo contra el asiento fijo de tipo anular del interior de la lanza flexible y elástica.

Con el fin de facilitar la buena comprensión del presente modelo, se ha creído oportuno adjuntar al mismo unos diseños que muestran, en forma esquemática, un modo de realización del mismo dado a título

meramente enunciativo, es decir, sin carácter limitativo en cuanto a las posibles variantes de realización comprendidas en el mismo objeto único que se reivindica más adelante.

Las Figuras 1 y 2, muestran sendas vistas seccionadas del ejemplo de lanza preconizada en sus posiciones de reposo y de actividad. La Figura 3, es una vista esquemática del conjunto de la lanza y de la manguera de alimentación.

De conformidad con lo que se muestra en los diseños anexos, la nueva lanza perfeccionada comprende el conjunto constituido por una lanza tubular 10 de material flexible y elástico dotada de un hueco central 11 destinado al paso del liquido 15 y una válvula 12-13 provista de un fuste 12 que se introduce en el antes mencionado hueco 11 quedando la superficie de asiento 13 de dicha válvula en posición de colaborar con un asiento 14 de tipo anular existente alrededor de la abertura de entrada 11<sub>1</sub> del hueco antes mencionado 11, de modo que, estando la lanza en su posición de equilibrio ( FIGURA 1), es decir recta, la válvula 12-13 obture el hueco 11 destinado al paso del liquido al presionar dicho liquido contra el extremo de asiento 13 de la citada válvula, que queda aplicado contra la superficie anular 14 de asiento, pero en cambio, cuando se curva el cuerpo de la lanza 10 en uno u otro sentido ( FIGURA 2), el fuste 12 de la válvula obliga la superficie de asiento 13 a inclinarse perdiendo la citada válvula su capacidad de obturación y dando paso al liquido 15 que sale por el extremo 11<sub>2</sub> hasta tanto la lanza no recupere de nuevo su posición de equilibrio.

Queda previsto que el hueco central 11 de la lanza 10 de material flexible y elástico, sea axial y de tipo troncónico decreciente a

medida que se acerca a su punta ó boca de salida 11<sub>2</sub> quedando el otro extremo de entrada constituido a base de un recinto hueco 16 delimitado, por una parte por una zona tubular 17 por donde se empalma la lanza 10 a la tubería 18 de llegada del liquido, ( arrollada o no sobre un cilindro 19 ( FIG. 3)) mientras, por su otro extremo interno, posee una superficie de asiento 14 de tipo anular situada alrededor del extremo de mayor diametro 11<sub>1</sub> del conducto 11 troncoconico, ventajosamente perpendicular al eje de la lanza cuando ésta última es recta y en este recinto hueco 16 quede dispuesto el extremo activo cilindrico o discoidal 13 de la válvula 12-13 que actua como contra superficie de cierre, al acoplarse el mismo contra el asiento de tipo anular 14 del interior de la lanza flexible y elástica.

Descrito suficientemente en que consiste este Modelo de conformidad con el ejemplo representado en los dibujos, se comprende que podrán introducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre que no supongan alteración ó modificación de su esencialidad, declarándose de novedad en nuestro país las reivindicaciones subsiguientes.

REIVINDICACIONES

1ª.- LANZA PERFECCIONADA, caracterizada porque comprende, esencialmente, el conjunto constituido por una lanza tubular de material flexible y elástico, dotada de un hueco central destinado al paso del líquido y una válvula provista de un fuste que se introduce en el antes mencionado hueco quedando la superficie de asiento de dicha válvula en posición tal que pueda colaborar con un asiento fijo de tipo anular existente en el interior de la lanza alrededor de la abertura de entrada del hueco antes mencionado, de modo que estando la lanza en su posición de equilibrio, es decir ventajosamente recta, la válvula obture el hueco destinado al paso del líquido al presionar el líquido contra el extremo de asiento de la citada válvula, que quedará aplicado contra la superficie de asiento anular aludida pero, en cambio, cuando se curva el cuerpo de la lanza - en uno u otro sentido - el fuste de la válvula obliga la superficie de asiento a inclinarse perdiendo la citada válvula su capacidad de obturación y dando paso al líquido por el citado hueco central hasta tanto la lanza no recupere su posición de equilibrio y de cierre.

2ª.- LANZA PERFECCIONADA, según la anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de que queda previsto que el hueco central de la lanza de material flexible y elástico, sea axial y de tipo troncónico siendo de sección decreciente a medida que se acerca a su punta ó boca de salida quedando el otro extremo de entrada provisto o prolongado por un recinto hueco delimitado, por una parte, por una zona tubular por donde la lanza se empalma a la tubería de llegada del líquido, mientras, por su otro extremo interno, posee una superficie de asiento de tipo anular situada alrededor del extremo de mayor diámetro

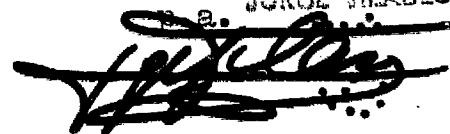
del conducto troncoconico y de modo que, está superficie de asiento será ventajosamente perpendicular al eje de la lanza cuando ésta última es recta y, en este recinto hueco, queda dispuesto el extremo activo de tipo discoidal de la válvula que actua como contra superficie de cierre al acoplarse el mismo contra el asiento fijo de tipo anular del interior de la lanza flexible y elástica.

3ª.- LANZA PERFECCIONADA.

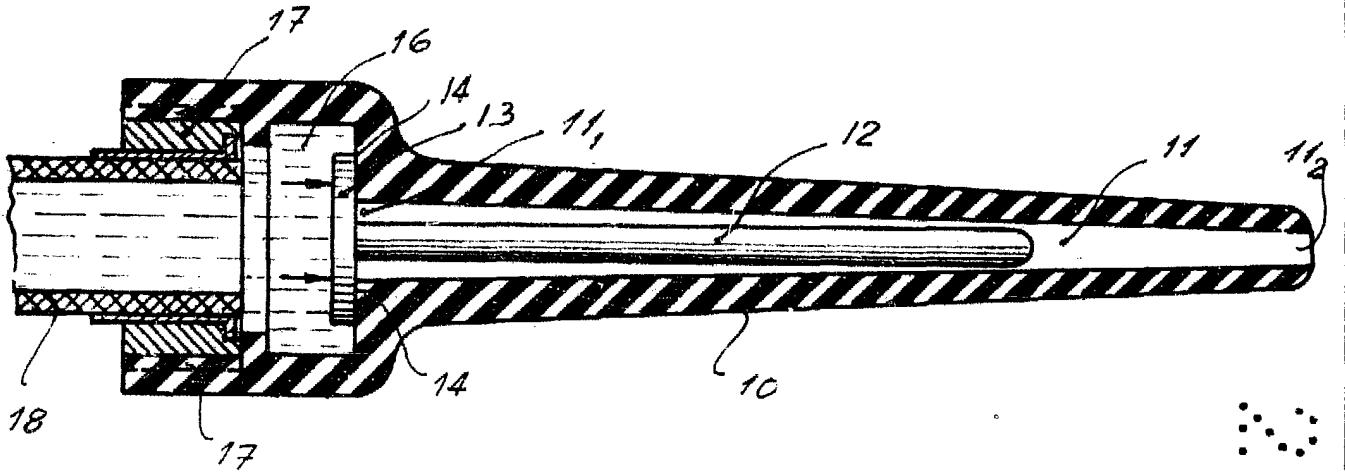
Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SIETE hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y un plano que la acompaña.

Madrid, 28 Junio 1982

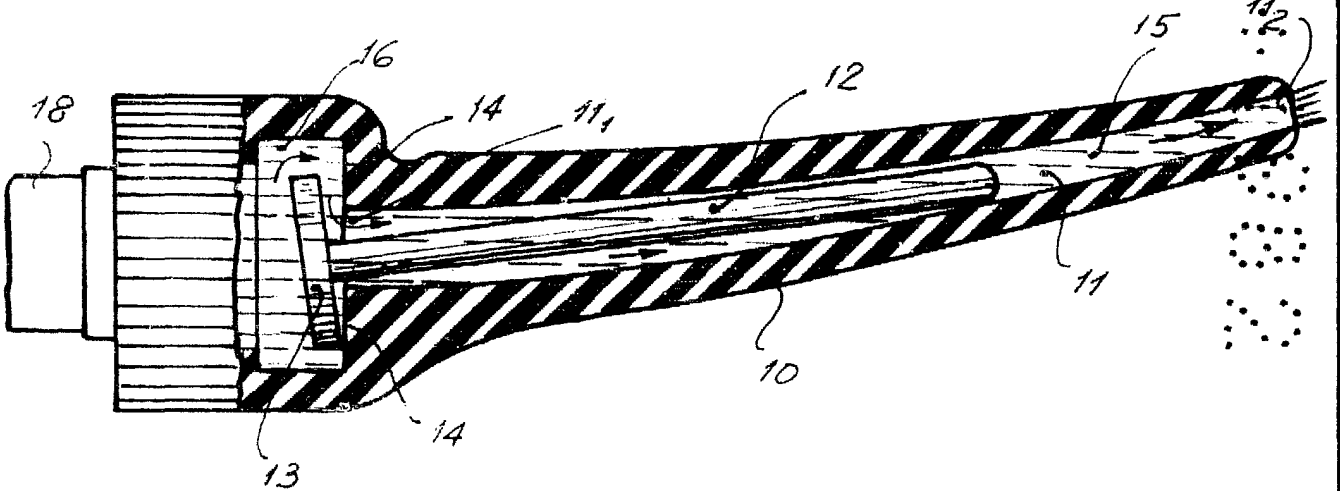
JORGE VILASECA



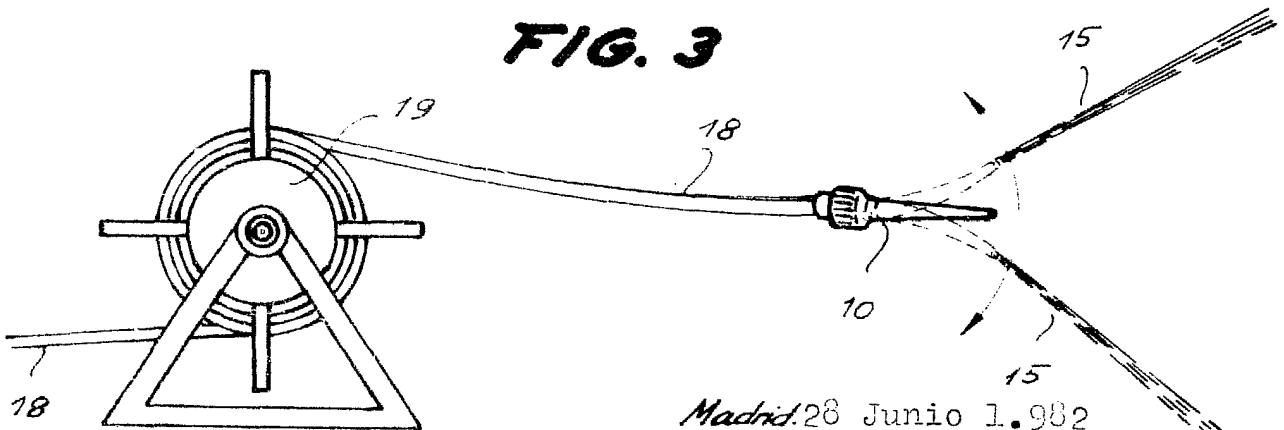
**FIG. 1**



**FIG. 2**



**FIG. 3**



Madrid. 28 Junio 1.982

J. Vilaseca. B.

pa.